

XR7

Rotorskifte 4-7 Ton



Rotorskifte til gravemaskiner mellem 4 og 7 tons

Steelwrist rotorskifte giver et nyt niveau af præcision og nye muligheder i dit arbejde, sammenlignet med et vanligt fæste. Flexibiliteten fra XR7-rotorskiftet gør også den kompakte gravemaskine til en ægte værktøjsholder, der er i stand til at påtage sig en række forskellige opgaver og maksimere udnyttelsen af maskinen. Vores robuste gearkasse er designet til at præstere og giver mulighed for præcis og effektiv rotation, af ethvert arbejdsværktøj.

Uanset om det er vejarbejde, bygning af volde eller gravning af grøfter, øger vores rotorskifte din gravemaskines fleksibilitet og produktivitet. XR7-rotorskiftet fås med interfaces efter den symmetriske standard (S-standard), som er den hurtigste voksende standard internationalt.



Kompakt design og nem installation

Steelwrist XR7 rotorskifte har et robust design og stadig lav byggehøjde og vægt. Installationen er hurtig og nem, da der ikke kræves et separat kontrolsystem. Maskinen skal være udstyret med mindst en hjælpeledning med dobbelt forbindelse, og en ekstra hjælpeledning kan bruges til at betjene gribberenheden (ekstraudstyr) eller et hydraulisk arbejdsredskab under rotorskiftet.

High flow swivel for forbedrede kapaciteter

Vores rotorskifte har high flow swivel, hvilket muliggør brugen af high flow krævende arbejdsredskaber såsom hydrauliske hammere, komprimatorer og grabbe. De drejelige samlinger med højt flow muliggør brug af højt flowkrævende arbejdsredskaber såsom hydrauliske hamre, komprimatorer og grabber.

Front Pin Hook sikkerhedsløsning

Skiftet har Front Pin Hook for at sikre skift af arbejdsredskaber, en robust og sikker løsning, der er i overensstemmelse med sikkerhedsbestemmelserne.

Klo kassette

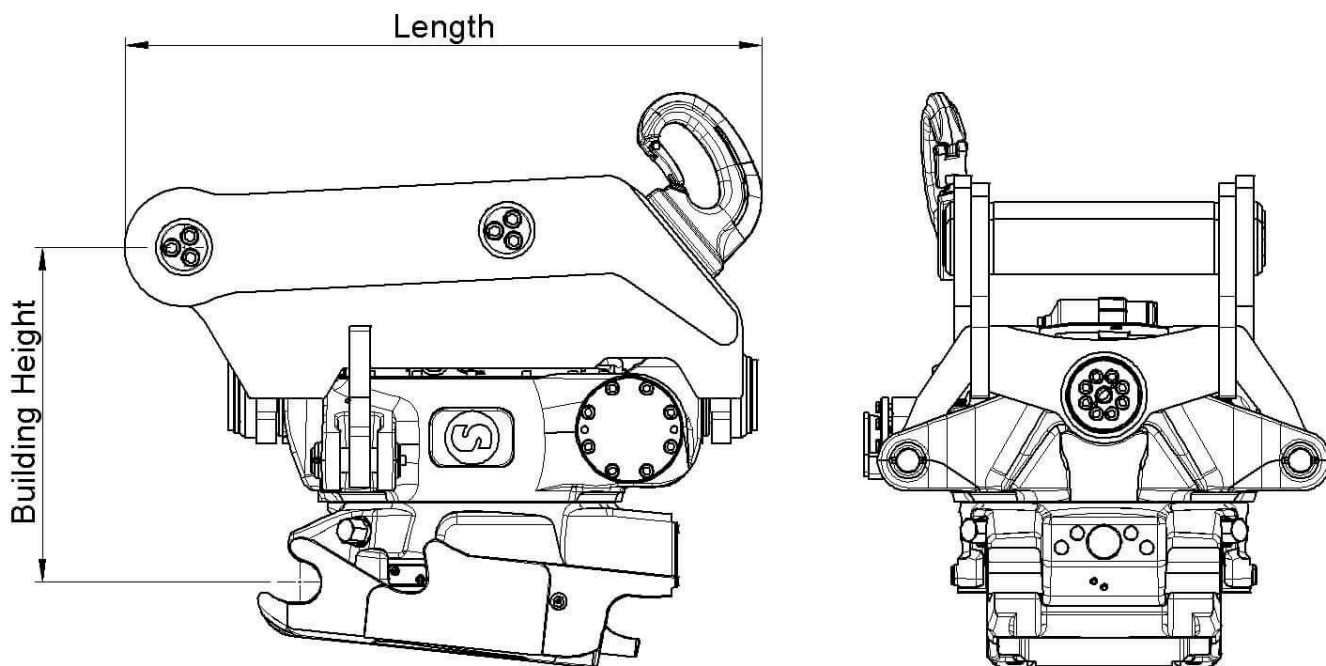
En integreret gribeklo er et fantastisk værktøj, der øger din produktivitet yderligere. Gribekloen åbner bredt, lukker næsten helt, har robust cylinderbeskyttelse og er ikke i vejen når du graver. Gribekloen kan naturligvis eftermonteres.

