



STEELWRIST

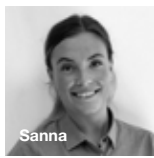
EARTHMOVING EFFICIENCY

DE

OPEN |



STEELWRIST
Straßen- und Tiefbau



Sanna



Matsu



Quentin



Adrian



Luis



Victor



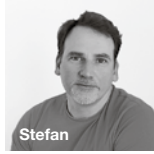
Martin



Tate



Masubuchi



Stefan



Alain



Darryn



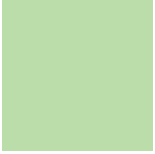
Piotr



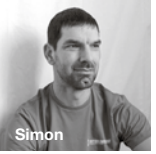
Arturo



Jason



Christoffer



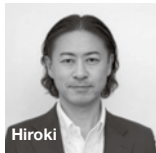
Simon



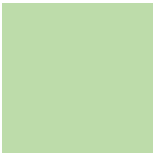
Claes



Frederic



Hiroki



Erik



Jens



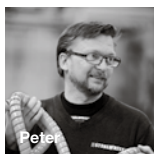
Tim



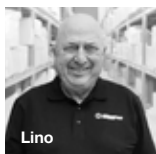
Runar



Toni



Peter



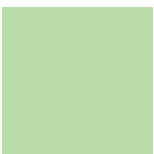
Lino



Konrad



Adam



Malgorzata



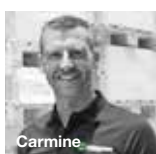
Adam



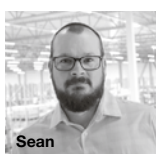
Andreas



Robert



Carmine



Sean



Josh



Jonathan



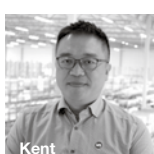
Lars-Erik



Pierre



Stefan



Kent



Max



Michal



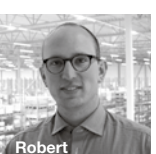
Susann



Fredrik



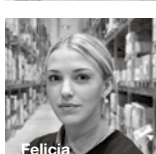
Yamil



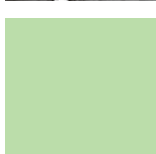
Robert



Frank



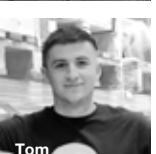
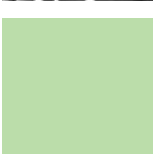
Felicia



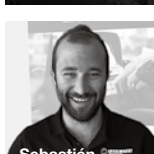
Richard



Nicolas



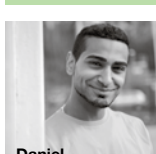
Tom



Sebastián



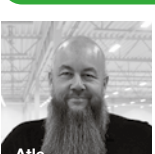
Jongchul



Daniel



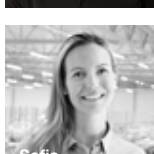
Mattias



Atle



Jos



Sofia



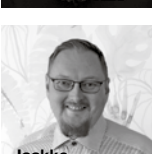
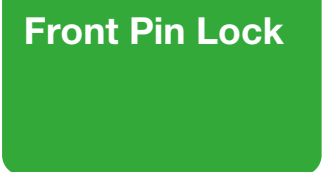
Aaron



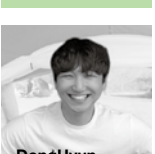
Jochen



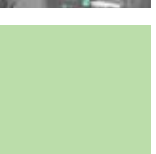
Rainer



Jaakko



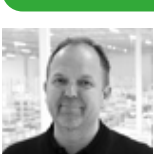
DongHyun



Marcin



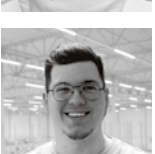
Karl



Topi



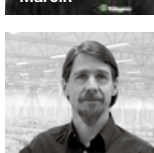
Pawel



Erik



Fredrik



Joachim



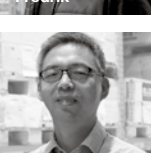
Michael



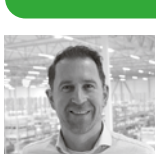
Ben



Tony



David



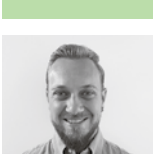
Joris



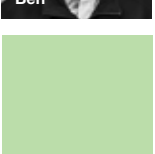
Hiro



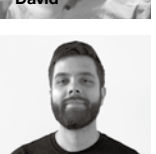
Peter



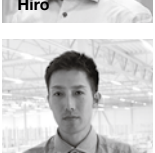
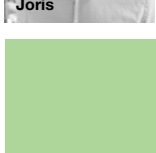
Clement



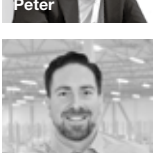
Alexander



James



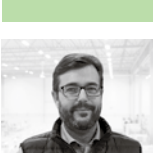
Yutaka



Christian



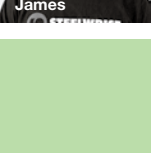
Takujiro



Anders



Jacco



2025
20 Jahre
Steelwrist

Kent

Hugo

2024 Dritte Generation Steelwrist Tiltrotatoren

Sissi

Bradley

Therese

Matthew

Sébastien

Jean

Markus

Jyri

Jonathani

Tim

Joe

Detlef

Peter

Roy

Niklas

Nicholas

Dale

Danni

Pascal

Luca

Henrik

David

Russell

Matthew

Hagen

AUSBAU UNSERER GLOBALEN PRÄSENZ MIT KONTINUIERLICHEM FOKUS AUF BAGGEREFFIZIENZ

Kundenorientiert, Einfach, Schnell

Seit der Gründung im Jahr 2005 hat sich Steelwrist zu dem heutigen globalen Hersteller von Tiltrotatoren, Schnellwechslern und Anbauwerkzeugen für Bagger entwickelt und Produkte an tausende Kunden weltweit geliefert. Der Fokus ist derselbe geblieben wie bei der Gründung des Unternehmens: Ausrüstung zu entwickeln, herzustellen und zu vertreiben, die die Effizienz von Baggern steigert.

Im Jahr 2026 baut Steelwrist seine globale Präsenz und operative Aufstellung weiter aus. Zusätzlich zum Hauptstandort des Unternehmens in Rosersberg, Schweden, wird die lokale Produktion sowohl in den USA als auch in China erweitert, um das nachhaltige Wachstum zu unterstützen, die Kapazitäten zu erhöhen und die Verfügbarkeit für Kunden in wichtigen Märkten zu verbessern.

Die Reise der Innovation geht weiter – mit der Erweiterung der Tiltrotatorbaureihe der dritten Generation. Bis Ende des Jahres werden sieben XTR-Modelle eingeführt worden sein und damit modernste Technologie, höhere Leistung und neue Sicherheitsfunktionen für ein noch breiteres Spektrum an Baggern verfügbar machen. Gleichzeitig ist die SQ-Technologie für vollautomatische Schnellwechsler inzwischen von SQ40 bis SQ90 verfügbar und ermöglicht schnelle sowie sichere Wechsel hydraulisch betriebener Anbauwerkzeuge über ein breites Spektrum an Baggergrößen hinweg.

Unsere Kernwerte Kundenorientierung, Einfachheit und Schnelligkeit weisen den Weg für die Zusammenarbeit mit Kunden, Händlern, Lieferanten und Mitarbeitern. Wir hören unseren Kunden zu und lernen gemeinsam mit ihnen, wir sind unkompliziert in der Zusammenarbeit und konzentrieren uns darauf, Mehrwert mit hoher Geschwindigkeit zu liefern – all das ist fest in unserer Unternehmenskultur verankert.

INHALTSVERZEICHNIS

- | | |
|---|--|
| 04. Der Schlüssel zur Steigerung Ihrer Baggereffizienz | 18. Open-S - der globale Standard |
| 06. SQ Auto Connection System | 19. Adapter |
| 07. Schnellwechsler | 20. Hydraulische Anbauwerkzeuge |
| 08. Tiltrotatoren XTR-Serie | 24. Löffel |
| 10. Tiltrotatoren X-Serie | 26. Mechanische Anbauwerkzeuge |
| 12. Tiltrotatoren mit SQ Technologie | 28. Kundendienst |
| 14. Steuersysteme | 30. Die Terratech Gruppe |
| 16. Schwenkbare Schnellwechsler | 31. Menschen und Nachhaltigkeit |
| 17. Rotorwechsler | |

Der Schlüssel zur Steigerung Ihrer Baggereffizienz

Das Steelwrist Produktportfolio

Der Kern des Produktportfolios von Steelwrist umfasst Schnellwechsler, Schwenkwechsler, Rotorwechsler und Tiltrotatoren, die zusammen mit dem Steuerungssystem die Grundlage für eine höhere Baggereffizienz bilden. Ganz gleich, ob Sie einen sicheren und robusten Schnellwechsler, einen fortschrittlichen Tilt- oder Rotor-Schnellwechsler oder den effizientesten Tiltrotator benötigen – wir haben die passende Lösung für Sie.

Weshalb ein Tiltrotator?

Tiltrotatoren werden in vielen unterschiedlichen Anwendungen eingesetzt, darunter im allgemeinen Hoch- und Tiefbau, im Landschaftsbau, im Leitungsbau, im Telekommunikationsbereich sowie im Bahn- und Straßenbau. In all diesen Anwendungen steigert ein Tiltrotator am Bagger die Produktivität erheblich und verändert die Art und Weise, wie gearbeitet wird.

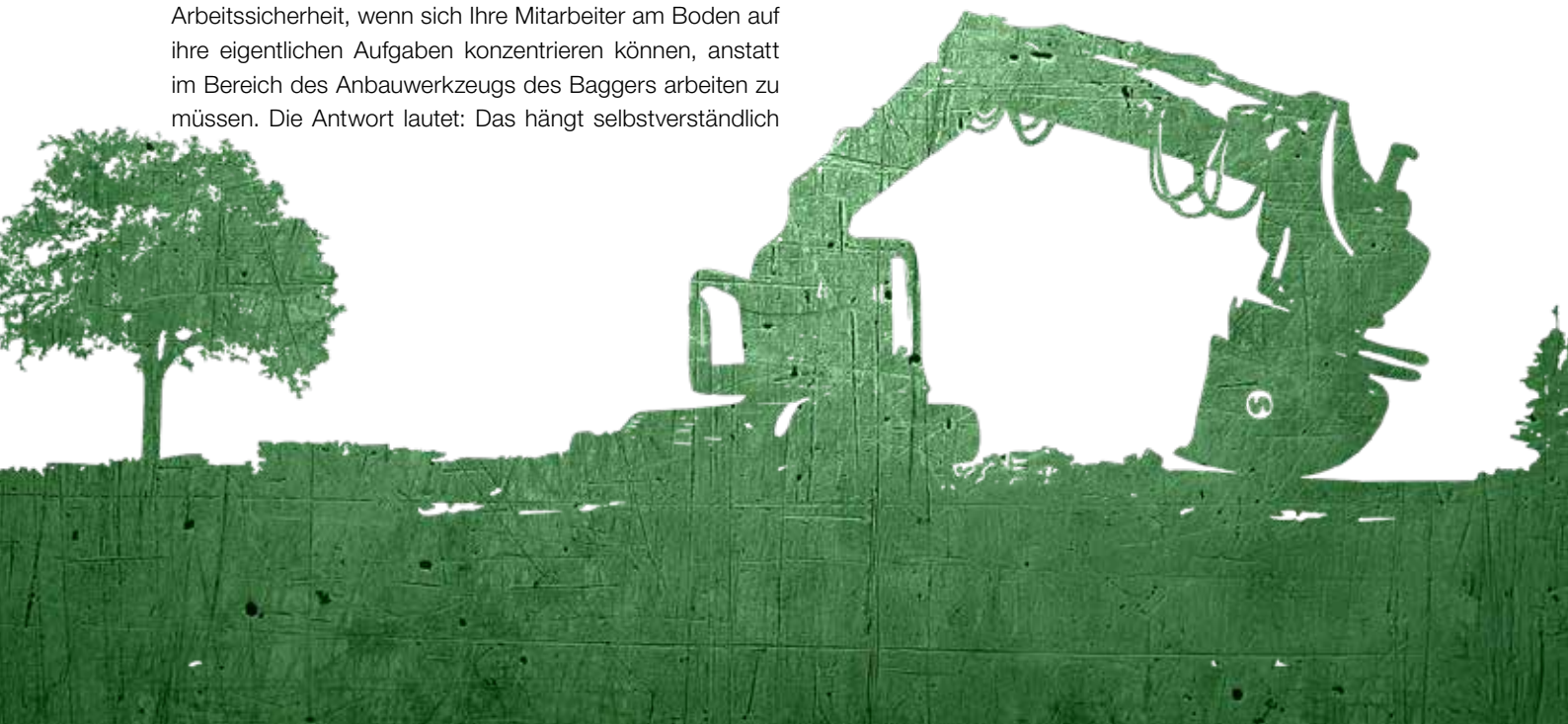
Wir werden oft gefragt, wie groß die Effizienzsteigerung tatsächlich ist, wie hoch die Kraftstoffeinsparungen ausfallen, in welchem Maß sich der Verschleiß des Baggers reduziert, welche Arbeiten sich mit einem Tiltrotator ausführen lassen, die ohne ihn nicht möglich wären, und vieles mehr. Ganz zu schweigen von der verbesserten Arbeitssicherheit, wenn sich Ihre Mitarbeiter am Boden auf ihre eigentlichen Aufgaben konzentrieren können, anstatt im Bereich des Anbauwerkzeugs des Baggers arbeiten zu müssen. Die Antwort lautet: Das hängt selbstverständlich

