X07

Tiltrotatoren 5-7 Tonnen



Ein Tiltrotator, optimiert für Kompaktbagger zwischen 5 und 7 Tonnen

Die kleinen Tiltrotatoren von Steelwrist wurden entwickelt mit dem Fokus auf Flexibilität, Bauhöhe und geringes Gewicht, was besonders wichtig ist für Kompaktbagger. Mit einer Stahlgusskonstruktion lässt sich das Gewicht reduzieren und gleichzeitig die Festigkeit maximieren.

Erledigen Sie vielfältige Aufgaben mit einem Tiltrotator an Ihrem Kompaktbagger

Kompaktbagger werden häufig bei verschiedenen Bauprojekten wie Landschaftsbau, Materialtransport, Baumstumpfentfernung oder leichten Abrissarbeiten eingesetzt. Mit dem Tiltrotator können Sie enge Räume besser erreichen, sparen Zeit und reduzieren den Verschleiß an Maschine und Umgebung, da die Notwendigkeit von Maschinenbewegungen auf der Baustelle minimiert wird. Der Tiltrotator ist außerordentlich nützlich beim Ausheben von Gräben und für Abwasserleitungen bei Versorgungsarbeiten. In Kombination mit einem Greifer erhalten Sie eine vielseitige Einrichtung zum Entfernen von Schutt oder zum Platzieren und Entfernen von Bäumen.

Ein Kompaktbagger mit Tiltrotator ist eine gute Wahl für Bauarbeiten auf stark befahrenen und beengten Baustellen in der Stadt, wo Arbeiter und Bürger in der Nähe unterwegs sind. Der Tiltrotator sorgt für mehr Manövrierfähigkeit in einem sensiblen Bereich und sorgt gleichzeitig für hervorragende Erdbewegungskapazitäten und Effizienz für den Bagger. Für Kompaktbagger wird häufig eine Direct Fit-Konfiguration gewählt, bei der der Tiltrotator fest am Löffelstiel montiert ist.

Steelwrist-Schnellwechsler und Tiltrotatoren folgen dem symmetrischen Standard (S-Standard), dem international am schnellsten wachsenden Kupplungstyp. Die Anbaukupplung am Tiltrotator verfügt je nach Kupplungsgröße über einen Front Pin Hook (FPH) oder eine Front Pin Lock (FPL) zum sicheren Wechseln des Arbeitsgeräts. Der Tiltrotator wird mit einem Steuersystem geliefert, das zu Ihrem Bagger passt, unabhängig davon, ob Sie eine Lösung mit zwei oder vier Schläuchen benötigen.

Erweiterung des SQ Portfolios mit SQ40

Mit einer SQ40-Tiltrotatorkupplung am X07 wird die Steelwrist SQ-Technologie auch für Kompaktbagger verfügbar gemacht. SQ40 ermöglicht einen schnellen Wechsel von Arbeitswerkzeugen mit hohem Durchfluss und bietet die gleiche Effizienz wie größere SQ-Kupplungen. Dies macht den Wechsel von hydraulischen Anbauwerkzeugen einfacher und sicherer, da er durchgeführt werden kann, ohne die Kabine verlassen zu müssen.

SQ40 folgt dem symmetrischen Standard für S40, das heißt, vorhandene Anbauwerkzeuge mit dieser Schnittstelle sind kompatibel und können vom Kunden ohne aufwändige Anpassungen direkt genutzt werden.

Steuersysteme

Steelwrist bietet zwei Arten von Tiltrotator-Steuerungssystemen an. Die QuantumConnect-Plattform mit modernsten Komponenten macht die Installation und den Betrieb des Tiltrotators einfacher als je zuvor. Die Plattform umfasst die InstallMate- und QuantumConnect-Apps, und dank der fortschrittlichen Konnektivität ist das System stets auf dem neuesten Stand. Die proportionale Maschinensteuerung mit vier Schläuchen ist das einfachere System.

Greiferkassette (option)

Rüsten Sie den Tiltrotator mit einer Greiferkassette mit Fingergreifer aus, die Ihren Bagger noch flexibler macht und Objekte präzise handhaben kann. Die Greiferkassette ist nachrüstbar.

