X07

Tiltrotator 5-7 tonnellate



Un tiltrotator ottimizzato per escavatori compatti tra 5 e 7 tonnellate

I piccoli Tiltrotator Steelwrist sono sviluppati con particolare attenzione alla flessibilità, all'altezza di costruzione e al peso ridotto che è così importante per gli escavatori compatti. Con una struttura in acciaio in fusione, il peso può essere ridotto, mentre la resistenza è massimizzata.

Affronta una serie di attività con un tiltrotator sul tuo escavatore compatto

Gli escavatori compatti vengono spesso utilizzati in diversi progetti di costruzione come la paesaggistica, la movimentazione dei materiali, la rimozione di ceppi o la demolizione leggera. Con il tiltrotator aumenti la capacità di raggiungere spazi ristretti, risparmi tempo e riduci l'usura sia della macchina che dell'ambiente circostante poiché la necessità di movimenti della macchina sul cantiere è ridotta al minimo. Il tiltrotator è eccezionalmente utile quando si scavano trincee e per linee fognarie nei lavori di pubblica utilità e, in combinazione con una pinza, si dispone di una configurazione versatile per rimuovere detriti o posizionare e rimuovere alberi.

Un escavatore compatto con tiltrotator è una buona scelta per i lavori di costruzione in cantieri affollati e ristretti della città, con lavoratori e cittadini in movimento nelle vicinanze. Il tiltrotator offre maggiore manovrabilità in un'area sensibile, garantendo allo stesso tempo eccellenti capacità di movimento terra ed efficienza per l'escavatore. Per gli escavatori compatti viene spesso scelta una configurazione Direct Fit, in cui il tiltrotator è montato in modo permanente sul braccio della benna.

Gli attacchi rapidi e i rotatori inclinabili Steelwrist seguono lo standard simmetrico (standard S), il tipo di attacco in più rapida crescita a livello internazionale. L'attacco rapido sotto al tiltrotator è dotato di gancio per perno anteriore (FPH) o blocco del perno anteriore (FPL), a seconda del tipo di attacco rapido, per un cambio sicuro dell'attrezzatura. Il tiltrotator viene fornito con un sistema di controllo adatto al tuo escavatore, indipendentemente dal fatto che tu abbia bisogno di una soluzione a due o quattro tubi.

Disponibile con la tecnologia di connessione olio automatica SQ con SQ40

Con il tiltrotator X07 con attacco inferiore SQ40, la tecnologia Steelwrist SQ è disponibile anche per gli escavatori compatti. SQ40 consente di sostituire rapidamente le attrezzature ad alta portata, garantendo la stessa efficienza degli attacchi SQ più grandi. In questo modo la sostituzione delle attrezzature idrauliche diventa più semplice e sicura, poiché può essere effettuata senza scendere dalla cabina.

SQ40 segue lo standard simmetrico per S40, il che significa che gli attrezzi esistenti con questa interfaccia sono compatibili e il cliente può utilizzarli direttamente senza costosi adattamenti.

Sistemi di controllo

Steelwrist fornisce due diversi tipi di sistema di controllo per tiltrotator. La piattaforma QuantumConnect con componenti all'avanguardia rende l'installazione e il funzionamento del tiltrotator più semplici che mai. La piattaforma include le app InstallMate e QuantumConnect e, grazie alla connettività sofisticata, il sistema è sempre aggiornato. Il controllo con 4 tubi (2 linee idrauliche) utilizza il proporzionale della macchina ed è un sistema basico.

Box Pinza (Opzionale)

Dota il tiltrotator di un box pinze a dita che renderà il tuo escavatore ancora più flessibile, movimentando gli oggetti con precisione. Il box pinze può essere installato in un secondo momento.

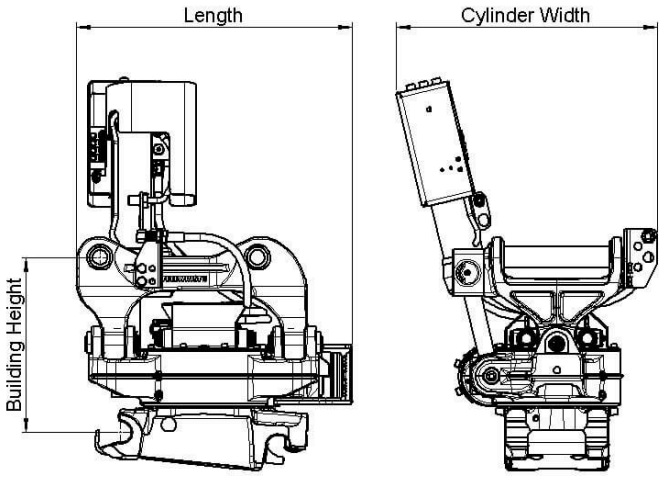
Lubrificazione centralizzata (Opzionale)