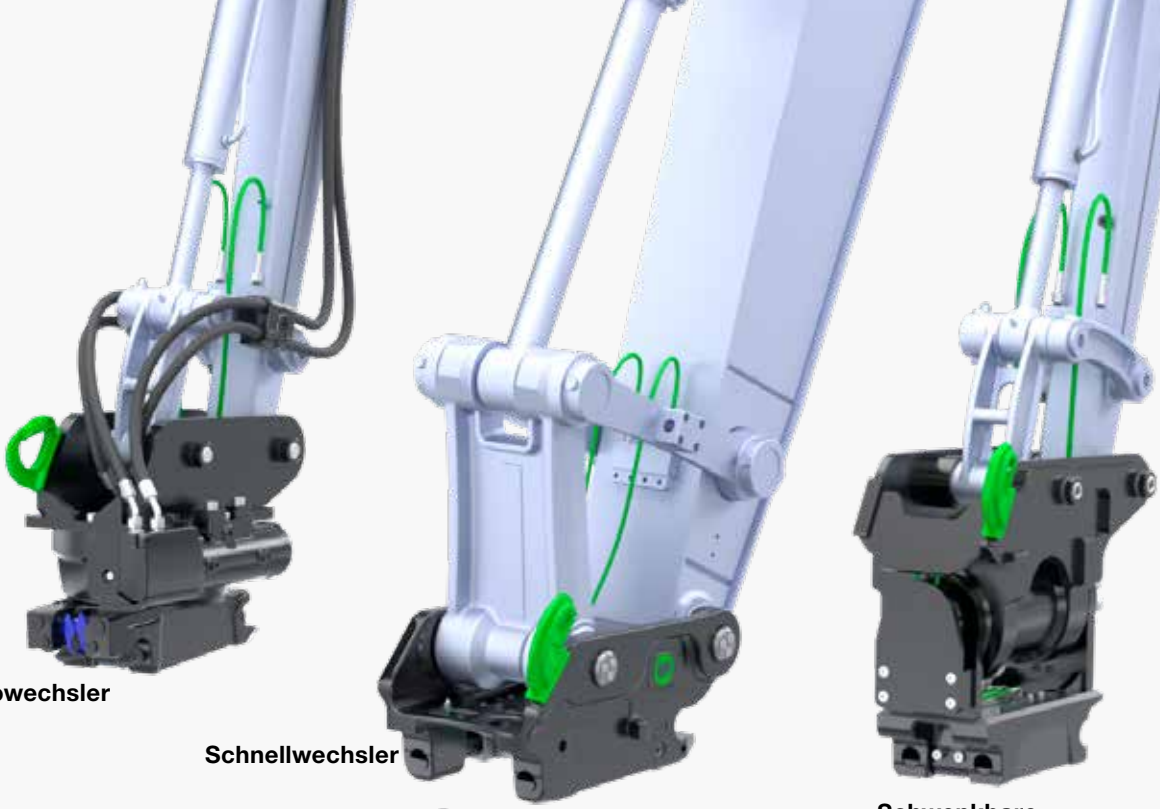
von der Art der Arbeiten, den verwendeten Anbauwerkzeugen und der Größe des Baggers ab. Unabhängige Studien in Japan zeigen, dass beim Vergleich derselben Aufgabe mit demselben Bagger – einmal mit und einmal ohne Tiltrotator – sowohl die Effizienzsteigerung als auch die Kraftstoffeinsparung bei etwas über 40 Prozent lagen. Das mag nicht für jede Aufgabe gleichermaßen gelten, aber man kann mit großer Sicherheit sagen, dass sich jede Arbeit, die normalerweise fünf Tage dauert, in vier Tagen oder weniger erledigen lässt.

Anbauwerkzeuge

Eine Aufgabe braucht ein Anbauwerkzeug – und ein Anbauwerkzeug braucht einen Bagger, nicht umgekehrt. Das ist der Ausgangspunkt, wenn wir darüber nachdenken, wie sich die Effizienz Ihres Baggers steigern lässt.

Zum Steelwrist-Programm an Anbauwerkzeugen gehören Löffel wie Planierlöffel, Tieflöffel, Kabellöffel, V-Planierlöffel, Sieblöffel, Gitterlöffel und Universallöffel sowie Reißzähne, Palettengabeln, Asphaltsschneider und Planierbalken. Zu unseren hydraulischen Anbauwerkzeugen zählen unter anderem Multi-, Sortier- und Fingergreifer, aber auch Palettengabeln, Kehrmaschinen, Fällgreifer und Anbauverdichter.





Rotowechsler

Schnellwechsler

Schwenkbare
Schnellwechsler



Tiltrotator





STEELWRIST SQ AUTO CONNECTION SYSTEM

Hydraulische Anbauwerkzeuge wechseln im Handumdrehen

Die Anforderungen an die Produktivität steigen kontinuierlich, und auf vielen Baustellen ist der Wechsel zwischen verschiedenen Anbauwerkzeugen nahezu ständig erforderlich. Mit der Steelwrist SQ-Technologie können Bediener in Sekunden-schnelle zwischen hydraulisch betriebenen und mechanischen Anbauwerkzeugen wechseln – ohne die Kabine zu verlassen.

Die SQ-Technologie wird sowohl in der Steelwrist Produktreihe der vollautomatischen Schnellwechsler als auch in den Steelwrist Tiltrotatoren eingesetzt und ermöglicht einen schnellen und sicheren Wechsel hydraulisch betriebener Anbauwerkzeuge direkt vom Fahrersitz aus. Das bedeutet weniger manuelle Handhabung, weniger Unterbrechungen und mehr Zeit für den Einsatz des richtigen Anbauwerkzeugs für die jeweilige Aufgabe.

Mit der Einführung von SQ40 bietet Steelwrist nun ein vollständiges Programm an vollautomatischen Schnellwechslern von SQ40 bis SQ90 an und macht die SQ-Technologie für Bagger von 4 bis 70 Tonnen verfügbar. Dank mehrerer verfügbarer Schnellwechslergrößen gibt es stets eine Lösung, die zur Maschine, zur Anwendung und zur erforderlichen Hydraulikleistung passt. Wir glauben an offene standardisierte Schnittstellen. Das SQ-System folgt dem Open-S (OS®) Standard für symmetrische Schnellwechsler und ermöglicht dadurch die Verbindung mit anderen Produkten, die demselben

Standard entsprechen. Das gibt Bauunternehmern und Bedienern mehr Freiheit bei der Auswahl, Kombination und effizienten Nutzung von Schnellwechslern, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeugen verschiedener Hersteller. Im Jahr 2017 führte Steelwrist die patentierte Qplus™-Technologie ein, die entwickelt wurde, um einen hohen Hydraulikdurchfluss, eine höhere Betriebszeit und eine verbesserte Servicefreundlichkeit zu gewährleisten. Qplus™ wird in den Steelwrist SQ-Kupplungen eingesetzt und erfüllt die hohen Durchflussanforderungen moderner hydraulisch betriebener Anbauwerkzeuge.

Qplus - Höherer Durchfluss

Mit Steelwrist Qplus™ wurde der Kupplungsquerschnitt um bis zu 40 Prozent vergrößert im Vergleich zu Wettbewerbsprodukten.

Qplus - Höhere Verfügbarkeit

Die Steelwrist Qplus™-Dichtungstechnologie ist im Vergleich zu Wettbewerbsprodukten deutlich langlebiger und sorgt dafür, dass deutlich mehr Betriebsstunden erreicht werden, bevor die Dichtungen gewechselt werden müssen.

Qplus - verbesserter Service

Der Wechsel der Dichtungen in den Steelwrist Qplus™-Kupplungen erfolgt schnell und einfach – ganz ohne spezielle oder komplizierte Werkzeuge.

STEELWRIST SCHNELLWECHSLER

Mit oder ohne integrierte Hydraulikkupplungen

Die Steelwrist-Schnellwechsler sind auf Sicherheit, Robustheit und Effizienz ausgelegt. Das Sortiment umfasst sowohl Standard-Schnellwechsler des Typs S als auch vollautomatische SQ-Schnellwechsler mit integrierten Hydraulikkupplungen, die einen schnellen Wechsel hydraulisch betriebener Anbauwerkzeuge ermöglichen – ohne die Kabine zu verlassen.

Die symmetrischen Schnellwechsler von Steelwrist sind aus Stahlguss gefertigt. Große Bolzenkontakflächen, ein optimierter Materialeinsatz sowie das Fehlen von schwachen Schweißnähten machen die Schnellwechsler kompakt, robust und langlebig – selbst unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Sicherheit steht im Mittelpunkt jedes Steelwrist-Schnellwechslers. Kunden verlangen zunehmend sicherere Schnellwechslerlösungen, während gleichzeitig die gesetzlichen Anforderungen an die Sicherheit weiter steigen. Steelwrist hat Sicherheitslösungen entwickelt, die bei unterschiedlichen Baggertypen und -größen funktionieren – unabhängig davon, ob die Maschine neu ist oder bereits im Einsatz steht.

Im Jahr 2012 führte Steelwrist die patentierte Front Pin Lock-Technologie ein – einen bedeutenden Fortschritt für die Sicherheit von Schnellwechslern beim Wechsel von Anbauwerkzeugen. Mit der Einführung der Tiltrotatoren der dritten Generation ging Steelwrist noch einen Schritt weiter und präsentierte LockSense – ein patentiertes, kabelloses Sensorsystem zur Anzeige der sicheren Verriegelung von Anbauwerkzeugen. Die LockSense-Lösung wurde entwickelt, um zukünftige Sicherheitsanforderungen zu erfüllen. Das kabellose Design eliminiert freiliegende



Kabel und Steckverbindungen im Bereich des Schnellwechslers, wodurch das Risiko von Beschädigungen in anspruchsvollen Arbeitsumgebungen reduziert wird und der Bediener gleichzeitig eine eindeutige Bestätigung der sicheren Verriegelung erhält.

