

XTR7

Tiltrotator 4-7 ton

Högresterande tiltrotator för grävmaskiner mellan 4 och 7 ton

Steelwrist tredje generations tiltrotatorer, introducerade 2024, har överlägsen tiltgeometri, LockSense patenterad säkerhetslösning för redskapslåsning och OptiLube – ett inbyggt smörjsystem. Dessa är bara några få av de tekniska framstegen i den tredje generationens tiltrotatorer. Självklart så har även denna generation låg bygghöjd som är typiskt för Steelwrist tiltrotatorer.

XTR7 är utvecklad för grävmaskiner i viktklassen 4–7 ton och levereras med S40 fästen. Kompakta grävmaskiner används vanligtvis vid anläggningsarbeten, ledningsarbeten, materialhantering, stubbrytning eller lättare rivningsarbeten. XTR7 tiltrotator förbättrar grävmaskinens effektivitet eftersom den möjliggör att du kan rotera ett redskap 360 grader och luta 45 grader i varje riktning, med en överlägsen precision och kontrollerbarhet. Detta underlättar arbetet och gör dig flexibel för att ta dig an en mängd utmanande nya jobb.

Genom att addera Steelwrist SQ-teknik för automatisk koppling till tiltrotatorn lyfts flexibilitet och produktivitet till nästa nivå. Med ett SQ40 snabbfäste på grävmaskinen och ett SQ40 snabbfäste under tiltrotatorn, i sandwichkonfiguration, kan föraren byta hydrauliska redskap eller koppla bort tiltrotatorn när den inte behövs – utan att lämna hytten. Redskapsfästet på tiltrotatorn är utrustat med Front Pin Hook (FPH) för säkra redskapsbyten.

Enkel smörjning med OptiLube

Det inbyggda OptiLube-systemet sköter smörjningen automatiskt, vilket säkerställer optimal prestanda. Smörjmedlet som används är speciellt utvecklat för Steelwrist tiltrotatorer och minskar friktionen vilket förlänger livslängden. OptiLube är integrerat i tiltrotatorns styrsystem, vilket möjliggör kontinuerlig övervakning av smörjprestandan och varningar när det är dags att byta smörjmedelspatronen.

Modulär design för SQ/Open-S-uppgraderingar (OS®)

Tiltrotatorn är tillgänglig med fästen som följer den symmetriska standarden (S-standard), vilket är den snabbast växande standarden internationellt. Tack vare den modulära designen är det möjligt att uppgradera tiltrotatorn från S till SQ. Steelwrist SQ är vår högresterande teknik för automatiska oljeanslutningar som används för att enkelt byta och ansluta hydrauliska redskap på grävmaskinen. Självklart så är alla SQ-produkter kompatibla med Open-S (OS®) standarden.

Enklare installationer med guide-app

Vår intuitiva mobilapp förenklar installationsprocessen för tiltrotatorn. Den ger steg-för-steg instruktioner på de flesta språk, vilket gör installationen enkel och användarvänlig.

Styrsystem

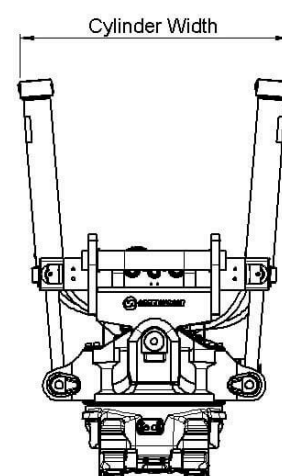
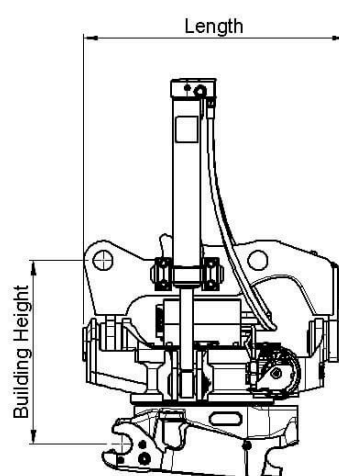
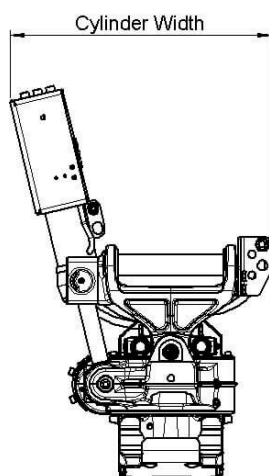
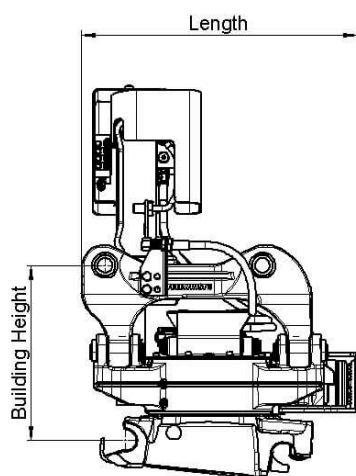
Tiltrotatorn levereras med den avancerade styrsystemsplattformen QuantumConnect. Med komponenter i absolut framkant blir installation och användning enklare än någonsin. Plattformen inkluderar InstallMate och QuantumConnect-apparna, och med sofistikerad uppkoppling är systemet alltid uppdaterat.