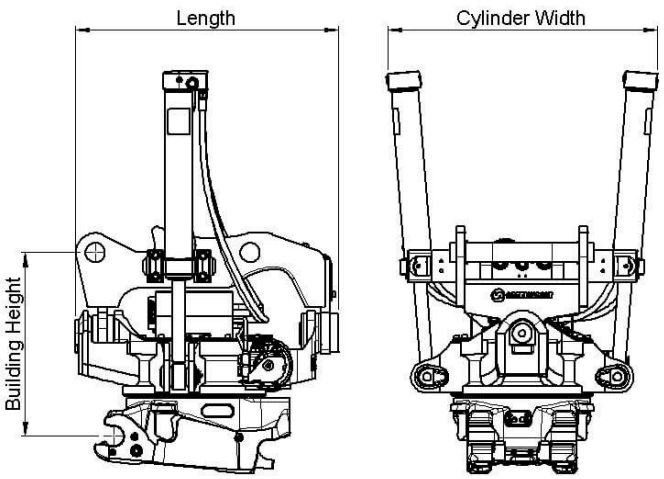
I nostri tiltrotator possono essere dotati direttamente dalla fabbrica di lubrificazione centralizzata adatta a tutti i sistemi di lubrificazione centralizzata presenti sul mercato.

Il tiltrotator X07 è disponibile anche con interfaccia per attacco Verachtert (CW) o Lehnhoff (HS). Per Verachtert (CW) il tiltrotator ha sempre una configurazione con attacco diretto.

Specifiche tecniche

Tiltrotator	X07	X07	X07	X07	X07	X07	X07	X07
Interfaccia Macchina	S40	SQ40	S45	S50	DF	DF	DF	DF
Attacco Rapido del Tiltrotator	S40	SQ40	S45	S50	S40	SQ40	S45	S50
Peso della macchina [ton]	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7
Forza di strappo max [kNm]	65	65	65	65	65	65	65	65
Peso da [kg]	195	195	195	195	195	195	195	195
Peso della pinza [kg]	45	45	55	55	45	55	55	55
Altezza complessiva [mm]	370	370	396	396	400	395	401	401
Lunghezza [mm]	590	590	633	633	651	590	651	651
Altezza cilindro [mm]	480	480	587	587	574	581	574	574
Angolo massimo di inclinazione [gradi]	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45
Larghezza max braccio [mm]	–	-	–	–	240	240	240	240
Diametro perni [mm]	–	-	–	–	45-55	45-55	45-55	45-55
Distanza del perno [cc misura] [mm]	–	-	–	–	220-310	230-310	220-310	220-310
Coppia di inclinazione [kNm]	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8
Coppia di rotazione [kNm]	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
Linea idraulica AUX - con pinza	1	1	1	1	1	1	1	1
Linea idraulica AUX - senza pinza	1	1	1	1	1	1	1	1
Gancio di sollevamento [ton]	–	-	–	–	2	2	2	2
Flusso dell'olio [l/min]	42	42	42	42	42	42	42	42
Pressione Massima [bar]	210	210	210	210	210	210	210	210
Pressione max funzione AUX [bar]	–	-	–	–	–	–	–	–
Soluzione di sicurezza	FPH	FPH	FPL	FPL	FPH	FPH	FPL	FPL



