

## PRESSEMITTEILUNG

Rosersberg, Schweden 20. Oktober 2022

### **Steelwrist auf der Bauma 2022 in München vom 24.-30. Oktober 2022**

*Zur Bauma bietet Steelwrist allen Besuchern die Gelegenheit, unsere Produktneuheiten zu sehen und während der Live-Demo zu erleben, wie Tiltrotatoren und SQ Schnellwechsler die Effizienz des Baggers steigern. Steelwrist SQ ist eine leistungsstarke Kupplungstechnologie, die bei Schnellwechslern und Tiltrotatoren zum Anschluss hydraulischer Arbeitsgeräte verwendet wird. Der vollautomatische Schnellwechsler SQ50 und die Tiltrotatoren mit SQ50 für Bagger von 7-13 t sind Neuheiten im SQ Produktprogramm von Steelwrist. Auf der Bauma stellt Steelwrist auch den neuen Tiltrotator X02 vor für Bagger bis 2,5 t.*

Steelwrist im Freigelände Nord FN 917/6.

### **Steelwrist erweitert das Angebot an Schnellwechslern und Tiltrotatoren um den SQ50, eine vollautomatische High-Flow- und Open-S-konforme Lösung für Midi-Bagger**

*Die neue Reihe von SQ50-Schnellwechslern und Tiltrotatoren ist für Bagger von 7 bis 13 Tonnen ausgelegt. Steelwrist SQ ist eine leistungsstarke Kupplungstechnologie, die bei Schnellwechslern und Tiltrotatoren zum Anschluss hydraulischer Arbeitsgeräte verwendet wird. Hervorragende Durchflusseigenschaften, niedrige Bauhöhe und ein geringes Gewicht sind die wesentlichen Vorteile des SQ50. Der SQ50 ist kompatibel mit den Schnellwechslern anderer Hersteller, die dem Open-S Standard entsprechen.*

Die Schnellwechsler S50 und SQ50 sind aus Stahlguss und verfügen über die einzigartige Steelwrist Front Pin Lock Sicherheitstechnologie. Front Pin Lock ist eine mechanische Sperre der vorderen Welle, die das Risiko eines unbeabsichtigten Herunterfallens von Arbeitswerkzeugen erheblich begrenzt.

Die Tiltrotatoren X12 und X14 werden neu entwickelt, um ein späteres Upgrade von S50 auf SQ50 zu ermöglichen, selbst wenn der Kunde die SQ Variante nicht in der Erstbestellung aufgenommen hat.

Tiltrotatoren mit einer oberen SQ Aufnahme ermöglichen einen schnellen Wechsel zwischen Tiltrotator und anderen Anbauwerkzeugen. Ein SQ Wechsler unter dem Tiltrotator ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel zwischen hydraulischen Anbauwerkzeugen. Durch die Verwendung eines SQ Schnellwechslers unter dem Tiltrotator sind hydraulische Anbauwerkzeuge deutlich kostengünstiger, da die Rotationsfunktion bereits im Tiltrotator integriert ist.

„Mit der Einführung der vollautomatischen SQ50 Schnellwechsler und Tiltrotatoren mit Durchflusskapazitäten von 120 Litern pro Minute bei geringem Gegendruck werden wir den Markt im wachsenden 10-Tonnen-Baggersegment nachhaltig verändern. Dies ermöglicht den effizienten

Einsatz von High-Flow-Anbauwerkzeugen auch für mittelgroße Bagger“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist AB.

### **High-Flow Hydraulik und absoluter Rotationssensor**

Mit der Einführung des SQ50 wurde die Qplus-Kupplungstechnologie weiterentwickelt, wodurch die Durchflusskapazität um weitere 20 Prozent erhöht werden konnte, sodass Benutzer auch Anbauwerkzeuge mit großen Ölmengen verwenden können.

Die Tiltrotatoren von Steelwrist werden zukünftig mit einem neuen absoluten Rotationssensor ausgestattet sein, um eine höhere Genauigkeit bei der Anbindung eines Tiltrotators an Maschinensteuerungssystemen zu erreichen. Die Einführung ist im 1. Quartal 2023 geplant. Zusammen mit der Steelwrist Autotilt Funktion wird die Produktivität weiter gesteigert.

### **Die SQ Schnellwechsler erfüllen die hohen Anforderungen der Abbruchunternehmen**

Das Produktprogramm der vollautomatischen SQ Schnellwechsler umfasst Modelle für Maschinen bis 70 t Einsatzgewicht. Die letzte Ergänzung der SQ-Produktpalette für die Abbruchindustrie, der SQ90 Schnellwechsler, wird ebenfalls auf dem Stand von Steelwrist präsentiert.

### **Open-S konforme Lösung**

Alle Steelwrist SQ-Produkte entsprechen dem globalen Open-S-Industriestandard für vollautomatische Schnellwechsler für Bagger. Das SQ-System ist kompatibel mit Schnellwechslern und Adapterplatten anderer Hersteller, die dem Open-S-Standard folgen.