Die Steelwrist-Schnellwechsler sind mit Schnittstellen gemäß dem Open-S (OS®) Standard erhältlich. Der SQ40 ist mit dem neuen H6-Elektroanschluss ausgestattet, der speziell für diese Schnellwechslergröße eingeführt wurde. Von SQ45 bis SQ90 kommt der Open-S V14-Elektrostecker zum Einsatz, der die Kompatibilität innerhalb der SQ-Baureihe sowie mit anderen Produkten unterstützt, die demselben Standard folgen.

SCHNELLWECHSLER

Maschinengewicht [t]	0–2	2–6	5–12	5–12	12–20	–	18–32	–	25–43	40–70
MODELL	S30*	S40*	S45	S50	S60	–	S70	–	S80	S90
Bauhöhe ab [mm]	82	110	120	130	150	–	200	–	230	265
Gewicht ab [kg]	15	30	70	92	120	–	273	–	350	750

SQ SCHNELLWECHSLER (OS® SCHNELLWECHSLER)

Maschinengewicht [t]	–	4–7	5–12	5–12	12–20	12–20	14–22	18–32	18–32	25–43	40–70
MODELL	–	SQ40 OS®40	SQ45 OS®45	SQ50 OS®50	SQ60-4 OS®60-4	SQ60-5 OS®60-5	SQ65 OS®65	SQ70 OS®70	SQ70/55 OS®70/55	SQ80 OS®80	SQ90 OS®90
Bauhöhe ab [mm]	–	100	135	130	150	160	200	210	230	265	
Gewicht ab [kg]	–	70	100	100	135	190	293	310	430	750	

* S30 und S40 mit mechanischer oder hydraulischer Verriegelung



STEELWRIST TILTROTATOREN DER XTR-SERIE

Tiltrotatoren der dritten Generation für höhere Effizienz

Die XTR-Tiltrotatoren von Steelwrist repräsentieren die dritte Generation der Tiltrotatortechnologie von Steelwrist. Die erst-mals 2024 eingeführte XTR-Serie wird kontinuierlich erweitert. Bis Ende 2026 wird die Baureihe sieben Modelle umfassen und damit die neueste Steelwrist-Technologie für ein noch breiteres Spektrum an Baggern verfügbar machen.

Die XTR-Serie wurde entwickelt, um die Effizienz von Baggern auf ein neues Niveau zu heben – mit höherer Leistung, verbesserter Sicherheit, maximaler Betriebszeit und einem Bedienerkomfort, der auf Präzision und Kontrolle ausgelegt ist. Mit 360° Rotation und 45° Neigung in beide Richtungen ermöglicht der Tiltrotator dem Bediener ein schnelleres, sichereres und flexibleres Arbeiten – ohne den Bagger ständig neu positionieren zu müssen.

Basierend auf der langjährigen Erfahrung von Steelwrist im Bereich Tiltrotatoren kombiniert die XTR-Plattform ein kompaktes Design mit Stahlgussteilen, einer optimierten Neigegeometrie, einer weiterentwickelten und patentierten Hydraulik, intelligenter Onboard-Technologie sowie dem neuesten Steelwrist-Steuerungssystem QuantumConnect. Das Ergebnis ist eine leistungsstarke und robuste Tiltrotator-Baureihe mit der für Steelwrist typischen geringen Bauhöhe und einem optimierten Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht.

Stahlguss und Modulbauweise

Die XTR-Tiltrotatoren verwenden Stahlgussteile in den zentralen Strukturkomponenten und bieten dadurch eine hohe Festigkeit, Langlebigkeit und Stoßfestigkeit, während das

Design gleichzeitig kompakt bleibt. Das Material wird gezielt dort eingesetzt, wo es am meisten benötigt wird, wodurch ein optimales Verhältnis zwischen Stabilität und Gewicht erreicht wird. Der Tiltrotator kann mit S-Typ- oder SQ-Typ-Schnittstellen konfiguriert werden, und dank modularer Komponenten ist ein Upgrade von S auf SQ jederzeit möglich.

Fortschrittliche Neigungsgeometrie für reibungslosen Betrieb

Die optimierte Neigegeometrie der XTR-Serie wurde entwickelt, um dem Bediener über den gesamten Neigebereich hinweg eine gleichmäßige und präzise Bewegung zu ermöglichen. Das kompakte Design der Neigezylinder minimiert die Zylinderausladung und gewährleistet gleichzeitig ein hohes Schwenkmoment sowie einen Neigungswinkel von 45° in beide Richtungen. Das Ergebnis sind flüssige, kontrollierte Bewegungen und eine verbesserte Bedienbarkeit in vielen anspruchsvollen Anwendungen.

Sicherheitslösungen für die sichere Verriegelung von Anbauwerkzeugen

Die XTR-Serie verfügt über Steelwrist-Sicherheitslösungen zur Anzeige der sicheren Verriegelung von Anbauwerkzeugen. Für XTR-Tiltrotatoren mit S45/SQ45-Schnellwechslerschnittstellen und größer ist LockSense verfügbar – das patentierte, kabellose Sensorsystem von Steelwrist, das dem Bediener eine eindeutige Bestätigung gibt, wenn das Anbauwerkzeug sicher verriegelt ist. Für XTR-Tiltrotatoren mit S30- und S40/SQ40-Schnittstellen kommt die Sicherheitslösung Front Pin Hook zum Einsatz.

Schmierung leicht gemacht mit OptiLube

Mit dem integrierten OptiLube-Schmiersystem wird die Wartung einfacher und planbarer. Das System liefert automatisch die richtige Menge eines speziell für Tiltrotatoren entwickelten Schmiermittels, wodurch die Reibung reduziert, eine konstante Leistung unterstützt und die Lebensdauer verlängert wird. OptiLube ist in das Steuerungssystem integriert, wodurch die Schmierleistung überwacht werden kann und der Bediener informiert wird, wenn es Zeit ist, die Schmiermittelkartusche auszutauschen. Dadurch werden manuelle Kontrollen reduziert und sichergestellt, dass der Tiltrotator jederzeit einsatzbereit bleibt.

Sensoren, Konnektivität und Steuerung

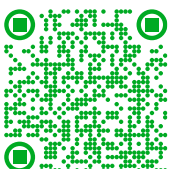
Die XTR-Tiltrotatoren sind mit hochauflösenden Neigungs- und Rotationssensoren ausgestattet, die präzise Daten für die Integration in Maschinensteuerungssysteme liefern. Dies unterstützt ein präzises Arbeiten und reduziert den Bedarf an zusätzlichen externen Sensoren. Die XTR-Serie wird mit dem neuesten Steelwrist-Steuerungssystem QuantumConnect ausgeliefert und bildet damit die Grundlage für einen vernetzten Betrieb, eine einfache Überwachung und eine hohe Betriebszeit.

Optionaler Drei-Finger-Greifer

Der neu entwickelte, nach unten angewinkelte Drei-Finger-Greifer erweitert die Reichweite des Baggers und steigert die Produktivität im täglichen Einsatz. Dank der großen Öffnungsweite, der nahezu vollständigen Schließung und der optimierten Geometrie kann der Greifer Objekte mit hoher Präzision handhaben. Der Greifer wurde von den ersten XTR-Kunden äußerst positiv aufgenommen, insbesondere aufgrund seiner Reichweite, Kontrolle und Alltags-tauglichkeit. Das robuste Design – einschließlich stabiler Zylinderabdeckungen – gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen. Zudem kann der Greifer auch nachträglich nachgerüstet werden.



Produktinformationen



TILTROTATOR XTR

Maschinengewicht [t]	0–2,5		4–7	6–10	10–13	12–15	15–20	19–23	
MODELL	XTR2	XTR	XTR7	XTR10	XTR13	XTR15	XTR20	XTR23	XTR
Tiltrotator-Schnellwechsler	S30								
		S40, SQ40							
				S45, SQ45					
				S50, SQ50					
						S60, SQ60			
							S65, SQ65		
							S70, SQ70, SQ70/55		
							S80, SQ80		
Bauhöhe ab [mm]	273		380	497	530	548	557	581	
Gewicht ab [kg]	80		195	315	395	460	540	608	
Steuerungssystem	QuantumConnect								

Bewährte Tiltrotator-Leistung für effizientes Arbeiten mit dem Bagger im Alltag

Die Steelwrist-Tiltrotatoren der X-Serie wurden entwickelt, um die Effizienz von Baggern zu maximieren und die tägliche Arbeit einfacher, schneller und präziser zu machen. Mit 360° Rotation und 45° Neigung in beide Richtungen ermöglicht der Tiltrotator dem Bediener, mehr Aufgaben auszuführen, ohne den Bagger neu positionieren zu müssen.

Die X-Serie deckt Bagger von 2 bis 33 Tonnen ab und umfasst acht Modelle von X04 bis X32. Die Baureihe wird in Anwendungen wie dem allgemeinen Hoch- und Tiefbau, dem Landschaftsbau, dem Leitungsbau, im Telekommunikationsbereich sowie im Bahn- und Straßenbau eingesetzt – überall dort, wo Flexibilität, Präzision und Produktivität entscheidend sind.

Kompaktes Design mit hoher Leistung

Die Steelwrist-Tiltrotatoren der X-Serie sind bekannt für ihre geringe Bauhöhe, den großen Neigewinkel und ein optimiertes Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht. Stahlgussteile sorgen für hohe Langlebigkeit und Stabilität, während das kompakte Design dazu beiträgt, eine gute Maschinengeometrie und hohe Ausbrechkraft zu erhalten. Das Ergebnis ist eine robuste und effiziente Tiltrotator-Baureihe, die Bedienern hilft, in unterschiedlichsten Anwendungen schneller, sicherer und präziser zu arbeiten.

High-Flow-Hydraulik und Rotationssensoren

Die Steelwrist High-Flow Drehdurchführung ermöglicht den effizienten Einsatz hydraulisch betriebener Anbauwerkzeuge unter dem Tiltrotator. Sie trägt außerdem zu einem ruhigeren Betrieb des Tiltrotators und einer verbesserten Kraftstoffeffizienz bei. Für die Integration in Maschinensteuerungssysteme ist ein robuster und einfach zu kalibrierender Absolut-Rotationssensor verfügbar, der präzise Rotationsdaten liefert und exaktes Arbeiten unterstützt.

SQ-Technologie für hydraulisch betriebene Anbauwerkzeuge

Alle Tiltrotatoren der X-Serie ab Modell X07 können mit einem vollautomatischen SQ-Schnellwechsler von Steelwrist ausgestattet werden. SQ auf der Oberseite des Tiltrotators ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen dem Tiltrotator und anderen Anbauwerkzeugen. SQ auf der Unterseite ermöglicht schnelle Wechsel zwischen hydraulisch betriebenen Anbauwerkzeugen.

Mit der SQ-Technologie können Bediener hydraulisch betriebene Anbauwerkzeuge in Sekundenschnelle wechseln, ohne die Kabine zu verlassen. Dadurch wird die Produktivität gesteigert und es wird einfacher, jederzeit das richtige Anbauwerkzeug für die jeweilige Aufgabe einzusetzen.



TILTROTATOR

Maschinengewicht [t]	2–4	5–7	7–12	10–14	12–16	16–22	18–26	25–33
MODELL	X04	X07	X12	X14	X18	X20	X26	X32
Tiltrotator-Schnellwechsler	S40							
		S40, SQ40						
			S45, SQ45					
			S50, SQ50					
					SQ60-4			
					S60, SQ60-5			
						SQ65		
							S70, SQ70, SQ70-55	
								S80, SQ80
Bauhöhe ab [mm]	324	370	425	455	560	563	615	681
Gewicht ab [kg]	120	195	330	390	450	540	695	890



Integrierte Greifzange für mehr Vielseitigkeit

Eine integrierte optionale Greifzange verleiht dem Bagger noch mehr Vielseitigkeit. Sie kann zum Handling von Steinen, Rohren, Holz, Schutt und anderen Materialien eingesetzt werden – ganz ohne Werkzeugwechsel. Die Steelwrist-Greifzange verfügt über eine große Öffnungsweite, schließt nahezu vollständig, besitzt robuste Zylinderabdeckungen und beeinträchtigt die Grabfunktion nicht. Natürlich kann die Greifzange nachgerüstet werden.

