

Szybkozłącza obrotowe XR

Szybkozłącza uchylne i obrotowe 4-20 tony

Szybkozłącza obrotowe do koparek o udźwigu od 4 do 20 ton

Szybkozłącza obrotowe Steelwrist zapewniają nowy poziom wszechstronności i precyzji w porównaniu ze standardowym złączem.

Elastyczność szybkozłączy obrotowych XR sprawia, że koparka nadaje się do wykonywania wielu różnych zadań, maksymalizując wykorzystanie maszyny. Zaprojektowana z myślą o wydajności, nasza solidna przekładnia umożliwi precyzyjny i wydajny obrót dowolnego narzędzia roboczego. Dzięki pełnej swobodzie obrotu 360° zyskujesz maksymalną zwrotność i skuteczność.

Koparki wyposażone w szybkozłącza obrotowe stają się bardziej wszechstronnymi maszynami, w których można łatwo zmieniać narzędzia robocze do kopania, podnoszenia, kruszenia lub używania chwytaka, dzięki czemu nadają się do szerokiej gamy zastosowań w budownictwie, rozbiórkach, kształtowaniu krajobrazu i innych.

Kompaktowa konstrukcja i łatwa instalacja

Szybkozłącza obrotowe Steelwrist charakteryzuje się solidną konstrukcją, a jednocześnie niską wysokością i wagą. Instalacja jest łatwa, ponieważ nie jest wymagany żaden oddzielny system sterowania. Maszyna musi być wyposażona w co najmniej jedną linię hydrauliczną dwukierunkową, która może być używana do obsługi chwytaka (opcja) lub hydraulicznego narzędzia roboczego pod szybkozłączem obrotowym.

Modułowa konstrukcja umożliwiająca aktualizację do wersji SQ/Open-S

Szybkozłącze obrotowe XR20 jest dostępne z szybkozłączami zgodnymi ze standardem symetrycznym (standard S), który jest najszybciej rozwijającym się standardem na świecie. Dzięki modułowej konstrukcji możliwa jest modernizacja szybkozłącza obrotowego z typu S do typu SQ. Steelwrist SQ to nasza wysokowydajna technologia automatycznego łączenia olejowego, służąca do łatwej wymiany narzędzi i podłączania hydraulicznych narzędzi roboczych w koparce. Oczywiście wszystkie produkty SQ są zgodne ze standardem Open-S.

Wysokoprzepływowe złącze obrotowe zapewniające większe możliwości

Nasze złącza obrotowe są wyposażone w przekładnie o wysokim przepływie, umożliwiające stosowanie narzędzi roboczych wymagających dużego przepływu, takich jak młoty hydrauliczne, zagęszczarki i chwytaki. Obrotowa konstrukcja o wysokim przepływie zapewnia maksymalną wydajność przepływu, pozwalając narzędziom roboczym pracować z optymalną wydajnością.

Innowacyjna technologia bezpieczeństwa LockSense

Urządzenie XR20 jest wyposażone w opatentowaną przez nas technologię LockSense, zaawansowany system oparty na czujnikach, który wskazuje, czy narzędzie robocze jest prawidłowo zablokowane. Technologia ta zapewnia solidne i bezpieczne rozwiązanie umożliwiające bezpieczną wymianę narzędzi pracy, zgodne z przepisami bezpieczeństwa.

Chwytnik Kasetowy (opcja)

Chwytnik z 3 palcami skierowanymi w dół zwiększa zasięg koparki. Dzięki udoskonalonej geometrii zapewnia szerokie otwarcie i niemal całkowite zamknięcie, a także obsługę przedmiotów z niezrównaną precyzją. Solidna konstrukcja, w tym solidne pokrywy cylindrów, gwarantują płynną pracę przy wszystkich zadaniach.

Czujnik obrotów bezwzględnych (opcja)

Możliwość rozbudowy urządzenia o czujnik obrotów bezwzględnych w celu zwiększenia dokładności, kontroli i integracji z systemami sterowania maszynami (MCS).

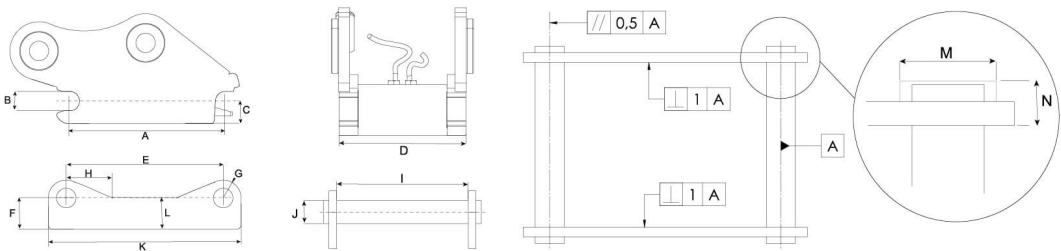


🛠️ Specyfikacja techniczna

Szybkozłącza obrotowe	XR7	XR7	XR20	XR20
Szybkozłącze	S40	SQ40	S60	SQ60
Ciężar maszyny [ton]	4-7	4-7	12-20	12-20
Maksymalny moment obrotowy [kNm]	65	65	180	180
Waga od [kg]	130	140	490	490
Waga chwytaka [kg]	50	50		
Wysokość budynku [mm]	272	297	487	487
Długość [mm]	610	610	925	925
Maksymalna szerokość ramienia łyżki [mm]	200	200	335	335
Średnica sworznia [mm]	35-50	35-50	60-80	60-80
Odległość pinów [cc-measure] [mm]	160-370	160-370	300-500	300-500
Moment obrotowy [kNm]	5,2	5,2	8,8	8,8
Dodatki hydrauliczne z uchwytem	1	1	1	1
Dodatki hydrauliczne bez uchwyty	1	1	2	2
Przepływ oleju [l/min]	30	30	65	65
Maksymalne ciśnienie [bar]	210	210	210	210
Maks. ciśnienie oddzielnego AUX [bar]	250	250	350	350
Rozwiązanie bezpieczeństwa	FPH	FPH	LockSense	LockSense

📄 S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measure-ments (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /820	S90 /750	S100	S120
A	199,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ±0,2	299,8 ±0,2	429,8 ±0,2	429,8 ±0,2	479,8 ±0,2	599,8 ±0,2	669,8 ±0,2	749,8 ±0,2	749,8 ±0,2	899,8 ±0,2	924,8 ±0,2
B	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200	Max 200
D	148 ±1	178 ±1	198 ±1	238 ±1	268 ±1	268 ±1	338 ±1	448 ±1	588 ±1	618 ±1	748 ±1	748 ±1	868 ±1
E	200,5 ±0,5	230,5 ±0,5	300,5 ±0,5	300,5 ±0,5	430,5 ±0,5	430,5 ±0,5	480,5 ±0,5	600,5 ±0,5	670,5 ±0,5	750,5 ±0,5	750,5 ±0,5	900,5 ±0,5	925,5 ±0,5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 100	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I	152 ±1	182 ±1	202 ±1	242 ±1	292 ±1	272 ±1	342 ±1	452 ±1	592 ±1	622 ±1	752 ±1	752 ±1	872 ±1
J	30 f8	30 f8	40 f8	40 f8	45 f8	50 f8	60 f8	70 f8	80 f8	90 f8	90 f8	100 f8	120 f8
K	Max 250	Max 290	Max 360	Max 360	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 930	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 85

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers



The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.

