

XTR7

틸트로테이터 4-7 톤

4~7톤급 굴착기 전용 고성능 틸트로테이터

2024년에 첫선을 보인 스틸리스트 3세대 틸트로테이터는 동급 최고의 틸트 지오메트리, 어태치먼트 잠금을 위한 특허받은 안전 솔루션인 락센스(LockSense), 그리고 온보드 자동 윤활 시스템인 옵티루브(OptiLube)를 탑재하고 있습니다. 이러한 기능들은 3세대 틸트로테이터에 적용된 혁신적인 기술 발전의 일부에 불과합니다. 물론 모든 스틸리스트 틸트로테이터의 고유한 특징인 낮은 제품 높이(컴팩트한 build height) 설계 역시 그대로 계승되었습니다.

XTR7 모델은 4~7톤급 굴착기를 위해 개발되었으며, S40 규격의 인터페이스와 함께 제공됩니다.

소형 굴착기는 주로 조경 프로젝트, 유틸리티 작업, 자재 취급, 그루터기 제거 또는 경량 철거 현장 등에서 광범위하게 사용됩니다. XTR7 틸트로테이터는 어태치먼트를 360도 회전시키고 양방향으로 45도 틸트할 수 있도록 지원하며, 동급 최고 수준의 정밀함과 제어력으로 굴착기의 작업 효율성을 극대화합니다. 이를 통해 까다롭고 새로운 형태의 다양한 작업들을 보다 유연하고 수월하게 수행할 수 있습니다.

틸트로테이터에 스틸리스트의 SQ 자동 유압 체결 시스템 (오일픽) 기술을 더하면 작업 유연성과 생산성을 한 차원 더 높은 단계로 끌어올릴 수 있습니다. 굴착기 암 끝단에 SQ40 퀵커플러(전용링크)를 장착하고, 틸트로테이터 하단에도 SQ40 퀵커플러(전용링크)를 장착하는 샌드위치(Sandwich) 구성을 적용하면, 장비 기사는 운전석을 한 발짝도 벗어나지 않고 유압 어태치먼트를 신속하게 교체하거나 틸트로테이터가 필요 없는 작업 시 이를 간편하게 분리할 수 있습니다. 아울러 틸트로테이터 하단에 위치한 어태치먼트 커플러에는 프론트 핀 훅(Front Pin Hook, FPH) 안전 솔루션이 적용되어 있어, 언제나 안전하고 확실한 어태치먼트 체결 및 교체를 보장합니다.

옵티루브 윤활 기술

옵티루브 시스템은 온보드 기술을 사용하여 자동적으로 윤활되게 하고, 최적의 성능을 구현하게 해 줍니다. 사용 윤활유는 스틸리스트 틸트로테이터의 마찰력을 줄여주고 수명 연장을 고려하여 특별히 개발이 되었습니다. 옵티루브 기술은 틸트로테이터 컨트롤 시스템과 연계하여 윤활상태를 모니터링하고 윤활유를 공급해야 하는 시점을 알려 주기도 합니다.

자동링크의 업그레이드 된 SQ는 오픈S (OS®) 표준 모듈러 설계

틸트로테이터는 S 타입의 최고의 성장을 보여주는 OPEN S 와 호환성을 가지는 국제적 표준을 따릅니다. S 타입 일반형과 SQ 타입 자동형 은 오픈 S 표준으로 모듈러 구성 되어 호환성이 있습니다. 스틸리스트 SQ는 굴착기에서 고성능 자동유압연결 기술을 활용한 쉽게 유압작업기를 교체 할 수 있습니다. 모든 SQ 제품들은 오픈S(OS®)표준에 따릅니다.

가이던스 앱으로 쉽게 설치

당사의 핸드폰 앱을 통한 설치교본이 쉽게 틸트로테이터의 설치를 만들어 줍니다. 단계별로 모든 교본이 모든 언어로 사용자 편리하게 구성되어 있습니다

컨트롤시스템

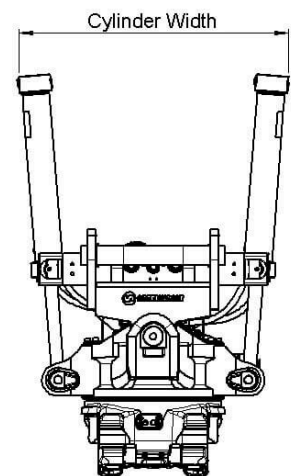
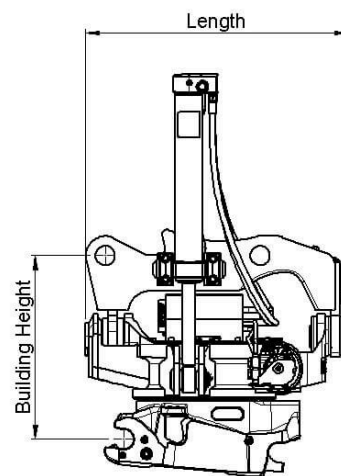
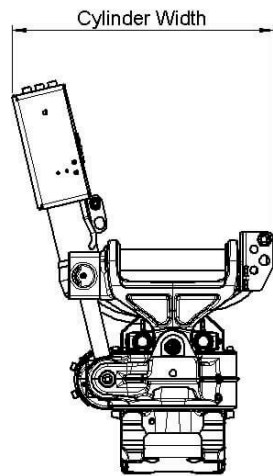
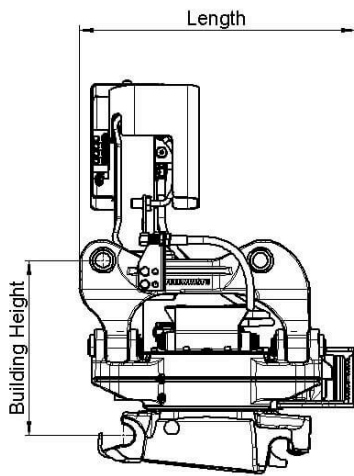
틸트로테이터는 최신 쿼텀커넥트 제어 시스템 플랫폼과 함께 제공됩니다. 최첨단 플랫폼은 틸트로테이터의 설치와 운영을 그 어느 때보다 쉽게 만들어 줍니다. 이 플랫폼은 인스톨메이트와 쿼텀커넥트 앱을 포함하고 있으며, 정교한 연결성을 통해 시스템은 항상 최신 상태를 유지합니다.