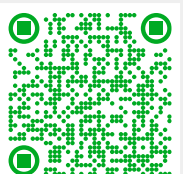
Erfahrung, die Entwicklung vorantreibt

Die X-Serie hat eine wichtige Rolle im Wachstum von Steelwrist gespielt und wurde über viele Jahre hinweg gemeinsam mit Maschinenführern, Händlern und Maschinenbesitzern weltweit weiterentwickelt. Diese Erfahrung bildet zugleich die Grundlage für die kontinuierliche Weiterentwicklung der Steelwrist-Tiltrotator-Technologie, einschließlich der XTR-Serie der dritten Generation.

- ✓ Tiltrotatoren für Bagger von 2 bis 33 Tonnen
- ✓ Acht Modelle von X04 bis X32
- ✓ Geringe Bauhöhe
- ✓ Großer Schwenkwinkel von 45° in jede Richtung
- ✓ Vertikale Schwenkzylinder für Arbeiten in schmalen Gräben
- ✓ Stahlgusskonstruktion
- ✓ Direktanbau oder Sandwich-Konfiguration
- ✓ Greifer optional erhältlich, Nachrüstung möglich

- ✓ Robuste Greiferzylinderabdeckungen
- ✓ Fettschmierung für längere Lebensdauer und Anschluss an Zentralschmierung
- ✓ Front Pin Lock oder Front Pin Hook für sichere Werkzeugwechsel
- ✓ High-Flow-Hydraulik
- ✓ Lasthalteventile
- ✓ Absolut-Rotationssensor
- ✓ Schnellwechslerschnittstelle von S auf SQ aufrüstbar

Produktinformationen



SQ hebt den Tiltrotator auf das nächste Level

Ein Tiltrotator verändert bereits grundlegend die Einsatzmöglichkeiten eines Baggers. Mit 360° Rotation und 45° Neigung in beide Richtungen kann der Bediener in unterschiedlichsten Anwendungen schneller, sicherer und präziser arbeiten. Durch die Integration der Steelwrist SQ-Technologie werden diese Flexibilität und Produktivität auf ein noch höheres Niveau gehoben.

Mit SQ am Tiltrotator können hydraulisch betriebene Anbauwerkzeuge in Sekundenschnelle gewechselt werden – ohne die Kabine zu verlassen und ohne Hydraulikschläuche manuell ab- oder anzuschließen. Das bedeutet weniger Unterbrechungen, weniger manuelle Handhabung und mehr Zeit für die eigentliche Arbeit. Das Ergebnis ist eine effizientere Baggerkonfiguration, bei der der Bediener schnell zwischen verschiedenen Aufgaben wechseln und jederzeit mit dem optimalen Anbauwerkzeug arbeiten kann.

SQ-Technologie für Tiltrotatoren von SQ40 bis SQ80

Steelwrist bietet Tiltrotatoren mit SQ-Technologie von SQ40 bis SQ80 an und deckt damit Bagger von 4 bis 33 Tonnen ab. Dadurch werden vollautomatische Werkzeugwechsel für ein breites Spektrum an Maschinen und Anwendungen verfügbar. Die SQ-Technologie verbindet sowohl die Hydraulik

als auch die elektrischen Signale in nur einem Vorgang. Sie wird sowohl in den Steelwrist-Schnellwechslern als auch in den Tiltrotatoren eingesetzt und ermöglicht einen schnellen, sicheren und effizienten Wechsel zwischen hydraulisch betriebenen und mechanischen Anbauwerkzeugen.

Alle Steelwrist SQ-Produkte folgen dem Open-S Standard und geben Maschinenbesitzern sowie Bedienern die Freiheit, Schnellwechsler, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeuge von Herstellern zu kombinieren, die denselben Standard unterstützen. Die SQ-Technologie ist sowohl für die Tiltrotatoren der XTR-Serie als auch der X-Serie von Steelwrist verfügbar.

Tiltrotator abkuppeln, wenn die Aufgabe es erfordert

Für maximale Flexibilität kann SQ auch in einer Sandwich-Konfiguration eingesetzt werden – mit einem SQ-Schnellwechsler an der Maschine und SQ-Anschlüssen auf der Oberseite des Tiltrotators. Dadurch kann der Bediener den Tiltrotator direkt von der Kabine aus abkuppeln, wenn er für die jeweilige Aufgabe nicht benötigt wird.

Dies ist besonders hilfreich beim Einsatz von Werkzeugen wie Hydraulikhämmern, bei denen die Verwendung in Kombination mit einem Tiltrotator nicht empfohlen wird. Durch das Abkuppeln des Tiltrotators kann der Bediener die Mas-





chine in der jeweils optimalen Konfiguration für schwere Arbeiten einsetzen und bei einem Aufgabenwechsel dennoch schnell wieder auf den Tiltrotatorbetrieb umstellen. Die Sandwich-Lösung gibt dem Bagger die Flexibilität, je nach Bedarf zwischen maximaler Präzision, maximaler Werkzeugvielfalt und direkt angebauter Leistung zu wechseln.

Immer das richtige Anbauwerkzeug einsetzen

Wenn der Wechsel hydraulisch betriebener Anbauwerkzeuge schnell und einfach möglich ist, nutzen Bediener deutlich häufiger das jeweils richtige Werkzeug für die Aufgabe. Anstatt Kompromisse einzugehen, weil das Anschließen von Hydraulikschläuchen Zeit kostet, kann der Bediener schnell zwischen

Löffel, Greifer, Verdichter, Kehrmaschine, Baumschere oder anderen hydraulisch betriebenen Anbauwerkzeugen wechseln. Steelwrist entwickelt seine hydraulisch betriebenen Anbauwerkzeuge speziell für den Einsatz mit einem Tiltrotator. In Kombination mit der SQ-Technologie verwandeln sie den Bagger in einen echten Geräteträger – vielseitig, effizient und bereit für unterschiedlichste Aufgaben auf derselben Baustelle.

Für den Bauunternehmer bedeutet dies eine höhere Auslastung sowohl des Baggers als auch der Anbauwerkzeuge. Für den Bediener bedeutet es reibungslosere Arbeitsabläufe, weniger Zeit außerhalb der Kabine und mehr Kontrolle während des gesamten Arbeitstags.

- ✓ SQ-Tiltrotatorlösungen von SQ40 bis SQ80
- ✓ Für Bagger von 4 bis 33 Tonnen
- ✓ Wechsel hydraulisch betriebener Anbauwerkzeuge in Sekundenschnelle
- ✓ Kein manuelles Anschließen oder Trennen von Hydraulikschläuchen
- ✓ Hydraulik- und Elektroverbindung in einer einzigen Bewegung
- ✓ SQ in Sandwich-Konfiguration ermöglicht das direkte Abkuppeln des Tiltrotators aus der Kabine
- ✓ Immer das richtige Anbauwerkzeug für jede Aufgabe
- ✓ Entwickelt für hydraulische Anbauwerkzeuge von Steelwrist
- ✓ Entspricht dem Open-S Standard
- ✓ Höhere Produktivität, Sicherheit und Vielseitigkeit



STEELWRIST STEUERSYSTEME

QuantumConnect für einfachere Installation, intelligentere Bedienung und schnelleren Support

Steelwrist entwickelt seit 2008 Steuerungssysteme für Tiltrotatoren. Mit QuantumConnect geht Steelwrist den nächsten Schritt hin zu einer vernetzten Steuerungssystemplattform – für eine einfachere Installation, eine intelligentere Bedienung, schnelleren Support und eine hohe Betriebszeit.

QuantumConnect unterstützt den gesamten Tiltrotator-Workflow – von der Installation durch Händler und Servicepartner bis hin zum täglichen Einsatz durch den Baggerfahrer. Die Plattform kombiniert neue Hardwarekomponenten, intelligente Apps und vernetzte Funktionen, um das System einfacher zu installieren, zu konfigurieren, zu bedienen und zu warten.

KOMPONENTEN

QuantumConnect besteht aus einer neuen Generation von Hardwarekomponenten für eine präzise Tiltrotator-Steuerung, Maschinenintegration und einen vernetzten Betrieb. Dank des kompakten Designs benötigen die Komponenten nur minimalen Platz auf dem Bagger.

Das System wird in einer übersichtlich organisierten Box mit den Hauptkomponenten sowie einem maschinenspezifischen Kabelbaum geliefert, was die Installation von Anfang an erleichtert.

QIO-MODUL



Das QIO-Modul steuert den Tiltrotator, kommuniziert mit Maschinensteuersystemen und unterstützt eine effiziente Integration in den Bagger.

CONNECTIVITY GATEWAY



Das Connectivity Gateway übernimmt die Kommunikation mit funkverbundenen Komponenten wie LockSense, ToolRec und OptiLube und verfügt über 4G-Konnektivität für Over-the-Air-Updates, Benachrichtigungen und Cloud-Backups.

TOUCH-DISPLAY



Das 3,2"-Touch-Display in der Kabine zeigt den Systemstatus an und ermöglicht dem Bediener einen einfachen Zugriff auf Einstellungen sowie das Lesen von Benachrichtigungen der QuantumConnect-Plattform.

A9-JOYSTICKS



Die A9-Joysticks wurden für Bediener mit hohen Anforderungen an Ergonomie und Funktionalität entwickelt. Sie können mit zwei oder drei Rollen konfiguriert werden und verfügen über einen 5-Wege-Mini-Joystick, eine integrierte Handheizung sowie haptisches Vibrationsfeedback.

INSTALLIEREN

QuantumConnect wurde entwickelt, um die Installation von Tiltrotatoren für Steelwrist-Techniker, Händler und Servicepartner einfacher, schneller und einheitlicher zu gestalten. Kompakte Komponenten, modulare Hardware, maschinenspezifische Kabelbäume und vordefinierte Vorlagen reduzieren den Bedarf an umfangreichen Anpassungen. Die Konfiguration erfolgt über die QuantumConnect-App, in der wiederverwendbare Vorlagen die Inbetriebnahme beschleunigen und es ermöglichen, ähnliche Setups auf mehrere Maschinen zu übertragen.

Maschinenkonfigurationen und Einstellungen können zudem sicher in der Cloud gespeichert und abgerufen werden, wodurch zukünftiger Service und Support effizienter werden. Die InstallMate-App bietet vordefinierte, maschinenspezifische und mehrsprachige Installationsanleitungen. Sie unterstützt Techniker Schritt für Schritt, ermöglicht Remote-Installations-support in der jeweiligen Landessprache und wird kontinuierlich auf Basis von Erfahrungen aus Installationen weltweit weiterentwickelt.



- **KOMPAKTE KOMPONENTEN**
- **MEHRSPRACHIGE INSTALLATIONSANLEITUNGEN**
- **INSTALLMATE-APP**
- **MASCHINENSPEZIFISCHER KABELBAUM**

BEDIENUNG

QuantumConnect wurde konsequent auf die Anforderungen des Bedieners ausgelegt. Alle hydraulischen Funktionen des Tiltrotators werden proportional über Rollen an den A9-Joysticks gesteuert und ermöglichen eine präzise sowie intuitive Bedienung. Die automatische Kalibrierung der Hydraulikventile hilft dabei, das Fahrerlebnis zu optimieren und den Kraftstoffverbrauch zu minimieren. Über die QuantumConnect-App kann der Bediener Einstellungen konfigurieren, Support aufrufen und das System aktuell halten. Die integrierte Unterstützung für LockSense sorgt für eine eindeutige Anzeige der sicheren Verriegelung von Anbauwerkzeugen – sowohl am Maschinenschnellwechsler als auch am Tiltrotator-Schnellwechsler.

