

PRESSEMITTEILUNG

Rosersberg, Schweden, 2. März 2026

Steelwrist präsentiert Nordamerika-Expansion und neue Produkte auf der CONEXPO-CON/AGG 2026

Steelwrist tritt auf der CONEXPO-CON/AGG 2026 in einer Phase erweiterten Wachstums in Nordamerika auf – unterstützt durch die lokale Montage in Newington sowie die Einführung des neuen XTR10-Tiltrotators. Das Modell erweitert die Tiltrotator-Plattform der dritten Generation des Unternehmens auf eine der in Nordamerika am häufigsten eingesetzten Baggergrößenklassen.

Auf der Messe wird Steelwrist außerdem erstmals in Nordamerika das vollautomatische Schnellwechslersystem SQ40 präsentieren und gleichzeitig den SQL-Automatik-Schnellwechsler einführen – und damit in das Anbauwerkzeug-Segment für Radlader einsteigen. Besucher des Standes F27055 im Festival Grounds erleben Live-Demonstrationen, die reale Arbeitsabläufe auf der Baustelle mit Tiltrotatoren und automatischen Schnellwechslern zeigen.

Wachsende Steelwrist-Organisation vor Ort – jetzt mit erweiterter lokaler Montage

Die CONEXPO-CON/AGG 2026 markiert einen wichtigen Meilenstein für Steelwrist in der Region. In den vergangenen Jahren hat das Unternehmen seine lokale Präsenz ausgebaut, den technischen Support gestärkt und die Zusammenarbeit mit OEM-Partnern intensiviert. Mit einer lokalen Montage in den USA und einem erweiterten Produktportfolio – das nun auch Lösungen für Radlader umfasst – tritt Steelwrist in eine neue Phase des Wachstums in Nordamerika ein.

Steelwrist hat seine Aktivitäten am Nordamerika-Hauptsitz in Newington ausgeweitet, wo künftig die Montage von Tiltrotatoren und Schnellwechslern erfolgt. Der erweiterte Produktionsstandort erhöht die Gesamtkapazität und verbessert gleichzeitig deutlich die Lieferzeiten sowie die Produktverfügbarkeit für Händler- und OEM-Installationen in der gesamten Region.

Durch die lokale Montage stärkt Steelwrist seine Fähigkeit, Händler und Maschinenhersteller gezielt zu unterstützen und schnell auf Marktanforderungen zu reagieren. Das wachsende Team in Newington arbeitet eng mit Kunden, Händlern und OEM-Partnern zusammen und stellt eine effiziente Implementierung sowie technischen Support in den gesamten USA und Kanada sicher. Die Investition unterstreicht das langfristige Engagement von Steelwrist für den nordamerikanischen Markt und unterstützt das weitere Wachstum, da die Einführung von Tiltrotatoren und vollautomatischen Schnellwechslern bei Bauunternehmen zunehmend an Dynamik gewinnt.

„Die CONEXPO-CON/AGG ist der wichtigste Treffpunkt unserer Branche in Nordamerika und bietet uns eine hervorragende Gelegenheit, direkt mit Kunden, Händlern und OEM-Partnern in Kontakt zu treten. Gemeinsam mit dem Steelwrist-Team freue ich mich darauf, Besucher an unserem Stand willkommen zu heißen und zu demonstrieren, wie unsere Lösungen die Produktivität im Baustellenalltag steigern“, sagt Peter Gaj, VP Region Americas bei Steelwrist.

Fortsetzung der Erweiterung der dritten Tiltrotator-Generation mit der Einführung des XTR10

Steelwrist stellt auf der CONEXPO-CON/AGG 2026 den XTR10-Tiltrotator vor und setzt damit die Erweiterung der Tiltrotator-Baureihe der dritten Generation (XTR) fort. Besucher des Steelwrist-Messestands können fünf Modelle der dritten Generation erleben: XTR2, XTR10, XTR15, XTR20 und XTR23.

Der XTR10 wurde für Bagger im 6–10-Tonnen-Segment entwickelt und ersetzt das bisherige Modell X12. Er bietet die gleichen Leistungssteigerungen, Verbesserungen in der Haltbarkeit und die fortschrittliche Technologie, die bereits mit den größeren XTR-Modellen eingeführt wurden. In dieser Maschinenklasse werden häufig mehrere Anbauwerkzeuge pro Tag eingesetzt, wodurch schnelle Werkzeugwechsel zu einem entscheidenden Effizienzfaktor werden. Die Auslieferungen des XTR10 für den nordamerikanischen Markt beginnen in der zweiten Hälfte des Jahres 2026.

