X12

液压手腕 7-12 吨



适用于 7 至 12 吨中型挖掘机的液压手腕

斯蒂瑞特X12液压手腕旨在为中型挖掘机提供所需的动力和多功能性。液压手腕采用铸钢设计，高度低，摆动角度大，强度与重量完美匹配。

液压手腕赋予了挖掘机多功能性

使用中型挖掘机，您可以承担不同规模的施工项目，从小型园林绿化到建筑工地的道路施工或基础施工等。X12液压手腕可以使属具进行双向360度旋转， 左右各45度倾斜，每个方向的操控都非常精准， 提升了挖掘机的作业效率。这有助于您的日常施工，并可以灵活地接受具有挑战性的各种施工。

斯蒂瑞特液压快换和液压手腕遵循对称式标准（S 标准），这是国际上发展最快的快换类型。底部快换具有前销锁止(FPL)的安全功能， 机械式锁止机构可以最大限度的避免属具意外掉落。无论您需要两管还是四管配置的液压手腕，都配有适合您的挖掘机的控制系统。

大流量液压系统的液压手腕可以提升燃油效率，有效的使用大流量的工作属具。位于大流量旋转接头的下方，结实耐用且易于测量数据的实时旋转传感器，为机器的控制系统反馈精准的数据。

斯蒂瑞特SQ油路自动导通系统及Open-S标准

斯蒂瑞特SQ高性能油路自动导通技术，用于轻松更换带动力属具。所有SQ产品均遵循Open-S标准。这意味着 SQ 系统能够连接到任何符合 Open-S 标准的其他品牌属具。S 型液压手腕（S50 及以上）可在后期升级为 SQ 型。

控制系统

斯蒂瑞特提供两种类型的控制系统。QuantumConnect 平台采用最先进的组件，使液压手腕的安装和操作比以往更加简单。该平台包括 InstallMate 和 QuantumConnect 应用程序，并且通过精密的连接使系统始终保持最新状态。四管比例控制是最基础的控制系统。

手指夹（选配）

液压手腕可选配手指夹，这将使您的挖掘机更加灵活，能够精确地搬运物料。手指夹可后期加装。

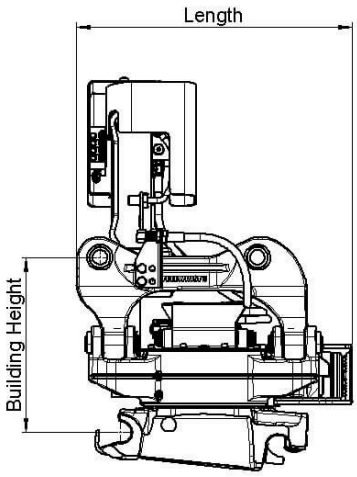
集中润滑（选配）

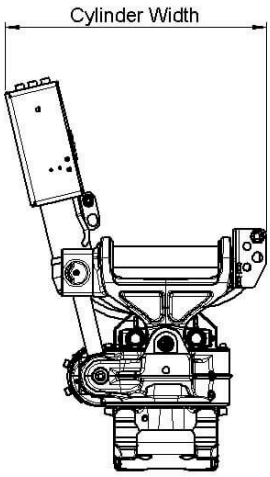
液压手腕可以在工厂内配备集中润滑系统，可匹配市场上的所有的集中润滑系统。

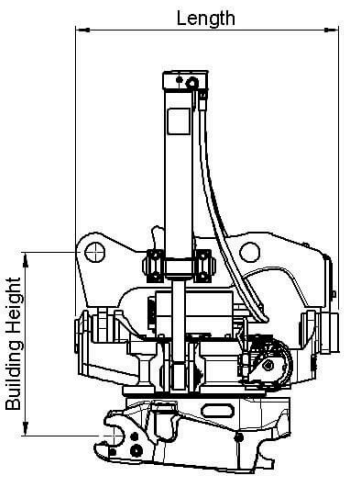
X12 液压手腕还可配备 Verachtert (CW) 或 Lehnhoff (HS) 快换接口。对于Verachtert (CW)液压手腕，通常只提供直接安装式配置。

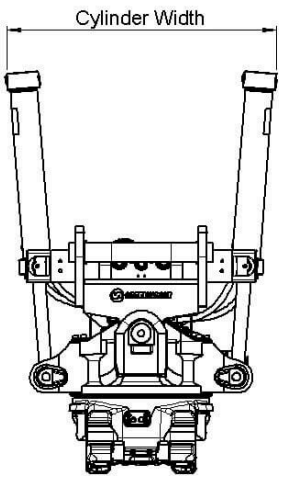
技术参数

液压手腕	X12	X12	X12	X12	X12	X12	X12
与主机连接形式	S45	SQ45	S50	SQ50	DF	DF	DF
液压手腕底部快换	S45	S45	S50	SQ50	S45	S50	SQ50
机器重量 [ton]	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12
最大挖掘力 [kNm]	80	80	80	80	80	80	80
重量从 [kg]	330	330	330	330	330	330	330
手指夹重量 [kg]	60	60	60	60	60	60	60
高度 [mm]	446	501	501	501	494	494 FPL1 / 549 FPL2	494 FPL1 / 549 FPL2
长度 [mm]	624	656	624	624	689	689	689
摆动油缸宽度 [mm]	711	712	711	711	711	711	711
最大摆动角度 [度数]	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45
斗杆宽度 [mm]	–	–	–	–	272	272	272
销轴直径 [mm]	–	–	–	–	40-60	40-60	40-60
销距 [铲斗两销子中心距] [mm]	–	–	–	–	240-365	240-365	240-365
摆动扭矩 [kNm]	29	29	29	29	29	29	29
旋转扭矩 [kNm]	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
液压附件手带指夹	1	1	1	1	1	1	1
液压附件无手指夹	2	2	2	2	2	2	2
吊钩 [ton]	–	–	–	–	3	3	3
液压油流量 [l/min]	84	84	84	84	84	84	84
最大压力 [bar]	210	210	210	210	210	210	210
附件单独输出最大压力 [bar]	350	350	350	350	350	350	350
安全解决方案	FPL	FPL	FPL	FPL	FPL	FPL	FPL



