

# XTR15

Tiltrotator 12-15 Ton

---

## Højtydende tiltrotator til gravemaskiner mellem 12 og 15 tons



Steelwrist tredje generation tiltrotatorer, der blev introduceret i 2024, har klassens bedste tiltgeometri, LockSense patenterede sikkerhedsløsning til arbejdsværktøjslåsning og OptiLube – et indbygget smøresystem. Dette er kun nogle af de tekniske udviklinger af tredje generation tiltrotatorer. De har naturligvis den lave byggehøjde, som er typisk for alle Steelwrist tiltrotatorer.

Med en mellemstor gravemaskine kan du påtage dig projekter af varierende størrelse, fra små landskabsopgaver til vejarbejde eller grundarbejde på byggepladser. XTR15 tiltrotatoren øger gravemaskinens effektivitet, da den giver mulighed for at rotere et arbejdsredskab 360 grader og vippe 45 grader i hver retning, med toppræcision og kontrollerbarhed. Dette letter arbejdet og gør dig fleksibel til at påtage dig en række udfordrende nye jobs.

### Avanceret tiltgeometri for jævn drift

Vores design minimerer cylinderspredningen gennem hele vippeslaget, hvilket giver flydende og bevægelser med højt drejningsmoment. Den raffinerede position af tiltcylindrene forhindrer karambolage med gravemaskinens arm, hvilket øger funktionaliteten og brugervenligheden.

### Et spring inden for sikkerhed med LockSense-teknologi

Tiltrotatoren har vores patenterede LockSense-teknologi – et avanceret sensorsystem til sikker låsning af arbejdsredskaber. Det trådløse design eliminerer kabler og stik fra at blive udsat for det barske miljø.

### Smøring gjort let med OptiLube

Det indbyggede OptiLube-system sørger for automatisk smøring, hvilket sikrer ensartet og optimal ydeevne. Det anvendte smøremiddel er specielt udviklet til Steelwrist tiltrotatorer og reducerer friktionen, hvilket forlænger levetiden. OptiLube er integreret i tiltrotatorens kontrolsystem, hvilket giver mulighed for kontinuerlig overvågning af smøreydelse og advarer, når det er tid til at udskifte smøremiddelpatronen.

### Modulært design for opgradering til SQ/Open-S

Tiltrotatoren fås med interfaces efter den symmetriske standard (S-standard), som er den hurtigste voksende standard internationalt. Takket være det modulære design er det muligt at opgradere tiltrotatoren fra S-type til SQ-type. Steelwrist SQ er vores højtydende automatiske olieforbindelsesteknologi, der bruges til nemt at skifte og tilslutte hydrauliske arbejdsredskaber på gravemaskinen. Naturligvis overholder alle SQ produkter Open-S standarden.

### Nem installation med vejledningsappen

Vores intuitive mobilapp forenkler tiltrotator installations-processen. Det giver trin-for-trin instruktioner på de fleste sprog, hvilket gør opsætningen ligetil og brugervenlig.

