

# X07

## 틸트로테이터 5-7 톤



### 틸트로테이터는 소형 5~7톤 굴착기에 최적화 되어 있습니다

소형 틸트로테이터는 다양성 높이 및 최소한의 무게에 집중하여 설계를 하였고 따라서 소형 굴착기에 최적으로 사용된다. 주강 구조물로 제작되어 최소의 중량으로 최대의 강도를 유지하게 설계되어 있습니다.

#### 고객의 굴착기에 맞게 다양한 작업을 수행할 수 있습니다

소형 굴착기는 종종 다른 작업장에서 활용 즉, 지반작업, 물건이송, 작업장 정리 및 간단한 철거작업에 사용되고 있습니다. 틸트로테이터와 함께, 여러분은 작업성을 향상하면서 타이트한 작업장, 시간절약 그리고 장비의 이동을 최소화하고 작업장에서 효율적인 작업으로 장비의 수명까지도 증대할 수 있는 환경을 제공 합니다. 틸트로테이터는 굴삭도랑파기, 관로작업 그리고 집게와 동시작업 등으로 다양성을 극대화 할 수 있습니다.

틸트로테이터를 장착한 굴착기는 비좁고 빠른 작업장 특히 보조 작업자가 많고 도심지에 아주 적합한 선택이 될 것입니다. 틸트로테이터는 굴착기에 대한 효율을 상승 시키고 지형별 다양한 작업을 할 수 있도록 모든 작업을 지원 합니다. 직 장착형 사양은 미니 굴착기에 자주 사용되는 사양입니다. 직 장착형이란 굴착기의 암 구조물에 고정되는 틸트로테이터 입니다. 탈장착이 되지 않습니다.

당사의 킥링크와 틸트 로테이터는 S 타입 표준(OPEN S)사양으로 가장 빠르고 크게 국제적으로 성장하는 킥링크 입니다. 틸트로테이터에 있는 킥링크는 프론트 핀훅(FPH)으로 안전하게 공구를 교환 할 수 있습니다. 틸트로테이터는 제어 시스템과 함께 제공되어 굴착기의 종류에 관계없이 2 호스 또는 4 호스 시스템으로 사용됩니다.

#### SQ40으로 완전자동 링크연결 기술 확대적용

With an SQ40 tiltrotator coupler on the X07 the Steelwrist SQ technology is made available also for the compact excavators. SQ40 allows for quick changes of high flow-powered work tools, providing the same efficiency as larger SQ couplers. 운전실을 떠나지 않고도 모든 유압작업 공구들을 쉽고 안전하게 교체할 수 있습니다.

SQ40은 S40의 대칭 표준을 따릅니다. 즉, 이 인터페이스를 갖춘 기존 작업 도구가 호환되며 고객은 값비싼 개조 없이 직접 사용할 수 있습니다.

#### 컨트롤시스템

스틸리스트는 2가지 타입의 제어시스템을 제공합니다. 퀴텀커넥트 플랫폼은 최첨단 플랫폼으로 틸트로테이터의 설치와 운영을 그 어느 때보다 쉽게 만들어 줍니다. 이 플랫폼은 인스톨메이트와 퀴텀커넥트 앱을 포함하고 있으며, 정교한 연결성을 통해 시스템은 항상 최신 상태를 유지합니다. 4호스 비례제어 시스템이 가장 기본 시스템입니다.

#### 그립퍼카세트

틸트로테이터에는 그립퍼 옵션이 손가락 모양의 그립퍼를 추가 할 수 있으며 이것은 유연하게 사용을 할 수 있고 물건들을 집을 때 잘 사용할 수 있습니다. 그립퍼 카세트는 다시 장착할 수 있습니다.

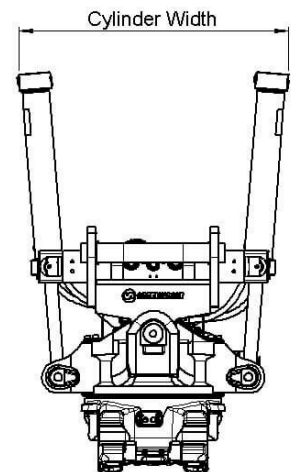
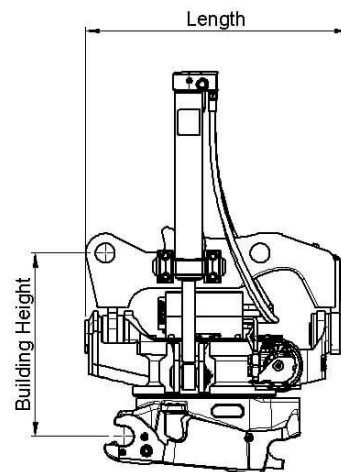
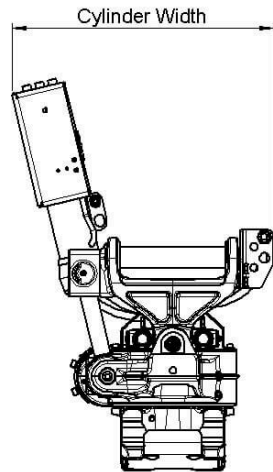
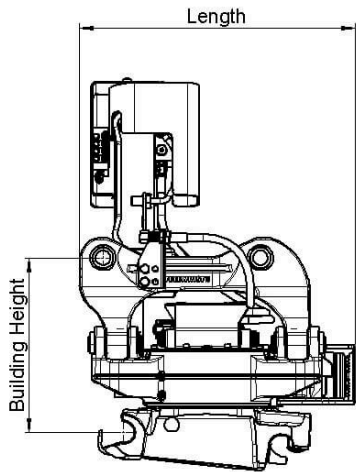
#### 중양 유회 (옵션)

