

X26

Tiltrotatoren 18-26 Tonnen



Ein Tiltrotator für Bagger zwischen 18 und 26 Tonnen

Der Tiltrotator von Steelwrist ist darauf ausgelegt, die Leistung und Haltbarkeit zu liefern, die für mittelgroße und größere Bagger unerlässlich sind. Unsere Tiltrotatoren zeichnen sich durch eine niedrige Bauhöhe, einen hohen Neigungswinkel und ein unschlagbares Verhältnis zwischen Festigkeit und Gewicht dank Stahlgusskomponenten aus.

Ein Tiltrotator für schwere Aufgaben

Unser Tiltrotator X26 eignet sich perfekt für schwere Aufgaben im Straßenbau, beim Fundamentaushub, bei Erdbewegungen und bei Abbrucharbeiten bei großen Bauprojekten. Mit dem Tiltrotator können Sie Ihr Arbeitsgerät mit erstklassiger Präzision und Steuerbarkeit um 360 Grad drehen und um 45 Grad in jede Richtung neigen. Das erleichtert Ihnen die Arbeit und macht Sie flexibel für eine Vielzahl anspruchsvoller neuer Aufgaben.

Steelwrist-Schnellwechsler und Tiltrotatoren folgen dem symmetrischen Standard (S-Standard), dem international am schnellsten wachsenden Kupplungstyp. Die Kupplung verfügt über die Sicherheitslösung „Front Pin Lock“, eine mechanische Verriegelung der vorderen Welle, die das Risiko eines unbeabsichtigten Herunterfallens von Arbeitswerkzeugen deutlich verringert. Der Tiltrotator wird mit einem Steuersystem geliefert, das zu Ihrem Bagger passt, unabhängig davon, ob Sie eine Lösung mit zwei oder vier Schläuchen benötigen. Mit einem Tiltrotator mit High-Flow-Hydraulik können Sie den Tiltrotator kraftstoffeffizienter nutzen und ermöglichen den effizienten Einsatz von High-Flow-Arbeitsgeräten. Ein robuster und einfach zu kalibrierender Absolutrotationssensor im Hochleistungsdrehgelenk liefert hochpräzise Daten an Maschinensteuerungssysteme.

Für Bagger dieser Größe wird häufig eine Sandwich-Konfiguration gewählt. Dies bedeutet, dass am Baggerarm ein Schnellwechsler montiert ist, der es ermöglicht, den Tiltrotator abzukoppeln und ein Arbeitsgerät direkt aufzunehmen und anzuschließen.

Automatisches Steelwrist SQ-Verbindungssystem und Open-S-Standard

Steelwrist SQ ist unsere leistungsstarke automatische Ölanschlusstechnologie zum einfachen Wechseln und Anschließen hydraulischer Arbeitsgeräte am Bagger. Alle SQ-Produkte entsprechen dem Open-S-Standard. Das bedeutet, dass das SQ-System so konzipiert ist, dass es eine Verbindung zu anderen Marken herstellen kann, die dem Open-S-Standard folgen. Tiltrotatoren vom Typ S (ab S50) können zu einem späteren Zeitpunkt auf den Typ SQ aufgerüstet werden.

Steuersysteme

Steelwrist bietet zwei Arten von Tiltrotator-Steuerungssystemen an. Die QuantumConnect-Plattform mit modernsten Komponenten macht die Installation und den Betrieb des Tiltrotators einfacher als je zuvor. Die Plattform umfasst die InstallMate- und QuantumConnect-Apps, und dank der fortschrittlichen Konnektivität ist das System stets auf dem neuesten Stand. Die proportionale Maschinensteuerung mit vier Schläuchen ist das einfachere System.

Greiferkassette (option)

Rüsten Sie den Tiltrotator mit einer Greiferkassette mit Fingergreifer aus, die Ihren Bagger noch flexibler macht und Objekte präzise handhaben kann. Die Greiferkassette ist nachrüstbar.

Zentralschmieranlage (option)

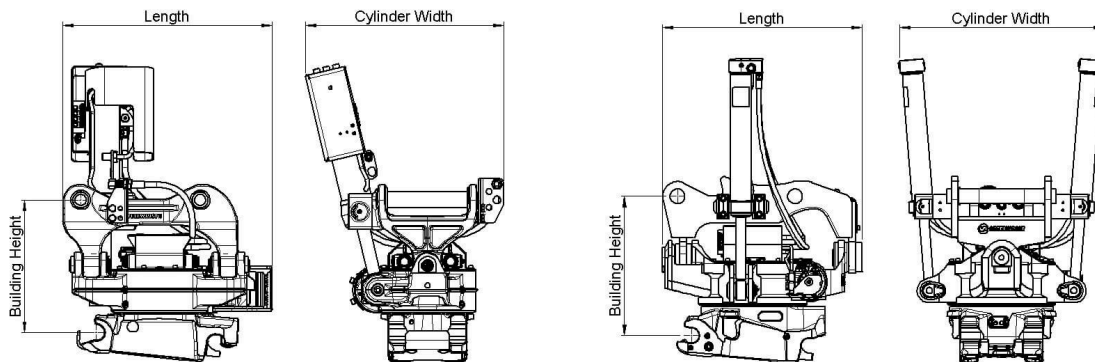
Unsere Tiltrotatoren können direkt ab Werk mit einer Zentralschmierung ausgestattet werden, die zu allen Zentralschmiernsystemen auf dem Markt passt.

Der Tiltrotator X26 ist auch mit Verachtert- (CW) oder Lehnhoff- (HS) Kupplungsschnittstelle erhältlich. Für Verachtert (CW) hat der Tiltrotator immer eine Direct-Fit-Konfiguration.



