

X18

チルトローテータ 12-16 トン



12~16トンの中型油圧ショベル用チルトローテータ

スチールリストX18 チルトローテータは、中型油圧ショベルに必須のパワーと多用途性を提供するように設計されています。当社のチルトローテータは、構造物の高さが低く、傾斜角度が高く、スチール鑄造コンポーネントのおかげで強度と重量の比類のない関係を備えています。

チルトローテータは、小規模な作業から大規模な作業まで、油圧ショベルに多用途性をもたらします

中型油圧ショベルを使用すると、小規模な造園作業から建設現場の道路工事や基礎工事に至るまで、さまざまな規模のプロジェクトに取り組むことができます。X18チルトローテータは、クラス最高の精度と制御性でワークツールを360度回転、各方向に45度傾けることができるため、ショベルの効率が向上します。これにより、仕事が容易になり、さまざまな新しい仕事に柔軟に取り組むことができます。

スチールリストのクイック カブラとチルトローテータは、国際的に最も急速に成長しているカブラ タイプである対称規格 (S 規格) に従っています。チルトローテータのアタッチメントカブラには、フロント シャフトの機械的ロックであるフロント ピン ロック (FPL) 安全ソリューションがあり、ワークツールの意図しない落下のリスクを大幅に低減します。チルトローテータには、2 ホース ソリューションが必要か、4 ホース ソリューションが必要かに関係なく、油圧ショベルに適合するコントロールシステムが付属しています。高流量油圧を備えたチルトローテータを使用すると、より燃料効率の高い方法でチルトローテータを使用できるようになり、高流量のワークツールを効率的に使用できるようになります。高流量スイベル内の堅牢で校正が簡単な絶対回転センサーは、マシンコントロールシステムに高精度のデータを提供します。

このサイズの油圧ショベルでは、サンドイッチ構成がよく選択されます。これは、油圧ショベルのアームにクイックカブラが取り付けられていることを意味し、チルトローテータを取り外して、ワークツールを直接接続することが可能になります。

スチールリスト SQ自動接続システムとOpen-S規格

スチールリスト SQ は、油圧ショベルの油圧ワークツールを簡単に交換および接続するために使用される高性能自動オイル接続技術です。すべての SQ 製品は Open-S 規格に準拠しています。これは、SQ システムが Open-S 標準に従っている他のブランドに接続できるように設計されていることを意味します。S タイプのチルトローテータ (S50 以上) は、後からでも SQ タイプにアップグレードできます。

コントロールシステム

スチールリストは 2 種類のチルトローテータ コントロールシステムを提供しています。最先端のコンポーネントを搭載したQuantumConnectプラットフォームにより、チルトローテータの設置と操作がこれまで以上に容易になりました。このプラットフォームにはInstallMateおよびQuantumConnectアプリが含まれており、高度な接続性によりシステムは常に最新の状態を維持します。4 ホース比例機械制御は、より基本的なシステムです。

グripperカセット

チルトローテータにグripperカセットを装備すると、油圧ショベルがさらに柔軟になり、物体を正確に取り扱うことができます。グripperは後付けすることもできます。

集中給脂

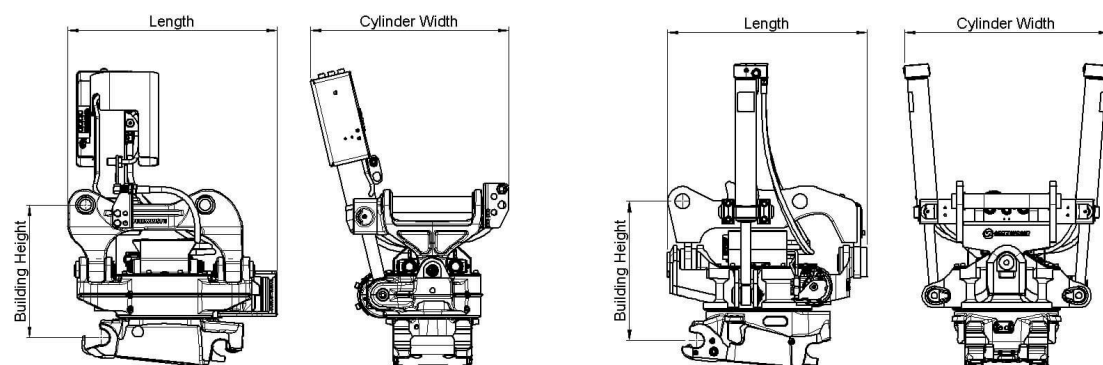
スチールリストのチルトローテータには、全ての潤滑装置に適合する集中給脂システムを工場出荷時に直接装備することもできます。

X18 チルトローテータは、Verachttert (CW) または Lehnhoff (HS) カブラ インターフェイスでも使用できます。Verachttert (CW) の場合、チルトローテータは常にダイレクト フィット構成になります。



