X07

Tiltrotatory 5-7 tony



Zoptymalizowany tiltrotator dla koparek kompaktowych w przedziale od 5 do 7 ton

Małe tiltrotatory Steelwrist zostały opracowane z naciskiem na elastyczność, niską wagę oraz wysokość, co jest tak ważne w przypadku kompaktowych koparek. Dzięki konstrukcji z odlewu stalowego można zmniejszyć wagę przy jednoczesnej maksymalizacji wytrzymałości

Podejmuj się różnorodnych zadań za pomocą tiltrotatora w swojej koparce kompaktowej

Koparki kompaktowe są często używane w różnych projektach budowlanych, takich jak kształtowanie krajobrazu, przeładunek materiałów, usuwanie pni lub lekkie rozbiórki. Dzięki tiltrotatorowi zwiększasz możliwość dotarcia do ciasnych przestrzeni, oszczędzasz czas i zmniejszasz zużycie zarówno maszyny, jak i otoczenia, ponieważ minimalizuje się potrzebę przemieszczania maszyny w miejscu pracy. Tiltrotator jest wyjątkowo przydatny podczas kopania rowów i przewodów kanalizacyjnych w pracach użyteczności publicznej, a w połączeniu z chwytakiem zapewnia wszechstronną konfigurację do usuwania gruzu lub sadzenia i usuwania drzew.

Kompaktowa koparka z tiltrotatorem to dobry wybór do prac budowlanych w ruchliwych miejscach w miastach, gdzie pracownicy budowlani i mieszkańcy przemieszczaja się w pobliżu prac. Tiltrotator zapewnia większą zwrotność we wrażliwym obszarze, zapewniając jednocześnie doskonałe możliwości w zakresie robót ziemnych i wydajność koparki. W przypadku koparek kompaktowych często wybierana jest konfiguracja Direct Fit, w której głowica uchylna jest zamontowana na stałe do ramienia.

Szybkozłącza i tiltrotatory Steelwrist są zgodne ze standardem symetrycznym (standard S), najszybciej rozwijającym się typem złączy na świecie. Złącze tiltrotatora jest wyposażone w hak z przednim sworzniem (FPH), lub blokade przedniego sworzenia (FPL) w zaleznosci od ciężaru maszyny, zapewniające bezpieczną wymianę osprzętu roboczego. Tiltrotator jest dostarczany z systemem sterowania, który pasuje do Twojej koparki, niezależnie od tego, czy potrzebujesz rozwiązania z dwoma czy czterema wężami.

Technologia SQ40 – automatyczne złącze olejowe teraz także dla minikoparek!

Z szybkozłączem tiltrotatora SQ40 na modelu X07, innowacyjna technologia Steelwrist SQ trafia również do kompaktowych maszyn. SQ40 to błyskawiczna zmiana narzędzi roboczych o wysokim przepływie – z mocą i wydajnością zarezerwowaną dotąd dla większych złączy SQ. Wymieniaj zasilane narzędzia szybko, bezpiecznie i bez wychodzenia z kabiny. Oszczędzasz czas, zwiększasz efektywność – wszystko w zasięgu jednej technologii.

Dodatkowo, SQ40 jest w pełni zgodne ze standardem symetrycznym S40. Oznacza to pełną kompatybilność z istniejącymi narzędziami – bez przeróbek, bez dodatkowych kosztów. Po prostu podłącz i działaj.

Systemy sterowania

Steelwrist dostarcza dwa rodzaje systemów sterowania tiltrotatorem. Platforma QuantumConnect, oparta na najnowocześniejszych podzespołach, sprawia, że instalacja i obsługa tiltrotatora są łatwiejsze niż kiedykolwiek. Platforma obejmuje aplikacje InstallMate i QuantumConnect, a dzięki zaawansowanej łączności system jest zawsze aktualny. Drugim, bardziej podstawowym systemem jest czteroprzewodowe (4-wężowe) sterowanie proporcjonalne.

Chwytak kasetowy (opcja)

Wyposaż tiltrotator w chwytak palczasty, dzięki któremu Twoja koparka będzie jeszcze bardziej elastyczna i precyzyjniej poradzi sobie z przedmiotami. Kaseta chwytaka może zostać doposażona w późniejszym terminie.