Die optionale Integration in Maschinensteuerungssysteme liefert eine Rückmeldung zur Löffelposition über das MCS-Display und ermöglicht eine automatische Neigefunktion auf Basis von 3D-Maschinensteuerungsdaten. Mit der optionalen Rad- und Kettensteuerung kann der Bediener die Räder oder Ketten des Baggers direkt über die Rollen der Joysticks steuern. Tool-Rec erkennt das angeschlossene Anbauwerkzeug drahtlos und kann die Einstellungen des Tiltrotators automatisch anpassen.



- **PROPORTIONALE TILTROTATOR-STEUERUNG**
- **QUANTUMCONNECT-APP**
- **A9-JOYSTICKS**
- **LOCKSENSE-INTEGRATION**
- **OPTIONALE RAD- UND KETTENSTEUERUNG**
- **INTEGRATION IN MASCHINENSTEUERUNGSSYSTEME (MCS)**
- **TOOLREC**

QUANTUM- STEUERUNGSSYSTEM FÜR TILTROTATOREN DER X-SERIE

Die Steelwrist-Tiltrotatoren der X-Serie werden mit dem bewährten Quantum-Steuerungssystem und den L8-Multifunktionsjoysticks ausgeliefert. Basierend auf den Erfahrungen aus tausenden Installationen bietet Quantum eine gleichmäßige proportionale Steuerung, die gleichzeitige Nutzung aller Funktionen, Remote-Support, Werkzeugerkennung, eine optionale Rad- und Kettensteuerung sowie die Integration in Maschinensteuerungssysteme.

MIC 4.0 SYSTEMS



Einige Hersteller haben begonnen, Bagger mit dem standardisierten MiC 4.0-CAN-Bus-Protokoll zur Steuerung von Anbauwerkzeugen auszuliefern. Steelwrist bietet nicht nur eine Lösung für das Kommunikationsprotokoll, sondern als Gründungsmitglied der Open-S Alliance auch für den von allen Open-S-Mitgliedern verwendeten V14 Elektrostecker.

4-SCHLAUCH-SYSTEME

Die kleinsten Kompaktbagger verwenden häufig einen Hydraulikkreislauf für die Drehung, während die anderen Tiltrotatorfunktionen einen zweiten Hydraulikkreislauf gemeinsam nutzen. Eine minimale Steuerungsinstallation ist notwendig, allerdings können nicht alle Funktionen gleichzeitig genutzt werden. 4-Schlauch-Systeme werden üblicherweise bei Kompaktbaggern eingesetzt.





STEELWRIST SCHWENKBARE SCHNELLWECHSLER

Die robuste Schwenkfunktion

XT Schwenkbare Schnellwechsler

Der schwenkbare Schnellwechsler von Steelwrist ist eine Verbindung zwischen einem Schwenkmotor und den Schnellwechslern mit patentierter Front Pin Lock oder Front Pin Hook Technologie von Steelwrist.

Mit dem Steelwrist Tilt-Schnellwechsler erhalten Sie eine sichere Schnellwechslerlösung, wenn lediglich eine Neigefunktion benötigt wird und nicht die vollständige Funktionalität eines Tiltrotators. Der Steelwrist Tilt-Schnellwechsler basiert auf dem Schnellwechsler aus Stahlguss sowie auf der robusten Direktanbauaufnahme mit Expanderbolzen.

TCX

Der TCX – eine Neigefunktion für die kleinsten Bagger – ist als Direktanbau mit S30-Schnellwechsler erhältlich, sowohl als halb-automatische Version als auch in hydraulischer Ausführung.



- ✓ Schnellwechsler mit Front Pin Lock oder Front Pin Hook für sicheren Werkzeugwechsel
- ✓ Große Kontaktflächen zum Anbauwerkzeug
- ✓ Expanderbolzen
- ✓ Beeindruckend hohes Schwenkmoment

- ✓ Überlastsicherung mit Cross-over Ventilen
- ✓ Bis zu 2x90° Schwenkwinkel
- ✓ Aufrüstbar von S auf SQ, gemäß dem symmetrischen Open-S (OS®)-Standard (XT10 und höher)

Produktinformationen



SCHWENKWECHSLER

Maschinengewicht [t]	0–2	2–4	2–6	5–7	5–12	12–20	18–24
MODELL	TCX	TCX	XT4	XT7	XT10	XT20	XT23
Schnellwechsler	S30	S40	S40	S40, S50	S45, S50, SQ50	S60, SQ60	S70, SQ70
Schwenkwinkel [Grad]	±30°	±30°	±90°	±90°	±60°	±60°	±60°
Bauhöhe ab [mm]	162	202	368	394	445	515	625
Gewicht ab [kg]	28	66	95	145	210	360	620

STEELWRIST-ROTORWECHSLER

Stärken Sie Ihren Bagger mit fortschrittlicher Rotationstechnologie

Steelwrist-Rotorwechsler bieten im Vergleich zu einem normalen Schnellwechsler ein neues Maß an Vielseitigkeit und Präzision. Unser robustes Getriebe ist auf Leistung ausgelegt und ermöglicht eine präzise und effiziente Drehung jedes Arbeitswerkzeugs. Ob beim Straßenbau, beim Formen von Böschungen oder beim Ausheben von Gräben – unsere Rotorwechsler steigern die Flexibilität und Produktivität Ihres Baggers.

Kompaktes Design und einfache Installation

Die Rotorwechsler von Steelwrist zeichnen sich durch eine robuste Bauweise, eine geringe Bauhöhe und ein geringes Gewicht aus. Die Installation ist einfach, da kein separates Steuerungssystem erforderlich ist. Die Maschine muss mit einem Schnellwechslerkreis, einem proportionalen doppeltwirkenden Zusatzkreis und einem Zusatzkreis für die Greifer-/AUX-Funktion (Option) ausgestattet sein.

High Flow Drehdurchführung für verbesserte Funktionen

Unsere Rotorwechsler verfügen über Drehdurchführungen mit hohem Durchfluss, die den Einsatz von Anbauwerkzeugen mit hohem Ölbedarf wie Hydraulikhämmern, Verdichtern und Greifern ermöglichen. Die Auslegung der High Flow Drehdurchführung garantiert eine maximale Effizienz bei der Nutzung hydraulischer Anbauwerkzeuge.

- ✓ Einfache Installation: Schneller und unkomplizierter Aufbau, ohne dass ein Steuerungssystem integriert werden muss
- ✓ 360-Grad-Rotation: Volle Freiheit bei der Rotation für maximale Manövrierfähigkeit und Effektivität
- ✓ Integrierter Greifer (Option): Erweitern Sie die Funktionalität Ihres Baggers mit einem Greifer, ideal für präzises Handling
- ✓ Absoluter Rotationssensor (Option): Rüsten Sie Ihren Schnellwechsler mit einem absoluten Rotationssensor auf, um die Genauigkeit, Steuerung und Integration mit Maschinensteuerungssystemen (MCS) zu verbessern
- ✓ Aufrüstbar von S auf SQ, entsprechend dem symmetrischen Standard Open-S (OS®)

ROTORWECHSLER

Maschinengewicht [t]	4–7	12–20
MODELL	XR7	XR20
Schnellwechsler	S40, SQ40	S60, SQ60
Bauhöhe ab [mm]	272	487
Gewicht ab [kg]	130	490



Mögliches Upgrade mit SQ-Technologie

Steelwrist-Rotorwechsler sind mit Schnittstellen erhältlich, die dem symmetrischen Open-S (OS®)-Standard entsprechen. Ausgestattet mit unserer patentierten LockSense-Technologie bieten Steelwrist-Rotorwechsler ein fortschrittliches, sensorbasiertes Verriegelungssystem.





OPEN-S - DER GLOBALE STANDARD

Eine gute Lösung für den Unternehmer und für die Baumaschinenindustrie

Open-S (OS®) ist der offene Standard für vollautomatische Schnellwechsler für Bagger. Geleitet und verwaltet wird Open-S von der Organisation Open-S Alliance. Es baut auf dem bereits bestehenden unabhängigen und etablierten S-Standard für Schnellwechsler auf. Steelwrist ist Gründungsmitglied dieser Organisation.

Ziel ist es, Fahrern und Unternehmern weltweit die Freiheit zu geben, Schnellwechsler, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeuge unterschiedlicher Hersteller, die konform mit dem Open-S (OS®) Standard sind, zu kombinieren und die technologische Weiterentwicklung voranzutreiben. OS® ist ein eingetragenes Warenzeichen und alle Produkte, die dem Open-S (OS®)-Standard entsprechen, dürfen diesen Namen verwenden.

Freiheit bei der Auswahl und der Kombination

Mit einem offenen Standard für Schnellwechsler können Fahrer und Unternehmer sehr leicht Schnellwechsler, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeuge verschiedener Hersteller auswählen und sicher sein, dass sie zusammen funktionieren. Der Standard bedeutet auch, dass Händler klarere Informationen darüber geben können, welche Produkte zusammenpassen.

Technologische Entwicklung

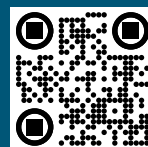
Mit einem gemeinsamen Standard ist es für Hersteller einfacher, mit Produkteigenschaften und Funktionalität zu konkurrieren und den Kunden dennoch Kompatibilität zu bieten.

Sicherheit an erster Stelle

Die Reduzierung des Unfall- und Ausfallrisikos hat Priorität und in den letzten Jahren wurden große und wichtige Fortschritte in Bezug auf die Produkt- und Bediener-sicherheit gemacht. Mit Open-S (OS®) können Sie sicherer sein, dass diese Lösungen auch weiterhin funktionieren. Die offene Schnittstelle definiert hydraulische Schnellwechsler und stellt sicher, dass eine Kombination von Produkten unterschiedlicher Hersteller die Sicherheitslösung jedes einzelnen Produkts in keiner Weise beeinträchtigt oder verändert.

Die Zukunft ist offen!

Lesen Sie mehr unter [opens.org](https://www.opens.org)



STEELWRIST ADAPTER

Anbauwerkzeuge effizient anschließen

Anbauwerkzeuge effizient anzubinden ist immer eine gute Idee. Steelwrist bietet eine große Auswahl an Adapterplatten und Schweißadaptern, um sowohl hydraulisch betriebene als auch mechanische Anbauwerkzeuge einfach auf den Open-S (OS®) Standard umzurüsten.

Immer das richtige Anbauwerkzeug einsetzen

Der Adapter ermöglicht die Verbindung des Anbauwerkzeugs mit dem Maschinen- oder Tiltrotator-Schnellwechsler des Baggers. Mit dem Steelwrist Adapterprogramm stellen Sie sicher, dass immer das richtige Werkzeug genutzt wird – und Sie können Ihre Werkzeugpalette problemlos erweitern.

SQ Adapter

Mit der SQ-Technologie wechseln Sie Anbauwerkzeuge in Sekundenschnelle – auch zwischen Werkzeugen verschiedener Hersteller. Unsere SQ-Adapter enthalten Ölkupplungen, die vollständig Open-S-konform sind – und somit perfekt mit anderen Open-S-Herstellern funktionieren, solange die Abmessungen und Positionen übereinstimmen.

Mit Steelwrist SQ-Adaptern können Sie jedes Anbauwerkzeug auf Open-S umrüsten.