당사의 틸트로테이터는 시장의 모든 중양 유회 시스템에 적합한 중양 유회를 공장에서 직접 장착할 수 있습니다.

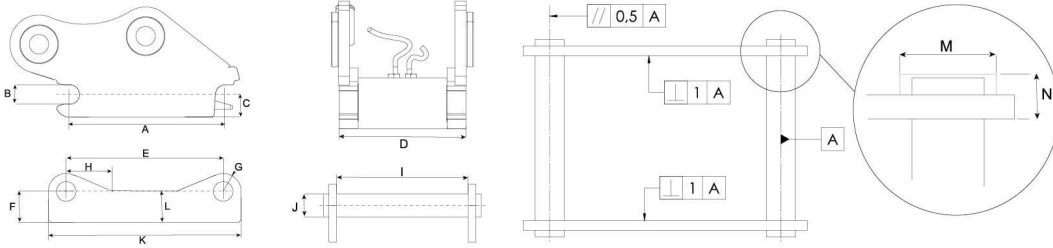
X07 틸트로테이터는 다른 사양으로 공급도 됩니다. CW형은 주로 직 장착형에 추천 됩니다.

## 기술편 사양

|                    | X07  | X07  | X07  | X07     | X07     | X07     | X07     |
|--------------------|------|------|------|---------|---------|---------|---------|
| 틸트로테이터             |      |      |      |         |         |         |         |
| 장비 연결 킥링크          | S40  | S45  | S50  | DF      | DF      | DF      | DF      |
| 틸트로테이터 킥링크         | S40  | S45  | S50  | S40     | SQ40    | S45     | S50     |
| 장비 중량 [ton]        | 5-7  | 5-7  | 5-7  | 5-7     | 5-7     | 5-7     | 5-7     |
| 최고 토오크 [kNm]       | 65   | 65   | 65   | 65      | 65      | 65      | 65      |
| 무게 [kg]            | 195  | 195  | 195  | 195     | 195     | 195     | 195     |
| 그리퍼 무게 [kg]        | 45   | 55   | 55   | 45      | 55      | 55      | 55      |
| 몸체높이 [mm]          | 370  | 396  | 396  | 400     | 395     | 401     | 401     |
| 길이 [mm]            | 590  | 633  | 633  | 651     | 590     | 651     | 651     |
| 실린더 폭 [mm]         | 480  | 587  | 587  | 574     | 581     | 574     | 574     |
| 최대틸트각도 [각도]        | ±45  | ±45  | ±45  | ±45     | ±45     | ±45     | ±45     |
| 암끝단 최고폭 너비 [mm]    | -    | -    | -    | 240     | 240     | 240     | 240     |
| 핀 직경 [mm]          | -    | -    | -    | 45-55   | 45-55   | 45-55   | 45-55   |
| 핀간거리 [중심간] [mm]    | -    | -    | -    | 220-310 | 230-310 | 220-310 | 220-310 |
| 틸트토크 [kNm]         | 13,8 | 13,8 | 13,8 | 13,8    | 13,8    | 13,8    | 13,8    |
| 회전력 토크 [kNm]       | 5,2  | 5,2  | 5,2  | 5,2     | 5,2     | 5,2     | 5,2     |
| 그립퍼와 유압여유 포트       | 1    | 1    | 1    | 1       | 1       | 1       | 1       |
| 그립퍼 없는 유압여유 포트     | 1    | 1    | 1    | 1       | 1       | 1       | 1       |
| 리프팅 고리 [ton]       | -    | -    | -    | 2       | 2       | 2       | 2       |
| 오유 유량 [l/min]      | 42   | 42   | 42   | 42      | 42      | 42      | 42      |
| 최고압력 [bar]         | 210  | 210  | 210  | 210     | 210     | 210     | 210     |
| 여유포트의 최고사용압력 [bar] | -    | -    | -    | -       | -       | -       | -       |
| 안전기능               | FPH  | FPL  | FPL  | FPH     | FPH     | FPL     | FPL     |



**Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)**



Dimensions and tolerance table

| Measurements (mm) | S30 /150   | S30 /180   | S40 /240   | S40 /240   | S45        | S50        | S60        | S70        | S80        | S90 /620   | S90 /750   | S100       | S120       |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| A                 | 199,8 ±0,2 | 229,8 ±0,2 | 299,8 ±0,2 | 299,8 ±0,2 | 429,8 ±0,2 | 429,8 ±0,2 | 479,8 ±0,2 | 599,8 ±0,2 | 699,8 ±0,2 | 749,8 ±0,2 | 749,8 ±0,2 | 899,8 ±0,2 | 924,8 ±0,2 |
| B                 | 30         | 30         | 40         | 40         | 45         | 50         | 60         | 70         | 80         | 90         | 90         | 100        | 120        |
| C                 | Max 40     | Max 45     | Max 50     | Max 50     | Max 65     | Max 65     | Max 80     | Max 100    | Max 115    | Max 125    | Max 125    | Max 150    | Max 200    |
| D                 | 148 ±1     | 178 ±1     | 198 ±1     | 238 ±1     | 288 ±1     | 268 ±1     | 338 ±1     | 448 ±1     | 588 ±1     | 618 ±1     | 748 ±1     | 748 ±1     | 868 ±1     |
| E                 | 200,5 ±0,5 | 230,5 ±0,5 | 300,5 ±0,5 | 300,5 ±0,5 | 430,5 ±0,5 | 430,5 ±0,5 | 480,5 ±0,5 | 600,5 ±0,5 | 670,5 ±0,5 | 750,5 ±0,5 | 750,5 ±0,5 | 900,5 ±0,5 | 925,5 ±0,5 |
| F                 | Min 45     | Min 50     | Min 55     | Min 55     | Min 70     | Min 70     | Min 85     | Min 115    | Min 135    | Min 155    | Min 155    | Min 175    | Min 240    |
| G                 | Max 30     | Max 30     | Max 40     | Max 40     | Max 45     | Max 45     | Max 60     | Max 75     | Max 90     | Max 110    | Max 110    | Max 125    | Max 145    |
| H                 | Max 85     | Max 85     | Max 100    | Max 100    | Max 125    | Max 125    | Max 150    | Max 250    | Max 250    | Max 250    | Max 250    | Max 250    | Max 250    |
| I                 | 152 ±1     | 182 ±1     | 202 ±1     | 242 ±1     | 292 ±1     | 272 ±1     | 342 ±1     | 452 ±1     | 592 ±1     | 622 ±1     | 752 ±1     | 752 ±1     | 872 ±1     |
| J                 | 30         | 30         | 40         | 40         | 45         | 50         | 60         | 70         | 80         | 90         | 90         | 100        | 120        |
| K                 | Max 260    | Max 290    | Max 380    | Max 380    | Max 520    | Max 520    | Max 600    | Max 740    | Max 830    | Max 1000   | Max 1000   | Max 1150   | Max 1250   |
| L                 | Max 45     | Max 50     | Max 55     | Max 55     | Max 70     | Max 70     | Max 85     | Max 115    | Max 135    | Max 200    | Max 200    | Max 250    | Max 300    |
| M                 | Max 62     | Max 62     | Max 72     | Max 72     | Max 77     | Max 77     | Max 92     | Max 102    | Max 122    | Max 132    | Max 132    | Max 142    | Max 162    |
| N                 | Max 25     | Max 25     | Max 28     | Max 28     | Max 30     | Max 30     | Max 35     | Max 40     | Max 55     | Max 70     | Max 70     | Max 75     | Max 80     |

Load table

| Quick Coupler Size | Width (mm) | Shaft c-c (mm) | Shaft diameter (mm) | Minimum Positive Torque (kNm) | Minimum Negative Torque (kNm) | Max recommended machine weight (ton) |
|--------------------|------------|----------------|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| S30/150            | 150        | 200            | 30                  | 28                            | 20                            | 2                                    |
| S30/180            | 180        | 230            | 30                  | 28                            | 20                            | 2                                    |
| S40                | 200        | 300            | 40                  | 35                            | 23                            | 6                                    |
| S40/240            | 240        | 300            | 40                  | 40                            | 26                            | 7                                    |
| S45                | 290        | 430            | 45                  | 65                            | 42                            | 11                                   |
| S50                | 270        | 430            | 50                  | 65                            | 42                            | 11                                   |
| S60                | 340        | 480            | 60                  | 150                           | 75                            | 18                                   |
| S70                | 450        | 600            | 70                  | 300                           | 195                           | 30                                   |
| S80                | 590        | 670            | 80                  | 600                           | 390                           | 40                                   |
| S90/620            | 620        | 750            | 90                  | 1000                          | 650                           | 70                                   |
| S90/750            | 750        | 750            | 90                  | 1000                          | 650                           | 70                                   |
| S100               | 750        | 900            | 100                 | 1200                          | 775                           | 85                                   |
| S120               | 925        | 870            | 120                 | 1600                          | 1000                          | 100                                  |