## **Mit dem neuen X02 erweitert Steelwrist das Tiltrotator-Sortiment für Bagger bis 2,5 Tonnen**

*Weltweit werden immer mehr Tiltrotatoren auch an den kleinsten Baggern angebaut. Als Reaktion darauf führt Steelwrist jetzt den neuen X02 ein, einen Tiltrotator, der für Bagger von 1,5 bis 2,5 Tonnen geeignet ist. Zusammen mit dem neuen X02 stellen wir ein komplettes Sortiment an passenden Anbauwerkzeugen vor, was zu mehr Effizienz und Vielseitigkeit führt und auch die kleinsten Bagger in echte Geräteträger verwandelt.*

### **Innovatives Design und einfache Wartung**

Der Tiltrotator X02 zeichnet sich durch eine Reihe innovativer Designlösungen aus und ist sowohl als Direktanbau als auch mit einer S30 Aufnahme verfügbar. Der X02 ist mit einem hydraulischen S30 Schnellwechsler verfügbar. Der Tiltrotator mit hydraulischem Schnellwechsler S30 und integrierter Front Pin Hook Technologie ist wahrscheinlich der einzige in dieser Klasse, der über eine Sicherheitstechnik verfügt, welche die CE-Anforderungen erfüllt.

Der X02 ist zwischen dem kleinsten Schwenkwechsler TCX für Maschinen unter 2 Tonnen und dem Tiltrotator X04 für Bagger von 2,5 bis 4 Tonnen positioniert. Natürlich lag auch bei dem neuen X02 der Fokus darauf, einen komplett gegossenen Tiltrotator mit dem bestem Verhältnis hinsichtlich Festigkeit und Gewicht bei geringer Bauhöhe zu entwickeln.

Weitere innovative Designlösungen, die mit dem X02 eingeführt wurden, sind:

- Neues Getriebedesign ermöglicht eine einfache Wartung
- Wartungsfreie Lager
- Anordnung der Ventile und des Steuermoduls zum Schutz vor äußerer Beschädigung
- Schraubbare Hebeöse oder Lasthaken als Option bei Tiltrotatoren im Direktanbau.

### **Optimiertes Sortiment an Anbauwerkzeugen**

Steelwrist bietet ein komplettes Programm von Anbauwerkzeugen mit S30 Aufnahme für den Tiltrotator X02 wie z.B. Planierlöffel, Tieflöffel, Kabellöffel, Asphaltstecher oder Reißzahn an. Im Herbst 2022 wird das Angebot an Anbauwerkzeugen für den X02 um einen Universalgreifer erweitert. Damit wird auch der kleine Bagger zu einem effizienten und vielseitigen Geräteträger für die verschiedensten Anwendungen.

„Mit der Markteinführung des X02 vervollständigen wir endlich unser Sortiment mit einem Tiltrotator für Bagger unter 2,5 Tonnen. Der X02 ist eine fantastische Kombination aus Innovation und Robustheit, auf die Kunden gewartet haben“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist AB.

## **Kompatibilität mit VDMA MIC 4.0 - der offenen Schnittstelle für Tiltrotatorsteuersysteme**

Steelwrist ist Mitglied im VDMA, Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V. Der VDMA-Arbeitskreis MiC 4.0 hat sich zum Ziel gesetzt, eine einheitliche, hersteller- und maschinenunabhängige digitale Kommunikation rund um den Bauprozess zu schaffen. Für Anbaugeräte beinhaltet dies eine offene Schnittstelle für Tiltrotatorsteuerungen.

Die Kommunikation von Anbaugeräten mit dem Trägergerät ist ein ganz wichtiger Aspekt zur sicheren Verwendung des Anbaugerätes. Kurzfristiges Ziel ist es, eine geeignete Kommunikation des Anbaugerätes mit dem Trägergerät zu erreichen, um das Anbaugerät am Trägergerät genau zu identifizieren. Dies soll zur sicheren Verwendung die erforderlichen Einstellungen zwischen Anbaugerät und Trägergerät sicherstellen, um Beschädigungen und Gefährdungen bereits im Vorfeld ausschließen zu können.

Steelwrist ist am Stand des VDMA mit einem Tiltrotator X12 vertreten.

Bei weiteren Fragen kontaktieren sie bitte:

Stefan Stockhaus  
CEO  
Steelwrist AB  
stefan.stockhaus@steelwrist.com  
+46 709981321

### **Über Steelwrist:**

*Steelwrist ist ein globaler Hersteller von Tiltrotatoren, Schnellwechslern und Anbaugeräten für Bagger mit Hauptsitz in Schweden. Der konsequente Fokus auf robuste und moderne Produkte, verbunden mit einem schnellen Service, wird von immer mehr Kunden geschätzt. Weitere Informationen zu Steelwrist finden Sie unter [steelwrist.com](http://steelwrist.com).*