- ✓ Zusammenarbeit mit Anbauwerkzeugherstellern, um SQ-Adapter als integrierten Bestandteil des Designs umzusetzen
- ✓ SQ-Adapter für alle Arten hydraulischer Anbauwerkzeuge im Abbrucheinsatz
- ✓ Alle unsere Adapter entsprechen dem Open-S (OS®) Standard für die mechanische, hydraulische sowie elektrische Schnittstelle
- ✓ Lochbilder für mehr als 1000 verschiedene Anbauwerkzeuge am Markt (anschraubbare SQ-Adapterplatten)

SCHWEISSADAPTER SQ

SQ Anschweißrahmen niedrig

SQ Anschweißrahmen hoch



SCHRAUBBARE ADAPTERPLATTEN SQ

SQ Schraubadapter mit interner Schlauchführung

SQ Schraubadapter mit Verteilerblock



SCHWEISSADAPTER S

Anschweißadapter Typ S



PENDELADAPTER SQ

Pendeladapter





HYDRAULISCHE ANBAUWERKZEUGE VON STEELWRIST

Anbauwerkzeuge für ein breites Anwendungsspektrum

Zu unseren hydraulischen Anbauwerkzeugen zählen unter anderem Multi-, Sortier- und Fingergreifer, aber auch Palettengabeln, Kehrmaschinen, Baumscheren und Verdichter. Sie sind speziell für den Einsatz an Baggern im Bauwesen, bei leichten bis mittleren Abbrucharbeiten, in der Forstwirtschaft und im Landschaftsbau sowie im Bahn- und Straßenbau, im Leitungsbau und bei Aufräumarbeiten nach Überschwemmungen und Stürmen ausgelegt.

Perfekt für den Einsatz unter einem Tiltrotator

Alle unsere Arbeitsgeräte sind für den Einsatz unter einem Tiltrotator optimiert. Der Tiltrotator ermöglicht es dem Bediener, das Anbauwerkzeug bei unterschiedlichen Arbeiten zu neigen und zu drehen, ohne den Bagger neu positionieren zu müssen – das spart Zeit und steigert die Produktivität. Die Steelwrist SQ-Auto Connection Technologie steigert die Effizienz des Baggers noch

weiter, da der Bediener hydraulische Anbauwerkzeuge wechseln kann, ohne die Kabine zu verlassen. Mit den vollautomatischen SQ-Schnellwechslern am Tiltrotator oben und/oder unten, kann der Bediener – je nach anstehender Aufgabe – schnell zwischen Tiltrotator und Anbauwerkzeugen wechseln.

Open-S (OS®)-konforme SQ-Produkte

Unsere hydraulisch betriebenen Anbauwerkzeuge sind mit einer Schnittstelle gemäß dem symmetrischen Standard (S-Standard) erhältlich, dem international am schnellsten wachsenden Standard. Die Anbauwerkzeuge (mit Ausnahme der Kehrmaschine) können problemlos von einer S-Typ- auf eine SQ-Typ-Schnittstelle aufgerüstet werden. Alle Steelwrist SQ-Produkte entsprechen dem globalen Open-S (OS®) Industriestandard für automatische Schnellwechsler an Baggern.

HYDRAULISCHE PALETTENGABEL

Eine hydraulische Palettengabel am Bagger erweitert die Einsatzmöglichkeiten und macht das Heben oder Bewegen von Paletten auf der Baustelle einfacher und schneller. Der Abstand zwischen den Gabelzinken ist über die hydraulische Steuerung in der Baggerkabine einstellbar. Wenn die Palettengabel unter einem Tiltrotator montiert ist und gedreht werden kann, erhöht sich die Vielseitigkeit dieses Arbeitsgeräts noch mehr.

- ✓ Ideal für Arbeiten in engen Bereichen
- ✓ Hervorragende Durchsicht



Maschinengewicht [t]	2–6	10–33
MODELL	HPF2000	HPF5000
Schnellwechsler	S40, SQ40	SQ50, SQ60-4, SQ60-5, SQ65, SQ70, SQ70/55, SQ80
Gewicht ab [kg]	210	500
Breite [mm]	1 015	1 482
Länge [mm]	1 573	2 074
Gabelabmessungen [mm]	80x40x1 000	125x50x1 200



ANBAUVERDICHTER

Die Steelwrist Verdichter für Bagger wurden entwickelt, um eine außergewöhnlich hohe Verdichtungskraft zu liefern und damit die Boden- und Grabenverdichtung einfach und effizient zu machen. Dank unseres innovativen Designs arbeitet der Verdichter selbst bei niedrigen Ölmengen reibungslos und ist daher optimal für den Einsatz unter einem Tiltrotator geeignet. Der Bediener kann den Verdichter präzise positionieren, um eine optimale Verdichtung zu erzielen.

- ✓ Weniger Vibrationen am Baggerarm und weniger Lärm in der Kabine
- ✓ Energieeffizientes Design für geringeren Kraftstoffverbrauch
- ✓ Optionaler Verbreiterungssatz zum Nachrüsten erhältlich
- ✓ Aufrüstbar von S auf SQ, entsprechend dem symmetrischen Standard Open-S (OS®)



Maschinengewicht [t]	2–6	6–8	8–12	12–14	14–20	20–26
MODELL	HGX6	HGX8	HGX12	HGX14	HGX20	HGX26
Schnellwechsler	S40, SQ40	S45, SQ45, S50, SQ50	S45, SQ45, S50, SQ50	S60, SQ60	S60, SQ60	S70, SQ70
Gewicht ab [kg]	190	210	390	420	520	590
Breite [mm]	470	470	630	630	760	760
Verdichtungskraft [kN]	25	25	50	50	70	70



BAUMSCHEREN

Eine Baumschere am Bagger ist ein leistungsstarkes Anbauwerkzeug zum Schneiden von Bäumen, Ästen, Gestrüpp und Energieholz und reduziert den Zeitaufwand im Vergleich zum manuellen Schneiden erheblich. Die Steelwrist-Baumschere verfügt über eine feste Klinge und einen leistungsstarken Zylinder für maximale Schneidkraft und ein sicheres Schneiden. Die beiden Greiferarme sind so konstruiert, dass sie den Baumstamm optimal greifen. Durch die Verwendung von hochwertigem Stahl sind die Greifer robust und gleichzeitig leicht, wodurch der Verschleiß am Bagger minimiert wird. Das Messer befindet sich an der Unterseite der Schere, um möglichst nah am Baumstumpf schneiden zu können.

- ✓ Ermöglicht selektives Schneiden, ohne die umgebende Vegetation zu beschädigen
- ✓ Zum Schneiden von Rundholz bis 180 Millimeter
- ✓ Aufrüstbar von S auf SQ, entsprechend dem symmetrischen Standard Open-S (OS®)

Maschinengewicht [t]	4–7
MODELL	TSX6
Schnellwechsler	S40, SQ40
Gewicht ab [kg]	185
Schnittleistung, Durchmesser [mm]	≤ 180



KEHRMASCHINE

Ob Sie Fahr- oder Gehwege reinigen müssen, Bushaltestellen, Kabelkanäle, S-Bahn Gleise, Dächer oder Container oder ob Sie Schnee räumen müssen - die Kehrmaschinen von Steelwrist sind für alle Aufgaben bestens geeignet. Anstatt Schaufeln, Schneepflüge oder andere Werkzeuge zu verwenden werden ihnen die Kehrmaschinen von Steelwrist neue effiziente Möglichkeiten ermöglichen. Doppelte Hydraulikmotoren mit Direktantrieb sorgen für das Drehmoment, das für effizientes Bürsten und eine lange Lebensdauer erforderlich ist.

- ✓ Spritzschutz im Standard
- ✓ Integrierte Parkstütze
- ✓ Schraubadapter für S, SQ, CW und HS Wechsler verfügbar



Maschinengewicht [t]	5–33	5–33	5–33
MODELL	SW1000	SW1500	SW2000
Schnellwechsler	S40, SQ40, S45, SQ45, S50, SQ50, S60, SQ60	S45, S50, S60, SQ45, SQ50, SQ60	S60, SQ60, SQ65, S70, SQ70, SQ70/55
Gewicht ab [kg]	205	250	320
Breite [mm]	1 000	1 500	2 000

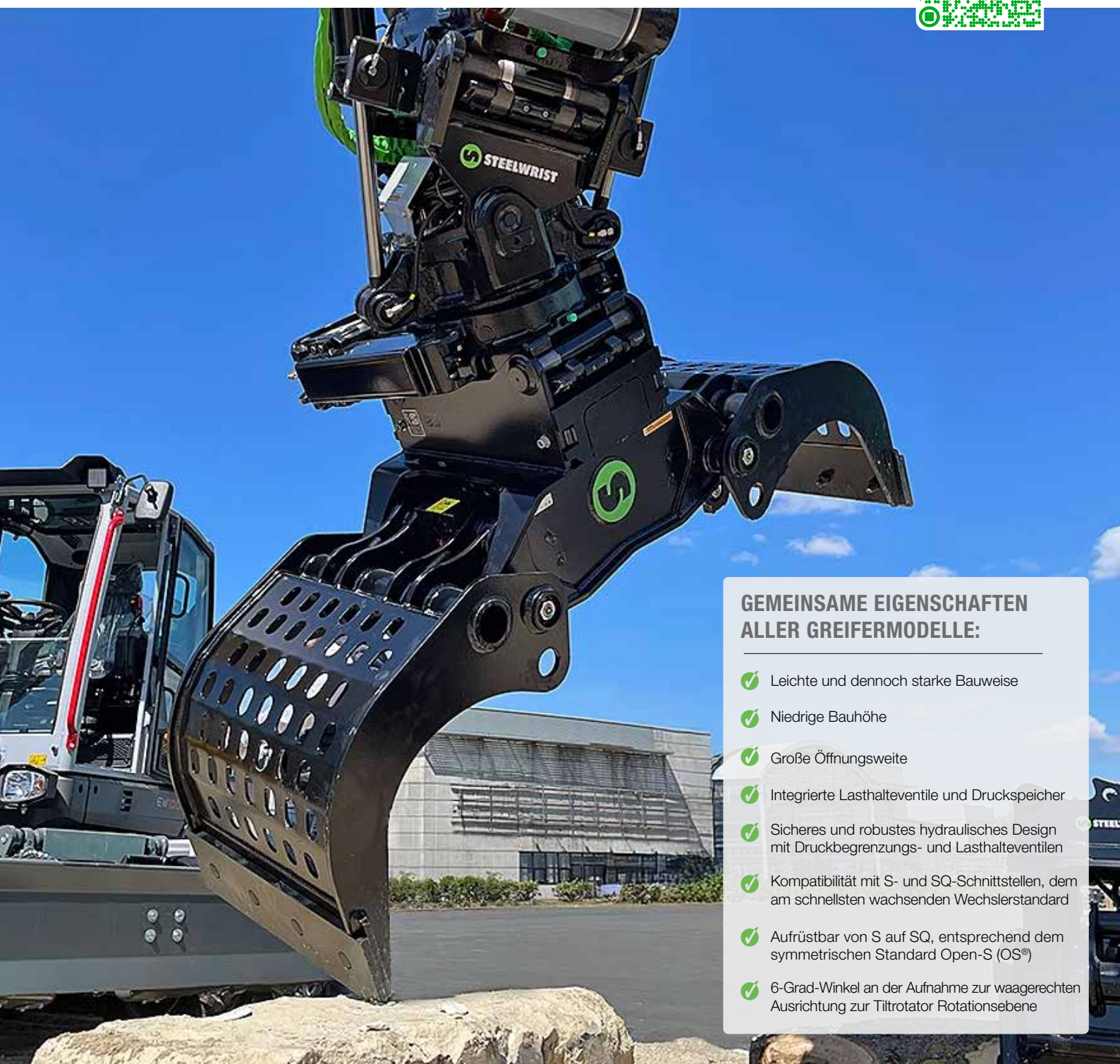
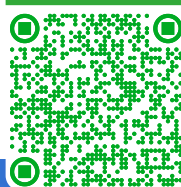


Greifer für den alltäglichen Gebrauch

Das Greifersortiment von Steelwrist ist für die Verwendung mit dem Tiltrotator optimiert und weist gemeinsame Merkmale auf, die ihre Effizienz und Haltbarkeit verbessern. Die zweite Generation unserer Greifer ist leichter und stärker

und die Gesamthöhe wurde reduziert. Jedes Modell hat seinen speziellen Zweck, dennoch sind alle für eine Vielzahl von Aufgaben äußerst nützlich.