Mit Gussstahlkomponenten, einer optimierten Neigeometrie und einer drehmomentstarken Rotation bietet die XTR-Generation höchste Präzision und einen ruhigen, gleichmäßigen Betrieb – bei gleichzeitig kompakter Bauhöhe. Die Plattform umfasst zudem das LockSense-Sicherheitssystem von Steelwrist, die OptiLube-Onboard-Schmierung sowie hochauflösende Sensoren zur Integration in Maschinensteuerungssysteme.

„Mit den Tiltrotatoren der dritten Generation XTR haben wir einen bedeutenden Technologiesprung gemacht, und die Marktresonanz ist äußerst positiv. Die Einführung von fünf Modellen innerhalb von 24 Monaten und bereits mehr als 1.000 verkaufte Einheiten bestätigen, dass Bauunternehmen die Effizienzsteigerungen schätzen, die sich direkt auf die tägliche Maschinenauslastung auswirken“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

SQ40 vollautomatischer Schnellwechsler erstmals in Nordamerika präsentiert

Steelwrist stellt die vollautomatische Schnellwechslerlösung SQ40 erstmals dem nordamerikanischen Markt vor. Das System ist für Bagger in der 4–7-Tonnen-Klasse konzipiert – ein Segment, das besonders häufig im Landschaftsbau, im Leitungsbau und im allgemeinen Hoch- und Tiefbau eingesetzt wird.

Die SQ40-Technologie ermöglicht es dem Bediener, hydraulische Anbauwerkzeuge zu wechseln, ohne die Kabine zu verlassen. Das System bietet eine Durchflusskapazität von bis zu 70 Litern pro Minute bei Verwendung als Maschinenschnellwechsler und bis zu 35 Litern pro Minute unter dem Tiltrotator. Dadurch können Kompaktbagger hydraulisch betriebene Anbauwerkzeuge effizient einsetzen.

Im Steelwrist-Demobereich werden zwei mit SQ40 ausgestattete Bagger eine breite Auswahl an mechanischen und hydraulischen Anbauwerkzeugen gemeinsam nutzen. Die Live-Demonstrationen zeigen, wie Bauunternehmen mit nur einer Maschine mehrere Aufgaben ausführen, Stillstandzeiten reduzieren und die Maschinenauslastung erhöhen können.

Mit der Einführung der SQ40-Automatik-Ölkupplungstechnologie für Kompaktbagger richtet sich Steelwrist gezielt an Bauunternehmen, die ihre Maschinen täglich für vielfältige Aufgaben einsetzen.



Live-Demonstrationen am neuen Standort im Festival Grounds – Steelwrist-Produkte auf der gesamten CONEXPO-CON/AGG vertreten

Steelwrist veranstaltet stündliche Live-Demonstrationen ab 10:00 Uhr am Stand F27055 im Festival Grounds. Jede 10–15-minütige Vorführung simuliert reale Baustellenaufgaben mit vier Maschinen:

- * Volvo ECR25 Electric, ausgestattet mit XTR2 S30
- * Kubota KX057-5, ausgestattet mit X07 SQ40
- * Bobcat E60, ausgestattet mit X07 SQ40
- * Case CX145D SR, ausgestattet mit XTR15 SQ60

Die Kubota- und Bobcat-Maschinen teilen sich mehrere Anbauwerkzeuge, um die Effizienz der vollautomatischen SQ40-Schnellwechslertechnologie zu demonstrieren. Der Case-Bagger, ausgestattet mit einem Open-S-konformen SQ60-Schnellwechsler, wird hydraulische Anbauwerkzeuge verschiedener Hersteller einsetzen und damit die Interoperabilität durch eine standardisierte Schnellwechslerschnittstelle veranschaulichen. Die Demonstration simuliert reale Baustellenaufgaben und zeigt, wie eine einzige Maschine mehrere Arbeitsschritte ausführen kann – ganz ohne manuelle Werkzeugwechsel.

