

Verdichter

Hydraulische Anbauwerkzeuge 2-26 Tonnen

Verdichtung leicht gemacht

Steelwrist-Verdichter für Bagger sind so konstruiert, dass sie eine beispiellos hohe Verdichtungskraft liefern und eine nahtlose und mühelose Boden- und Grabenverdichtung ermöglichen. Perfekt für den Einsatz mit einem Tiltrotator. Die Kompaktoren verfügen über ein energieeffizientes Design, das zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch führt.

Perfekt für den Einsatz mit einem Tiltrotator

Dank unseres innovativen Designs arbeitet der Verdichter auch bei sehr niedrigen Ölmengen reibungslos und ist daher für den Einsatz unter einem Tiltrotator optimiert. Der hydraulische Verdichter Steelwrist ist ein angetriebenes Arbeitsgerät, das eine hohe Verdichtungskraft bei geringem Öldurchfluss bietet und sich hervorragend für den Einsatz in verschiedenen Bau- und Landschaftsbauanwendungen eignet, wie z. B. Straßenbau, Fundamentarbeiten, Grabenverfüllung und Deponieverdichtung. Der Baggerführer kann mit derselben Maschine problemlos zwischen Graben und Verdichten wechseln, was die Gesamteffizienz verbessert.

Manoeuvrability with the operator in mind

Unsere Verdichter wurden speziell für Baggerfahrer entwickelt und bieten eine reibungslose, intuitive Manövrierbarkeit, die eine präzise Positionierung und optimale Verdichtung ermöglicht. Der Bediener spürt weniger Vibrationen und Geräusche im Baggerarm und in der Kabine.

Modularer Aufbau für Upgrade auf SQ/Open-S

Der Kompaktor ist mit einer Schnittstelle nach dem symmetrischen Standard (S-Standard) erhältlich, dem international am schnellsten wachsenden Standard. Dank des modularen Aufbaus ist es möglich, den Kompaktor vom S-Typ (von S40) zum SQ-Typ aufzurüsten. Steelwrist SQ ist unsere leistungsstarke automatische Kupplungstechnologie zum einfachen Wechseln und Anschließen hydraulischer Arbeitsgeräte am Bagger. Selbstverständlich entsprechen alle SQ-Produkte dem Open-S-Standard.

Verbreiterungssatz (Option)

Zur Nachrüstung ist ein optionaler Verbreiterungssatz erhältlich. (2 x 75 mm)



⚙️ Technische Spezifikation

Verdichter	HCX6	HCX8	HCX12	HCX14	HCX20	HCX26
Aufnahme	S40, SQ40	S45, SQ45, S50, SQ50	S45, SQ45, S50, SQ50	S60, SQ60	S60, SQ60	S70, SQ70
Maschinengewicht [ton]	2-6	2-8	8-12	12-14	14-20	20-26
Gewicht von [kg]	190	210	390	420	520	590
Breite [mm]	470	470	630	630	760	760
Länge [mm]	809	820	1003	1030	1030	1107
Höhe [mm]	603	620	705	730	760	760
Verdichtungskraft [kN]	25	25	50	50	70	70
Vibrationsfrequenz [Hz]	44	44	40	40	40	40
Oil Flow [l/min] *	24	24	38	38	55	55
Max. Arbeitsdruck [bar]	210	210	210	210	210	210

* Beim Betrieb unter einem Tiltrotator ist eine separate Gehäuseablassleitung erforderlich