

PRESSEMITTEILUNG

Rosersberg, Schweden, 1. März 2023

Steelwrist auf der Conexpo in Las Vegas vom 14.-18. März 2023

Auf der Conexpo bietet Steelwrist Besuchern die Möglichkeit, das wachsende nordamerikanische Team kennenzulernen und Vorführungen zu erleben, wie der Tiltrotator und das vollautomatische Schnellwechslersystem SQ die Baggereffizienz steigern. Auf dem interaktiven Stand werden die Besucher mehrere Produktneuheiten aus erster Hand sehen können. Außerdem werden sie auf ihrem Weg durch das Ausstellungsgelände auf viele Steelwrist-Produkte bei großen Baggerherstellern treffen. Steelwrist SQ ist eine leistungsstarke vollautomatische Ölanchlussstechnologie, die in Schnellwechslern und Tiltrotatoren an Baggern zum Anschluss hydraulischer Arbeitsgeräte verwendet wird.

Steelwrist Standnummer: F8726

Die lokale Steelwrist-Organisation bereitet sich darauf vor, das anhaltende Wachstum in Nordamerika zu unterstützen

Steelwrist trat erstmals auf der Conexpo 2017 auf dem nordamerikanischen Markt auf und ist heute der am schnellsten wachsende Anbieter von Tiltrotatoren. Steelwrist-Urgestein Christian Yanes, VP Sales Region Americas, hat die letzten sechs Jahre damit verbracht, das nordamerikanische Team aufzubauen, das seinen Hauptsitz in Berlin, Connecticut, hat. Da die Verbreitung von Tiltrotatoren und vollautomatischen Schnellwechslern in Nordamerika schnell zunimmt, hat Steelwrist eine reaktionsschnelle Organisation aufgebaut, um den Verkauf voranzutreiben und Kunden, Händler und OEM-Partner zu unterstützen.

In der Nordamerika-Zentrale werden Lagerbestände gehalten, um eine hohe Verfügbarkeit und kurze Lieferzeiten der Steelwrist-Produktpalette zu gewährleisten.

Nach der Conexpo wird Christian Yanes zurück in die Steelwrist-Zentrale in Schweden ziehen und die Rolle des VP Sales Region EMEA übernehmen, während Richard Aulin die Rolle des VP Sales Region Americas übernehmen wird. Richard Aulin ist seit 2018 bei Steelwrist und verfügt über solide Erfahrung in der Baumaschinenbranche, bevor er zum Unternehmen kam. Richard und seine Familie werden nach Berlin, Connecticut, umziehen, wenn er die Rolle des Leiters der nordamerikanischen Organisation Steelwrist übernimmt.

„Wir freuen uns sehr, dass Richard mit seiner Erfahrung und seinem verkaufsorientierten Ansatz die Rolle übernimmt, die Steelwrist-Organisation in Nordamerika zu leiten. Ich bin zuversichtlich, dass er den Wachstumskurs mit dem Team fortsetzen wird. „Ich bin dankbar für die Arbeit von Christian und dem Team, die das solide Fundament für unser Geschäft in Nordamerika gelegt haben“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.



Interaktive Vorführung zeigt, wie Steelwrist die Effizienz bei der Erdbewegung steigert

Ein Highlight am Steelwrist-Stand auf der Conexpo wird die Demonstrationsshow mit zwei verschiedenen Baggern sein, die beide mit vollautomatischen SQ60-Schnellwechslern und X18-Tiltrotatoren ausgestattet sind. Die Show läuft ab 10:00 Uhr zu jeder vollen Stunde, und die beiden Maschinen arbeiten mit den selben hydraulischen und mechanischen Anbauwerkzeugen einschließlich Schaufeln. Da die Maschinen mit der Steelwrist SQ-Technologie ausgestattet sind, kann der Fahrer in Sekundenschnelle zwischen hydraulisch angetriebenen Anbauwerkzeugen wie Hammer, Brechern, Scheren, Greifern sowie mechanischen Anbauwerkzeugen wechseln – und das alles, ohne die Kabine zu verlassen!