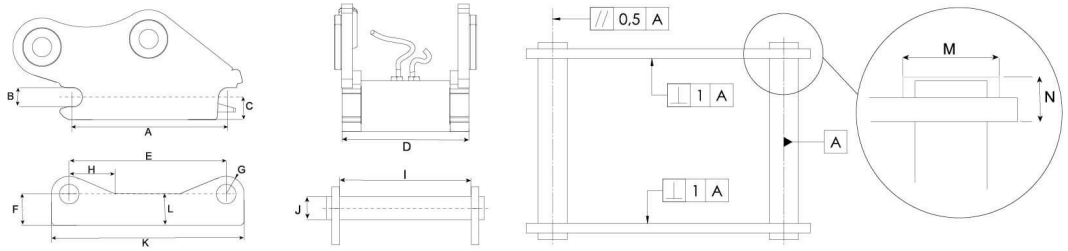


HS

Tiltrotator	X07	X07	X07	X07	
Interfaccia Macchina	HS03	DF	HS08	DF	
Attacco Rapido del Tiltrotator	HS03	HS03	HS08	HS08	
Peso della macchina [ton]	5-7	5-7	5-7	5-7	
Forza di strappo max [kNm]				65	
Peso da [kg]					
Peso della pinza [kg]					
Altezza complessiva [mm]				443	
Lunghezza [mm]				651	
Altezza cilindro [mm]				574	
Angolo massimo di inclinazione [gradi]				± 45	
Larghezza max braccio [mm]				240	
Diametro perni [mm]				45-55	
Distanza del perno [cc misura] [mm]				220-310	
Coppia di inclinazione [kNm]				13,8	
Coppia di rotazione [kNm]				5,2	
Linea idraulica AUX - con pinza				1	
Linea idraulica AUX - senza pinza				1	
Gancio di sollevamento [ton]				2	
Flusso dell'olio [l/min]				42	
Pressione Massima [bar]				210	
Pressione max funzione AUX [bar]				–	
Soluzione di sicurezza				FPH	

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measurements (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A -Tolerance	199,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ± 0,2	299,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	479,8 ± 0,2	599,8 ± 0,2	669,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	899,8 ± 0,2	924,8 ± 0,2
B -Tolerance	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200
D -Tolerance	148 ± 1	178 ± 1	198 ± 1	238 ± 1	288 ± 1	268 ± 1	338 ± 1	448 ± 1	588 ± 1	618 ± 1	748 ± 1	748 ± 1	868 ± 1
E -Tolerance	200,5 ± 0,5	230,5 ±0,5	300,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	480,5 ± 0,5	600,5 ± 0,5	670,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	900,5 ± 0,5	925,5 ± 0,5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I -Tolerance	152 ± 1	182 ± 1	202 ± 1	242 ± 1	292 ± 1	272 ± 1	342 ± 1	452 ± 1	592 ± 1	622 ± 1	752 ± 1	752 ± 1	872 ± 1
J -Tolerance	30 f8	30 f8	40 f8	40 f8	45 f8	50 f8	60 f8	70 f8	80 f8	90 f8	90 f8	100 f8	120 f8
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

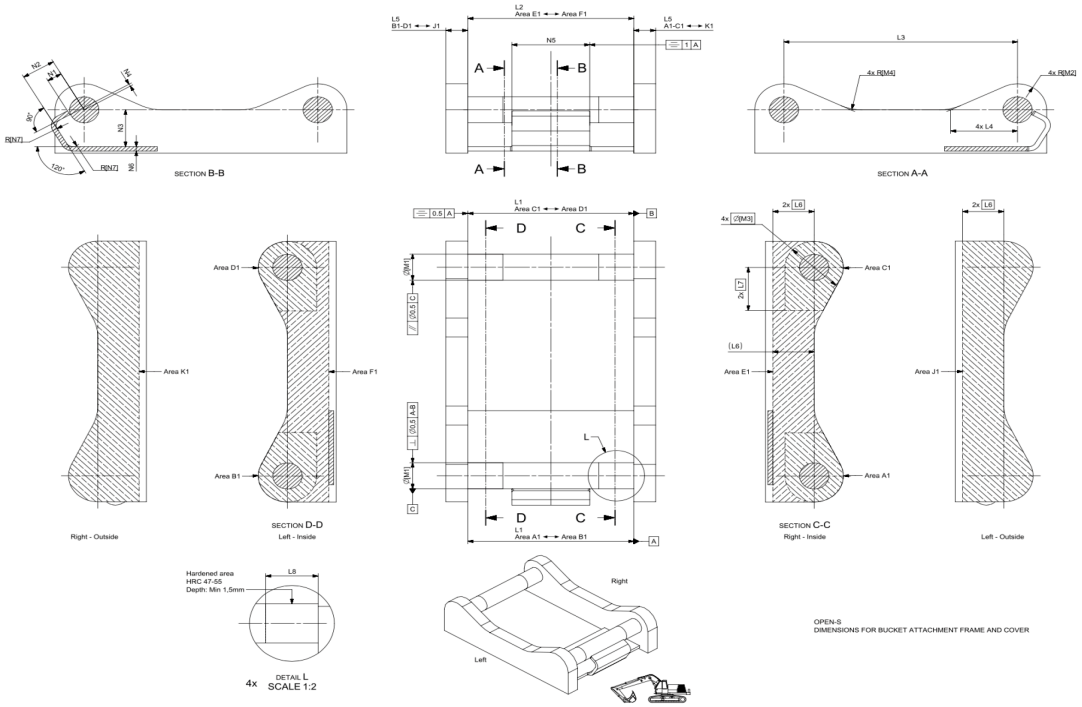
Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org