Absolut rotationssensor (tilvalg)

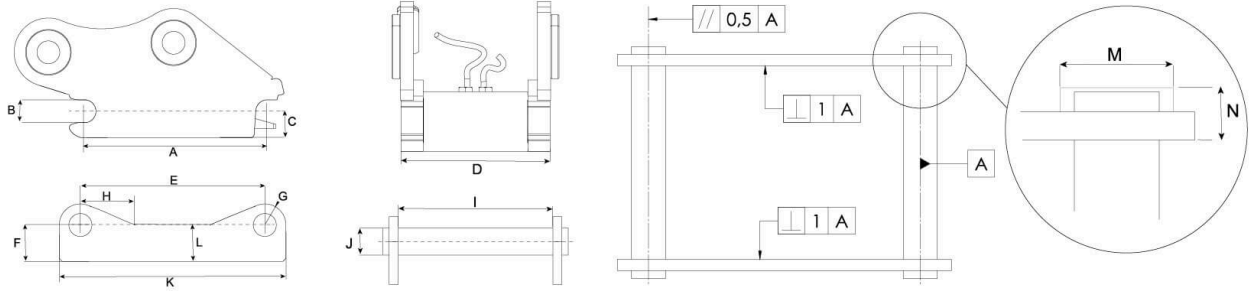
Opgrader dit rotorskifte med en absolut rotationssensor for forbedret nøjagtighed, kontrol og integration med Machine Control Systems (MCS)

Teknisk specifikation

| | |
|---|---------|
| Skifte type | S40 |
| Maskin vægt [ton] | 4-7 |
| Max brytmoment [kNm] | 65 |
| Vægt fra [kg] | 130 |
| Byggehøjde [mm] | 272 |
| Længde [mm] | 610 |
| Max bredde stick [mm] | 200 |
| Pindiameter [mm] | 35-50 |
| Aksel afstand [cc mål] [mm] | 160-310 |
| Rotationsmoment [kNm] | 5,2 |
| Hydraulik AUX funktioner med klo | 1 |
| Hydraulik AUX funktioner uden klo | 1 |
| Løftekrog [ton] | 2 |
| Oil Flow [l/min] | 30 |
| Max tryk [bar] | 210 |
| Max tryk ekstra funktioner AUX [bar] | 350 |
| Sikkerhedsløsning | FPH |



Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

| Measurements (mm) | S30 /150 | S30 /180 | S40 | S40 /240 | S45 | S50 | S60 | S70 | S80 | S90 /620 | S90 /750 | S100 | S120 |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| A | 199,8 ±0,2 | 229,8 ±0,2 | 299,8 ±0,2 | 299,8 ±0,2 | 429,8 ±0,2 | 429,8 ±0,2 | 479,8 ±0,2 | 599,8 ±0,2 | 669,8 ±0,2 | 749,8 ±0,2 | 749,8 ±0,2 | 899,8 ±0,2 | 924,8 ±0,2 |
| B | 30 H9 | 30 H9 | 40 H9 | 40 H9 | 45 H9 | 50 H9 | 60 H9 | 70 H9 | 80 H9 | 90 H9 | 90 H9 | 100 H9 | 120 H9 |
| C | Max 40 | Max 45 | Max 50 | Max 50 | Max 65 | Max 65 | Max 80 | Max 100 | Max 115 | Max 125 | Max 125 | Max 150 | Max 200 |
| D | 148 ±1 | 178 ±1 | 198 ±1 | 238 ±1 | 288 ±1 | 268 ±1 | 338 ±1 | 448 ±1 | 568 ±1 | 618 ±1 | 748 ±1 | 748 ±1 | 868 ±1 |
| E | 200,5 ±0,5 | 230,5 ±0,5 | 300,5 ±0,5 | 300,5 ±0,5 | 430,5 ±0,5 | 430,5 ±0,5 | 480,5 ±0,5 | 600,5 ±0,5 | 670,5 ±0,5 | 750,5 ±0,5 | 750,5 ±0,5 | 900,5 ±0,5 | 925,5 ±0,5 |
| F | Min 45 | Min 50 | Min 55 | Min 55 | Min 70 | Min 70 | Min 85 | Min 115 | Min 135 | Min 155 | Min 155 | Min 175 | Min 240 |
| G | Max 30 | Max 30 | Max 40 | Max 40 | Max 45 | Max 45 | Max 60 | Max 75 | Max 90 | Max 110 | Max 110 | Max 125 | Max 145 |
| H | Max 85 | Max 85 | Max 100 | Max 100 | Max 125 | Max 125 | Max 150 | Max 250 | Max 250 | Max 250 | Max 250 | Max 250 | Max 250 |
| I | 152 ±1 | 182 ±1 | 202 ±1 | 242 ±1 | 292 ±1 | 272 ±1 | 342 ±1 | 452 ±1 | 592 ±1 | 622 ±1 | 752 ±1 | 752 ±1 | 872 ±1 |
| J | 30 f8 | 30 f8 | 40 f8 | 40 f8 | 45 f8 | 50 f8 | 60 f8 | 70 f8 | 80 f8 | 90 f8 | 90 f8 | 100 f8 | 120 f8 |
| K | Max 260 | Max 290 | Max 380 | Max 380 | Max 520 | Max 520 | Max 600 | Max 740 | Max 830 | Max 1000 | Max 1000 | Max 1150 | Max 1250 |
| L | Max 45 | Max 50 | Max 55 | Max 55 | Max 70 | Max 70 | Max 85 | Max 115 | Max 135 | Max 200 | Max 200 | Max 250 | Max 300 |
| M | Max 62 | Max 62 | Max 72 | Max 72 | Max 77 | Max 77 | Max 92 | Max 102 | Max 122 | Max 132 | Max 132 | Max 142 | Max 162 |
| N | Max 25 | Max 25 | Max 28 | Max 28 | Max 30 | Max 30 | Max 35 | Max 40 | Max 55 | Max 70 | Max 70 | Max 75 | Max 80 |

Load table

| Quick Coupler Size | Width (mm) | Shaft c-c (mm) | Shaft diameter (mm) | Minimum Positive Torque (kNm) | Minimum Negative Torque (kNm) | Max recommended machine weight (ton) |
|--------------------|------------|----------------|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| S30/150 | 150 | 200 | 30 | 28 | 20 | 2 |
| S30/180 | 180 | 230 | 30 | 28 | 20 | 2 |
| S40 | 200 | 300 | 40 | 35 | 23 | 6 |
| S40/240 | 240 | 300 | 40 | 40 | 26 | 7 |
| S45 | 290 | 430 | 45 | 65 | 42 | 11 |
| S50 | 270 | 430 | 50 | 65 | 42 | 11 |
| S60 | 340 | 480 | 60 | 150 | 75 | 18 |
| S70 | 450 | 600 | 70 | 300 | 195 | 30 |
| S80 | 590 | 670 | 80 | 600 | 390 | 40 |
| S90/620 | 620 | 750 | 90 | 1000 | 650 | 70 |
| S90/750 | 750 | 750 | 90 | 1000 | 650 | 70 |
| S100 | 750 | 900 | 100 | 1200 | 775 | 85 |
| S120 | 925 | 870 | 120 | 1600 | 1000 | 100 |

