

Rotors coupleurs XR

Tilt et Rotor coupleurs 4-20 Tonnes

Rotors Coupleurs pour excavatrices entre 4 et 20 tonnes

Les rotors coupleurs de Steelwrist apportent un nouveau niveau de polyvalence et de précision par rapport à un coupleur standard. La flexibilité offerte par les rotors coupleurs XR permet à votre excavatrice d'effectuer une variété de tâches, maximisant ainsi l'utilisation de la machine. Conçue pour performer, notre couronne robuste permet une rotation précise et efficace de tout outil de travail. Avec une liberté de rotation complète à 360°, vous obtenez une maniabilité et une efficacité maximales.

Les excavatrices équipées de rotors coupleurs deviennent des machines plus polyvalentes qui peuvent facilement changer d'outils de travail pour creuser, soulever, écraser ou utiliser un grappin, ce qui les rend adaptées à une large gamme d'applications dans la construction, la démolition, l'aménagement paysager, etc.

Conception compacte et installation facile

Le rotor coupleur Steelwrist a une conception robuste tout en conservant une faible hauteur et un faible poids. L'installation est facile car aucun système de contrôle séparé n'est requis. La machine doit être équipée d'au moins une ligne auxiliaire à double effet, et une ligne auxiliaire supplémentaire peut être utilisée pour faire fonctionner la pince de préhension (option) ou un outil de travail hydraulique sous le rotor coupleur.

Conception modulaire pour mise à niveau vers SQ/Open-S

Le rotor coupleur XR20 est disponible avec des interfaces suivant la norme symétrique (norme S), qui est la norme internationale à la croissance la plus rapide. Grâce à la conception modulaire, il est possible de mettre à niveau le rotor coupleur du type S au type SQ. Steelwrist SQ est notre technologie de connexion d'huile automatique haute performance utilisée pour changer et connecter facilement les outils de travail hydrauliques sur la pelle. Bien entendu, tous les produits SQ sont conformes à la norme Open-S.

Joint tournant à haut débit pour des capacités améliorées

Nos rotors coupleurs sont dotés de joints tournant à haut débit, permettant l'utilisation d'outils de travail exigeant un débit élevé tels que des marteaux hydrauliques, des compacteurs et des grappins. La conception du joint tournant à haut débit garantit une efficacité maximale du débit, permettant à vos outils de travail de fonctionner au mieux.

Technologie de sécurité innovante LockSense

Le XR20 est équipé de notre technologie brevetée LockSense, un système avancé basé sur un capteur pour indiquer si l'outil de travail est solidement verrouillé. Cette technologie offre une solution robuste et sécurisée pour un changement d'outil de travail en toute sécurité, dans le respect des règles de sécurité.

Pince de préhension (option)

La pince à 3 doigts inclinée vers le bas étend la portée de votre pelle. Avec sa géométrie améliorée, elle vous offre une large ouverture et une fermeture presque complète, et elle manipule les objets avec une précision inégalée. La conception robuste, comprenant des couvercles de vérin robustes, garantit un fonctionnement fluide dans tous vos travaux.

Capteur de rotation absolue (option)

Améliorez votre coupleur avec un capteur de rotation absolue pour une précision, un contrôle et une intégration améliorés avec les systèmes de contrôle de machine (GPS).

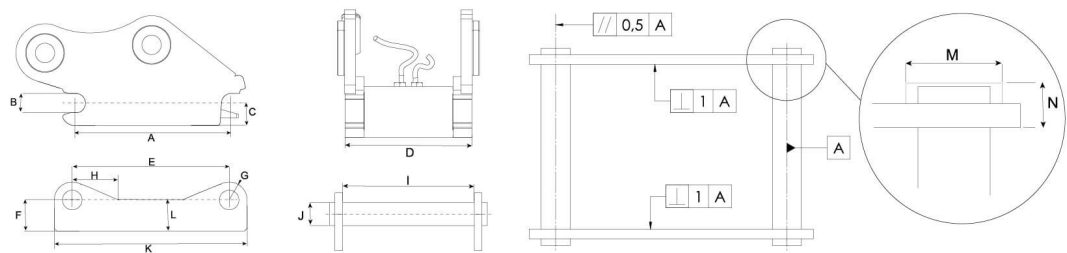


🔧 Spécifications techniques

Rotor coupleurs	XR7	XR7	XR20	XR20
Attache rapide	S40	SQ40	S60	SQ60
Poids de la machine [ton]	4-7	4-7	12-20	12-20
Couple de cavage max [kNm]	65	65	180	180
Poids à partir de [kg]	130	140	490	490
Poids de la pince [kg]	50	50		
Hauteur (hors tout) [mm]	272	297	487	487
Longueur [mm]	610	610	925	925
Largeur max de balancier [mm]	200	200	335	335
Diamètre d'axe [mm]	35-50	35-50	60-80	60-80
Empattement [entraxe] [mm]	160-370	160-370	300-500	300-500
Couple de rotation [kNm]	5,2	5,2	8,8	8,8
Fonction AUX hydraulique - avec pince	1	1	1	1
Fonction AUX hydraulique - sans pince	1	1	2	2
Débit d'huile [l/min]	30	30	65	65
Pression maxi [bar]	210	210	210	210
Option pression max sur AUX indépendant [bar]	250	250	350	350
Solution de sécurité	FPH	FPH	LockSense	LockSense