„Unsere Demonstrationsshow auf der Conexpo ist wirklich ein Muss bei der Sie erleben können, wie die von Steelwrist entwickelten Lösungen einen Mehrwert schaffen und den Bagger in einen echten Geräteträger verwandeln“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

Steelwrist-Produkte werden auf dem Conexpo Ausstellungsgelände präsentiert

Da Bauunternehmer in ganz Nordamerika die Effizienz und Vielseitigkeit ihrer Investition steigern wollen, wächst die Verbreitung von Tiltrotatoren schnell. In den letzten drei Jahren verzeichnete Steelwrist ein starkes Wachstum, da die Verkäufe von Tiltrotatoren massiv zugenommen haben. Viele Hersteller haben deshalb ein großes Interesse, ihre Maschinen mit Steelwrist-Produkten zu zeigen, die die Baggereffizienz steigern. Der Conexpo Messebesucher wird daher eine breite Palette von Steelwrist-Produkten bei mehreren großen Baggerherstellern auf dem gesamten Ausstellungsgelände zu sehen.

„Die Tatsache, dass Steelwrist-Produkte auf der Conexpo 2023 bei so vielen verschiedenen Baggerherstellern zu sehen sind, zeigt, dass unsere Produkte unser Versprechen, die Effizienz der Erdbewegung voranzutreiben, wirklich einlösen“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

Steelwrist-Produkte finden Sie auf den Messeständen der folgenden Baggerhersteller:

Case Construction Equipment – Stand W40800

Develon – Stand F9153

Hidromek – Stand F8615

Hitachi Construction Machinery – Stand F8813

Kobelco – Stand F9453

Link-Belt-Bagger – Stand F9227

Sunward – Stand F8841

Volvo Construction Equipment – Stand F8926

Die Social Media Botschafter von Steelwrist berichten laufend von ihren Einsätzen und wecken das Interesse an effizienter Erdbewegung

Ende 2021 hat Steelwrist ein Programm für Social Media Botschafter gestartet und seither Bewerbungen von Fahrern aus der ganzen Welt erhalten, die alle Bagger bedienen, die mit Steelwrist-Produkten ausgestattet sind. Die Resonanz war überwältigend und viele bewarben sich als Steelwrist-Botschafter. In der ersten Runde wurden fast 30 Fahrer aus zehn Ländern ausgewählt.

Neben ihrer eigentlichen Tätigkeit als Fahrer eines Baggers, der mit Steelwrist-Produkten ausgestattet ist, haben die Botschafter auch gemeinsam, dass sie auf den verschiedensten Social-Media-Plattformen aktiv sind. Durch die Botschafter können wir ihre Arbeit verfolgen und sehen, wie sie ihre Effizienz und Produktivität mit Steelwrist-Schnellwechslern, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeugen verbessern.

„In vielen Teilen der Welt ist die Verbreitung von Tiltrotatoren noch gering, aber durch unsere Steelwrist-Botschafter sehen wir, dass das Interesse schnell wächst, und wir erhalten auch viele wertvolle Rückmeldungen zu unseren Produkten“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

Steelwrist erweitert das Angebot an Schnellwechslern und Tiltrotatoren um den SQ50, eine vollautomatische High-Flow- und Open-S-konforme Lösung für Midi-Bagger

Die neue Reihe von SQ50-Schnellwechslern und Tiltrotatoren ist auf Bagger von 7 bis 13 Tonnen ausgerichtet. Steelwrist SQ ist eine leistungsstarke vollautomatische Ölanschlusstechnologie, die in Schnellwechslern und Tiltrotatoren an Baggern zum Anschluss hydraulischer Arbeitsgeräte verwendet wird. Hervorragende Durchflusseigenschaften und konkurrenzfähige Bauhöhe und Gewicht sind wesentliche Vorteile des SQ50. Der SQ50 erfüllt die Spezifikationen des Open-S-Standards für vollautomatische Schnellwechsler.

Die Tiltrotatoren X12 und X14 wurden mit einem neuen Oberteil und einem neuen unteren Schnellwechsler für Anbauwerkzeuge ausgestaltet, um ein späteres Upgrade von S50 auf SQ50 zu ermöglichen, selbst wenn der Kunde SQ nicht in die Erstbestellung aufgenommen hat.

SQ an der oberen Aufnahme des Tiltrotators erleichtert den Wechsel zwischen Tiltrotator und anderen Anbauwerkzeugen und SQ am unteren Schnellwechsler des Tiltrotators ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen hydraulischen Anbauwerkzeugen. Durch die Verwendung von SQ können Anbauwerkzeuge am Tiltrotator kostengünstiger gemacht werden, da die Rotationsfunktion bereits im Tiltrotator integriert ist.

Mit der Einführung des SQ50 wurde die Qplus-Technologie verbessert, um einen um 20% höheren Durchfluss zu ermöglichen. Dadurch können jetzt auch Anbauwerkzeuge, die eine große Ölmenge benötigen, an Midi-Baggern betrieben werden.

