

XR20

회전링크 들 12-20 톤



굴착기 12톤 ~ 20톤 급 회전링크

스틸위스트 회전링크는 새롭고 정교한 수평작업을 제공합니다. XR20 회전링크는 소형굴착기에 유연성을 제공하여 실제 공구의 사용을 최대화 하고 다양한 작업을 가능하게 해 줍니다. 우리의 기어박스는 튼튼하게 설계가 되어 정교하고 효율적인 회전을 작업기에 제공할 수 있습니다. 360도 완전 회전으로 성능과 효율의 극대화를 제공합니다.

굴착기들이 회전링크를 장착하여 더 나은 성능과 쉬운 작업장치들의 교환으로, 굴삭, 리프팅, 집게작업 그리고 그라플의 사용 등으로 여러가지 다양한 작업상황에서 건설에서 응용, 철거 및 지표면 작업을 수행할 수 있습니다.

잘 구성된 설계와 쉬운 설치

당사의 XR20 회전링크는 튼튼한 설계이면서 최소의 높이를 가지는 특징이 있습니다. 설치는 아주 빠르고 쉽게 컨트롤러 없이도 가능합니다.

굴착기 장비는 최소한 양방향 듀얼 유압옵션을 가지고 있어야 하고 추가적으로 이 옵션라인이 그림퍼의 기능도 작동할 수 있거나 유압식 작업장치도 회전링크 아래에 장착하여 사용할 수 있습니다.



자동링크의 업그레이드 된 SQ는 오픈S 표준 모듈러 설계

XR20 회전링크는 S 타입(OPEN S 표준)을 채택하므로 빠른 성장으로 국제적 표준에 부합합니다. S 타입 일반형과 SQ 타입 자동형은 오픈 S 표준으로 모듈러 구성되어 호환성이 있습니다. 스틸위스트 SQ는 굴착기에서 고성능 자동유압연결 기술을 활용한 쉽게 유압작업기를 교체 할 수 있습니다. 모든 SQ 제품들은 오픈S표준에 따릅니다.

구성품의 속도를 위한 고유량 스위벨 조인트

당사의 회전링크는 고유량 스위벨을 사용하여 작업기의 속도와 힘을 충분히 제공할 수 있습니다. 예를 들면 브레이커, 다짐기 또는 집게류. 효율증대, 작업공구의 성능 극대화를 구현하는 고유량 스위벨로 설계되어 있습니다.

록센스 안전 기술로 혁신

록센스 기술을 구현하여 당사의 회전링크는 선행기술인 록센스 시스템을 채택하였습니다. 이 기술은 튼튼하고 안전한 기술로서 공구의 교환 시 안전규정에 모두 만족하게 설계가 되었습니다.

그림퍼카셋트(옵션)

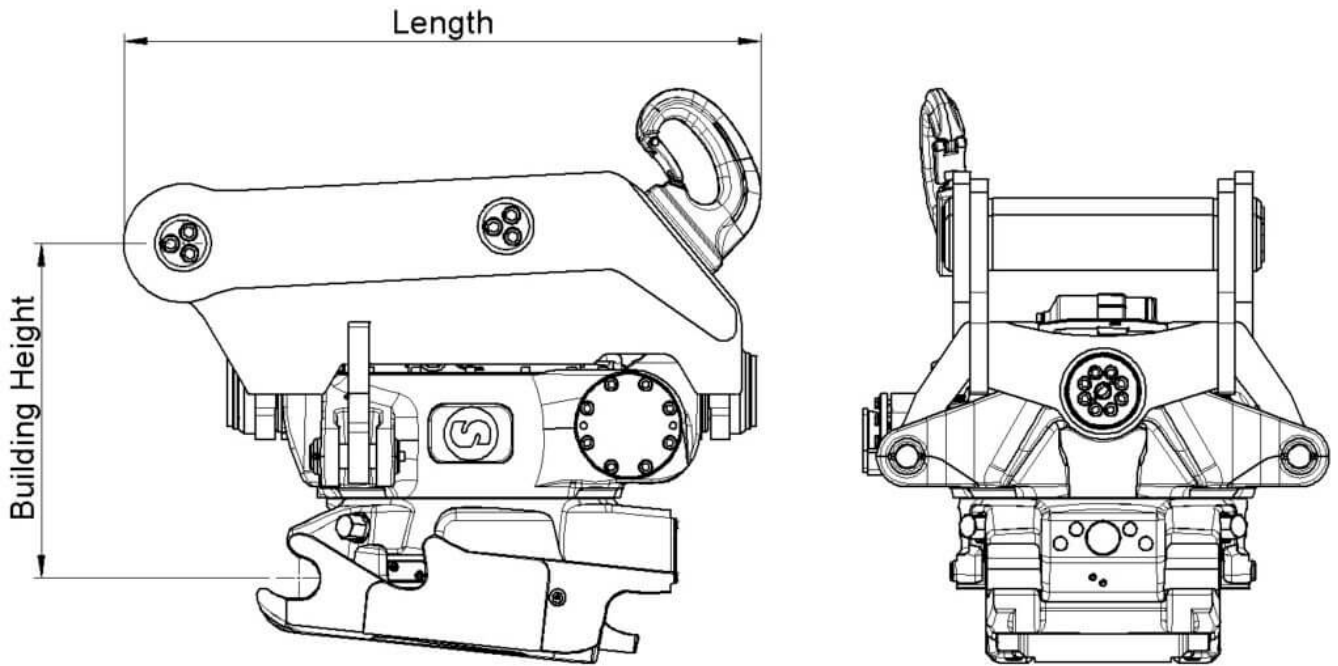
하향 3 그림퍼 를 추가로 장착을 할 수가 있습니다. 더 나은 기구학적 설계로 더 많이 펼치고 완전히 닫히게 개선을 하였으며 정교한 작업을 가능하게 해 줍니다. 탄탄한 설계, 안전한 실린더 커버류, 부드러운 작동성을 공급할 수 있습니다.

