

Rotorfästen XR

Tilt- och Rotorfäste 4-20 ton

Rotorfästen för grävmaskiner mellan 4 och 20 ton

Steelwrist rotorfästen ger dig precision och nya möjligheter i ditt arbete, jämfört med ett vanligt fäste. Den flexibilitet som XR rotorfästen tillför gör att din grävmaskin kan ta sig an en mängd uppgifter, och på så vis maximeras maskinens användning. Vår robusta växellåda är utformad för att prestera, och möjliggör precis och effektiv rotation av alla redskap. Med 360° full rotationsfrihet får du maximal manövrerbarhet och effektivitet.

Grävmaskiner som är utrustade med rotorfäste blir mer mångsidiga maskiner som enkelt kan byta redskap för att gräva, lyfta, pulvrисera eller använda en grip, vilket gör dem lämpliga för en rad applikationer inom anläggning, rivning, landskapsarkitektur med mera.

Kompakt och enkelt att installera

Steelwrist rotorfäste har en robust design och ändå en låg bygghöjd och vikt. Det är enkelt att installera eftersom inget separat styrsystem krävs. Maskinen måste vara utrustad med åtminstone en dubbelverkande hydraulkrets. Ytterligare en hydraulkrets kan utnyttjas för att köra en gripkassett (tillval) eller ett hydrauliskt redskap under rotorfästet.

Modulär design för SQ/Open-S-uppgraderingar

XR20 rotorfästet är tillgängligt med fästen som följer den symmetriska standarden (S-standard), vilket är den snabbast växande standarden internationellt. Tack vare den modulära designen är det möjligt att uppgradera rotorfästet från S till SQ-typ. Steelwrist SQ är vår högpresterande teknik för automatiska oljeanslutningar som används för att enkelt byta och ansluta hydrauliska redskap på grävmaskinen. Naturligtvis följer alla SQ-produkter Open-S-standarden.

Högflödessvivel för ökad kapacitet

Våra rotorfästen har högflödessvivel, vilket gör det möjligt att använda redskap som kräver högt flöde, såsom hydrauliska hammare, kompaktorer och gripar. Högflödessviveln garanterar maximala flöden för att dina redskap ska prestera sitt bästa.

Innovativ LockSense säkerhetsteknik

XR20 har vår patenterade LockSense-teknik, ett avancerat sensorbaserat system för att indikera om redskapet är säkert låst. Denna teknik erbjuder en robust och pålitlig lösning för säkra redskapsbyten, som uppfyller gällande säkerhetskrav.

Gripkassett (tillval)

Den nedåtvinklade 3-fingergripen ökar räckvidden på din maskin. Med dess förbättrade geometri ger den dig en bred öppning och nästan fullständig stängning, och den hanterar objekt med oöverträffad precision. Den robusta designen, inklusive stadiga cylinderskydd, ger driftsäkerhet i alla dina arbeten.

Absolut rotationsgivare (tillval)

Uppgradera ditt rotorfäste med en Absolut rotationsgivare för förbättrad noggrannhet, kontroll och integration med Maskinstyrningssystem (MCS).

