

Złącza obrotowe XR

Złącze uchylne i obrotowe 4-20 (tony)

Szybkozłącza obrotowe do koparek o udźwigu od 4 do 20 ton

Szybkozłącza obrotowe Steelwrist zapewniają nowy poziom wszechstronności i precyzji w porównaniu ze standardowym złączem. Elastyczność szybkozłączy obrotowych XR sprawia, że koparka nadaje się do wykonywania wielu różnych zadań, maksymalizując wykorzystanie maszyny. Zaprojektowana z myślą o wydajności, nasza solidna przekładnia umożliwia precyzyjny i wydajny obrót dowolnego narzędzia roboczego. Dzięki pełnej swobodzie obrotu 360° zyskujesz maksymalną zwrotność i skuteczność.

Koparki wyposażone w szybkozłącza obrotowe stają się bardziej wszechstronnymi maszynami, w których można łatwo zmieniać narzędzia robocze do kopania, podnoszenia, kruszenia lub używania chwytaka, dzięki czemu nadają się do szerokiej gamy zastosowań w budownictwie, rozbiórkach, kształtowaniu krajobrazu i innych.

Kompaktowa konstrukcja i łatwa instalacja

Szybkozłącza obrotowe Steelwrist charakteryzuje się solidną konstrukcją, a jednocześnie niską wysokością i wagą. Instalacja jest łatwa, ponieważ nie jest wymagany żaden oddzielny system sterowania. Maszyna musi być wyposażona w co najmniej jedną linię hydrauliczną dwukierunkową która może być używana do obsługi chwytaka (opcja) lub hydraulicznego narzędzia roboczego pod szybkozłączem obrotowym.

Modułowa konstrukcja umożliwiająca aktualizację do wersji SQ/Open-S

Szybkozłącze obrotowe XR20 jest dostępne z szybkozłączami zgodnymi ze standardem symetrycznym (standard S), który jest najszybciej rozwijającym się standardem na świecie. Dzięki modułowej konstrukcji możliwa jest modernizacja szybkozłącza obrotowego z typu S do typu SQ. Steelwrist SQ to nasza wysokowydajna technologia automatycznego łączenia olejowego, służąca do łatwej wymiany narzędzi i podłączania hydraulicznych narzędzi roboczych w koparce. Oczywiście wszystkie produkty SQ są zgodne ze standardem Open-S.

Wysokoprzepływowe złącze obrotowe zapewniające większe możliwości

Nasze złącza obrotowe są wyposażone w przekładnię o wysokim przepływie, umożliwiające stosowanie narzędzi roboczych wymagających dużego przepływu, takich jak młoty hydrauliczne, zagęszczarki i chwytaki. Obrotowa konstrukcja o wysokim przepływie zapewnia maksymalną wydajność przepływu, pozwalając narzędziom roboczym pracować z optymalną wydajnością.

Innowacyjna technologia bezpieczeństwa LockSense

Urządzenie XR20 jest wyposażone w opatentowaną przez nas technologię LockSense, zaawansowany system oparty na czujnikach, który wskazuje, czy narzędzie robocze jest prawidłowo zablokowane. Technologia ta zapewnia solidne i bezpieczne rozwiązanie umożliwiające bezpieczną wymianę narzędzi pracy, zgodne z przepisami bezpieczeństwa.

Chwytnik Kasetowy (opcja)

Chwytnik z 3 palcami skierowanymi w dół zwiększa zasięg koparki. Dzięki udoskonalonej geometrii zapewnia szerokie otwarcie i niemal całkowite zamknięcie, a także obsługę przedmiotów z nierówną precyzją. Solidna konstrukcja, w tym solidne pokrywy cylindrów, gwarantują płynną pracę przy wszystkich zadaniach.

Czujnik obrotów bezwzględnych (opcja)

Możliwość rozbudowy urządzenia o czujnik obrotów bezwzględnych w celu zwiększenia dokładności, kontroli i integracji z systemami sterowania maszynami (MCS).

