

XTR7

Tiltrotatory 4-7 tony

Wysokowydajny tiltrotator do koparek o masie od 4 do 7 ton

Tiltrotatory trzeciej generacji Steelwrist, wprowadzone na rynek w 2024 roku, oferują najlepszą w swojej klasie geometrię uchyłu, opatentowany system bezpieczeństwa LockSense do kontroli prawidłowego zablokowania osprzętu oraz pokładowy system automatycznego smarowania OptiLube. To tylko niektóre z rozwiązań technicznych zastosowanych w tiltrotatorach trzeciej generacji. Oczywiście zachowano również kompaktową konstrukcję i niską wysokość zabudowy, charakterystyczne dla wszystkich tiltrotatorów Steelwrist.

Model XTR7 został opracowany z myślą o koparkach o masie od 4 do 7 ton i standardowo wyposażony jest w szybkozłączę S40. Koparki tej klasy są najczęściej wykorzystywane w pracach związanych z zagospodarowaniem terenu, budową infrastruktury, przeładunkiem materiałów, usuwaniem pni czy lekkimi pracami rozbiórkowymi. Tiltrotator XTR7 zwiększa efektywność pracy koparki, umożliwiając obrót osprzętu o 360° oraz uchył o 45° w każdą stronę, przy zachowaniu najwyższej precyzji sterowania. Dzięki temu praca staje się łatwiejsza, a operator zyskuje większą elastyczność podczas realizacji różnorodnych zadań.

Wyposażenie tiltrotatora w automatyczną technologię SQ Steelwrist pozwala jeszcze bardziej zwiększyć wydajność i wszechstronność maszyny. Zastosowanie szybkozłącza SQ40 na koparce oraz szybkozłącza SQ40 pod tiltrotatorem (konfiguracja typu Sandwich) umożliwia wymianę hydraulicznego osprzętu roboczego lub odłączenie tiltrotatora bez opuszczania kabiny przez operatora. Szybkozłącze osprzętu w tiltrotatorze wyposażone jest w rozwiązanie Front Pin Hook (FPH), zwiększające bezpieczeństwo podczas wymiany osprzętu.

Łatwiejsza konserwacja dzięki OptiLube

Pokładowy system OptiLube automatycznie dba o prawidłowe smarowanie, zapewniając optymalną i powtarzalną pracę tiltrotatora. Specjalnie opracowany smar do tiltrotatorów Steelwrist ogranicza tarcie oraz wydłuża żywotność podzespołów. System OptiLube jest zintegrowany z układem sterowania tiltrotatora, dzięki czemu na bieżąco monitoruje pracę układu smarowania i informuje operatora o konieczności wymiany wkładu smarnego.

Modułowa konstrukcja umożliwiająca rozbudowę do SQ/Open-S (OS®)

Tiltrotator dostępny jest z interfejsami zgodnymi ze standardem symetrycznym (standard S), który jest obecnie najszybciej rozwijającym się standardem na świecie. Dzięki modułowej konstrukcji możliwa jest późniejsza rozbudowa z wersji S do wersji SQ. Steelwrist SQ to wydajna technologia automatycznego podłączania hydrauliki, umożliwiająca szybką wymianę i podłączanie hydraulicznego osprzętu roboczego bez opuszczania kabiny. Wszystkie produkty SQ są zgodne ze standardem Open-S (OS®).

Łatwa instalacja dzięki aplikacji instalacyjnej

Intuicyjna aplikacja mobilna upraszcza proces instalacji tiltrotatora. Instrukcje krok po kroku dostępne w wielu językach prowadzą użytkownika przez cały proces montażu, czyniąc instalację szybką i prostą.

System sterowania

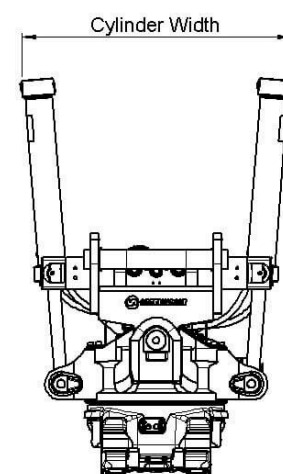
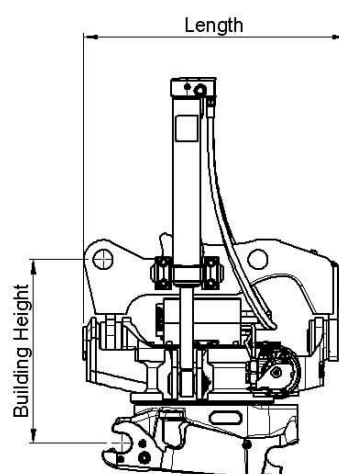
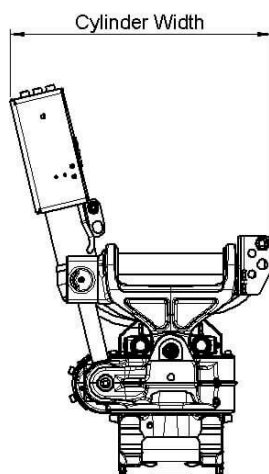
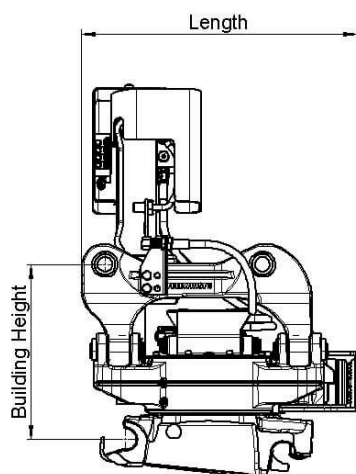
Tiltrotator dostarczany jest z zaawansowanym systemem sterowania QuantumConnect. Nowoczesne komponenty sprawiają, że instalacja i obsługa tiltrotatora są łatwiejsze niż kiedykolwiek wcześniej. System obejmuje aplikacje InstallMate i QuantumConnect, a dzięki funkcjom komunikacji i aktualizacji online zawsze korzysta z najnowszej wersji oprogramowania.