🏠 S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measurements (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A	198,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ±0,2	298,8 ±0,2	428,8 ±0,2	428,8 ±0,2	479,8 ±0,2	598,8 ±0,2	668,8 ±0,2	749,8 ±0,2	748,8 ±0,2	898,8 ±0,2	924,8 ±0,2
B	30	30	40	40	45	50	60	70	80	90	90	100	120
C	40	45	50	50	55	65	80	100	115	125	125	150	200
D	148 ±1	178 ±1	198 ±1	238 ±1	288 ±1	268 ±1	338 ±1	448 ±1	568 ±1	618 ±1	748 ±1	748 ±1	868 ±1
E	200,5 ±0,5	230,5 ±0,5	300,5 ±0,5	300,5 ±0,5	430,5 ±0,5	430,5 ±0,5	480,5 ±0,5	600,5 ±0,5	670,5 ±0,5	750,5 ±0,5	750,5 ±0,5	900,5 ±0,5	925,5 ±0,5
F	45	50	55	55	70	70	85	115	135	155	155	175	240
G	30	30	40	40	45	45	60	75	90	110	110	125	145
H	85	100	100	100	125	125	150	250	250	250	250	250	250
I	152 ±1	182 ±1	202 ±1	242 ±1	292 ±1	272 ±1	342 ±1	452 ±1	592 ±1	622 ±1	752 ±1	752 ±1	872 ±1
J	30	30	40	40	45	50	60	70	80	90	90	100	120
K	260	290	380	380	520	520	600	740	830	1000	1000	1150	1250
L	45	50	55	55	70	70	85	115	135	200	200	250	300
M	62	62	72	72	77	77	92	102	122	132	132	142	162
N	25	25	28	28	30	30	35	40	55	70	70	75	80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

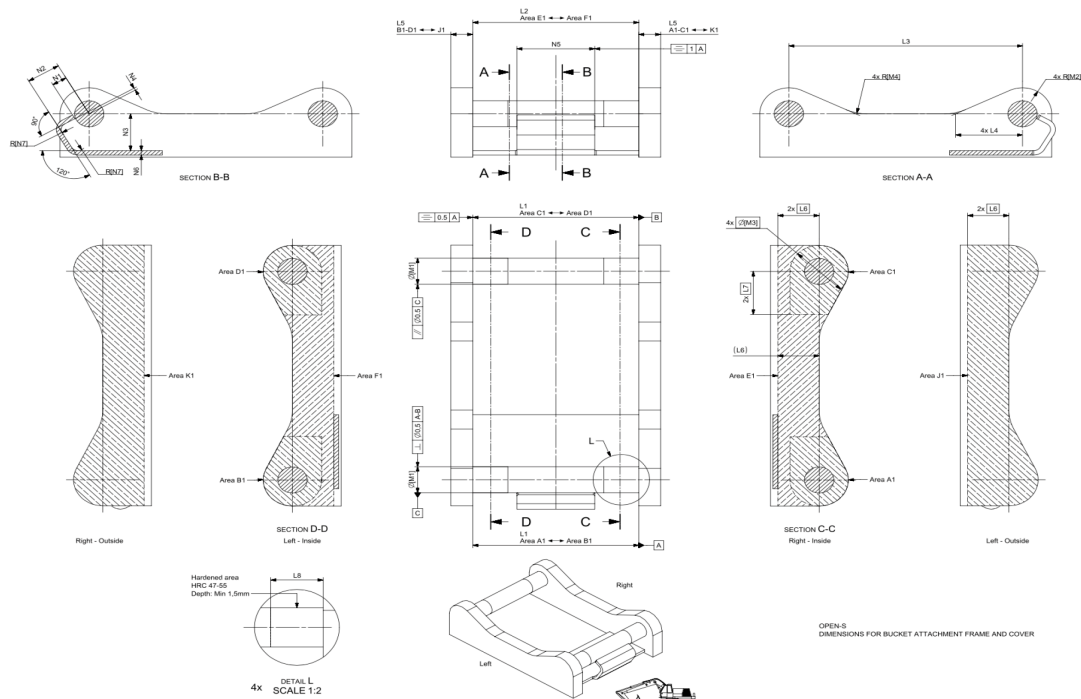


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org