절대 회전값센서(옵션)

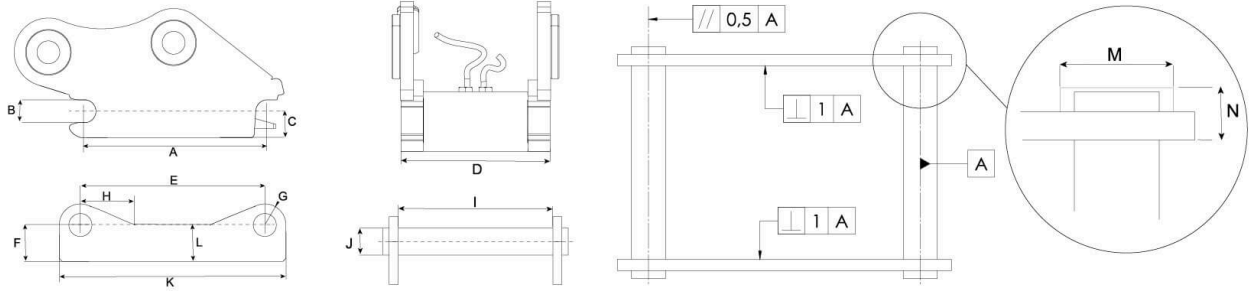
업그레이드 된 절대값 회전센서는 정도를 향상하였고, 조정과 레벨기와 호환성을 고려 하였습니다.

🔧 Teknisk specifikation

링크 타입	S60	SQ60
장비 중량 [ton]	12-20	12-20
최고 토크 [kNm]	180	180
무게 [kg]	490	490
몸체높이 [mm]	487	487
길이 [mm]	925	925
암끝단 최고폭 너비 [mm]	335	335
핀 직경 [mm]	60-80	60-80
핀간거리 [중심간] [mm]	300-500	300-500
회전력 토크 [kNm]	8,8	8,8
그립퍼와 유압여유 포트	1	1
그립퍼 없는 유압여유 포트	2	2
리프팅 고리 [ton]	8	8
요구 유량 [l/min]	65	65
최고압력 [bar]	210	210
여유포트의 최고사용압력 [bar]	350	350
안전기능	LockSense	LockSense



Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measurements (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A	199,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ±0,2	299,8 ±0,2	429,8 ±0,2	429,8 ±0,2	479,8 ±0,2	599,8 ±0,2	669,8 ±0,2	749,8 ±0,2	749,8 ±0,2	899,8 ±0,2	924,8 ±0,2
B -Tolerance	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200
D	148 ±1	178 ±1	198 ±1	238 ±1	288 ±1	268 ±1	338 ±1	448 ±1	568 ±1	618 ±1	748 ±1	748 ±1	868 ±1
D -Tolerance	200,5 ±0,5	230,5 ±0,5	300,5 ±0,5	300,5 ±0,5	430,5 ±0,5	430,5 ±0,5	480,5 ±0,5	600,5 ±0,5	670,5 ±0,5	750,5 ±0,5	750,5 ±0,5	900,5 ±0,5	925,5 ±0,5
E	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
F	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
G	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
H	152 ±1	182 ±1	202 ±1	242 ±1	292 ±1	272 ±1	342 ±1	452 ±1	592 ±1	622 ±1	752 ±1	752 ±1	872 ±1
I -Tolerance	30 f8	30 f8	40 f8	40 f8	45 f8	50 f8	60 f8	70 f8	80 f8	90 f8	90 f8	100 f8	120 f8
J -Tolerance	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
K	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
L	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
M	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80
N													