Produktinformationen



GEMEINSAME EIGENSCHAFTEN ALLER GREIFERMODELLE:

- ✓ Leichte und dennoch starke Bauweise
- ✓ Niedrige Bauhöhe
- ✓ Große Öffnungsweite
- ✓ Integrierte Lasthalteventile und Druckspeicher
- ✓ Sicheres und robustes hydraulisches Design mit Druckbegrenzungs- und Lasthalteventilen
- ✓ Kompatibilität mit S- und SQ-Schnittstellen, dem am schnellsten wachsenden Wechslerstandard
- ✓ Aufrüstbar von S auf SQ, entsprechend dem symmetrischen Standard Open-S (OS®)
- ✓ 6-Grad-Winkel an der Aufnahme zur waagerechten Ausrichtung zur Tiltrotator Rotationsebene

MULTIGREIFER

Ein vielseitiger und robuster Greifer für den Einsatz im allgemeinen Baugewerbe, beim Heben schwerer Lasten, beim Steinlegen, Sortieren, beim Laden von Holz, bei der Handhabung von Altholz und bei leichten Abbrucharbeiten.



- ✓ Vollständig schließende, übergreifende Greiferarme sorgen dafür, dass selbst dünnste Materialien sicher gegriffen werden
- ✓ Hochwertiger Stahl in Verschleißplatten für unübertroffene Leichtigkeit und Festigkeit
- ✓ Optimierte synchronisierte Armbewegungen für einen ruhigeren Betrieb und präzises Handling von Materialien

Maschinengewicht [t]	0–2	2–4	4–7	6–8	6–14	12–20	18–26
MODELL	MGX2	MGX4	MGX6	MGX8	MGX14	MGX20	MGX26
Schnellwechsler	S30	S40, SQ40	S40, SQ40	S45, SQ45, S50, SQ50	S45, SQ45, S50, SQ50, S60, SQ60	S60, SQ60, S65, SQ65	S70, SQ70, S70/55, SQ70/55
Gewicht ab [kg]	53	79	201	204	307	488	605
Greiferöffnung [mm]	1 066	1 304	1 437	1 437	1 609	1 819	2 028
Tragkraft [kg]	1 000	2 000	3 000	3 000	6 000	8 000	10 000



SORTIERGREIFER

Der Sortiergreifer eignet sich hervorragend für das Handling anspruchsvoller Materialien wie Felsen, große Steine, Holz und Schrott sowie für Recycling, Sortierarbeiten und mittelschwere Abbrucharbeiten.

- ✓ Präzises Schließen zur Aufnahme kleiner Gegenstände
- ✓ Beeindruckende Öffnungsweite, um auch größere Gegenstände problemlos handhaben zu können



Maschinengewicht [t]	2–7	6–8	6–14	12–20	18–26
MODELL	SGX6	SGX8	SGX14	SGX20	SGX26
Schnellwechsler	S40, SQ40	S45, SQ45, S50, SQ50	S45, SQ45, S50, SQ50, S60, SQ60	S60, SQ60, S65, SQ65	S70, SQ70, S70/55, SQ70/55
Gewicht ab[kg]	251	253	376	597	744
Greiferöffnung [mm]	1 646	1 646	1 839	2 084	2 281
Tragkraft [kg]	3 000	3 000	6 000	8 000	10 000

FINGERGREIFER

Dieser Heavy-Duty Greifer wurde speziell für anspruchsvolle Einsätze entwickelt (Baumstümpfe, Forst, Schrott).



- ✓ Die überlappenden Finger schließen komplett, so dass auch kleine Objekte aufgenommen werden können
- ✓ Robustes Design mit insgesamt 6 Greiferarmen aus Hardox Material, um das Gewicht niedrig zu halten und gleichzeitig die Lebensdauer zu verlängern

Maschinengewicht [t]	2–7	6–8	6–14	12–20	18–26
MODELL	FGX6	FGX8	FGX14	FGX20	FGX26
Schnellwechsler	S40, SQ40	S45, SQ45, S50, SQ50	S45, SQ45, S50, SQ50, S60, SQ60	S60, SQ60	S70, SQ70
Gewicht ab[kg]	260	280	400	655	835
Greiferöffnung [mm]	1 451	1 451	1 632	1 830	2 026
Tragkraft [kg]	3 000	3 000	6 000	8 000	10 000





LÖFFEL VON STEELWRIST

Leichter, langlebiger und preiswerter

Unsere Löffel werden kontinuierlich auf Basis von Kundenfeedback weiterentwickelt und befinden sich inzwischen in der vierten Generation. Die wichtigsten Vorteile sind eine nochmals optimierte Geometrie und verbesserte Volumina. Durch den Einsatz von hochwertigem Stahl können wir einen verschleißfesteren Löffel herstellen, ohne das Gewicht zu erhöhen.

Dank des starken Wachstums unseres Löffelgeschäfts haben wir Skaleneffekte in der Produktion erzielt – der Vorteil für Sie: Wir können hochwertige Löffel zu einem attraktiveren Preis anbieten.

Die meisten Löffel sind bei uns lagernd und kurzfristig lieferbar.



PLANIERLÖFFEL

Perfekt für den Einsatz an einem Tiltrotator - planieren einfach gemacht.

- ✓ Verschleißplatten aus hochwertigem Stahl
- ✓ 15-20 Grad Winkel an der Schneidkante
- ✓ Schneidkante aus HB500
- ✓ Runder Löffelrücken ohne Ecken zum leichten Befüllen und Entleeren

KABELLÖFFEL

Ein Löffel für präzises Arbeiten in engen und tiefen Gräben.



- ✓ Verschleißplatten aus hochwertigem Stahl
- ✓ 20-30 Grad Anstellwinkel
- ✓ Schneidkante aus HB500
- ✓ Verfügbar mit und ohne Zähne
- ✓ Konische oder Standardform

TIEFLÖFFEL

Ein Allzwecklöffel für schwere Arbeiten.



- ✓ Verschleißplatten aus hochwertigem Stahl
- ✓ 20-30 Grad Anstellwinkel
- ✓ Verfügbar mit und ohne Zähne
- ✓ CAT Zahnsystem Typ J

GITTERLÖFFEL

Ein vielseitig einsetzbarer Löffel zum Sortieren von Steinen und Schutt.



- ✓ Verschleißplatten aus hochwertigem Stahl

SIEBLÖFFEL

Sieblöffel zur einfachen und effizienten Materialtrennung.



- ✓ Verschleißplatten aus hochwertigem Stahl

UNIVERSALLÖFFEL

Ein Universallöffel für verschiedenste Arbeiten.



- ✓ Verschleißplatten aus hochwertigem Stahl
- ✓ 30 Grad Anstellwinkel
- ✓ Schneidkante aus HB500

V-PLANIERLÖFFEL

Das V-förmige Löffelprofil ist ideal für Drainagearbeiten geeignet.



- ✓ Verschleißplatten aus hochwertigem Stahl

STEELWRIST LÖFFEL NACH KUNDENWUNSCH

Entwerfen sie ihren eigenen Löffel!

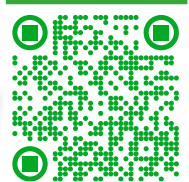
**Wenn ich einen speziellen Löffel hätte, könnte ich diese Arbeit viel schneller erledigen...
Hatten Sie schon einmal dieses Gefühl?**

Wir wissen, dass erfahrene Kunden manchmal spezielle Wünsche haben können! Als Technologieführer bei Anbauwerkzeugen geben wir Ihnen jetzt die Möglichkeit, Ihre spezifischen Löffel online zu konfigurieren. Sehr einfach!



Besuchen Sie steelwrist.com/custombuild und konfigurieren Sie Ihren eigenen Löffel.

Produktinformationen





MECHANISCHE ANBAUWERKZEUGE VON STEELWRIST

Mit den richtigen Werkzeugen wird die Arbeit einfacher

Steelwrist bietet mechanische Anbauwerkzeuge, die speziell für Bagger und den Einsatz unter einem Tiltrotator entwickelt wurden. Die Steelwrist-Anbauwerkzeuge bieten ein breites Funktionsspektrum und ermöglichen es, unterschiedlichste Aufgaben bei verschiedensten Einsätzen effizient und einfach auszuführen.

Ob beim Aufbrechen harter Oberflächen, Schneiden von Asphalt, Planieren von Flächen, Räumen von Schutt oder Bewegen schwerer Lasten – das richtige Anbauwerkzeug spielt eine entscheidende Rolle dabei, die Leistungsfähigkeit des Baggers zu steigern und zum Erfolg Ihrer Projekte beizutragen. Die Entwicklung effektiver Anbauwerkzeuge erfordert einen interdisziplinären Ansatz, der Ingenieurwesen, Werkstoffkunde, Ergonomie und Anwenderfeedback miteinander verbindet. Bei der Entwicklung unserer Steelwrist-Anbauwerkzeuge berücksichtigen wir

all diese entscheidenden Faktoren mit dem Ziel, ein Sortiment anzubieten, das sowohl wirtschaftlich als auch einfach in der Anwendung ist. Das kontinuierlich wachsende Sortiment mechanischer Anbauwerkzeuge von Steelwrist umfasst Reißzähne, Asphaltsschneider, Planierbalken, Bürsten und Palettengabeln.

Mit einem Reißzahn lassen sich harte und verdichtete Materialien wie felsiger Untergrund, harter Boden oder gefrorener Boden aufbrechen. Ein Planierbalken eignet sich ideal zum Nivellieren und Formen ebener Flächen. Beim Entfernen von Schutt und anderen Materialien auf der Baustelle ist die Kehrbesen ein praktisches Anbauwerkzeug. Die Palettengabeln sind schließlich unverzichtbar für Materialumschlagarbeiten wie das Be- und Entladen von Lkw, das Bewegen von Baumaterialien und das Organisieren von Materialien auf der Baustelle.



PLANIERBALKEN

Der Planierbalken ist ideal für Erdarbeiten, um Boden, Kies, Sand oder andere lose Materialien über große Flächen hinweg zu planieren und in Form zu bringen. Die abgewinkelte obere Aufnahme sorgt dafür, dass die Planierfläche beim Arbeiten mit dem Tiltrotator stets perfekt mitrotiert. Die verlängerte hintere Auflagefläche ermöglicht es, Material aufzunehmen und zu verteilen, ohne das Anbauwerkzeug wechseln zu müssen.



PALETTENGABEL

Die Palettengabel ist unverzichtbar für Materialumschlagarbeiten, wie das Be- und Entladen von Lkw, das Bewegen von Baumaterialien sowie das Anordnen von Materialien auf der Baustelle. Hervorragend geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Platzangebot, z. B. bei Straßenarbeiten.

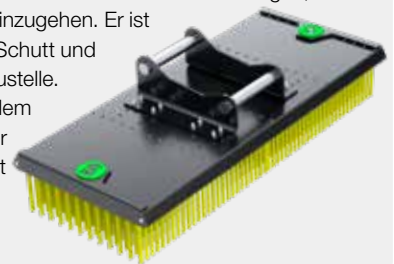


Steelwrist-Palettengabeln haben eine mechanische oder hydraulische Zinkenverstellung und bieten eine hervorragende Durchsicht.



