

PRESSEMATERIAL

SaMoTer B2Press, Verona, 13. März 2026

Steelwrist präsentiert Tiltrotatoren der dritten Generation XTR und die automatische Schnellwechslerlösung SQ40 auf der Messe SaMoTer in Italien

Steelwrist wird erstmals auf der Fachmesse SaMoTer in Verona, Italien, vom 6. bis 9. Mai ausstellen. Diese bedeutende italienische Messe deckt alle Bereiche der Baumaschinenbranche ab und bezeichnet den Erdbewegungssektor seit über sechzig Jahren als „die Seele der Ausstellung“. In diesem Umfeld wird Steelwrist seine fortschrittliche Tiltrotator-Technologie und vollautomatische Schnellwechslersysteme präsentieren, die zusammen mit hydraulischen und mechanischen Anbauwerkzeugen für echte Effizienz bei Erdbewegungsarbeiten mit dem Bagger sorgen. Gezeigt werden Tiltrotatoren der dritten Generation XTR in verschiedenen Größen, und das vollautomatische Schnellwechslersystem SQ40 für Kompaktbagger kann in einer Live-Demonstration erlebt werden.

Steelwrist-Stand: Standort 2, Bereich F

Engagement für Effizienz bei Baggern

Im Jahr 2025 feierte Steelwrist sein 20-jähriges Bestehen. Das Unternehmen wurde 2005 in Schweden gegründet und produziert Tiltrotatoren, Schnellwechsler und Anbauwerkzeuge für Bagger. Seitdem ist Steelwrist stark gewachsen und hat sich rasch zu einem globalen Akteur entwickelt, der heute mit eigenen Organisationen in über 19 Ländern vertreten ist. Die Kunden werden über ein umfangreiches Netzwerk von Händlern und Servicepartnern betreut. In Italien ist Steelwrist seit 2017 mit einer eigenen Organisation präsent.

Das Ziel war damals dasselbe wie heute: „der Beste der Welt in der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von Ausrüstung zur Steigerung der Baggereffizienz zu sein.“ Der Tiltrotator bildet das Herzstück des Produktportfolios des Unternehmens. Das Konzept hat sich als der Schlüssel erwiesen, der die Effizienz eines Baggers wirklich erschließt. Mit 360° Rotation und 45° Neigung in beide Richtungen ermöglicht der Tiltrotator dem Bediener, mehr Aufgaben auszuführen, schneller zu arbeiten und präziser zu arbeiten. Viele Bediener sagen außerdem, dass die Arbeit damit einfach mehr Spaß macht.

Fortsetzung der Erweiterung der dritten Tiltrotator-Generation mit der Einführung des XTR10

Auf der jüngsten CONEXPO-CON/AGG-Messe in den USA stellte Steelwrist den XTR10-Tiltrotator vor – die neueste Ergänzung der Tiltrotator-Baureihe der dritten Generation. Der XTR10 wurde für Bagger im 6–10-Tonnen-Segment entwickelt und ersetzt das bisherige Modell X12. Er bietet die gleichen Leistungssteigerungen, Verbesserungen in der Haltbarkeit und die fortschrittliche Technologie, die bereits mit den größeren XTR-Modellen eingeführt wurden. In



dieser Maschinenklasse werden häufig mehrere Anbauwerkzeuge pro Tag eingesetzt, wodurch schnelle Werkzeugwechsel zu einem entscheidenden Effizienzfaktor werden.

Mit Gussstahlkomponenten, einer optimierten Neigegeometrie und einer drehmomentstarken Rotation bietet die XTR-Generation höchste Präzision und einen ruhigen, gleichmäßigen Betrieb – bei gleichzeitig kompakter Bauhöhe. Die Plattform umfasst zudem das LockSense-Sicherheitssystem von Steelwrist, die OptiLube-Onboard-Schmierung sowie hochauflösende Sensoren zur Integration in Maschinensteuerungssysteme.

„Mit den Tiltrotatoren der dritten Generation XTR haben wir einen bedeutenden Technologiesprung gemacht, und die Marktresonanz ist äußerst positiv. Die Einführung von fünf Modellen innerhalb von 24 Monaten und bereits mehr als 1.000 verkaufte Einheiten bestätigen, dass Bauunternehmen die Effizienzsteigerungen schätzen, die sich direkt auf die tägliche Maschinenauslastung auswirken“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

Besucher des Steelwrist-Stands auf der SaMoTer können drei Modelle der Tiltrotatoren der dritten Generation sehen. Ausgestellt werden die Modelle XTR20 und XTR23, während der XTR15 Teil der Live-Demonstration ist. Neben dem Steelwrist-Stand können Besucher auch den Stand von Volvo Construction Equipment besuchen, um einen Volvo EWR150-F zu sehen – einen Bagger mit dem standardisierten MiC4.0-CAN-Bus-Protokoll zur Steuerung von Anbauwerkzeugen. Die Maschine ist mit einem XTR20-Tiltrotator ausgestattet, der MiC 4.0 BUS-READY ist. Anbauwerkzeuge können als „MiC 4.0 BUS-READY“ registriert werden, um sie problemlos auf MiC 4.0-fähigen Baggern zu installieren.