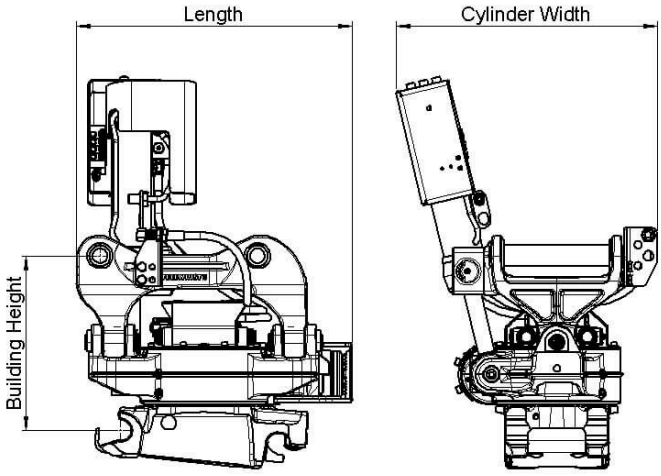
Centralne smarowanie (opcja)

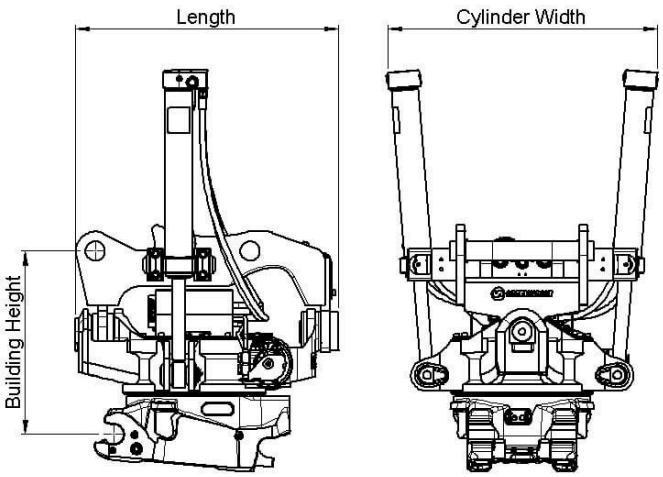
Nasze tiltrotatory mogą być wyposażone bezpośrednio z fabryki w centralne smarowanie, które pasuje do wszystkich systemów centralnego smarowania dostępnych na rynku.

Tiltrotator X07 jest również dostępny z złączem Verachtert (CW) lub Lehnhoff (HS). W przypadku Verachtert (CW) tiltrotator ma zawsze konfigurację instalacji bezpośredniej do ramienia.

Specyfikacja techniczna

Tiltrotator	X07	X07	X07	X07	X07	X07	X07	X07
Interfejs maszyny	S40	SQ40	S45	S50	DF	DF	DF	DF
Szybkozłącze Tiltrotatora	S40	SQ40	S45	S50	S40	SQ40	S45	S50
Ciężar maszyny [ton]	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7
Maksymalny moment obrotowy [kNm]	65	65	65	65	65	65	65	65
Waga od [kg]	195	195	195	195	195	195	195	195
Waga chwytaka [kg]	45	45	55	55	45	55	55	55
Wysokość budynku [mm]	370	370	396	396	400	395	401	401
Długość [mm]	590	590	633	633	651	590	651	651
Szerokość cylindra [mm]	480	480	587	587	574	581	574	574
Maksymalny kąt pochylenia [stopnie]	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45
Maksymalna szerokość ramienia łyżki [mm]	–	-	–	–	240	240	240	240
Średnica sworznia [mm]	–	-	–	–	45-55	45-55	45-55	45-55
Odległość pinów [cc-measure] [mm]	–	-	–	–	220-310	230-310	220-310	220-310
Moment przechyłu [kNm]	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8
Moment obrotowy [kNm]	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
Dodatki hydrauliczne z uchwytem	1	1	1	1	1	1	1	1
Dodatki hydrauliczne bez uchwytu	1	1	1	1	1	1	1	1
Podnośnik [ton]	–	-	–	–	2	2	2	2
Przepływ oleju [l/min]	42	42	42	42	42	42	42	42
Maksymalne ciśnienie [bar]	210	210	210	210	210	210	210	210
Maks. ciśnienie oddzielnego AUX [bar]	–	-	–	–	–	–	–	–
Rozwiązanie bezpieczeństwa	FPH	FPH	FPL	FPL	FPH	FPH	FPL	FPL