### Styresystemer

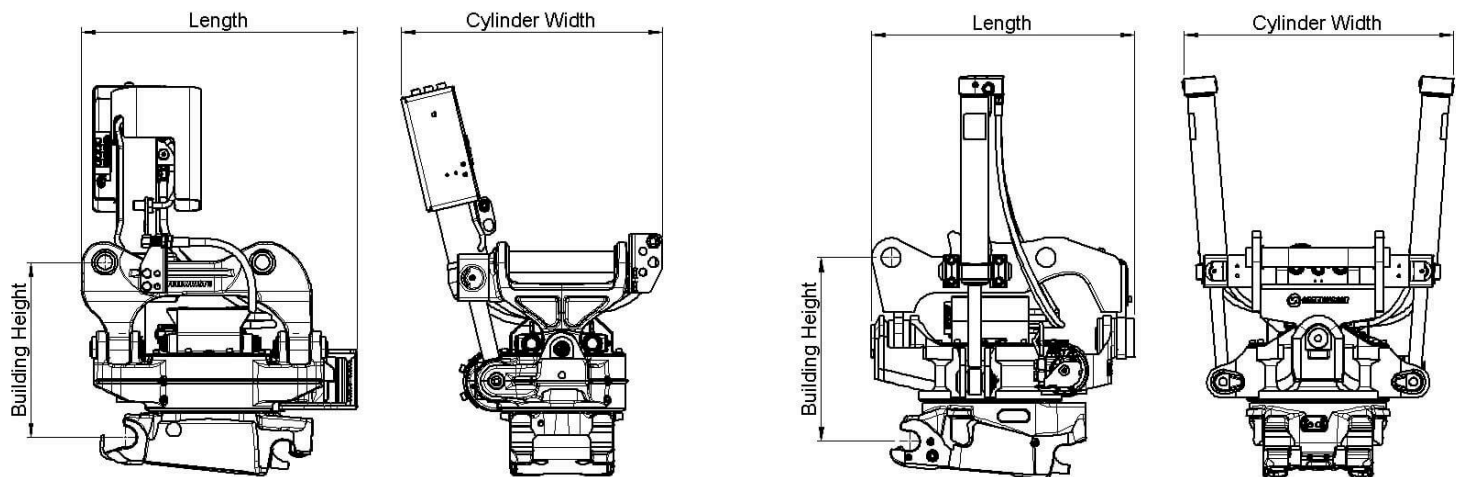
Tiltrotatoren leveres med den avancerede QuantumConnect-styresystemplatform. Avancerede komponenter gør installation og betjening af tiltrotatoren nemmere end nogensinde før. Platformen inkluderer appsene InstallMate og QuantumConnect, og med sofistikeret tilslutningsmulighed er systemet altid opdateret.

### Gribeklokassette med forbedret rækkevidde og funktionalitet (ekstraudstyr)

Den nedadvinklede 3-finger griber udvider rækkevidden af din gravemaskine. Med sin forbedrede geometri giver den en bred åbning og næsten fuldstændig lukning, og den håndterer genstande med uovertruffen præcision. Det robuste design, inklusiv robust cylinderbeskyttelse, sikrer jævn drift i alle dine opgaver.

## 🔧 Teknisk specifikation

|                                      | XTR15     | XTR15     |  |  |
|--------------------------------------|-----------|-----------|--|--|
| Tiltrotator                          |           |           |  |  |
| Maskingrænseflade                    | S60       | SQ60      |  |  |
| Tiltrotator lynkobling               | S60       | SQ60      |  |  |
| Maskin vægt [ton]                    | 12-15     | 12-15     |  |  |
| Max brytmoment [kNm]                 | 150       | 150       |  |  |
| Vægt fra [kg]                        | 460       | 470       |  |  |
| Vægt Gribeklo [kg]                   | 103       | 103       |  |  |
| Byggehøjde [mm]                      | 548       | 548       |  |  |
| Længde [mm]                          | 796       | 796       |  |  |
| Bredde cylindre [mm]                 | 788       | 788       |  |  |
| Højde cylinder [mm]                  | 469       | 469       |  |  |
| Max tilt vinkel [grader]             | ±45       | ±45       |  |  |
| Max bredde stick [mm]                | -         | -         |  |  |
| Pindiameter [mm]                     | -         | -         |  |  |
| Aksel afstand [cc mål] [mm]          | -         | -         |  |  |
| Tiltmoment [kNm]                     | 41        | 41        |  |  |
| Rotationsmoment [kNm]                | 9,8       | 9,8       |  |  |
| Hydraulik AUX funktioner med klo     | 1         | 1         |  |  |
| Hydraulik AUX funktioner uden klo    | 2         | 2         |  |  |
| Løftekrog [ton]                      | -         | -         |  |  |
| Olie flow [l/min]                    | 100       | 100       |  |  |
| Max tryk [bar]                       | 220       | 220       |  |  |
| Max tryk ekstra funktioner AUX [bar] | 350       | 350       |  |  |
| Sikkerhedsløsning                    | LockSense | LockSense |  |  |



# Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers



The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



OPEN-S DIMENSIONS FOR BUCKET ATTACHMENT FRAME AND COVER

|                 | L1 Width         | L2 C. Width | L3 C-C            | L4            | L5 Thickn. | L6 Tol. area | L7 Tol. area | L8 Hardening | M1 Shaft D | M2 Radius | M3 Tol Area | M4         | N1           | N2          | N3      | N4 Offset | N5 Width    | N6 Rec Th. | N7 Radius |
|-----------------|------------------|-------------|-------------------|---------------|------------|--------------|--------------|--------------|------------|-----------|-------------|------------|--------------|-------------|---------|-----------|-------------|------------|-----------|
| <b>OS45M</b>    | 291,5<br>+1/-0,5 | 291 Min     | 430,25<br>+/-0,25 | 100 +/-2      | 40 Max     | 70           | 85           | 60 Min       | 45 F8      | 45 Max    | 90          | 30<br>+/-2 | 23,5<br>+/-1 | 65<br>+/-1  | 70 Min  | 8<br>+/-1 | 140<br>+/-1 | 8          | 15 Max    |
| <b>OS50M</b>    | 271,5<br>+1/-0,5 | 271 Min     | 430,25<br>+/-0,25 | 100 +/-2      | 40 Max     | 70           | 85           | 70 Min       | 50 F8      | 45 Max    | 90          | 30<br>+/-2 | 26<br>+/-1   | 65<br>+/-1  | 70 Min  | 8<br>+/-1 | 140<br>+/-1 | 8          | 15 Max    |
| <b>OS60M</b>    | 341,5<br>+1/-0,5 | 341 Min     | 480,25<br>+/-0,25 | 137,5<br>+/-2 | 45 Max     | 85           | 100          | 75 Min       | 60 F8      | 60 Max    | 120         | 30<br>+/-2 | 31<br>+/-1   | 70<br>+/-1  | 85 Min  | 6<br>+/-1 | 160<br>+/-1 | 10         | 20 Max    |
| <b>OS65M</b>    | 441,5<br>+1/-0,5 | 441 Min     | 530,25<br>+/-0,25 | 152,5<br>+/-2 | 55 Max     | 90           | 110          | 90 Min       | 65 F8      | 65 Max    | 130         | 30<br>+/-2 | 33,5<br>+/-1 | 83<br>+/-1  | 90 Min  | 6<br>+/-1 | 230<br>+/-1 | 10         | 20 Max    |
| <b>OS70M</b>    | 451,5<br>+1/-0,5 | 451 Min     | 600,25<br>+/-0,25 | 205 +/-2      | 55 Max     | 115          | 115          | 95 Min       | 70 F8      | 75 Max    | 150         | 50<br>+/-2 | 36<br>+/-1   | 90<br>+/-1  | 115 Min | 7<br>+/-1 | 225<br>+/-1 | 12         | 30 Max    |
| <b>OS70/55M</b> | 551,5<br>+1/-0,5 | 551 Min     | 600,25<br>+/-0,25 | 205 +/-2      | 55 Max     | 115          | 115          | 95 Min       | 70 F8      | 75 Max    | 150         | 50<br>+/-2 | 36<br>+/-1   | 102<br>+/-1 | 115 Min | 5<br>+/-1 | 320<br>+/-1 | 12         | 30 Max    |
| <b>OS80M</b>    | 591,5<br>+1/-0,5 | 591 Min     | 670,25<br>+/-0,25 | 220 +/-2      | 65 Max     | 135          | 135          | 120 Min      | 80 F8      | 90 Max    | 180         | 50<br>+/-2 | 41<br>+/-1   | 110<br>+/-1 | 135 Min | 8<br>+/-1 | 310<br>+/-1 | 15         | 30 Max    |
| <b>OS90M</b>    | 751,5<br>+1/-0,5 | 751 Min     | 750,25<br>+/-0,25 | 225 +/-2      | 80 Max     | 155          | 150          | 160 Min      | 90 F8      | 110 Max   | 220         | 50<br>+/-2 | 46<br>+/-1   | 130<br>+/-1 | 155 Min | 2<br>+/-1 | 400<br>+/-1 | 15         | 30 Max    |

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see [www.opens.org](http://www.opens.org)