🔧 技術スペック

| チルトローテータ | X18 | X18 | X18 | X18 | X18 | X18 |
|----------------------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|
| マシンインターフェース | S60 | SQ60-4 | SQ60-5 | DF | DF | DF |
| チルトローテータクイックカブラ | S60 | SQ60-4 | SQ60-5 | S60 | SQ60-4 | SQ60-5 |
| 機械重量 [ton] | 12-16 | 12-16 | 12-16 | 12-16 | 12-16 | 12-16 |
| 最大ブレークアウト力 [kNm] | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| 重量 から [kg] | 450 | 450 | 450 | 450 | 450 | 450 |
| グリッパー重量 [kg] | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 |
| 構造物高さ [mm] | 560 | 560 | 560 | 582 | 582 | 582 |
| 長さ [mm] | 726 | 726 | 726 | 773 | 773 | 773 |
| シリンダー幅 [mm] | 763 | 763 | 763 | 763 | 763 | 763 |
| 最大チルト角 [角度] | ±45 | ±45 | ±45 | ±45 | ±45 | ±45 |
| ティッパアームの最大幅 [mm] | - | - | - | 322 | 322 | 322 |
| ピン径 [mm] | - | - | - | 60-75 | 60-75 | 60-75 |
| ピン間距離 [計測単位-cc] [mm] | - | - | - | 300-460 | 300-460 | 300-460 |
| チルトトルク [kNm] | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| 回転トルク [kNm] | 7,8 | 7,8 | 7,8 | 7,8 | 7,8 | 7,8 |
| グリッパー付き AUX油圧 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| グリッパー無し AUX油圧 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| つり上げフック [ton] | - | - | - | 5 | 5 | 5 |
| 油量 [l/min] | 94 | 94 | 94 | 94 | 94 | 94 |
| 最大圧 [bar] | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| AUXポート最高圧力 [bar] | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| 安全装置 | FPL | FPL | FPL | FPL | FPL | FPL |



Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers



The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



OPEN-S DIMENSIONS FOR BUCKET ATTACHMENT FRAME AND COVER

| | L1 Width | L2 C. Width | L3 C-C | L4 | L5 Thickn. | L6 Tot. area | L7 Tot. area | L8 Hardening | M1 Shaft D | M2 Radius | M3 Tot Area | M4 | N1 | N2 | N3 | N4 Offset | N5 Width | N6 Rec Th. | N7 Radius |
|-----------------|------------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|--------------|----------------|------------|--------------|-------------|---------|--------------|-------------|---------------|--------------|
| OS45M | 291.5 +1/-0.5 | 291 Min | 430.25 +/-0.25 | 100 +/-2 | 40 Max | 70 | 85 | 60 Min | 45 f8 | 45 Max | 90 | 30 +/-2 | 23.5 +/-1 | 65 +/-1 | 70 Min | 8 +/-1 | 140 +/-1 | 8 | 15 Max |
| OS50M | 271.5 +1/-0.5 | 271 Min | 430.25 +/-0.25 | 100 +/-2 | 40 Max | 70 | 85 | 70 Min | 50 f8 | 45 Max | 90 | 30 +/-2 | 26 +/-1 | 65 +/-1 | 70 Min | 8 +/-1 | 140 +/-1 | 8 | 15 Max |
| OS60M | 341.5 +1/-0.5 | 341 Min | 480.25 +/-0.25 | 137.5 +/-2 | 45 Max | 85 | 100 | 75 Min | 60 f8 | 60 Max | 120 | 30 +/-2 | 31 +/-1 | 70 +/-1 | 85 Min | 6 +/-1 | 160 +/-1 | 10 | 20 Max |
| OS65M | 441.5 +1/-0.5 | 441 Min | 530.25 +/-0.25 | 152.5 +/-2 | 55 Max | 90 | 110 | 90 Min | 65 f8 | 65 Max | 130 | 30 +/-2 | 33.5 +/-1 | 83 +/-1 | 90 Min | 6 +/-1 | 230 +/-1 | 10 | 20 Max |
| OS70M | 451.5 +1/-0.5 | 451 Min | 600.25 +/-0.25 | 205 +/-2 | 55 Max | 115 | 115 | 95 Min | 70 f8 | 75 Max | 150 | 50 +/-2 | 36 +/-1 | 90 +/-1 | 115 Min | 7 +/-1 | 225 +/-1 | 12 | 30 Max |
| OS70/55M | 551.5 +1/-0.5 | 551 Min | 600.25 +/-0.25 | 205 +/-2 | 55 Max | 115 | 115 | 95 Min | 70 f8 | 75 Max | 150 | 50 +/-2 | 36 +/-1 | 102 +/-1 | 115 Min | 5 +/-1 | 320 +/-1 | 12 | 30 Max |
| OS80M | 591.5 +1/-0.5 | 591 Min | 670.25 +/-0.25 | 220 +/-2 | 65 Max | 135 | 135 | 120 Min | 80 f8 | 90 Max | 180 | 50 +/-2 | 41 +/-1 | 110 +/-1 | 135 Min | 8 +/-1 | 310 +/-1 | 15 | 30 Max |
| OS90M | 751.5 +1/-0.5 | 751 Min | 750.25 +/-0.25 | 225 +/-2 | 80 Max | 155 | 150 | 160 Min | 90 f8 | 110 Max | 220 | 50 +/-2 | 46 +/-1 | 130 +/-1 | 155 Min | 2 +/-1 | 400 +/-1 | 15 | 30 Max |

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org