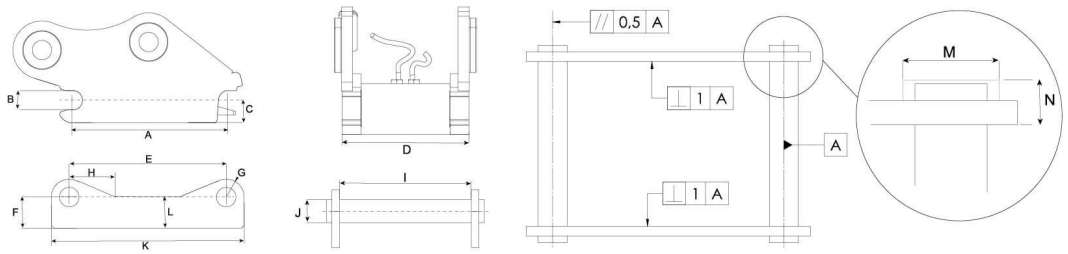


HS

Tiltrotator	X07	X07	X07	X07	
Interfejs maszyny	HS03	DF	HS08	DF	
Szybkozłącze Tiltrotatora	HS03	HS03	HS08	HS08	
Ciężar maszyny [ton]	5-7	5-7	5-7	5-7	
Maksymalny moment obrotowy [kNm]				65	
Waga od [kg]					
Waga chwytaka [kg]					
Wysokość budynku [mm]				443	
Długość [mm]				651	
Szerokość cylindra [mm]				574	
Maksymalny kąt pochylenia [stopnie]				± 45	
Maksymalna szerokość ramienia łyżki [mm]				240	
Średnica sworznia [mm]				45-55	
Odległość pinów [cc-measure] [mm]				220-310	
Moment przechyłu [kNm]				13,8	
Moment obrotowy [kNm]				5,2	
Dodatki hydrauliczne z uchwytem				1	
Dodatki hydrauliczne bez uchwytu				1	
Podnośnik [ton]				2	
Przepływ oleju [l/min]				42	
Maksymalne ciśnienie [bar]				210	
Maks. ciśnienie oddzielnego AUX [bar]				–	
Rozwiązanie bezpieczeństwa				FPH	

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measurements (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A -Tolerance	199,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ± 0,2	299,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	479,8 ± 0,2	599,8 ± 0,2	669,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	899,8 ± 0,2	924,8 ± 0,2
B -Tolerance	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200
D -Tolerance	148 ± 1	178 ± 1	198 ± 1	238 ± 1	288 ± 1	268 ± 1	338 ± 1	448 ± 1	588 ± 1	618 ± 1	748 ± 1	748 ± 1	868 ± 1
E -Tolerance	200,5 ± 0,5	230,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	480,5 ± 0,5	600,5 ± 0,5	670,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	900,5 ± 0,5	925,5 ± 0,5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I -Tolerance	152 ± 1	182 ± 1	202 ± 1	242 ± 1	292 ± 1	272 ± 1	342 ± 1	452 ± 1	592 ± 1	622 ± 1	752 ± 1	752 ± 1	872 ± 1
J -Tolerance	30 f8	30 f8	40 f8	40 f8	45 f8	50 f8	60 f8	70 f8	80 f8	90 f8	90 f8	100 f8	120 f8
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

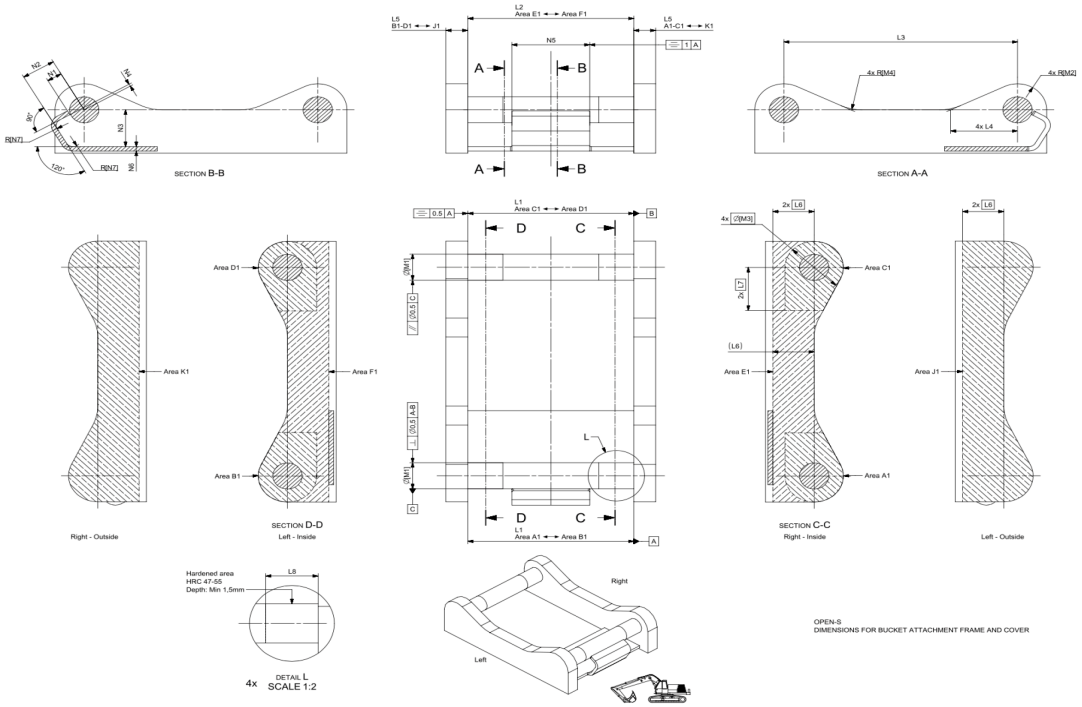
Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org