

XTR2

Tiltrotator 0-2 tonn

En tiltrotator for de minste gravemaskinene

Steelwrist små tiltrotatorer er utviklet med fokus på smidighet, byggehøyde og vekt som er meget viktig for kompaktmaskiner. Størrelsesmessig faller XTR2 mellom det minste TCX-tilfestet for gravemaskiner under 2 tonn, og X04 for gravemaskiner fra 2,5 til 4 tonn. En kompaktmaskin med en tiltrotator er en god løsning for anleggsjobber på trafikkerte og trange plasser i bykjernen, med arbeidere og privatpersoner i bevegelse i nærheten. Tiltrotatoren leverer mer manøvrerbarhet i sensitive områder, og leverer glimrende masseforflytningsegenskaper og effektivitet for gravemaskinen.

XTR2 har en rekke innovative designløsninger og er tilgjengelig enten som direktefestet eller med S30-feste. Redskapsdelen (nedre del) av tiltrotatoren er tilgjengelig med hydraulisk S30-låsing. Den hydrauliske låseversjonen med integrert Front Pin Hook er trolig den eneste tiltrotatoren i denne klassen med sikkerhet for redskaper som oppfyller CE-kravene. En direktemontert konfigurasjon er ofte brukt for kompaktmaskiner, hvor tiltrotatoren er permanent montert på stikkearmen



Spesialtilpassede verktøy

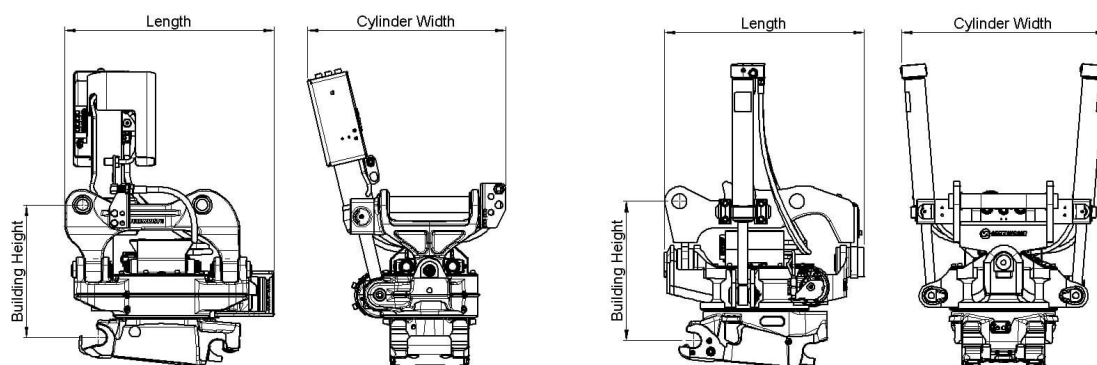
Vi lanserer også et komplett sortiment av redskaper med S30 standard fra Steelwrist til XTR2. Planerings-, grave-, kabel- og V-profilskuffe, multigrip, asfaltkutter og ripper tillater gravemaskinen å bli så effektiv og allsidig som mulig for å kunne håndtere arbeid på flere ulike områder samtidig.

Styresystem

Steelwrist leverer to typer kontrollsystem. QuantumConnect-plattformen med toppmoderne komponenter gjør installasjon og bruk av tiltrotatoren enklere enn noen gang før. Plattformen inkluderer appene InstallMate og QuantumConnect, og med sofistikert tilkobling er systemet alltid oppdatert. Fire slangers proporsjonalstyring på gravemaskinen er det enkle systemet for styring av tilten.

Tekniske spesifikasjoner

Tiltrotator	XTR2	XTR2		
Maskin grensesnitt	S30	DF		
Tiltrotator Hk-feste	S30	S30		
Maskinvekt [ton]	0-2	0-2		
Maks brytemoment [kNm]	28	28		
Vekt fra [kg]	80	80		
Byggehøyde [mm]	273	273		
Lengde [mm]	444	444		
Bredde sylindre [mm]	367	335		
Høyde cylinder [mm]	230	230		
Maks tiltvinkel [grader]	±40	±40		
Maks bredde stikkesnute [mm]	–	125		
Aksel diameter [mm]	–	25-35		
Akselavstand [cc-mål] [mm]	–	85-185		
Tiltmomoment [kNm]	4,7	4,7		
Rotasjonsmoment [kNm]	1,4	1,4		
Hydrauliske ekstrafunksjoner med grip	–	–		
Hydrauliske ekstrafunksjoner uten grip	1	1		
Løftekrok [ton]	–	0,75		
Oljebehov [l/min]	20	20		
Maks trykk [bar]	210	210		
Maks trykk ekstrafunksjoner [bar]	–	–		
Sikkerhetsløsning	FPH	FPH		



Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

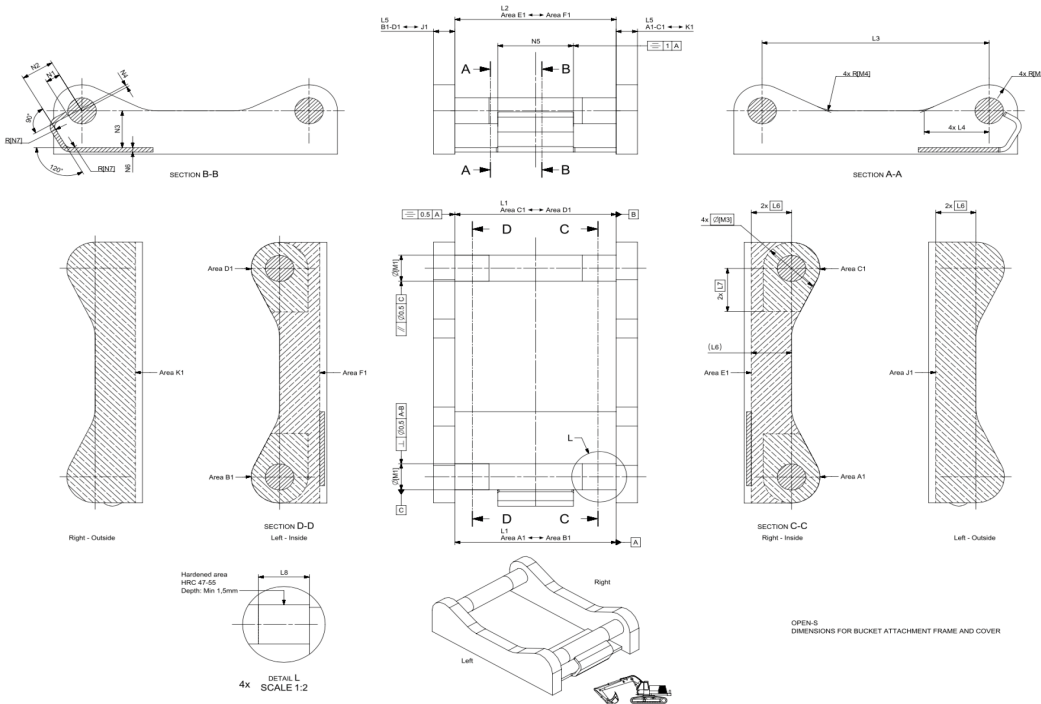


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org

