

회전링크 들 XR

틸트 커플러 회전링크 4-20 톤

4~20톤 굴삭기용 회전링크

스틸리스트 회전링크는 새롭고 정교한 수평작업을 제공합니다. XR 회전링크가 제공하는 유연성 덕분에 굴삭기는 다양한 작업을 수행할 수 있어 기계의 활용도를 극대화할 수 있습니다. 우리의 기어박스는 튼튼하게 설계가 되어 정교하고 효율적인 회전을 작업기에 제공할 수 있습니다. 360° 완전 회전의 자유로움 덕분에 최고의 기동성과 효율성을 얻을 수 있습니다. 회전링크가 장착된 굴삭기는 파기, 들어올리기, 분쇄 또는 그레플 사용 등 작업 도구를 쉽게 바꿀 수 있는 다재다능한 기계로, 건설, 철거, 조경 등 광범위한 분야에 적합합니다.

잘 구성된 설계와 쉬운 설치

스틸리스트 회전링크는 견고한 디자인을 자랑하면서도 높이와 무게가 낮습니다. 별도의 제어 시스템이 필요 없으므로 설치가 쉽습니다. 굴착기 장비는 최소한 양방향 듀얼 유압선을 가지고 있어야 하고 추가적으로 이 옵션라인이 그립퍼의 기능도 작동할 수 있거나 유압식 작업장치도 회전링크 아래에 장착하여 사용할 수 있습니다.

자동링크의 업그레이드 된 SQ는 오픈S 표준 모듈러 설계

XR20 회전링크는 S 타입(OPEN S 표준)을 채택하므로 빠른 성장으로 국제적 표준에 부합합니다. 모듈형 설계 덕분에 회전 링크를 S형에서 SQ형으로 업그레이드할 수 있습니다. 스틸리스트 SQ는 굴착기에서 고성능 자동유압연결 기술을 활용한 쉽게 유압작업기를 교체 할 수 있습니다. 모든 SQ 제품들은 오픈S표준에 따릅니다.

구성품의 속도를 위한 고유량 스위벨 조인트

당사의 회전링크는 고유량 스위벨을 사용하여 작업기의 속도와 힘을 충분히 제공할 수 있습니다. 예를 들면 브레이커, 다짐기 또는 집게류. 효율증대, 작업공구의 성능 극대화를 구현하는 고유량 스위벨로 설계되어 있습니다.

록센스 안전 기술로 혁신

XR20에는 작업 도구가 안전하게 잠겨 있는지 여부를 나타내는 고급 센서 기반 시스템인 당사의 특허받은 LockSense 기술이 탑재되어 있습니다. 이 기술은 튼튼하고 안전한 기술로서 공구의 교환 시 안전규정에 모두 만족하게 설계가 되었습니다.

그립퍼카셋트(옵션)

하향 3 그립퍼 를 추가로 장착을 할 수가 있습니다. 더 나은 기구학적 설계로 더 많이 펼치고 완전히 닫히게 개선을 하였으며 정교한 작업을 가능하게 해 줍니다. 탄탄한 설계, 안전한 실린더 커버류, 부드러운 작동성을 공급할 수 있습니다.

절대 회전값센서(옵션) ;

업그레이드 된 절대값 회전센서는 정도를 향상하였고, 조정과 레벨기와 호환성을 고려 하였습니다.