KEHRBESEN

Mit dem Kehrbesen können Sie Kies fegen, Schnee von Bushaltestellen und Scheunen entfernen oder in der Nähe von Verkehr fegen, ohne das Risiko von Steinschlägen einzugehen. Er ist praktisch zum Aufräumen von Schutt und anderen Materialien auf der Baustelle. Er lässt sich problemlos unter dem Tiltrotator einsetzen, sodass der Arbeitswinkel flexibel angepasst werden kann, um auch enge Bereiche optimal zu erreichen.



REISSZAHN

Verwenden Sie den Reißzahn am Bagger, um harten oder gefrorenen Boden aufzubrechen sowie Steine, Baumwurzeln oder alte Rohrleitungen zu entfernen.

Er ist ein effizientes Anbauwerkzeug für den Rückbau von Bauwerken oder zur Vorbereitung des Bodens vor dem Einsatz eines Tieflöffels, wenn die Bedingungen für herkömmliche Aushubarbeiten zu hart sind.



Das Design ermöglicht eine optimale Ausbrechkraft, und der Zahn des Reißzahns kann einfach ausgetauscht werden.



ASPHALTSCHNEIDER

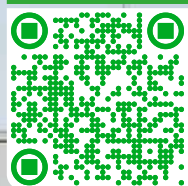
Der Asphaltstecher ist ideal zur Vorbereitung des Bodens vor Kabel- und Rohrverlegungen. Er wird häufig unter dem Tiltrotator eingesetzt, um eine zusätzliche Dimension an Kontrolle und Präzision beim Schneiden zu erreichen. So bleiben die Schnittkanten sauber definiert, ohne dass unnötig Material entfernt wird.

Neben dem effizienten Schneiden von Asphalt ermöglicht die Konstruktion auch präzise Schnitte auf Rasenflächen und hinterlässt saubere Einschnitte.





Produktinformationen



STEELWRIST SUPPORT

Globaler Kundendienst – jederzeit und überall

Bei Steelwrist steht der Kunde stets an erster Stelle, und unser Ziel ist es, schnellen und professionellen Support für unsere Produkte bereitzustellen. Ein globales Netzwerk aus autorisierten Händlern und Servicepartnern dient in jedem Markt als unsere erste Supportinstanz und bietet umfassende Kenntnisse der lokalen Kundenanforderungen. Unterstützt durch eigene Steelwrist-Niederlassungen in mehr als 20 Ländern, digitale Tools

und lokale Lager ist Unterstützung jederzeit schnell verfügbar.

HÄNDLER UND SERVICEPARTNER

Mit einer wachsenden Zahl autorisierter Steelwrist-Händler und Servicepartner in mehr als 25 Ländern weltweit bieten wir Vertrieb, Lieferung, Installation und Aftermarket-Support.



Hauptsitz - Rosersberg, Schweden



IHRE SUPPORT KONTAKTE

Unser Ziel ist schnelle und effiziente Hilfe von Experten, wann und wo immer Sie diese brauchen. Wir schulen und unterstützen unsere Händler und Servicepartner, um den bestmöglichen Kundenservice zu gewährleisten. Gleichzeitig steht Ihnen Steelwrist jederzeit zur Verfügung, wenn Sie Fragen haben oder technische Unterstützung benötigen. Sie können sich jederzeit an Ihren lokalen Servicepartner oder direkt an Steelwrist wenden – per Telefon, Chat oder über digitale Tools. Autorisierte Händler und Servicepartner haben Zugriff auf das Steelwrist Portal auf der Website. Das Steelwrist Portal ist eine umfassende Plattform, auf der Ersatzteile bestellt, Bestellungen eingesehen, nach Seriennummern gesucht, technische Dokumentationen und Servicehandbücher aufgerufen sowie Garantieansprüche registriert werden können – und vieles mehr.

ERSATZTEILE

Benötigen Sie Ersatzteile? Wir wissen, dass Zuverlässigkeit und Betriebszeit entscheidend sind, und setzen alles daran, erstklassigen Support zu bieten, damit Ihre Ausrüstung jederzeit einsatzbereit bleibt. Steelwrist vertreibt Ersatzteile über Händler und Servicepartner, die ihre Bestellungen über das Steelwrist Portal abwickeln. Wenn Sie Hilfe bei der Identifizierung des richtigen Ersatzteils benötigen, können Sie sich auch jederzeit an Ihr lokales Steelwrist-Supportteam wenden. Viele Steelwrist-Händler halten Ersatzteile lagernd und versandbereit vor. Wir lagern sämtliche Ersatzteile in unserem Zentrallager am Produktionsstandort in Rosersberg, Schweden, von wo aus unsere Lager weltweit beliefert werden, um eine hohe lokale Verfügbarkeit sicherzustellen. Der Versand erfolgt noch am selben Tag von unserem örtlichen oder zentralen Lager.

GEWÄHRLEISTUNG

Beim Kauf eines neuen Steelwrist-Produkts ist stets eine Standardgarantie von 12 Monaten oder 1.600 Betriebs-

stunden enthalten – je nachdem, was zuerst eintritt. Für Tiltrotatoren und Schnellwechsler kann die Garantie kostenlos auf 24 Monate oder 3.200 Betriebsstunden verlängert werden – ebenfalls je nachdem, was zuerst eintritt –, sofern das Produkt innerhalb eines Monats nach der Inbetriebnahme bei Steelwrist registriert wird. Voraussetzung dafür ist außerdem, dass die im Benutzerhandbuch vorgeschriebenen Service- und Wartungsintervalle eingehalten werden.

FULL SERVICE

Mit unserem Full-Service-Refurbishment bleibt Ihr Steelwrist-Tiltrotator auch nach Jahren im Einsatz leistungsfähig wie am ersten Tag. Nach längerer Nutzung müssen Verschleißteile wie Buchsen, Lager und Schläuche möglicherweise ersetzt werden. Unser Full-Service zum Festpreis umfasst die vollständige Demontage des Tiltrotators, den Austausch aller Verschleißteile, eine gründliche Reinigung sowie die anschließende Montage und Prüfung. Ihre Ausrüstung wird vollständig überholt und bereit für eine verlängerte Lebensdauer zurückgegeben. Die Dauer des Full-Service ist abhängig vom Umfang.

STEELWRIST APPS

Wir entwickeln unsere Produkte und Steuerungssysteme so, dass Sie jederzeit bestmögliche Leistung erzielen können. Dabei treiben wir die Entwicklung vernetzter Systeme kontinuierlich voran, um einen reibungslosen Betrieb und hohe Kraftstoffeffizienz zu gewährleisten sowie Bedienung, Installation und Support zu vereinfachen. Die Steelwrist Apps bieten Ihnen optimale Unterstützung und Anleitungen für unsere Produkte und erschließen das volle Potenzial unserer Steuerungssysteme. Die Steelwrist Apps sind sowohl für Android als auch für iOS verfügbar.



30

TERRA TECH



DIE TERRATECH GRUPPE

Klarer Fokus auf Maschineneffizienz

Die Terratech-Gruppe besteht aus drei Unternehmen, SVAB Hydraulik AB mit Hauptsitz und Produktionsstätte in Åsbro, Schweden, Steelwrist AB mit Hauptsitz und Produktionsstätte in Rosersberg, nördlich von Stockholm, Schweden, und Sjørring Maskinfabrik A/S mit Hauptsitz und Produktionsstätte in Thisted, Dänemark.

Starke Verbindung in der Wertschöpfungskette

Terratech wurde 2015 als Gruppe mit Steelwrist als erstem Tochterunternehmen gegründet. Im Jahr 2016 wurde SVAB übernommen und 2022 folgte die Übernahme von Sjørring. Dadurch erweiterte Terratech seinen Fokus von Tiltrotatoren und Schnellwechslern hin zu einem erweiterten Produktportfolio, das komplette Lösungen für Bagger und Radlader bietet. Dies wird erreicht durch die Kombination

von SVABs Fokus auf innovative Steuerungssysteme und Bedienelemente mit Sjørrings jahrzehntelanger Expertise in der Entwicklung und Fertigung von Radlader- und Baggerlöffeln sowie weiteren Arbeitsgeräten.

Globale Reichweite

Terratech verfügt mit zwölf Steelwrist-Tochtergesellschaften und Vertriebsmitarbeitern in weiteren Ländern über eine starke globale Präsenz. Die Vertriebsfunktionen sind auf vier Kontinente verteilt, wobei Europa am stärksten vertreten ist. Darüber hinaus verzeichnen die Märkte in Amerika, Asien und Ozeanien allesamt ein schnelles Wachstum. Am Standort Sjørring wurde ein Hub eingerichtet, um eine effiziente Versorgung der Steelwrist-Standorte weltweit mit Anbauwerkzeugen zu ermöglichen.





STEELWRIST MITARBEITER UND NACHHALTIGKEIT

Nachhaltigkeit - eine Grundeinstellung

Steelwrist hat sich von Anfang an auf die Steigerung der Baggereffizienz konzentriert, und das ist auch unser größter Beitrag zu einer nachhaltigeren und umweltfreundlicheren Welt. Das Streben nach Baggereffizienz in verschiedenen Formen – wie verbesserte Kraftstoffeffizienz, verbesserte Maschinenleistung, ergonomische Fortschritte, verbesserte Sicherheit am Arbeitsplatz, geringerer Transportbedarf und größere Vielseitigkeit des Baggers – bildet den Kern der Werte von Steelwrist.

Wir wissen, dass ein Bagger, der mit Steelwrist-Produkten ausgestattet ist, etwa 20 bis 40 Prozent effizienter ist als ein herkömmlicher Bagger. Wir wissen auch, dass dies zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch führt, dass leichtere Maschinen eingesetzt und transportiert werden und dass es zu einer höheren Arbeitssicherheit führt. Viele potenziell gefährliche Aufgaben können jetzt vom Baggerfahrer ausgeführt werden. Die Tatsache, dass die Arbeit schneller erledigt werden kann und die Bagger vielseitiger werden, führt letztendlich zu einer geringeren Umweltbelastung. Daneben ergibt sich daraus noch eine höhere Rentabilität

für den Unternehmer und das lässt unseren Kunden wiederum zu mehr Spielraum für umweltfreundliche Investitionen.

Neben den positiven Auswirkungen unserer Produkte arbeitet Steelwrist auch hart daran, den ökologischen Fußabdruck unserer Betriebsabläufe zu verringern. Wir befolgen ISO-Standards, implementieren Richtlinien zur Aufrechterhaltung einer verantwortungsvolleren und sichereren Geschäftspraxis und versuchen kontinuierlich, unsere Emissionen zu reduzieren und unsere Auswirkungen auf die Umwelt zu verbessern. Wir können nicht alles tun, aber mit einer generellen Grundeinstellung können wir sicherstellen, dass wir in dieser sehr wichtigen Angelegenheit unser Verantwortung wahrnehmen.





STEELWRIST

EARTHMOVING EFFICIENCY



Open-S – der offene Standard für vollautomatische Schnellwechsler für Bagger. Der Zweck von Open-S (OS®) ist es, weltweit eine herstellerübergreifende Austauschbarkeit zwischen Schnellwechslern, Tiltrotatoren und Arbeitsgeräten sicherzustellen.

Lesen sie mehr auf www.opens.org

Steelwrist Deutschland GmbH

Gutenbergring 67E, 22848 Norderstedt, Deutschland

Zentrale: +49 40 52 47 90 460 | Vertrieb: +49 40 5247 90461

Kundendienst: +49 40 52 47 90 462

www.steelwrist.de

