

# XTR7

## Tiltrotator 4-7 tonn

### Høy-yttelses tiltrotator for gravemaskiner mellom 4 og 7 tonn

Steelwrist tredje generasjon tiltrotator, introdusert i 2024, har best i klassen geometri, LockSense patentert sikkerhetsløsning for redskapslåsing og OptiLube – ett integrert smøresystem. Dette er bare noen av de tekniske løsningene på vår tredje generasjon tiltrotatorer. Selvfølgelig har de den lave byggehøyden som er typisk for Steelwrist tiltrotatorer.

XTR7 er utviklet for gravemaskiner i 4–7 tonnsumrådet og leveres med S40-grensesnitt. Minigravere brukes vanligvis til anleggsgartnerarbeid, arbeid på infrastruktur, materialhåndtering, stubbefjerning eller lettere rivearbeid. XTR7 tiltrotatoren øker effektiviteten på din gravemaskin da den gjør det mulig å rotere ett redskap 360 grader og tilte 45 grader i begge retninger, med topp presisjon og kontroll. Dette fasiliterer jobben og gjør deg fleksibel til å ta på deg en stor variasjon av nye jobber.

Ved å utstyre tiltrotatoren med Steelwrists SQ-teknologi for automatisk tilkobling, løftes fleksibilitet og produktivitet til et nytt nivå. Med et SQ40-hurtigfeste på gravemaskinen og et SQ40-hurtigfeste under tiltrotatoren (sandwich-konfigurasjon) kan føreren bytte hydraulisk drevet utstyr – eller koble fra tiltrotatoren når den ikke er i bruk – uten å forlate førerhytta.

#### Smøring gjort enkelt med OptiLube

Med OptiLube systemet sikrer du at tilten får smøring automatisk, noe som gir en konsistent og optimal smøring. Smøremiddelet som brukes er spesialutviklet for Steelwrist tiltrotatorer og reduserer friksjon og gir en betydelig lengre levetid. OptiLube er integrert i tiltrotatorens kontrollsystem, dette gir konsistent overvåking av smøringens utnyttelse og varsler når det er på tide å bytte smørepatronen.

#### Modulært design for oppgradering til SQ/Open-S (OS®)

Tiltrotatoren er tilgjengelig med tilkobling for den symetriske standarden (S standarden) som er den raskest voksende standarden internasjonalt. Takket være det modulære designet er det mulig å oppgradere tiltrotatoren fra S-type til SQ-type tiltløsning. Steelwrist SQ er vår høy-produktive automatiske oljekoblingsløsning teknologi brukt for å gjøre enkle bytter og koble hydrauliske redskap på din gravemaskin. Naturligvis er alle SQ produkt kompatible med Open-S (OS®) standarden.

#### Enkel installasjon med veilednings app

Vår intuitive mobil app gjør installasjonsprosessen enklere. Den gir step-by-step instruksjoner i de fleste språk, noe som gjør oppsettet rett frem og brukervennlig.

#### Styresystem

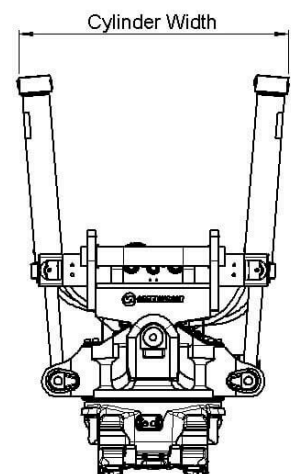
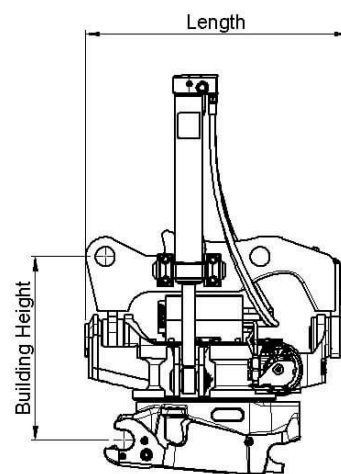
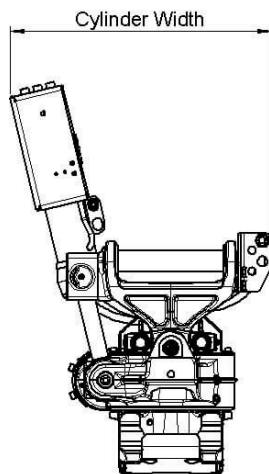
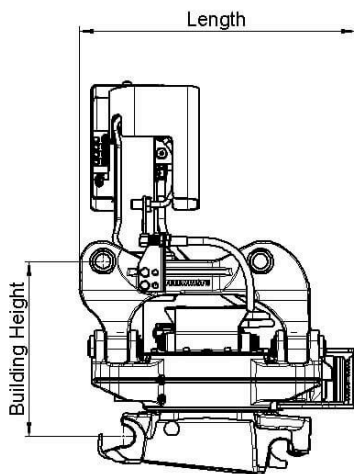
Tiltrotatoren leveres med den avanserte QuantumConnect-kontrollplattformen. Toppmoderne komponenter gjør installasjon og bruk av tiltrotatoren enklere enn noen gang før. Plattformen inkluderer appene InstallMate og QuantumConnect, og med sofistikert tilkobling er systemet alltid oppdatert.

