XTR2

틸트로테이터 0-2 톤

굴착기 0 부터 2 톤 장비에 적용되는 틸트로테이터

스틸리스트의 소형 틸트로테이터는 소형 굴착기에 중요한 유연성, 높이, 경량성에 중점을 두고 개발되고 있습니다. XTR2 틸트로테이터는 최소 미니 굴착기 틸트링크와 X04 틸트 로테이터 2.5~4톤 장비용으로 사용 가능합니다. 틸트로테이터를 장착한 미니 굴착기는 비좁고 빠른 작업장 특히 보조 작업자가 많고 도심지에 아주 적합한 선택이 될 것입니다. 틸트로테이터는 굴착기에 대한 효율을 상승 시키고 지형별 다양한 작업을 할 수 있도록 모든 작업을 지원 합니다.

XTR2 틸트 로테이터는 다양한 혁신적인 설계로 직연결 또는 S30 연결을 만들어서 효율적인 해법을 제공합니다. 틸트 로테이터 하단에 링크측에는 유압식과 기계식 으로 준비되어 있습니다. 유압식 링크는 프론트핀훅이 장착되어 이 사이즈에서는 최초로 CE 규정의 안전장치가 되어 있습니다. 직 장착형 사양은 미니 굴착기에 자주 사용되는 사양입니다. 직 장착형이란 굴착기의 암 구조물에 고정되는 틸트 로테이터 입니다. 탈장착이 되지 않습니다.

작업공구의 최적화 범위

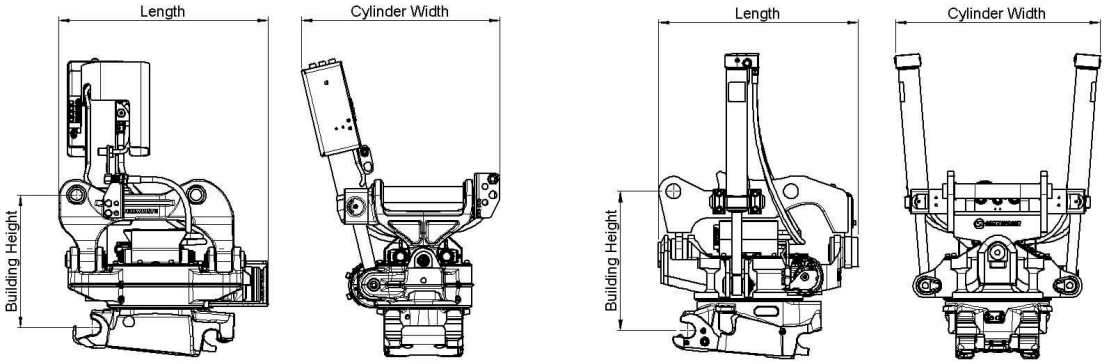
스틸리스트 S30 작업공구류는 XTR2 틸트로테이터에 장착하게 되어 평탄형,굴삭형 그리고 도랑파기 형에 맞는 버켓류, 다목적 집게(멀티그라플), 아스팔트 커터 및 리퍼 등 다양한 공구류를 동반하여 작업을 할 수 있게 합니다.

컨트롤시스템

스틸리스트는 2가지 타입의 제어시스템을 제공합니다. 퀀텀커넥트 플랫폼은 최첨단 플랫폼으로 틸트로테이터의 설치와 운영을 그 어느 때보다 쉽게 만들어 줍니다. 이 플랫폼은 인스톨메이트와 퀀텀커넥트 앱을 포함하고 있으며, 정교한 연결성을 통해 시스템은 항상 최신 상태를 유지합니다. 4호스 비례제어 시스템이 가장 기본 시스템입니다.

기술적 사양

틸트로테이터	XTR2	XTR2		
장비 연결 퀵링크	S30	DF		
틸트로테이터 퀵링크	S30	S30		
장비 중량 [ton]	0-2	0-2		
최고 토오크 [kNm]	28	28		
무게 [kg]	80	80		
몸체높이 [mm]	273	273		
길이 [mm]	444	444		
실린더 폭 [mm]	367	335		
높이 cylinder [mm]	230	230		
최대틸트각도 [각도]	±40	±40		
암끝단 최고폭 너비 [mm]	–	125		
핀 직경 [mm]	–	25-35		
핀간거리 [중심간] [mm]	–	85-185		
틸트토오크 [kNm]	4,7	4,7		
회전력 토오크 [kNm]	1,4	1,4		
그립퍼와 유압여유 포트	–	–		
그립퍼 없는 유압여유 포트	1	1		
리프팅 고리 [ton]	–	0,75		
요구 유량 [l/min]	20	20		
최고압력 [bar]	210	210		
여유포트의 최고사용압력 [bar]	–	–		
안전기능	FPH	FPH		



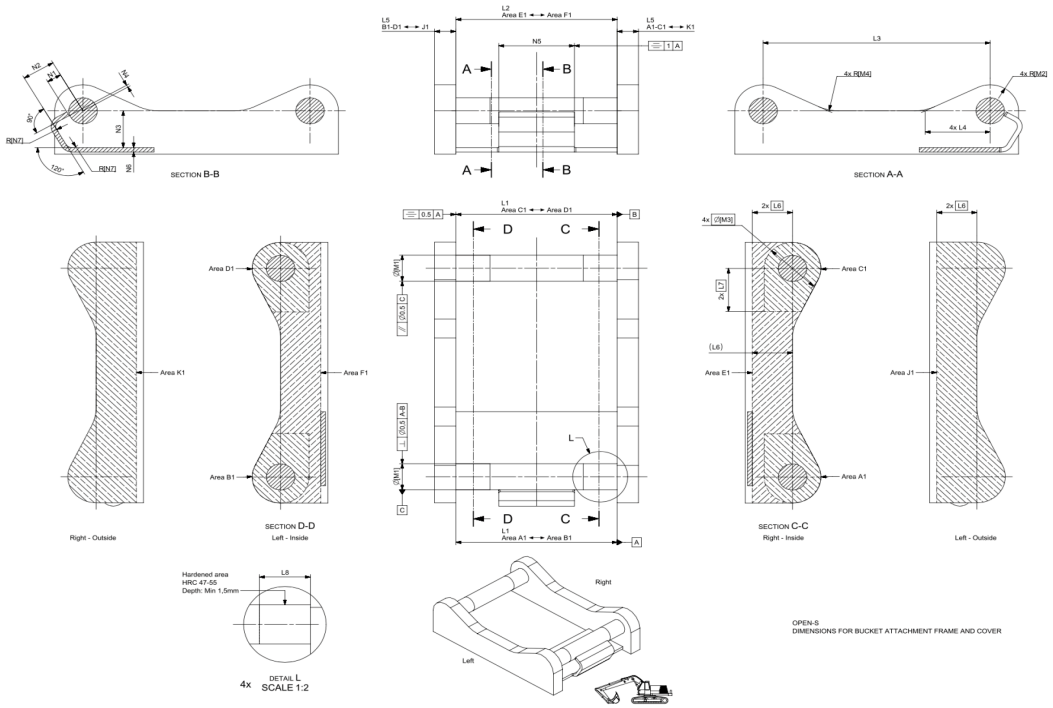
Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org