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

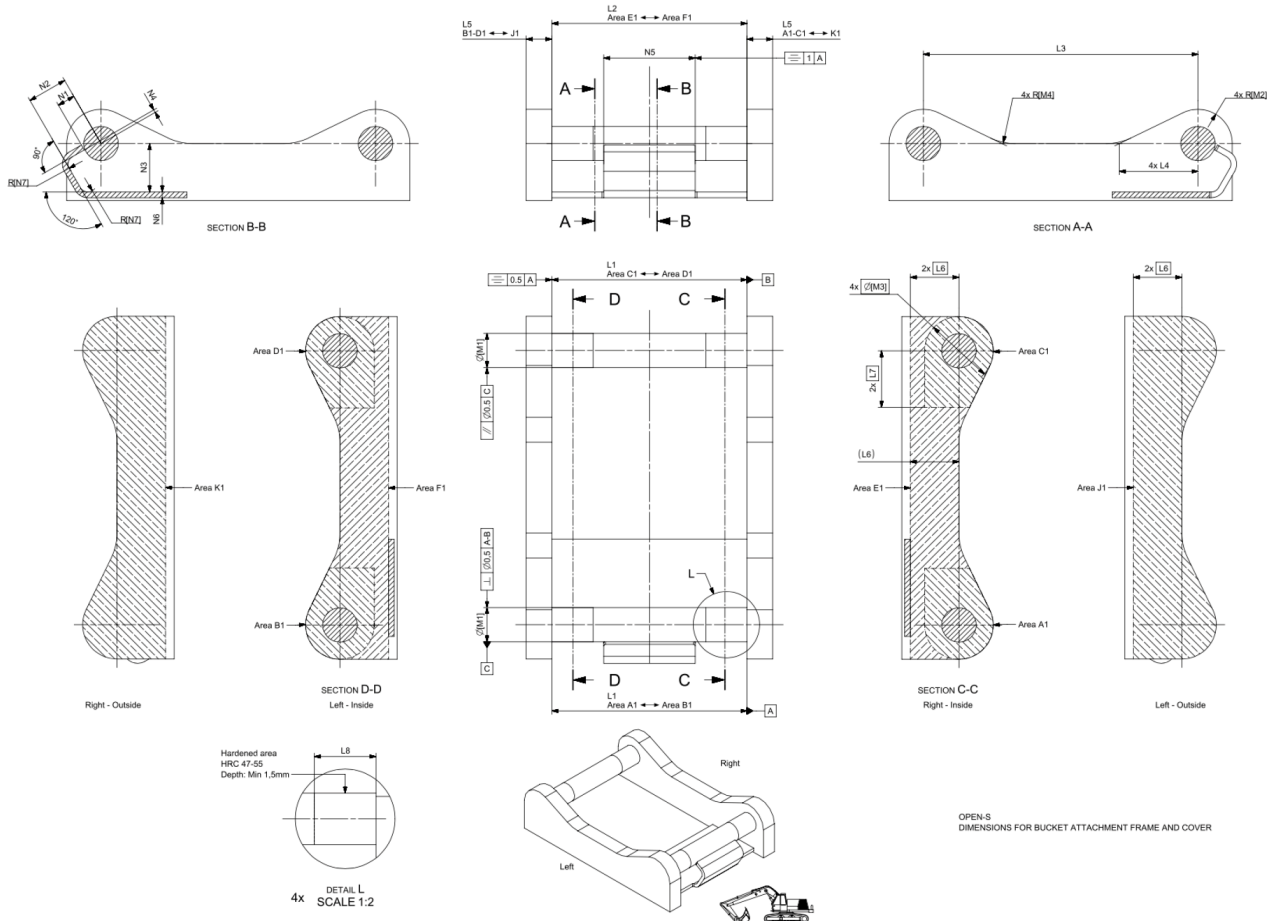


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



OPEN-S DIMENSIONS FOR BUCKET ATTACHMENT FRAME AND COVER

| | L1 Width | L2 C. Width | L3 C-C | L4 | L5 Thickn. | L6 Tol. area | L7 Tol. area | L8 Hardening | M1 Shaft D | M2 Radius | M3 Tol Area | M4 | N1 | N2 | N3 | N4 Offset | N5 Width | N6 Rec Th. | N7 Radius |
|-----------------|------------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|--------------|----------------|------------|--------------|-------------|---------|--------------|-------------|---------------|--------------|
| OS45M | 291,5 +1/-0,5 | 291 Min | 430,25 +/-0,25 | 100 +/-2 | 40 Max | 70 | 85 | 60 Min | 45 f8 | 45 Max | 90 | 30 +/-2 | 23,5 +/-1 | 65 +/-1 | 70 Min | 8 +/-1 | 140 +/-1 | 8 | 15 Max |
| OS50M | 271,5 +1/-0,5 | 271 Min | 430,25 +/-0,25 | 100 +/-2 | 40 Max | 70 | 85 | 70 Min | 50 f8 | 45 Max | 90 | 30 +/-2 | 26 +/-1 | 65 +/-1 | 70 Min | 8 +/-1 | 140 +/-1 | 8 | 15 Max |