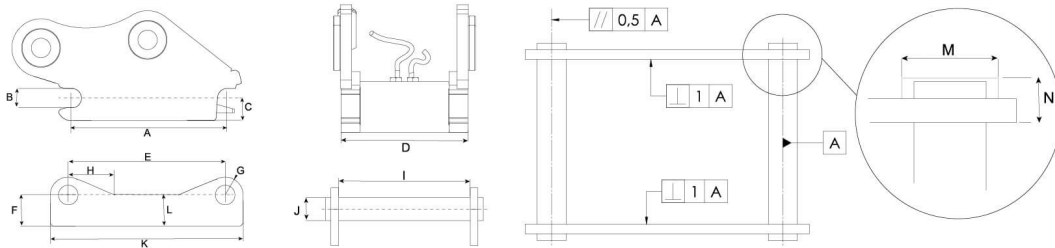


기술헌 사양

회전링크	XR7	XR7	XR20	XR20
링크 타입	S40	SQ40	S60	SQ60
장비 중량 [ton]	4-7	4-7	12-20	12-20
최고 토오크 [kNm]	65	65	180	180
무게 [kg]	130	140	490	490
그리퍼 무게 [kg]	50	50		
몸체높이 [mm]	272	297	487	487
길이 [mm]	610	610	925	925
암끝단 최고폭 너비 [mm]	200	200	335	335
핀 직경 [mm]	35-50	35-50	60-80	60-80
핀간거리 (중심간) [mm]	160-370	160-370	300-500	300-500
회전력 토오크 [kNm]	5,2	5,2	8,8	8,8
그립퍼와 유압어유 포트	1	1	1	1
그립퍼 없는 유압어유 포트	1	1	2	2
요구 유량 [l/min]	30	30	65	65
최고압력 [bar]	210	210	210	210
어유포트의 최고사용압력 [bar]	250	250	350	350
안전기능	FPH	FPH	LockSense	LockSense

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measurements (mm)	S30 /150	S30 /180	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A	199.8 ±0.2	229.8 ±0.2	299.8 ±0.2	429.8 ±0.2	429.8 ±0.2	479.8 ±0.2	599.8 ±0.2	669.8 ±0.2	749.8 ±0.2	749.8 ±0.2	899.8 ±0.2	924.8 ±0.2
B	30	30	40	40	45	50	60	70	80	90	100	120
C	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
D	148 ±1	178 ±1	198 ±1	238 ±1	288 ±1	268 ±1	338 ±1	448 ±1	588 ±1	618 ±1	748 ±1	868 ±1
E	200.5 ±0.5	230.5 ±0.5	300.5 ±0.5	430.5 ±0.5	430.5 ±0.5	480.5 ±0.5	600.5 ±0.5	670.5 ±0.5	750.5 ±0.5	750.5 ±0.5	900.5 ±0.5	925.5 ±0.5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I	152 ±1	182 ±1	202 ±1	242 ±1	292 ±1	272 ±1	342 ±1	452 ±1	592 ±1	622 ±1	752 ±1	872 ±1
J	30	30	40	40	45	50	60	70	80	90	100	120
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

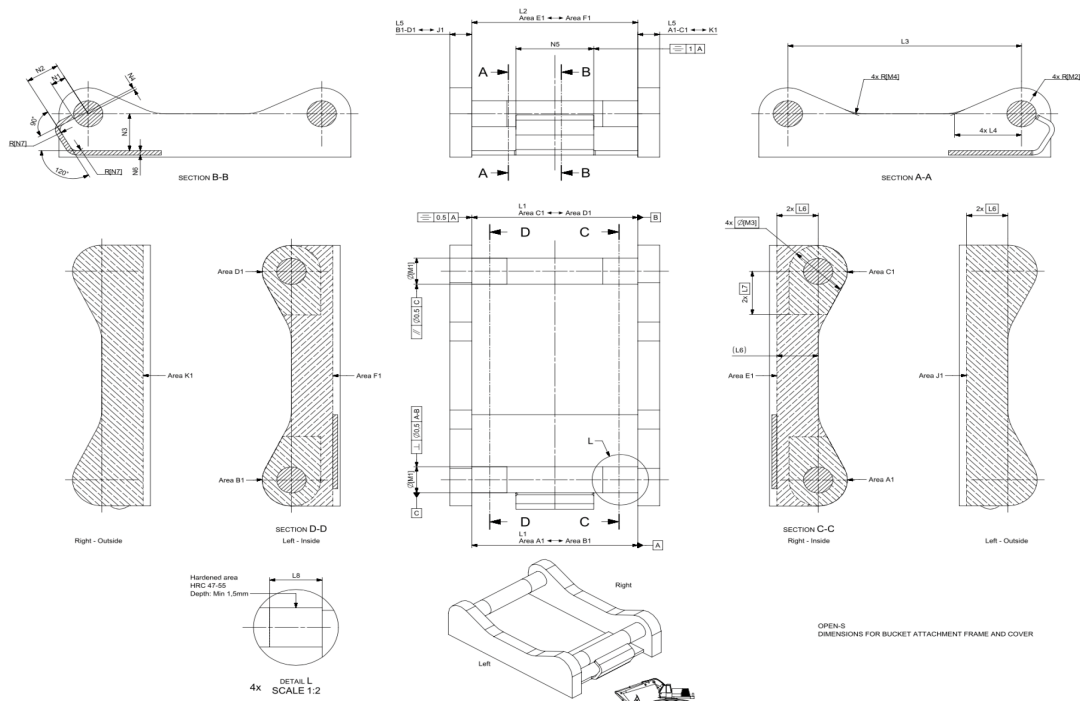


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tot. area	L7 Tot. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tot Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org