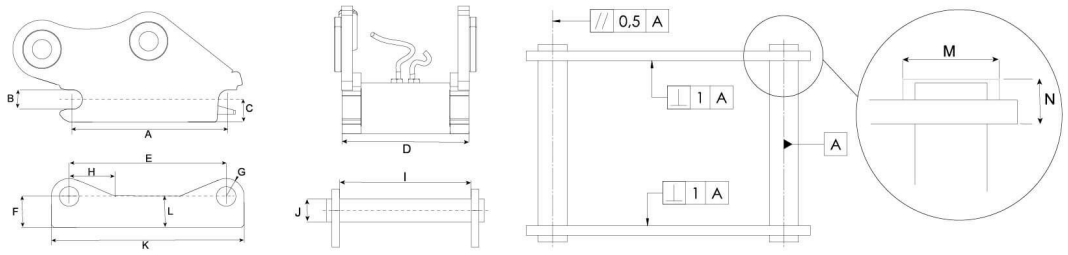






S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measure-ments (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A -Tolerance	199,8 ±0,2	229,8 ± 0,2	299,8 ± 0,2	299,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	479,8 ± 0,2	599,8 ± 0,2	669,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	899,8 ± 0,2	924,8 ± 0,2
B -Tolerance	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200
D -Tolerance	148 ± 1	178 ± 1	198 ± 1	238 ± 1	288 ± 1	268 ± 1	338 ± 1	448 ± 1	588 ± 1	618 ± 1	748 ± 1	748 ± 1	868 ± 1
E -Tolerance	200,5 ± 0,5	230,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	480,5 ± 0,5	600,5 ± 0,5	670,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	900,5 ± 0,5	925,5 ± 0,5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I -Tolerance	152 ± 1	182 ± 1	202 ± 1	242 ± 1	292 ± 1	272 ± 1	342 ± 1	452 ± 1	592 ± 1	622 ± 1	752 ± 1	752 ± 1	872 ± 1
J -Tolerance	30 f8	30 f8	40 f8	40 f8	45 f8	50 f8	60 f8	70 f8	80 f8	90 f8	90 f8	100 f8	120 f8
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

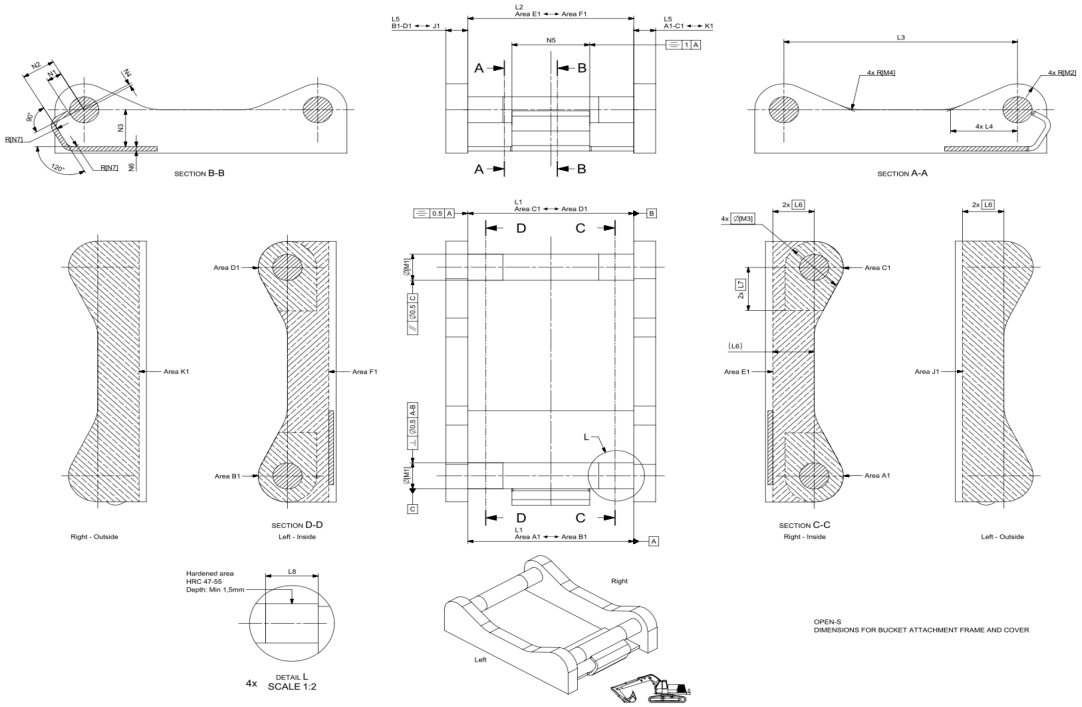
Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org