| OS60M | 341,5 +1/-0,5 | 341 Min | 480,25 +/-0,25 | 137,5 +/-2 | 45 Max | 85 | 100 | 75 Min | 60 f8 | 60 Max | 120 | 30 +/-2 | 31 +/-1 | 70 +/-1 | 85 Min | 6 +/-1 | 160 +/-1 | 10 | 20 Max |
| OS65M | 441,5 +1/-0,5 | 441 Min | 530,25 +/-0,25 | 152,5 +/-2 | 55 Max | 90 | 110 | 90 Min | 65 f8 | 65 Max | 130 | 30 +/-2 | 33,5 +/-1 | 83 +/-1 | 90 Min | 6 +/-1 | 230 +/-1 | 10 | 20 Max |
| OS70M | 451,5 +1/-0,5 | 451 Min | 600,25 +/-0,25 | 205 +/-2 | 55 Max | 115 | 115 | 95 Min | 70 f8 | 75 Max | 150 | 50 +/-2 | 36 +/-1 | 90 +/-1 | 115 Min | 7 +/-1 | 225 +/-1 | 12 | 30 Max |
| OS70/55M | 551,5 +1/-0,5 | 551 Min | 600,25 +/-0,25 | 205 +/-2 | 55 Max | 115 | 115 | 95 Min | 70 f8 | 75 Max | 150 | 50 +/-2 | 36 +/-1 | 102 +/-1 | 115 Min | 5 +/-1 | 320 +/-1 | 12 | 30 Max |
| OS80M | 591,5 +1/-0,5 | 591 Min | 670,25 +/-0,25 | 220 +/-2 | 65 Max | 135 | 135 | 120 Min | 80 f8 | 90 Max | 180 | 50 +/-2 | 41 +/-1 | 110 +/-1 | 135 Min | 8 +/-1 | 310 +/-1 | 15 | 30 Max |
| OS90M | 751,5 +1/-0,5 | 751 Min | 750,25 +/-0,25 | 225 +/-2 | 80 Max | 155 | 150 | 160 Min | 90 f8 | 110 Max | 220 | 50 +/-2 | 46 +/-1 | 130 +/-1 | 155 Min | 2 +/-1 | 400 +/-1 | 15 | 30 Max |

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org