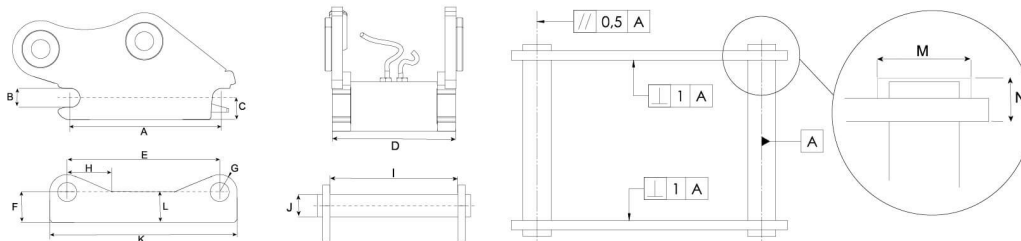


Tekniska specificationer

Rotorfästen	XR7	XR7	XR20	XR20
Snabbfäste	S40	SQ40	S60	SQ60
Maskinvikt [ton]	4-7	4-7	12-20	12-20
Max brytmoment [kNm]	65	65	180	180
Vikt från [kg]	130	140	490	490
Vikt grip [kg]	50	50		
Bygghöjd [mm]	272	297	487	487
Längd [mm]	610	610	925	925
Maxbredd sticka [mm]	200	200	335	335
Axeldiameter sticka [mm]	35-50	35-50	60-80	60-80
Axelavstånd [cc-mått] [mm]	160-370	160-370	300-500	300-500
Rotationsmoment [kNm]	5,2	5,2	8,8	8,8
Hydrauliska extrafunktioner med grip	1	1	1	1
Hydrauliska extrafunktioner utan grip	1	1	2	2
Oljeflöde [l/min]	30	30	65	65
Max tryck [bar]	210	210	210	210
Max tryck extrafunktioner [bar]	250	250	350	350
Säkerhetslösning	FPH	FPH	LockSense	LockSense

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measure-ments (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A	199,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ±0,2	299,8 ±0,2	429,8 ±0,2	429,8 ±0,2	479,8 ±0,2	599,8 ±0,2	669,8 ±0,2	749,8 ±0,2	749,8 ±0,2	899,8 ±0,2	924,8 ±0,2
B	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200
D	148 ±1	178 ±1	198 ±1	235 ±1	288 ±1	296 ±1	338 ±1	448 ±1	568 ±1	616 ±1	748 ±1	748 ±1	898 ±1
E	200,5 ±0,5	230,5 ±0,5	300,5 ±0,5	300,5 ±0,5	430,5 ±0,5	430,5 ±0,5	480,5 ±0,5	600,5 ±0,5	670,5 ±0,5	750,5 ±0,5	750,5 ±0,5	900,5 ±0,5	925,5 ±0,5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 80	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I	152 ±1	182 ±1	202 ±1	242 ±1	292 ±1	272 ±1	342 ±1	452 ±1	592 ±1	622 ±1	752 ±1	752 ±1	872 ±1
J	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

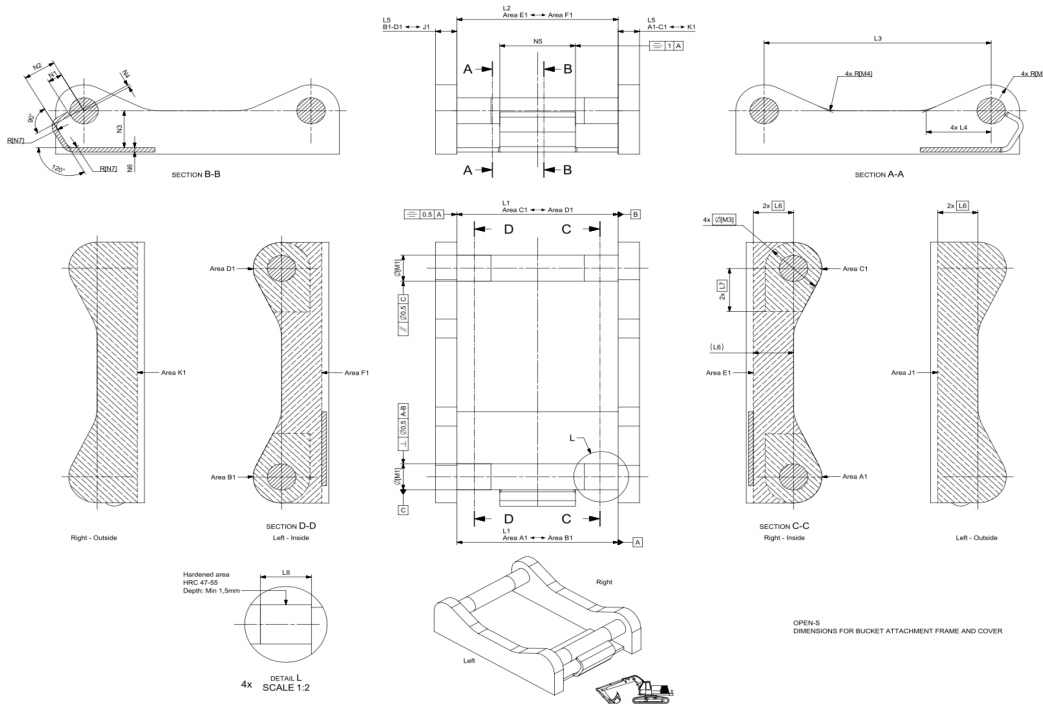


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org