„Mit der Einführung der vollautomatischen Schnellwechsler und Tiltrotatoren SQ50 wird sich das wachsende Segment der 10-Tonnen-Bagger verändern. Mit Durchflusskapazitäten von 120 Litern pro Minute bei niedrigem Staudruck erfüllt der SQ50 die Anforderungen in dieser Maschinenklasse.

Dies ermöglicht den effizienten Einsatz von High-Flow-Arbeitsgeräten auch für mittelgroße Bagger“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

SQ-Produkte erfüllen die Anforderungen der Abbruchbranche und entsprechen dem offenen S-Standard

Das Steelwrist-Sortiment an vollautomatischen SQ-Schnellwechslern umfasst Modelle für Bagger bis zu 70 Tonnen. Die neueste Ergänzung der SQ-Produktpalette für die Abbruchindustrie, der SQ90-Schnellwechsler, wird ebenfalls auf der Conexpo am Steelwrist-Stand präsentiert.

Alle Steelwrist SQ-Produkte entsprechen dem globalen Open-S-Industriestandard für vollautomatische Schnellwechsler für Bagger. Das Ziel des globalen Industriestandards Open-S ist es, Fahrern und Bauunternehmern auf der ganzen Welt die Freiheit zu geben, Schnellwechsler, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeuge verschiedener Hersteller, die dem Standard folgen, zu kombinieren. Mit einem Standard ist es einfacher für die Hersteller mit Leistung und Funktionalität zu konkurrieren, um die Kunden von ihren Produkten zu überzeugen und trotzdem die Kompatibilität sicherzustellen.

„Der globale Industriestandard Open-S ist sowohl für den Maschinenbesitzer als auch für die Branche insgesamt gut. "Es gibt dem Maschinenbesitzer die Freiheit, für sich die beste Lösung zu suchen und die Hersteller können sich auf die Weiterentwicklung und die Produktverbesserung konzentrieren", sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

Steelwrist erweitert das Tiltrotator-Sortiment um den X02 für Bagger bis 2,5 Tonnen

Der Anteil an Tiltrotatoren auf den kleinsten Baggern beginnt weltweit zu wachsen und als Reaktion darauf stellt Steelwrist jetzt den neuen X02 vor, einen Tiltrotator, der für Bagger von 1,5 bis 2,5 Tonnen geeignet ist. Der X02 wird mit einem kompletten Sortiment an Anbauwerkzeugen angeboten, was zu mehr Effizienz und Vielseitigkeit führt und auch die kleinsten Bagger in echte Geräteträger verwandelt. Der X02 wurde erstmals im Oktober 2022 auf der Bauma in München vorgestellt und hat nun seinen Weg nach Nordamerika gefunden.

Der X02 ist zwischen dem kleinsten TCX-Schwenkwechsler für Maschinen unter 2 Tonnen und dem X04-Tiltrotator für Bagger von 2,5 bis 4 Tonnen positioniert. Auch hier lag der Fokus bei X02 darauf, ein vollständig gegossenes Produkt mit bestem Festigkeits-Gewichts-Verhältnis und geringer Bauhöhe herzustellen.



Optimiertes Sortiment an Anbauwerkzeugen

Der X02 wird mit einem kompletten Sortiment an S30 Anbauwerkzeugen angeboten, darunter Planier-, Tief-, Kabel- und V-Graben-Löffel, Asphalt-schneider und Reißzahn.

Im Herbst 2022 wurde das Angebot an Anbauwerkzeugen für den X02 um einen Multigreifer erweitert. Damit wird der Bagger zu einem effizienten und vielseitigen Geräteträger, der in den unterschiedlichsten Einsatzbereichen Arbeiten verrichten kann.

„Mit der Markteinführung des X02 haben wir das Tiltrotator-Sortiment für Bagger unter 2,5 Tonnen endgültig vervollständigt. Das X02 ist eine fantastische Kombination aus Innovation und Robustheit, auf die Kunden gewartet haben“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

Bei weiteren Fragen kontaktieren sie bitte:

Stefan Stockhaus

CEO

Steelwrist AB

stefan.stockhaus@steelwrist.com

+46 709981321

Über Steelwrist:

Steelwrist ist ein globaler Hersteller von Tiltrotatoren, Schnellwechslern und Anbaugeräten für Bagger mit Hauptsitz in Schweden. Der konsequente Fokus auf robuste und moderne Produkte, verbunden mit einem schnellen Service, wird von immer mehr Kunden geschätzt. Weitere Informationen zu Steelwrist finden Sie unter steelwrist.com.