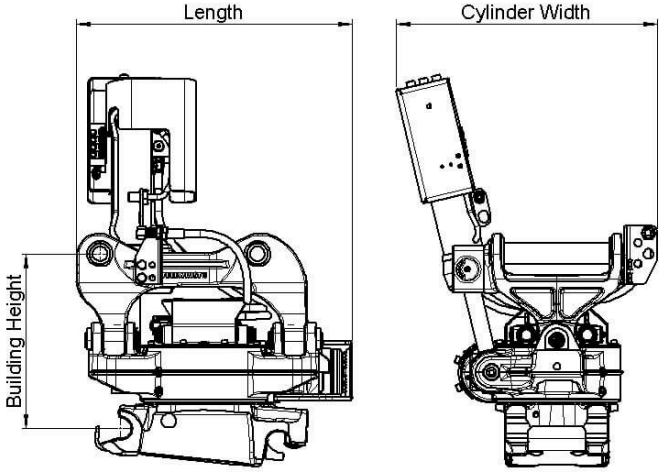
Zentralschmieranlage (option)

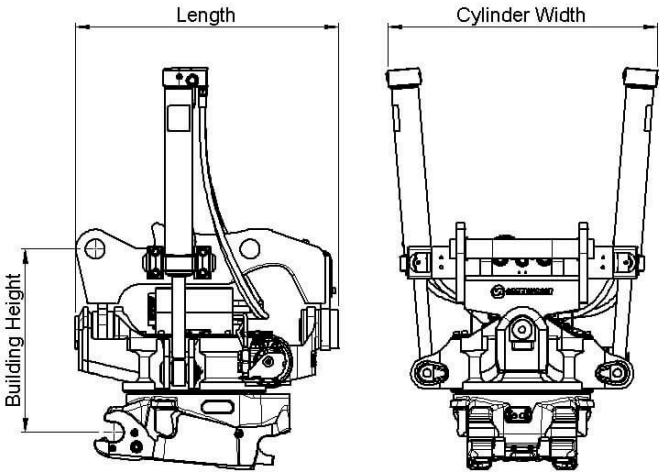
Unsere Tiltrotatoren können direkt ab Werk mit einer Zentralschmierung ausgestattet werden, die zu allen Zentralschmiersystemen auf dem Markt passt.

Der Tiltrotator X07 ist auch mit Verachtert- (CW) oder Lehnhoff- (HS) Kupplungsschnittstelle erhältlich. Für Verachtert (CW) hat der Tiltrotator immer eine Direct-Fit-Konfiguration.

Technische Spezifikation

Tiltrotator	X07	X07	X07	X07	X07	X07	X07	X07
Maschinenschnittstelle	S40	SQ40	S45	S50	DF	DF	DF	DF
Tiltrotator-Schnellwechsler	S40	SQ40	S45	S50	S40	SQ40	S45	S50
Maschinengewicht [ton]	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7
Max. Losbrechmoment [kNm]	65	65	65	65	65	65	65	65
Gewicht von [kg]	195	195	195	195	195	195	195	195
Greifzange gewicht [kg]	45	45	55	55	45	55	55	55
Bauhöhe [mm]	370	370	396	396	400	395	401	401
Länge [mm]	590	590	633	633	651	590	651	651
Breite Zylinder [mm]	480	480	587	587	574	581	574	574
Maximaler Schwenkwinkel [Grad]	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45
Maximale Breite des Löffelstiels [mm]	–	-	–	–	240	240	240	240
Stiftdurchmesser [mm]	–	-	–	–	45-55	45-55	45-55	45-55
Radstand [achsabstand] [mm]	–	-	–	–	220-310	230-310	220-310	220-310
Kippmoment [kNm]	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8
Drehmoment [kNm]	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
Hydraulische Zusatzfunktion mit Greifer	1	1	1	1	1	1	1	1
Hydraulische Zusatzfunktion ohne Greifer	1	1	1	1	1	1	1	1
Lasthaken [ton]	–	-	–	–	2	2	2	2
Oil Flow [l/min]	42	42	42	42	42	42	42	42
Max. Arbeitsdruck [bar]	210	210	210	210	210	210	210	210
Max. Druck Extrafunktion [bar]	–	-	–	–	–	–	–	–
Sicherheitslösung	FPH	FPH	FPL	FPL	FPH	FPH	FPL	FPL