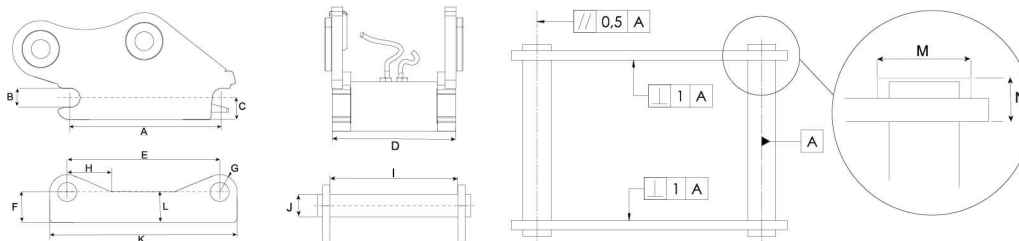


Specyfikacja techniczna

Szybkozłącza obrotowe	XR7	XR7	XR20	XR20
Szybkozłącze	S40	SQ40	S60	SQ60
Ciężar maszyny [ton]	4-7	4-7	12-20	12-20
Maksymalny moment obrotowy [kNm]	65	65	180	180
Waga od [kg]	130	140	490	490
Waga chwytaka [kg]	50	50		
Wysokość budynku [mm]	272	297	487	487
Długość [mm]	610	610	925	925
Maksymalna szerokość ramienia łyżki [mm]	200	200	335	335
Średnica sworznia [mm]	35-50	35-50	60-80	60-80
Odległość pinów [cc-measure] [mm]	160-370	160-370	300-500	300-500
Moment obrotowy [kNm]	5,2	5,2	8,8	8,8
Dodatki hydrauliczne z uchwytem	1	1	1	1
Dodatki hydrauliczne bez uchwytu	1	1	2	2
Przepływ oleju [l/min]	30	30	65	65
Maksymalne ciśnienie [bar]	210	210	210	210
Maks. ciśnienie oddzielnego AUX [bar]	250	250	350	350
Rozwiązanie bezpieczeństwa	FPH	FPH	LockSense	LockSense

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measure-ments (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A	199,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ±0,2	299,8 ±0,2	429,8 ±0,2	429,8 ±0,2	479,8 ±0,2	599,8 ±0,2	669,8 ±0,2	749,8 ±0,2	749,8 ±0,2	899,8 ±0,2	924,8 ±0,2
B	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200
D	148 ±1	178 ±1	198 ±1	235 ±1	288 ±1	296 ±1	338 ±1	448 ±1	568 ±1	616 ±1	748 ±1	748 ±1	868 ±1
E	200,5 ±0,5	230,5 ±0,5	300,5 ±0,5	300,5 ±0,5	430,5 ±0,5	430,5 ±0,5	480,5 ±0,5	600,5 ±0,5	670,5 ±0,5	750,5 ±0,5	750,5 ±0,5	900,5 ±0,5	925,5 ±0,5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 80	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I	152 ±1	182 ±1	202 ±1	242 ±1	292 ±1	272 ±1	342 ±1	452 ±1	592 ±1	622 ±1	752 ±1	752 ±1	872 ±1
J	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

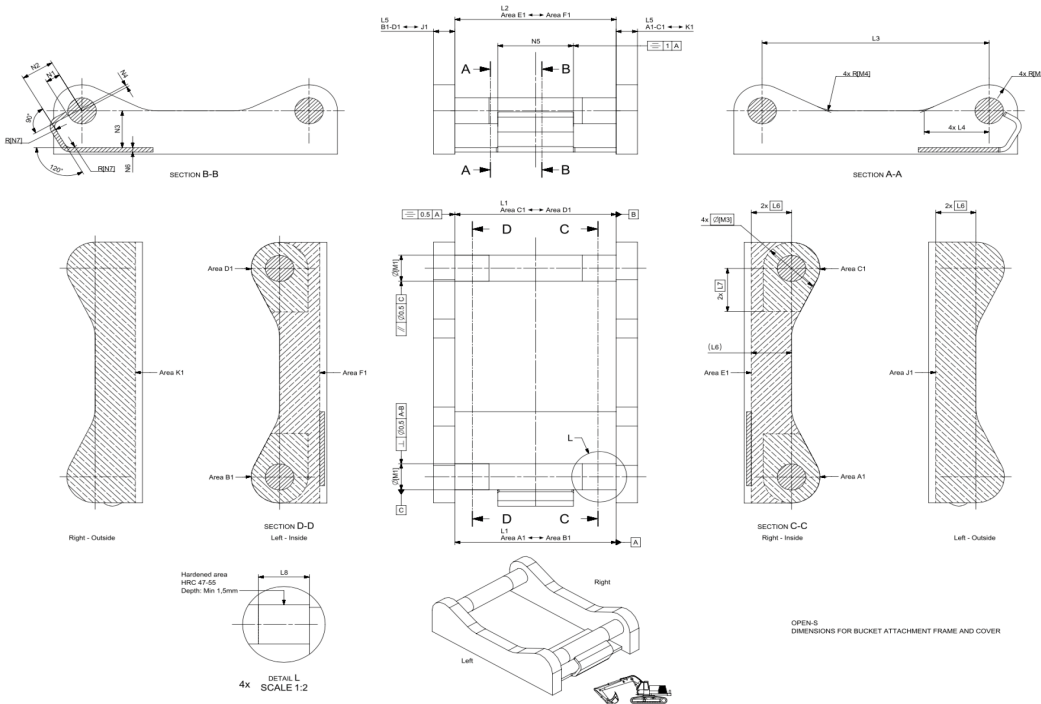


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



OPEN-S
DIMENSIONS FOR BUCKET ATTACHMENT FRAME AND COVER

	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org