Neben dem Steelwrist-Messestand werden Besucher auf dem gesamten Ausstellungsgelände Maschinen mit Steelwrist-Tiltrotatoren und -Schnellwechslern antreffen. Diese breite Präsenz spiegelt die steigende Nachfrage von Bauunternehmen nach höherer Maschinenauslastung und Flexibilität wider sowie die enge Zusammenarbeit von Steelwrist mit OEMs und anderen Anbauwerkzeugherstellern. Die wachsende Zahl an OEM-Integrationen verdeutlicht die zunehmende Marktdurchdringung der Tiltrotator-Technologie in Nordamerika, da die Anforderungen an die Baustellenproduktivität weiter steigen.

Open-S Alliance Pressekonferenz am 3. März – ausgerichtet von Steelwrist

Am 3. März um 14:30 Uhr veranstaltet Steelwrist an seinem Messestand eine Pressekonferenz mit dem Titel: „Open-S – der wachsende globale Standard für automatische Schnellwechsler“. Die Veranstaltung ist Teil des offiziellen CONEXPO-CON/AGG-Programms für Medien- und Pressevertreter. Vertreter des Vorstands der Open-S Alliance sowie weitere Mitglieder der Organisation werden neue nordamerikanische Mitglieder der wachsenden Allianz vorstellen und über die jüngsten Entwicklungen informieren. Eine Live-Demonstration zeigt die Interoperabilität zwischen Open-S-konformen Produkten verschiedener Hersteller.

Open-S ist ein Industriestandard, der es ermöglicht, dass Schnellwechsler, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeuge verschiedener Hersteller zusammenarbeiten, während die Sicherheitsfunktionen vollständig erhalten bleiben. Die Open-S Alliance ist eine unabhängige, gemeinnützige Organisation mit dem alleinigen Zweck, den Open-S-Standard weiterzuentwickeln und zu fördern – zur Unterstützung von Gerätekompatibilität und Innovation in der Branche. Steelwrist ist Mitgründer dieser Organisation.

Steelwrist SQL bringt bewährte Baggertechnologie auf Radlader

Über den Baggerbereich hinaus erweitert Steelwrist sein Produktportfolio nun auf eine weitere zentrale Maschinenkategorie im Bauwesen: Mit der Einführung des SQL-Automatik-Schnellwechslers steigt Steelwrist in den Anbauwerkzeugmarkt für Radlader ein. Radlader zählen zu den anbauwerkzeugintensivsten Maschinentypen im Bau- und Materialumschlagbereich.

Das erste Modell, SQL50, wird auf einem Volvo L70H mit hydraulischen Palettengabeln sowie auf einem Hitachi ZW 140 mit einer Snow Wolf Schneefräse präsentiert (ausgestellt im Hitachi-Stand F19012). Der SQL50 ist für Radlader mit einem Einsatzgewicht von 6–20 Tonnen ausgelegt und zur Markteinführung kommerziell verfügbar. Das SQL-System basiert auf denselben automatischen Hydraulikverbindungsprinzipien wie die Steelwrist SQ-Lösung für Bagger und ermöglicht es dem Bediener, hydraulische Anbauwerkzeuge zu wechseln, ohne die Kabine zu verlassen. Dies verbessert Sicherheit, Betriebszeit und Maschinenauslastung im Materialumschlag sowie bei Bauanwendungen deutlich.

„Seit mehr als 20 Jahren steigern wir die Effizienz von Baggern mit unseren Steelwrist-Tiltrotatoren und automatischen Schnellwechslern. Mit SQL bringen wir diese Erfahrung in das Radlader-Segment – ein bedeutender strategischer Schritt für Steelwrist, der für uns eine neue Produktkategorie eröffnet. Ich freue mich darauf, das SQL-Produkt vorzustellen und das Feedback der Bauunternehmen zu hören“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

Bei weiteren Fragen kontaktieren sie bitte:

Stefan Stockhaus
CEO
Steelwrist AB
stefan.stockhaus@steelwrist.com
Tel +46 709981321

Karl Serneberg
VP OEM Sales & Marketing
Steelwrist AB
karl.serneberg@steelwrist.com
Tel +46 702619811

Über Steelwrist:

Steelwrist ist ein globaler Hersteller von Tiltrotatoren, Schnellwechslern und Anbaugeräten für Bagger mit Hauptsitz in Schweden. Der konsequente Fokus auf robuste und moderne Produkte, verbunden mit einem schnellen Service, wird von immer mehr Kunden geschätzt. Weitere Informationen zu Steelwrist finden Sie unter steelwrist.com.