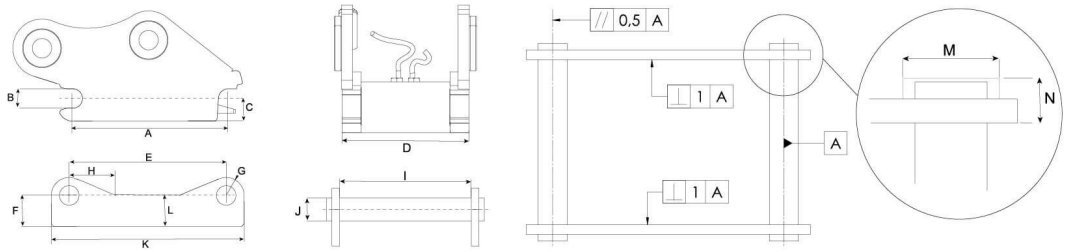


HS

Tiltrotator	X07	X07	X07	X07	
Maschinenschnittstelle	HS03	DF	HS08	DF	
Tiltrotator-Schnellwechsler	HS03	HS03	HS08	HS08	
Maschinengewicht [ton]	5-7	5-7	5-7	5-7	
Max. Losbrechmoment [kNm]				65	
Gewicht von [kg]					
Greifzange gewicht [kg]					
Bauhöhe [mm]				443	
Länge [mm]				651	
Breite Zylinder [mm]				574	
Maximaler Schwenkwinkel [Grad]				± 45	
Maximale Breite des Löffel-stiels [mm]				240	
Stiftdurchmesser [mm]				45-55	
Radstand [achsabstand] [mm]				220-310	
Kippmoment [kNm]				13,8	
Drehmoment [kNm]				5,2	
Hydraulische Zusatzfunkti-on mit Greifer				1	
Hydraulische Zusatzfunkti-on ohne Greifer				1	
Lasthaken [ton]				2	
Oil Flow [l/min]				42	
Max. Arbeitsdruck [bar]				210	
Max. Druck Extrafunktion [bar]				–	
Sicherheitslösung				FPH	

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measure-ments (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A -Tolerance	199,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ± 0,2	299,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	479,8 ± 0,2	599,8 ± 0,2	669,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	899,8 ± 0,2	924,8 ± 0,2
B -Tolerance	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200
D -Tolerance	148 ± 1	178 ± 1	198 ± 1	238 ± 1	288 ± 1	268 ± 1	338 ± 1	448 ± 1	588 ± 1	618 ± 1	748 ± 1	748 ± 1	868 ± 1
E -Tolerance	200,5 ± 0,5	230,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	480,5 ± 0,5	600,5 ± 0,5	670,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	900,5 ± 0,5	925,5 ± 0,5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I -Tolerance	152 ± 1	182 ± 1	202 ± 1	242 ± 1	292 ± 1	272 ± 1	342 ± 1	452 ± 1	592 ± 1	622 ± 1	752 ± 1	752 ± 1	872 ± 1
J -Tolerance	30 f8	30 f8	40 f8	40 f8	45 f8	50 f8	60 f8	70 f8	80 f8	90 f8	90 f8	100 f8	120 f8
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

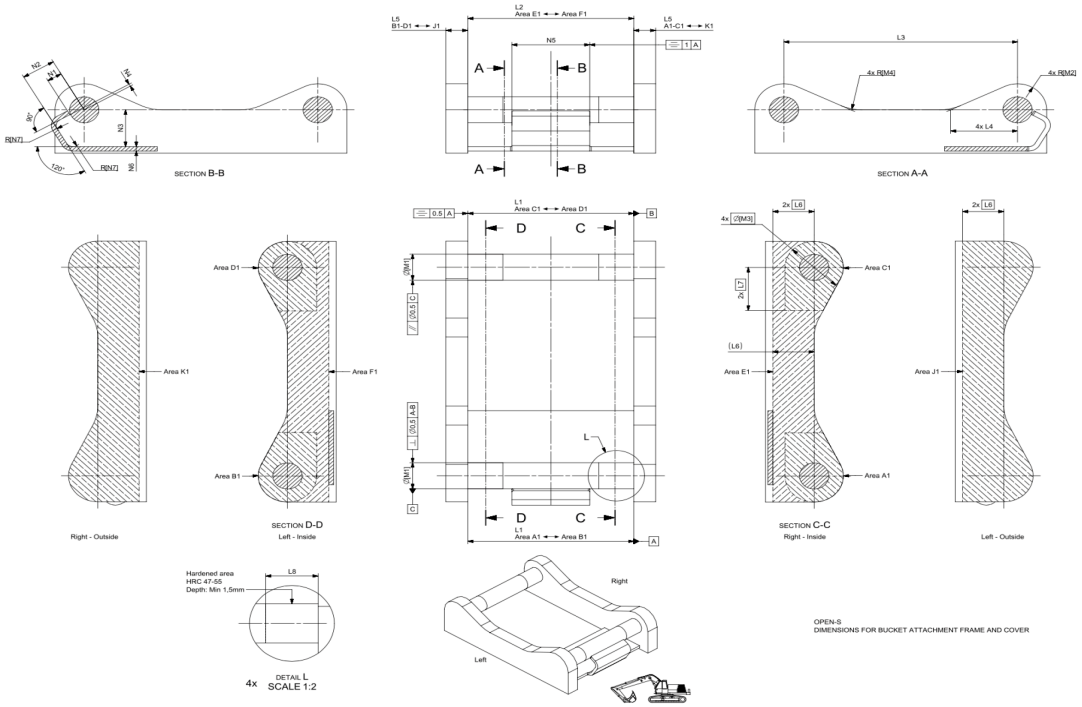
Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org