

Rotorwechsler XR

Rotorwechsler 4-20 Tonnen

Rotorwechsler für Bagger zwischen 4 und 20 Tonnen

Steelwrist-Rotorwechsler bieten im Vergleich zu Standardkupplungen ein neues Maß an Vielseitigkeit und Präzision. Durch die Flexibilität der XR-Rotorwechsler ist Ihr Bagger in der Lage, vielfältige Aufgaben zu übernehmen und so die Auslastung der Maschine zu maximieren. Unser robustes Getriebe ist auf Leistung ausgelegt und ermöglicht eine präzise und effiziente Drehung jedes Arbeitswerkzeugs. Mit 360° voller Rotationsfreiheit erhalten Sie maximale Manövrierfähigkeit und Effektivität.

Mit Rotorwechslern ausgestattete Bagger werden zu vielseitigeren Maschinen, die Arbeitswerkzeuge zum Graben, Heben, Zerkleinern oder Verwenden eines Greifers problemlos wechseln können, wodurch sie für ein breites Anwendungsspektrum im Baugewerbe, im Abbruch, im Landschaftsbau und mehr geeignet sind.

Kompaktes Design und einfache Installation

Der Steelwrist-Rotorwechsler verfügt über ein robustes Design und dennoch eine geringe Bauhöhe und ein geringes Gewicht. Die Installation ist einfach, da kein separates Steuerungssystem erforderlich ist. Die Maschine muss mit mindestens einer Doppelanschluss-Hilfsleitung ausgestattet sein, und eine zusätzliche Hilfsleitung kann zum Betrieb der Greifereinheit (Option) oder eines hydraulischen Arbeitsgeräts unter dem Rotorwechsler verwendet werden.

Modularer Aufbau für Upgrade auf SQ/Open-S

Der XR20 Rotorwechsler ist mit Schnittstellen nach dem symmetrischen Standard (S-Standard) erhältlich, dem international am schnellsten wachsenden Standard. Dank des modularen Aufbaus ist es möglich den Rotorwechsler vom S-Typ auf den SQ-Typ aufzurüsten. Steelwrist SQ ist unsere leistungsstarke automatische Kupplungstechnologie zum einfachen Wechseln und Anschließen hydraulischer Arbeitsgeräte am Bagger. Selbstverständlich entsprechen alle SQ-Produkte dem Open-S-Standard.

High Flow Drehdurchführung für verbesserte Funktionen

Unsere Rotorwechsler sind mit High Flow Drehdurchführungen ausgestattet, die den Einsatz von Arbeitsgeräten mit hohem Ölbedarf wie Hydraulikhämmer, Verdichter und Greifer ermöglichen. Das High-Flow-Schwenkdesign sorgt für maximale Durchflusseffizienz, sodass Ihre Arbeitsgeräte die beste Leistung erbringen.

Innovative LockSense-Sicherheitstechnologie

Der XR20 ist mit unserer patentierten LockSense-Technologie ausgestattet, einem fortschrittlichen sensorbasierten System, das anzeigt, ob das Arbeitsgerät sicher verriegelt ist. Diese Technologie bietet eine robuste und sichere Lösung für den sicheren Wechsel von Arbeitsgeräten unter Einhaltung der Sicherheitsvorschriften.

Greiferkassette (optional)

Der nach unten abgewinkelte 3-Finger-Greifer vergrößert die Reichweite Ihres Baggers. Dank der verbesserten Geometrie hat der Greifer eine große Öffnungsweite, er schließt nahezu vollständig und er bietet eine unübertroffene Präzision bei der Handhabung. Das robuste Design inklusive stabiler Zylinderabdeckungen sorgt für einen reibungslosen Betrieb bei all Ihren Arbeiten.

Absoluter Rotationssensor (optional)

Rüsten Sie Ihren Schnellwechsler mit einem absoluten Rotationssensor auf, um die Genauigkeit, Steuerung und Integration mit Maschinensteuerungssystemen (MCS) zu verbessern.