그립퍼 편리한 작동 (옵션)

하향 그립퍼 3 집게도 옵션으로 제공합니다. 더 나은 기구학적 설계로 더 많이 펼치고 완전히 닫히게 개선을 하였으며 정교한 작업을 가능하게 해 줍니다. 탄탄한 설계 , 안전한 실린더 커버류, 부드러운 작동성을 공급할 수 있습니다.

Information

	XTR7	XTR7	XTR7	XTR7
장비 연결 커링크	S40	SQ40	DF	DF
틸트로테이터 커링크	S40	SQ40	S40	SQ40
장비 중량 [ton]	4-7	4-7	4-7	4-7
최고 토크 [kNm]	45	45	45	45
무게 [kg]	195	195	200	200
그리퍼 무게 [kg]	47	47	47	47
몸체높이 [mm]	388	388	380	380
길이 [mm]				
실린더 폭 [mm]				
높이 cylinder [mm]				
최대틸트각도 [각도]	± 45	± 45	± 45	± 45
암끝단 최고폭 너비 [mm]	-	-	200	200
핀 직경 [mm]	-	-	35-50	35-50
핀간거리 [중심간] [mm]	-	-	200-370	200-370
틸트토크 [kNm]				
회전력 토크 [kNm]				
그립퍼와 유압어유 포트				
그립퍼 없는 유압어유 포트				
리프팅 고리 [ton]	-	-	2	2
요구 유량 [l/min]				
최고압력 [bar]				
여유포트의 최고사용압력 [bar]				
안전기능	FPH	FPH	FPH	FPH



Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

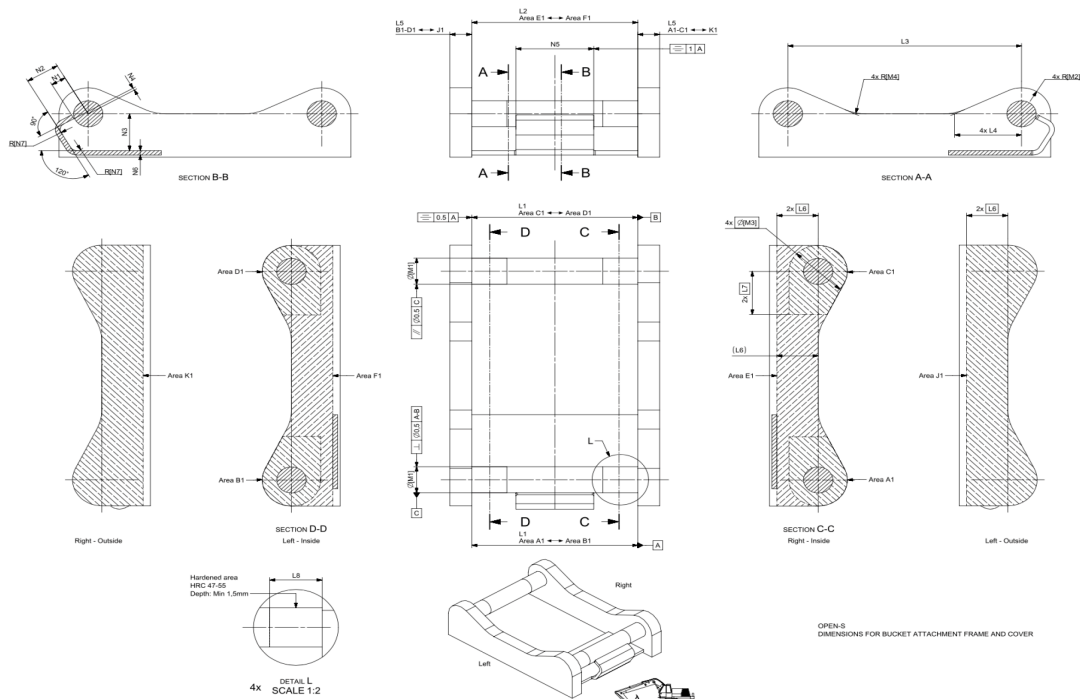


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tot. area	L7 Tot. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tot Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org