Chwytnik trzypalcowy o zwiększonym zasięgu i funkcjonalności (opcja)

Skierowany w dół chwytnik trzypalcowy zwiększa zasięg roboczy koparki. Dzięki udoskonalonej geometrii oferuje duży zakres otwarcia, niemal całkowite zamknięcie oraz wyjątkową precyzję podczas pracy z materiałem. Solidna konstrukcja, w tym wytrzymałe osłony siłowników, gwarantuje niezawodną pracę nawet w wymagających warunkach.

Information

	XTR7	XTR7	XTR7	XTR7
Interfejs maszyny	S40	SQ40	DF	DF
Szybkozłącze Tiltrotatora	S40	SQ40	S40	SQ40
Ciężar maszyny [ton]	4-7	4-7	4-7	4-7
Maksymalny moment obrotowy [kNm]	45	45	45	45
Waga od [kg]	195	195	200	200
Waga chwytaka [kg]	47	47	47	47
Wysokość budynku [mm]	388	388	380	380
Długość [mm]				
Szerokość cylindra [mm]				
Wysokość cylinder [mm]				
Maksymalny kąt pochyle- nia [stopnie]	± 45	± 45	± 45	± 45
Maksymalna szerokość ra- mienia łyżki [mm]	-	-	200	200
Średnica sworznia [mm]	-	-	35-50	35-50
Odległość pinów [cc-me- asure] [mm]	-	-	200-370	200-370
Moment przechyłu [kNm]				
Moment obrotowy [kNm]				
Dodatki hydrauliczne z uchwytem				
Dodatki hydrauliczne bez uchwytu				
Podnośnik [ton]	-	-	2	2
Przepływ oleju [l/min]				
Maksymalne ciśnienie [bar]				
Maks. ciśnienie oddzielne- go AUX [bar]				
Rozwiązanie bezpieczeń- stwa	FPH	FPH	FPH	FPH



Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

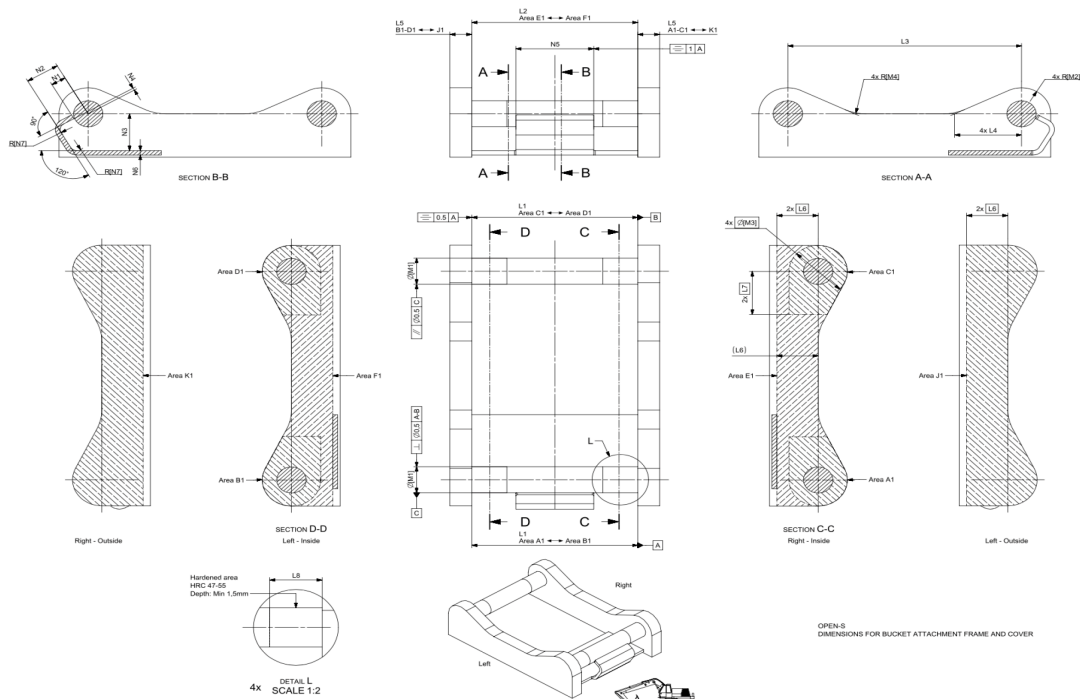


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tot. area	L7 Tot. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tot Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org