#### Grip med økt rekkevidde og funksjonalitet (opsjon)

Den nedvinklede 3 finger gripen øker rekkevidden for din gravemaskin. Med den forbedrede geometrien gir den deg bred åpning og nesten komplett lukking, og den håndterer objekter med uovertruffen presisjon. Det robuste designet, inkluderer solide sylindere beskyttelser, sikrer myke operasjoner på alle dine jobber.

## Information

|                                         | XTR7 | XTR7 | XTR7    | XTR7    |
|-----------------------------------------|------|------|---------|---------|
| Maskin grensesnitt                      | S40  | SQ40 | DF      | DF      |
| Tiltrotator Hk-feste                    | S40  | SQ40 | S40     | SQ40    |
| Maskinvekt [ton]                        | 4-7  | 4-7  | 4-7     | 4-7     |
| Maks brytemoment [kNm]                  | 45   | 45   | 45      | 45      |
| Vekt fra [kg]                           | 195  | 195  | 200     | 200     |
| Griper vekt [kg]                        | 47   | 47   | 47      | 47      |
| Byggehøyde [mm]                         | 388  | 388  | 380     | 380     |
| Lengde [mm]                             |      |      |         |         |
| Bredde sylindre [mm]                    |      |      |         |         |
| Høyde cylinder [mm]                     |      |      |         |         |
| Maks tiltvinkel [grader]                | ± 45 | ± 45 | ± 45    | ± 45    |
| Maks bredde stikkesnute [mm]            | -    | -    | 200     | 200     |
| Aksel diameter [mm]                     | -    | -    | 35-50   | 35-50   |
| Akselavstand [cc-mål] [mm]              | -    | -    | 200-370 | 200-370 |
| Tiltmoment [kNm]                        |      |      |         |         |
| Rotasjonsmoment [kNm]                   |      |      |         |         |
| Hydrauliske ekstra-funksjoner med grip  |      |      |         |         |
| Hydrauliske ekstra-funksjoner uten grip |      |      |         |         |
| Løftekrok [ton]                         | -    | -    | 2       | 2       |
| Oljebehov [l/min]                       |      |      |         |         |
| Maks trykk [bar]                        |      |      |         |         |
| Maks trykk ekstrarfunksjoner [bar]      |      |      |         |         |
| Sikkerhetsløsning                       | FPH  | FPH  | FPH     | FPH     |



# Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

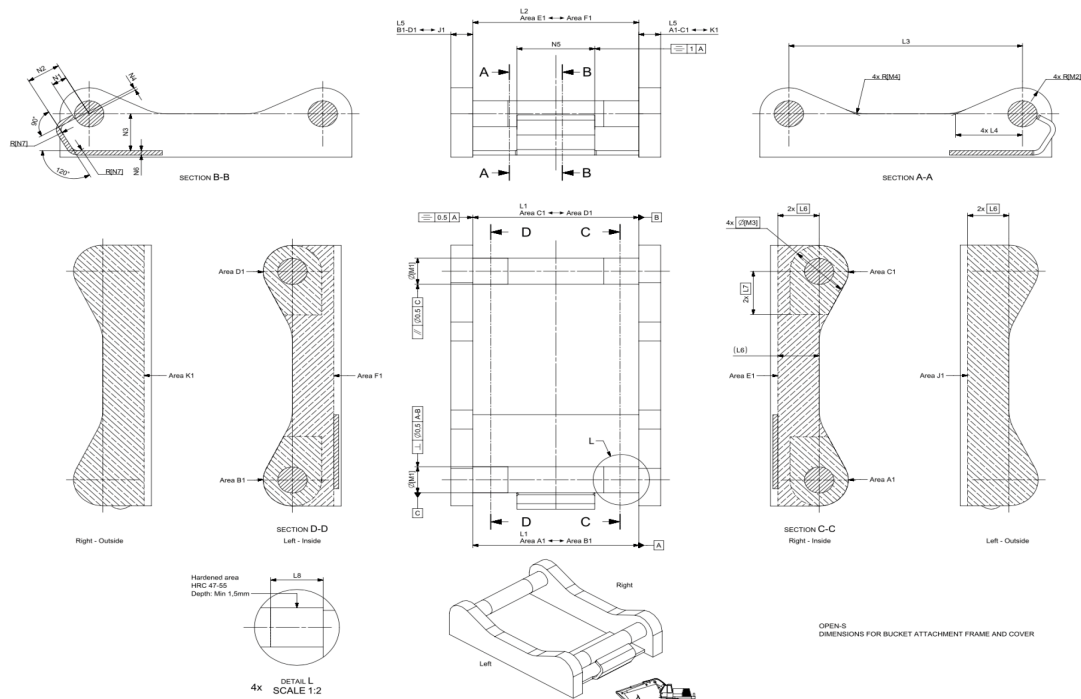


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



|                 | L1<br>Width      | L2<br>C. Width | L3<br>C-C         | L4            | L5<br>Thickn. | L6<br>Tot. area | L7<br>Tot. area | L8<br>Hardening | M1<br>Shaft D | M2<br>Radius | M3<br>Tot Area | M4         | N1           | N2          | N3      | N4<br>Offset | N5<br>Width | N6<br>Rec Th. | N7<br>Radius |
|-----------------|------------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|--------------|----------------|------------|--------------|-------------|---------|--------------|-------------|---------------|--------------|
| <b>OS45M</b>    | 291,5<br>+1/-0,5 | 291 Min        | 430,25<br>+/-0,25 | 100 +/-2      | 40 Max        | 70              | 85              | 60 Min          | 45 f8         | 45 Max       | 90             | 30<br>+/-2 | 23,5<br>+/-1 | 65<br>+/-1  | 70 Min  | 8<br>+/-1    | 140<br>+/-1 | 8             | 15 Max       |
| <b>OS50M</b>    | 271,5<br>+1/-0,5 | 271 Min        | 430,25<br>+/-0,25 | 100 +/-2      | 40 Max        | 70              | 85              | 70 Min          | 50 f8         | 45 Max       | 90             | 30<br>+/-2 | 26<br>+/-1   | 65<br>+/-1  | 70 Min  | 8<br>+/-1    | 140<br>+/-1 | 8             | 15 Max       |
| <b>OS60M</b>    | 341,5<br>+1/-0,5 | 341 Min        | 480,25<br>+/-0,25 | 137,5<br>+/-2 | 45 Max        | 85              | 100             | 75 Min          | 60 f8         | 60 Max       | 120            | 30<br>+/-2 | 31<br>+/-1   | 70<br>+/-1  | 85 Min  | 6<br>+/-1    | 160<br>+/-1 | 10            | 20 Max       |
| <b>OS65M</b>    | 441,5<br>+1/-0,5 | 441 Min        | 530,25<br>+/-0,25 | 152,5<br>+/-2 | 55 Max        | 90              | 110             | 90 Min          | 65 f8         | 65 Max       | 130            | 30<br>+/-2 | 33,5<br>+/-1 | 83<br>+/-1  | 90 Min  | 6<br>+/-1    | 230<br>+/-1 | 10            | 20 Max       |
| <b>OS70M</b>    | 451,5<br>+1/-0,5 | 451 Min        | 600,25<br>+/-0,25 | 205 +/-2      | 55 Max        | 115             | 115             | 95 Min          | 70 f8         | 75 Max       | 150            | 50<br>+/-2 | 36<br>+/-1   | 90<br>+/-1  | 115 Min | 7<br>+/-1    | 225<br>+/-1 | 12            | 30 Max       |
| <b>OS70/55M</b> | 551,5<br>+1/-0,5 | 551 Min        | 600,25<br>+/-0,25 | 205 +/-2      | 55 Max        | 115             | 115             | 95 Min          | 70 f8         | 75 Max       | 150            | 50<br>+/-2 | 36<br>+/-1   | 102<br>+/-1 | 115 Min | 5<br>+/-1    | 320<br>+/-1 | 12            | 30 Max       |
| <b>OS80M</b>    | 591,5<br>+1/-0,5 | 591 Min        | 670,25<br>+/-0,25 | 220 +/-2      | 65 Max        | 135             | 135             | 120 Min         | 80 f8         | 90 Max       | 180            | 50<br>+/-2 | 41<br>+/-1   | 110<br>+/-1 | 135 Min | 8<br>+/-1    | 310<br>+/-1 | 15            | 30 Max       |
| <b>OS90M</b>    | 751,5<br>+1/-0,5 | 751 Min        | 750,25<br>+/-0,25 | 225 +/-2      | 80 Max        | 155             | 150             | 160 Min         | 90 f8         | 110 Max      | 220            | 50<br>+/-2 | 46<br>+/-1   | 130<br>+/-1 | 155 Min | 2<br>+/-1    | 400<br>+/-1 | 15            | 30 Max       |

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see [www.opens.org](http://www.opens.org)