SQ40 vollautomatisches Schnellwechslersystem für Kompaktbagger

Steelwrist präsentiert die vollautomatische Schnellwechslerlösung SQ40, ein System für Bagger in der 4–7-Tonnen-Klasse – ein Segment, das häufig im Landschaftsbau, im Leitungsbau sowie im allgemeinen Hoch- und Tiefbau eingesetzt wird. Die SQ40-Technologie ermöglicht es dem Bediener, hydraulische Anbauwerkzeuge zu wechseln, ohne die Kabine zu verlassen. Das System bietet eine Durchflusskapazität von bis zu 70 Litern pro Minute bei Verwendung als Maschinenschnellwechsler und bis zu 35 Litern pro Minute unter dem Tiltrotator. Dadurch können Kompaktbagger hydraulisch betriebene Anbauwerkzeuge effizient einsetzen.

Im Steelwrist-Demobereich wird ein Bagger, ausgestattet mit einem X07-Tiltrotator mit SQ40, zeigen, wie Bauunternehmen mit nur einer Maschine mehrere Aufgaben ausführen können – wodurch Stillstandzeiten reduziert und die Maschinenauslastung erhöht werden. Mit der Einführung der SQ40-Automatik-Ölkupplungstechnologie für Kompaktbagger richtet sich Steelwrist gezielt an Bauunternehmen, die ihre Maschinen täglich für vielfältige Aufgaben einsetzen.

SQ-Technologie und der Open-S-Standard

Das vollautomatische SQ-Schnellwechslersystem von Steelwrist für Bagger wurde im Rahmen der Strategie entwickelt, einen globalen Standard für automatische Hydraulikverbindungen zu schaffen. Zunächst wurde das System für Schnellwechsler eingeführt, später auch für Adapterplatten und Tiltrotatoren. Mit dem SQ-System kann der Bediener zwischen Tiltrotator, Hydraulikhammer, Crusher, Schere, Pulverisierer, Greifer, Verdichter und jedem mechanischen Anbauwerkzeug wechseln – in Sekundenschnelle und ohne die Kabine zu verlassen.



Steelwrist setzt auf offene Standardschnittstellen. Daher ist das SQ-System so konzipiert, dass es sich auch mit anderen Marken verbinden lässt, die dasselbe Hydraulikverbindingssystem verwenden – gemäß dem Open-S (OS®) symmetrischen Standard für automatische Schnellwechsler. Open-S ist ein Industriestandard, der es ermöglicht, dass Schnellwechsler, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeuge verschiedener Hersteller zusammenarbeiten, während die Sicherheitsfunktionen vollständig erhalten bleiben. Die Open-S Alliance ist eine unabhängige, gemeinnützige Organisation mit dem alleinigen Zweck, den Open-S-Standard weiterzuentwickeln und zu fördern – zur Unterstützung von Gerätekompatibilität und Innovation in der Branche. Steelwrist ist Mitgründer dieser Organisation.

Bei weiteren Fragen kontaktieren sie bitte:

Karl Serneberg
VP OEM Sales & Marketing
Steelwrist AB
karl.serneberg@steelwrist.com
Tel +46 702619811

Max Merlo
Country Manager
Steelwrist Italy
max.merlo@steelwrist.com
Tel: +39 391 120 0060

Über Steelwrist:

Steelwrist ist ein globaler Hersteller von Tiltrotatoren, Schnellwechslern und Anbaugeräten für Bagger mit Hauptsitz in Schweden. Der konsequente Fokus auf robuste und moderne Produkte, verbunden mit einem schnellen Service, wird von immer mehr Kunden geschätzt. Weitere Informationen zu Steelwrist finden Sie unter steelwrist.com.

Fotos:

1. Steelwrist booth F27055 at CONEXPO_1_2026 (overview photo)
2. XTR10 tiltrotator with SQ50 interface_1.png
3. XTR10 tiltrotator with SQ50 interface_2.png
4. Excavators with Steelwrist SQ40 fully automatic coupler solution sharing work tools_CONEXPO
5. Open-S compliant products