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

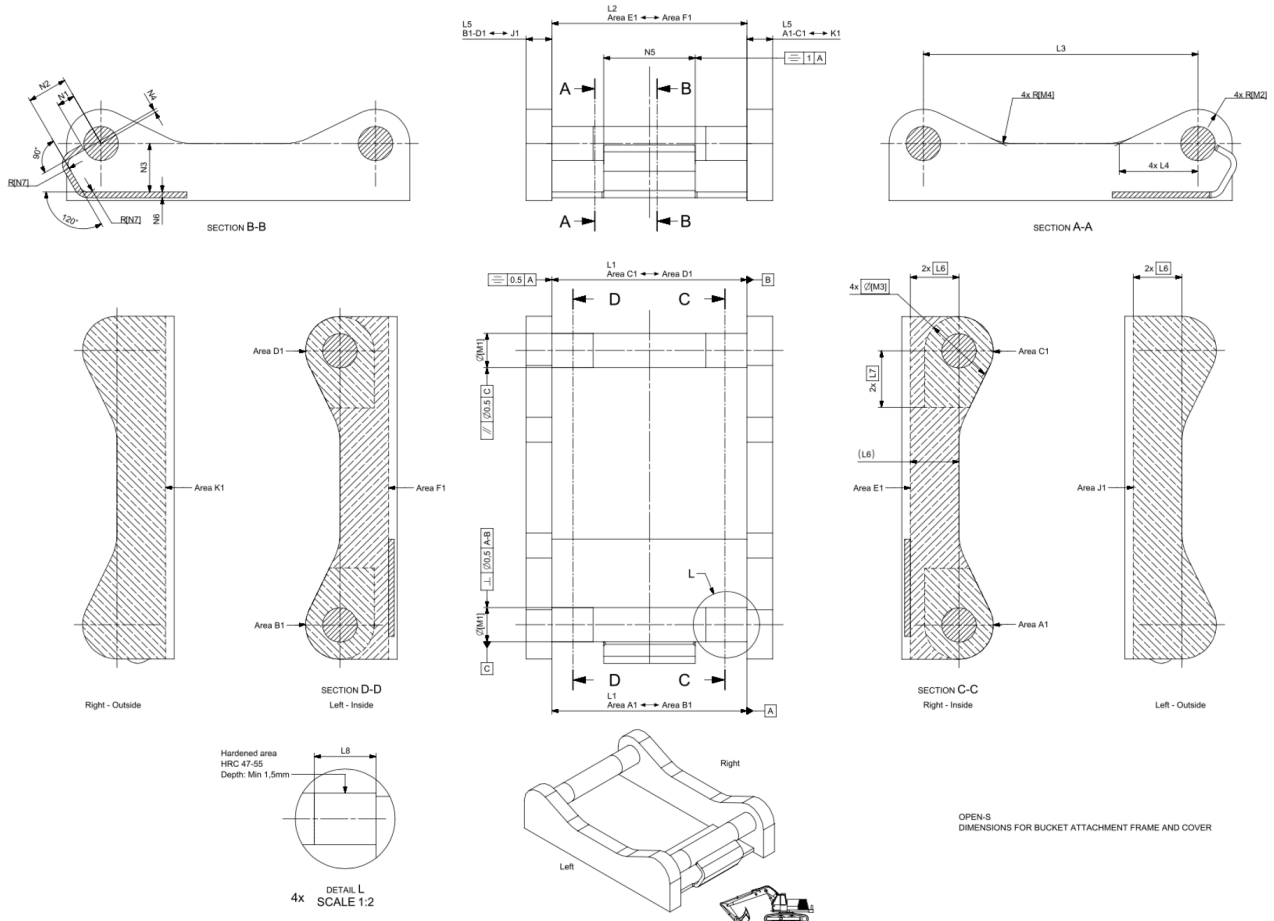


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



OPEN-S DIMENSIONS FOR BUCKET ATTACHMENT FRAME AND COVER

	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tot. area	L7 Tot. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tot Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org