

# X26

## Kauhanpyörittäjä 18-26 tonniin

### Kauhanpyörittäjä 18-26 t kaivinkoneisiin

Steelwrist X26 kauhanpyörittäjä on suunniteltu tarjoamaan monipuolisesti tehokkuutta, mikä on välttämätöntä tässä koneluokassa.

Kauhanpyörittäjäme tunnetuimmat ominaisuudet ovat matala rakennekorkeus, suuri kallistuskulma sekä lyömätön valurungon lujuus ja keveys.

#### Kauhanpyörittäjä raskaisiin töihin

X26 kauhanpyörittäjä soveltuu erinomaisesti raskaisiin työtehtäviin tienrakennuksessa, perustusten kaivamisessa, maansiirtotöissä ja purkutöissä suurissa rakennushankkeissa. X26 Kauhanpyörittäjällä lisää tehokkuutta. Voit pyörittää työlaitetta täydet 360 astetta. Kallistuskulma on 45 astetta kumpaankin suuntaan. Hallittavuus ja tarkkuus ovat huippuluokkaa. Nämä ominaisuudet helpottavat työskentelyäsi ja mahdollistavat sen, että voit ottaa vastaan vaativampia uusia urakoita.

Steelwrist pikakiinnikkeet ja kauhanpyörittäjät noudattavat S-kiinnikestandardia, nopeiten markkinoilla kasvavaa pikakiinniketyyppiä. Kauhanpyörittäjän työkalukiinnikkeessä on etutappilukko FPL-turvaratkaisu mikä vähentää merkittävästi työlaitteen putoamisen riskiä. Kauhanpyörittäjä toimitetaan ohjausjärjestelmällä, riippumatta siitä, valitsitko 2- vai 4-letkuisen mallin. Suurvirtausläpiviennillä varustetulla kauhanpyörittäjällä teet työsi polttoainetaloudellisesti ja voit käyttää hydraulisia työlaitteita entistä tehokkaammin. Vankka ja helposti kalibroitava huipputarkka pyöritysenturi suurvirtausläpiviennissä antaa tarkemman pyöritystiedon mittalaitteille.

Tässä kokoluokassa valitaan yleensä irrotettava kauhanpyörittäjä. Tämä tarkoittaa että pikakiinnike asennetaan kaivinkoneen puumiin, jolloin kauhanpyörittäjä voidaan irrottaa ja käyttää pelkkää työvälinettä kovempiin töihin.

#### Steelwrist SQ täysautomaattiset pikakiinnikkeet ja Open S-standardi

Steelwrist SQ on suorituskykyinen täysautomaattinen öljyliitäntäteknologiamme, jota käytetään kaivinkoneen hydraulisten työvälineiden helppoon vaihtamiseen. SQ-järjestelmä on suunniteltu siten, että se on yhteensopiva muiden valmistajien Open-S tuotteisiin. Kauhanpyörittäjät S-kiinnikkeellä (S50 ja isommat) voidaan päivittää SQ-teknologiaan myöhemminkin.

#### Ohjausjärjestelmät

Steelwrist valmistaa kahta erityyppistä ohjausjärjestelmää. Quantum on kehittynyt ohjausjärjestelmä missä yhdistyy helppo asennus, polttoainetaloudellisuus, etätuki, ergonomia ja työkalun tunnistus. Proportionaalinen 4-letkuinen järjestelmä on yksinkertaisempi järjestelmä.

#### Pihtikasetti (optio)

Varusta kauhanpyörittäjä pihtikasetilla, mikä tekee kaivuutyöstäsi entistä joustavampaa kun käsittelet kappaleita tarkemmin. Pihtikasetti voidaan myös asentaa jälkikäteen.

#### Keskusvoitelu (optio)

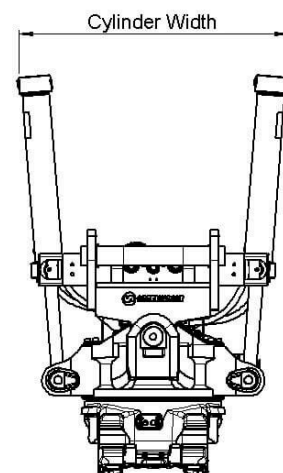
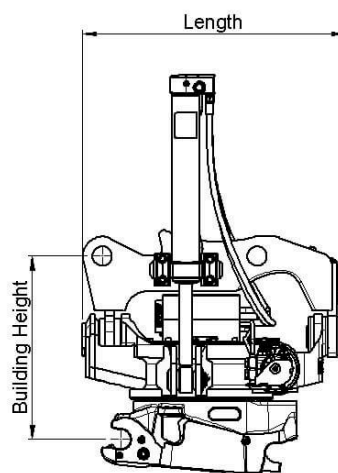
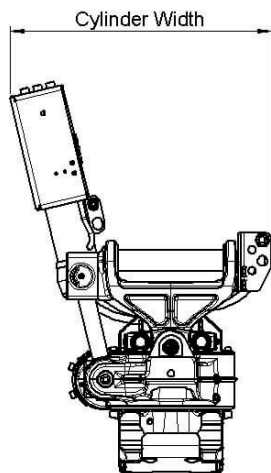
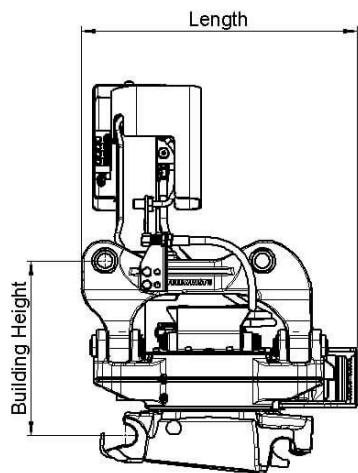
Kauhanpyörittäjän keskusvoitelujärjestelmä voidaan liittää mihin tahansa markkinoilla olevaan kaivinkoneiden keskusvoitelujärjestelmään.