En grip med ökad räckvidd och funktionalitet (tillval)

Nedåtvinklad 3-fingergrip ökar räckvidden på din maskin. Med dess förbättrade geometri ger den dig en bred öppning och nästan fullständig stängning, och den hanterar objekt med oöverträffad precision. Den robusta designen, inklusive stadiga cylinderskydd, säkerställer driftsäkerheten i alla dina arbeten.

Information

	XTR7	XTR7	XTR7	XTR7
Maskingränssnitt	S40	SQ40	DF	DF
Tiltrotator snabbfäste	S40	SQ40	S40	SQ40
Maskinvikt [ton]	4-7	4-7	4-7	4-7
Max brytmoment [kNm]	45	45	45	45
Vikt från [kg]	195	195	200	200
Vikt grip [kg]	47	47	47	47
Bygghöjd [mm]	388	388	380	380
Längd [mm]				
Bredd cylindrar [mm]				
Höjd cylinder [mm]				
Max tiltvinkel [grader]	± 45	± 45	± 45	± 45
Maxbredd sticka [mm]	-	-	200	200
Axeldiameter sticka [mm]	-	-	35-50	35-50
Axelavstånd [cc-mått] [mm]	-	-	200-370	200-370
Tiltmoment [kNm]				
Rotationsmoment [kNm]				
Hydrauliska extrafunktion- er med grip				
Hydrauliska extrafunktion- er utan grip				
Lyftkrok [ton]	-	-	2	2
Oljeflöde [l/min]				
Max tryck [bar]				
Max tryck extrafunktioner [bar]				
Säkerhetslösning	FPH	FPH	FPH	FPH



Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

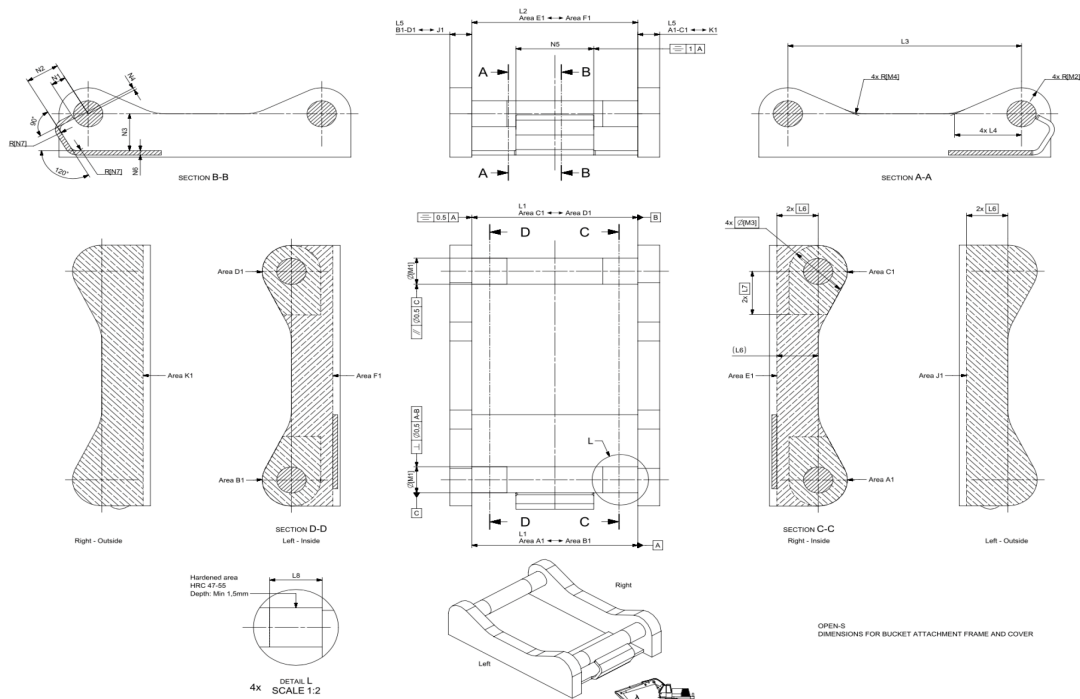


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tot. area	L7 Tot. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tot Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org