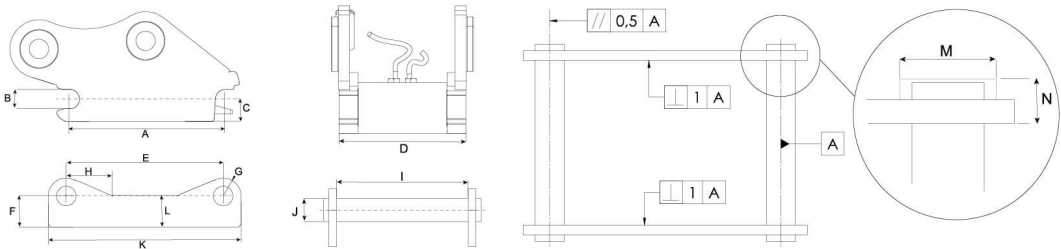


Technische Spezifikation

Rotorwechsler	XR7	XR7	XR20	XR20
Schnellwechsler	S40	SQ40	S60	SQ60
Maschinengewicht [ton]	4-7	4-7	12-20	12-20
Max. Losbrechmoment [kNm]	65	65	180	180
Gewicht von [kg]	130	140	490	490
Greifzange gewicht [kg]	50	50		
Bauhöhe [mm]	272	297	487	487
Länge [mm]	610	610	925	925
Maximale Breite des Löffelstiels [mm]	200	200	335	335
Stiftdurchmesser [mm]	35-50	35-50	60-80	60-80
Radstand [achsabstand] [mm]	160-370	160-370	300-500	300-500
Drehmoment [kNm]	5,2	5,2	8,8	8,8
Hydraulische Zusatzfunktion mit Greifer	1	1	1	1
Hydraulische Zusatzfunktion ohne Greifer	1	1	2	2
Oil Flow [l/min]	30	30	65	65
Max. Arbeitsdruck [bar]	210	210	210	210
Max. Druck Extrafunktion [bar]	250	250	350	350
Sicherheitslösung	FPH	FPH	LockSense	LockSense

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measurements (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A	198,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ±0,2	299,8 ±0,2	428,8 ±0,2	428,8 ±0,2	479,8 ±0,2	599,8 ±0,2	698,8 ±0,2	749,8 ±0,2	749,8 ±0,2	898,8 ±0,2	924,8 ±0,2
B	30	30	40	40	45	50	60	70	80	90	90	100	120
C	40	45	50	50	55	65	80	100	115	125	125	150	200
D	148 ±1	178 ±1	198 ±1	238 ±1	268 ±1	268 ±1	338 ±1	448 ±1	568 ±1	618 ±1	748 ±1	748 ±1	868 ±1
E	200,5 ±0,5	230,5 ±0,5	300,5 ±0,5	300,5 ±0,5	430,5 ±0,5	430,5 ±0,5	480,5 ±0,5	600,5 ±0,5	670,5 ±0,5	750,5 ±0,5	750,5 ±0,5	900,5 ±0,5	925,5 ±0,5
F	45	50	55	55	70	70	85	115	135	155	155	175	240
G	30	30	40	40	45	45	60	75	90	110	110	125	145
H	85	85	100	100	125	125	150	250	250	250	250	250	250
I	152 ±1	182 ±1	202 ±1	242 ±1	292 ±1	272 ±1	342 ±1	452 ±1	592 ±1	622 ±1	752 ±1	752 ±1	872 ±1
J	30	30	40	40	45	50	60	70	80	90	90	100	120
K	260	290	380	380	520	520	600	740	830	1000	1000	1150	1250
L	45	50	55	55	70	70	85	115	135	200	200	250	300
M	62	62	72	72	77	77	92	102	122	132	132	142	162
N	25	25	28	28	30	30	35	40	55	70	70	75	80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

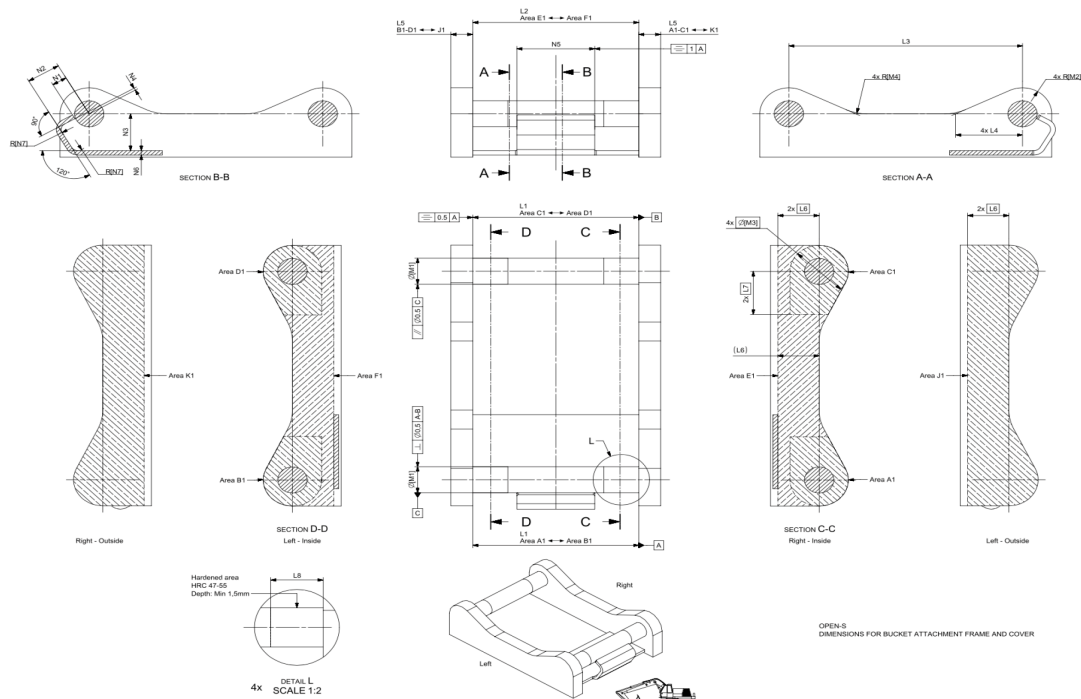


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tot. area	L7 Tot. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tot Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org