

INFORMACJA PRASOWA

Rosersberg, Szwecja, 11 maja 2022 r.

Steelwrist rozszerza ofertę szybkozłączy i tiltrotatorów o model SQ50, w pełni automatyczne szybkozłącze o wysokim przepływie i zgodne z Open-S dla koparek średniej wielkości

Nowa gama szybkozłączy i tiltrotatorów SQ50 skierowana jest do koparek w przedziale wagowym 7-13 ton. Steelwrist SQ to wysokowydajna, w pełni automatyczna technologia stosowana w szybkozłączach i tiltrotatorach na koparkach do podłączania hydraulicznych narzędzi roboczych. Znakomita charakterystyka przepływu oraz konkurencyjna wysokość i waga urządzenia to istotne zalety SQ50. SQ50 spełnia specyfikacje standardu Open-S dla w pełni automatycznych szybkozłączy.

Szybkozłącza i tiltrotatory SQ50 zostaną po raz pierwszy pokazane na targach Vei i Anlegg w Norwegii w dniach 11-14 maja 2022 r. SQ50 będzie stopniowo wprowadzany do tiltrotatorów X12 i X14, co oznacza, że przyszłe szybkozłącza i tiltrotatory typu S będą mogły zostać zmodernizowane do typu SQ.

Szybkozłącza S50 i SQ50 wykonane z odlewu stalowego i wyposażone zostały w bezpieczny system blokady przedniego sworznia FPL. Front Pin Lock to mechaniczna blokada przedniego wału, która znacznie ogranicza ryzyko niezamierzonego upuszczenia narzędzi roboczych.

Tiltrotatory X12 i X14 zostały przeprojektowane z nowym łącznikiem górnym i osprzętem, aby umożliwić późniejszą aktualizację z S50 do SQ50, nawet jeśli klient nie uwzględnił SQ w początkowym zamówieniu. Tiltrotatory nowej generacji X12 i X14 zaczną być dostarczane w trzecim kwartale 2022 roku.

SQ na górnej stronie (górny łącznik) tiltrotatora do szybkiej zmiany między tiltrotatorem a innymi narzędziami roboczymi, a SQ na dolnej stronie (złącze osprzętu) tiltrotatora pozwoli na szybką zmianę między hydraulicznymi narzędziami roboczymi. Korzystając z SQ, narzędzia robocze tiltrotator mogą być tańsze, ponieważ funkcja obrotu jest zawarta w tiltrotatorze.

„Wprowadzając w pełni automatyczne szybkozłącza i tiltrotatory SQ50, zmienimy grę w rosnącym segmencie koparek 10 ton o przepustowości 120 litrów na minutę przy niskim przeciwności. Pozwala to na efektywne wykorzystanie narzędzi roboczych o wysokim przepływie również w przypadku koparek średniej wielkości” – mówi Stefan Stockhaus, dyrektor generalny Steelwrist AB.



Hydraulika wysokiego przepływu i czujnik obrotu

Wraz z wprowadzeniem SQ50, technologia Qplus została zaktualizowana, aby umożliwić jeszcze większe przepływy, zwiększając przepustowość o kolejne 20 procent, co pozwala użytkownikom obsługiwać również narzędzia robocze o wysokim przepływie na koparkach średniej wielkości.

Wraz z wprowadzeniem SQ50 Steelwrist w 2022 r. wprowadzi również nowy czujnik obrotu bezwzględny, aby zapewnić wyższą dokładność systemów sterowania maszyną.

W połączeniu z Steelwrist Autotilt pozwala to na jeszcze wyższą wydajność.

Rozwiązanie zgodne z Open-S

Wszystkie produkty Steelwrist SQ są zgodne z globalnym standardem branżowym Open-S dotyczącym w pełni automatycznych złączy do koparek. Oznacza to, że system SQ został zaprojektowany tak, aby móc łączyć się z innymi markami zgodnie ze standardem Open-S.

Aby uzyskać więcej informacji prosimy o kontakt:

Stefan Stockhaus

CEO

Steelwrist AB

stefan.stockhaus@steelwrist.com

+46 709981321

O Steelwrist

Steelwrist to światowy producent tiltrotatorów, szybkozłączy i osprzętu roboczego do koparek z siedzibą w Szwecji. Zdecydowany nacisk na solidne i nowoczesne produkty, w połączeniu z szybką obsługą, został doceniony przez coraz większą liczbę klientów. Aby uzyskać więcej informacji o Steelwrist, odwiedź stronę steelwrist.com.