🔧 Technische Spezifikation

| Tiltrotator | X26 | X26 | X26 | X26 | X26 | X26 |
|--|-------|-------|-----------|---------|---------|-----------|
| Maschinenschnittstelle | S70 | SQ70 | SQ70/55 | DF | DF | DF |
| Tiltrotator-Schnellwechsler | S70 | SQ70 | SQ70/55 | S70 | SQ70 | SQ70/55 |
| Maschinengewicht [ton] | 18-26 | 18-26 | 18-26 | 18-26 | 18-26 | 18-26 |
| Max. Losbrechmoment [kNm] | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 |
| Gewicht von [kg] | 695 | 695 | 695 | 695 | 695 | 695 |
| Greifzange gewicht [kg] | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 |
| Bauhöhe [mm] | 615 | 615 | 615 | 640 | 640 | 640 |
| Länge [mm] | 823 | 823 | 823 | 891 | 891 | 891 |
| Breite Zylinder [mm] | 845 | 845 | 1042 | 871 | 871 | 871 |
| Maximaler Schwenkwinkel [Grad] | ±45 | ±45 | ±45 | ±45 | ±45 | ±45 |
| Maximale Breite des Löffelstiels [mm] | - | - | - | 350 | 350 | 350 |
| Stiftdurchmesser [mm] | - | - | - | 60-90 | 60-90 | 60-90 |
| Radstand [achsabstand] [mm] | - | - | - | 380-485 | 380-485 | 380-485 |
| Kippmoment [kNm] | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 |
| Drehmoment [kNm] | 8,8 | 8,8 | 8,8 | 8,8 | 8,8 | 8,8 |
| Hydraulische Zusatzfunktion mit Greifer | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Hydraulische Zusatzfunktion ohne Greifer | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Lasthaken [ton] | - | - | - | 8 | 8 | 8 |
| Oil Flow [l/min] | 113 | 113 | 113 | 113 | 113 | 113 |
| Max. Arbeitsdruck [bar] | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| Max. Druck Extrafunktion [bar] | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Sicherheitslösung | FPL | FPL | LockSense | FPL | FPL | LockSense |



Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers



The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



OPEN-S DIMENSIONS FOR BUCKET ATTACHMENT FRAME AND COVER

| | L1 Width | L2 C. Width | L3 C-C | L4 | L5 Thickn. | L6 Tol. area | L7 Tol. area | L8 Hardening | M1 Shaft D | M2 Radius | M3 Tol Area | M4 | N1 | N2 | N3 | N4 Offset | N5 Width | N6 Rec Th. | N7 Radius |
|-----------------|------------------|-------------|-------------------|---------------|------------|--------------|--------------|--------------|------------|-----------|-------------|------------|--------------|-------------|---------|-----------|-------------|------------|-----------|
| OS45M | 291.5 +1/-0.5 | 291 Min | 430.25 +/-0.25 | 100 +/-2 | 40 Max | 70 | 85 | 60 Min | 45 f8 | 45 Max | 90 | 30 +/-2 | 23.5 +/-1 | 65 +/-1 | 70 Min | 8 +/-1 | 140 +/-1 | 8 | 15 Max |
| OS50M | 271.5 +1/-0.5 | 271 Min | 430.25 +/-0.25 | 100 +/-2 | 40 Max | 70 | 85 | 70 Min | 50 f8 | 45 Max | 90 | 30 +/-2 | 26 +/-1 | 65 +/-1 | 70 Min | 8 +/-1 | 140 +/-1 | 8 | 15 Max |
| OS60M | 341.5 +1/-0.5 | 341 Min | 480.25 +/-0.25 | 137.5 +/-2 | 45 Max | 85 | 100 | 75 Min | 60 f8 | 60 Max | 120 | 30 +/-2 | 31 +/-1 | 70 +/-1 | 85 Min | 6 +/-1 | 160 +/-1 | 10 | 20 Max |
| OS65M | 441.5 +1/-0.5 | 441 Min | 530.25 +/-0.25 | 152.5 +/-2 | 55 Max | 90 | 110 | 90 Min | 65 f8 | 65 Max | 130 | 30 +/-2 | 33.5 +/-1 | 83 +/-1 | 90 Min | 6 +/-1 | 230 +/-1 | 10 | 20 Max |
| OS70M | 451.5 +1/-0.5 | 451 Min | 600.25 +/-0.25 | 205 +/-2 | 55 Max | 115 | 115 | 95 Min | 70 f8 | 75 Max | 150 | 50 +/-2 | 36 +/-1 | 90 +/-1 | 115 Min | 7 +/-1 | 225 +/-1 | 12 | 30 Max |
| OS70/55M | 551.5 +1/-0.5 | 551 Min | 600.25 +/-0.25 | 205 +/-2 | 55 Max | 115 | 115 | 95 Min | 70 f8 | 75 Max | 150 | 50 +/-2 | 36 +/-1 | 102 +/-1 | 115 Min | 5 +/-1 | 320 +/-1 | 12 | 30 Max |
| OS80M | 591.5 +1/-0.5 | 591 Min | 670.25 +/-0.25 | 220 +/-2 | 65 Max | 135 | 135 | 120 Min | 80 f8 | 90 Max | 180 | 50 +/-2 | 41 +/-1 | 110 +/-1 | 135 Min | 8 +/-1 | 310 +/-1 | 15 | 30 Max |
| OS90M | 751.5 +1/-0.5 | 751 Min | 750.25 +/-0.25 | 225 +/-2 | 80 Max | 155 | 150 | 160 Min | 90 f8 | 110 Max | 220 | 50 +/-2 | 46 +/-1 | 130 +/-1 | 155 Min | 2 +/-1 | 400 +/-1 | 15 | 30 Max |

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org