*X26 kauhanpyörittäjä on saatavana myös CW- tai Lehnhoff (HS) -kiinnikkeellä. CW-kiinnikkeellinen kauhanpyörittäjä on aina tappisovitteinen.*



## Tekniset tiedot

| Kauhanpyörittäjä                     | X26   | X26   | X26       | X26     | X26     | X26       |
|--------------------------------------|-------|-------|-----------|---------|---------|-----------|
| Koneen liitäntä                      | S70   | SQ70  | SQ70/55   | DF      | DF      | DF        |
| Kauhanpyörittäjän kiinnike           | S70   | SQ70  | SQ70/55   | S70     | SQ70    | SQ70/55   |
| Konepaino [ton]                      | 18-26 | 18-26 | 18-26     | 18-26   | 18-26   | 18-26     |
| Maksimi murtovoima [kNm]             | 240   | 240   | 240       | 240     | 240     | 240       |
| Paino alkaen [kg]                    | 695   | 695   | 695       | 695     | 695     | 695       |
| Pihdit paino [kg]                    | 140   | 140   | 140       | 140     | 140     | 140       |
| Rakennekorkeus [mm]                  | 615   | 615   | 615       | 640     | 640     | 640       |
| Pituus [mm]                          | 823   | 823   | 823       | 891     | 891     | 891       |
| Sylintereiden leveys [mm]            | 845   | 845   | 1042      | 871     | 871     | 871       |
| Max kallistuskulma [aste]            | ±45   | ±45   | ±45       | ±45     | ±45     | ±45       |
| Puomin maksimi halkaisija [mm]       | –     | –     | –         | 350     | 350     | 350       |
| Tapin halkaisija [mm]                | –     | –     | –         | 60-90   | 60-90   | 60-90     |
| Akseliväli [cc -mitta] [mm]          | –     | –     | –         | 380-485 | 380-485 | 380-485   |
| Kallistusvoima [kNm]                 | 61    | 61    | 61        | 61      | 61      | 61        |
| Pyöritysvaiva [kNm]                  | 8,8   | 8,8   | 8,8       | 8,8     | 8,8     | 8,8       |
| Lisähydrauliikka pihdien kanssa      | 1     | 1     | 1         | 1       | 1       | 1         |
| Lisähydrauliikka ilman pih-tejä      | 2     | 2     | 2         | 2       | 2       | 2         |
| Nostokoukku [ton]                    | –     | –     | –         | 8       | 8       | 8         |
| Öljynvirtaus [l/min]                 | 113   | 113   | 113       | 113     | 113     | 113       |
| Maksimipaine [bar]                   | 210   | 210   | 210       | 210     | 210     | 210       |
| Maksimi lisähydrauliikan paine [bar] | 350   | 350   | 350       | 350     | 350     | 350       |
| Turvaratkaisu                        | FPL   | FPL   | LockSense | FPL     | FPL     | LockSense |



# Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

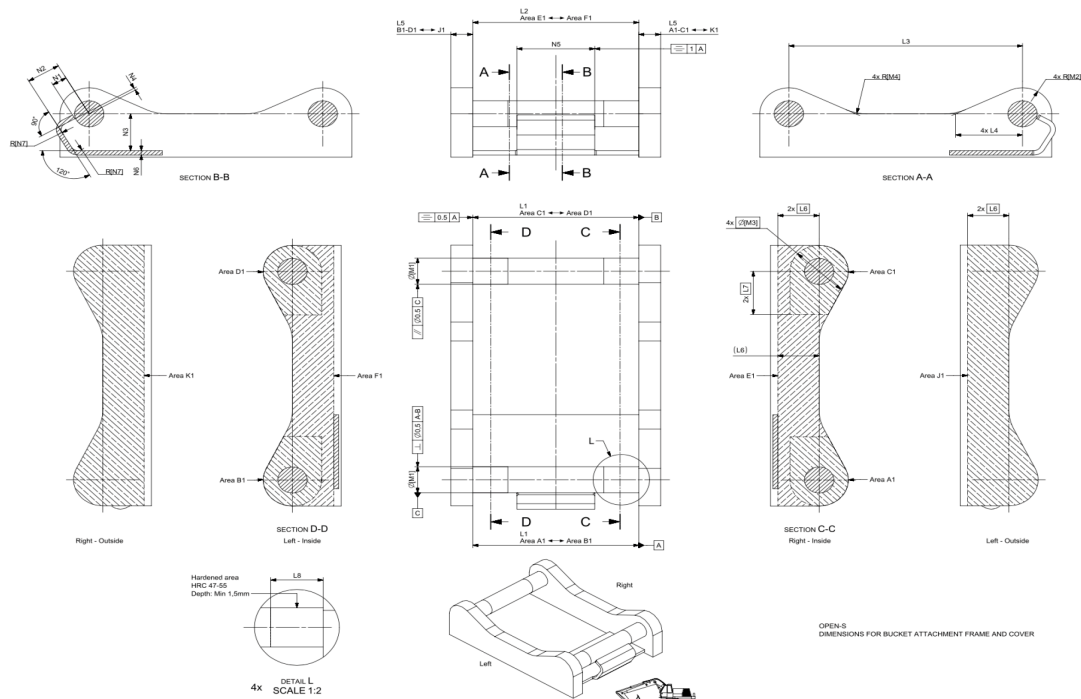


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



|                 | L1<br>Width      | L2<br>C. Width | L3<br>C-C         | L4            | L5<br>Thickn. | L6<br>Tot. area | L7<br>Tot. area | L8<br>Hardening | M1<br>Shaft D | M2<br>Radius | M3<br>Tot Area | M4         | N1           | N2          | N3      | N4<br>Offset | N5<br>Width | N6<br>Rec Th. | N7<br>Radius |
|-----------------|------------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|--------------|----------------|------------|--------------|-------------|---------|--------------|-------------|---------------|--------------|
| <b>OS45M</b>    | 291,5<br>+1/-0,5 | 291 Min        | 430,25<br>+/-0,25 | 100 +/-2      | 40 Max        | 70              | 85              | 60 Min          | 45 f8         | 45 Max       | 90             | 30<br>+/-2 | 23,5<br>+/-1 | 65<br>+/-1  | 70 Min  | 8<br>+/-1    | 140<br>+/-1 | 8             | 15 Max       |
| <b>OS50M</b>    | 271,5<br>+1/-0,5 | 271 Min        | 430,25<br>+/-0,25 | 100 +/-2      | 40 Max        | 70              | 85              | 70 Min          | 50 f8         | 45 Max       | 90             | 30<br>+/-2 | 26<br>+/-1   | 65<br>+/-1  | 70 Min  | 8<br>+/-1    | 140<br>+/-1 | 8             | 15 Max       |
| <b>OS60M</b>    | 341,5<br>+1/-0,5 | 341 Min        | 480,25<br>+/-0,25 | 137,5<br>+/-2 | 45 Max        | 85              | 100             | 75 Min          | 60 f8         | 60 Max       | 120            | 30<br>+/-2 | 31<br>+/-1   | 70<br>+/-1  | 85 Min  | 6<br>+/-1    | 160<br>+/-1 | 10            | 20 Max       |
| <b>OS65M</b>    | 441,5<br>+1/-0,5 | 441 Min        | 530,25<br>+/-0,25 | 152,5<br>+/-2 | 55 Max        | 90              | 110             | 90 Min          | 65 f8         | 65 Max       | 130            | 30<br>+/-2 | 33,5<br>+/-1 | 83<br>+/-1  | 90 Min  | 6<br>+/-1    | 230<br>+/-1 | 10            | 20 Max       |
| <b>OS70M</b>    | 451,5<br>+1/-0,5 | 451 Min        | 600,25<br>+/-0,25 | 205 +/-2      | 55 Max        | 115             | 115             | 95 Min          | 70 f8         | 75 Max       | 150            | 50<br>+/-2 | 36<br>+/-1   | 90<br>+/-1  | 115 Min | 7<br>+/-1    | 225<br>+/-1 | 12            | 30 Max       |
| <b>OS70/55M</b> | 551,5<br>+1/-0,5 | 551 Min        | 600,25<br>+/-0,25 | 205 +/-2      | 55 Max        | 115             | 115             | 95 Min          | 70 f8         | 75 Max       | 150            | 50<br>+/-2 | 36<br>+/-1   | 102<br>+/-1 | 115 Min | 5<br>+/-1    | 320<br>+/-1 | 12            | 30 Max       |
| <b>OS80M</b>    | 591,5<br>+1/-0,5 | 591 Min        | 670,25<br>+/-0,25 | 220 +/-2      | 65 Max        | 135             | 135             | 120 Min         | 80 f8         | 90 Max       | 180            | 50<br>+/-2 | 41<br>+/-1   | 110<br>+/-1 | 135 Min | 8<br>+/-1    | 310<br>+/-1 | 15            | 30 Max       |
| <b>OS90M</b>    | 751,5<br>+1/-0,5 | 751 Min        | 750,25<br>+/-0,25 | 225 +/-2      | 80 Max        | 155             | 150             | 160 Min         | 90 f8         | 110 Max      | 220            | 50<br>+/-2 | 46<br>+/-1   | 130<br>+/-1 | 155 Min | 2<br>+/-1    | 400<br>+/-1 | 15            | 30 Max       |

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see [www.opens.org](http://www.opens.org)