

INFORMACJA PRASOWA

Rosersberg, Szwecja, 7 kwietnia 2025 r.

Steelwrist gotowe do premiery i demonstracji nowych produktów na targach Bauma (7–13 kwietnia 2025 r.)

Podczas targów Bauma w Monachium, Steelwrist zaprezentuje swoje najnowsze innowacje produktowe. Do trzeciej generacji tiltrotatorów dołączają dwa nowe modele – XTR15 i XTR23. Ponadto firma ma przełomowe wieści dla użytkowników kompaktowych koparek – premierę ma automatyczny system szybkozłączy SQ40. Technologia SQ umożliwia szybkie i bezpieczne zmiany hydraulicznych narzędzi roboczych. Teraz rozwiązanie to jest dostępne również dla mniejszych koparek o masie do 6 ton. Steelwrist zaprasza odwiedzających na interaktywne stoisko na targach Bauma, gdzie będzie można na własne oczy przekonać się o wszechstronności i efektywności nowych produktów oraz szerokiej gamie osprzętu do koparek.

Stoisko: FN 1016/2

Steelwrist po raz piąty bierze udział w targach Bauma i zaprasza odwiedzających na interaktywne stoisko o powierzchni 620 m². Stoisko, które jest trzykrotnie większe niż podczas targów Bauma w 2022 roku, odzwierciedla imponującą gamę nowości produktowych, które firma zaprezentuje na wystawie. Zlokalizowane w północno-wschodniej części terenu targowego, Steelwrist znajduje się w idealnym miejscu – w samym sercu ogromnych targów Bauma, otoczone przez czołowych producentów koparek OEM.

Na stoisku odwiedzający mogą spotkać się z przedstawicielami Steelwrist z całego świata, zobaczyć statyczne ekspozycje produktów oraz wziąć udział w pokazach na żywo. Podczas demonstracji w akcji zobaczymy tiltrotatory trzeciej generacji Steelwrist XTR, a także nowe automatyczne szybkozłącze SQ40, które wprowadza technologię SQ do minikoparek. Wraz z maszynami zaprezentowana zostanie szeroka gama narzędzi roboczych, ukazując wszechstronność i efektywność oferty Steelwrist.

Na targach Bauma nie zabraknie okazji, aby zobaczyć tiltrotatory Steelwrist oraz wydajne systemy szybkozłączy także na stoiskach innych wystawców. Wielu czołowych producentów OEM zaprezentuje swoje koparki wyposażone w różne rozwiązania Steelwrist.

Osiem interaktywnych pokazów dziennie – efektywność koparek w akcji

Jedną z głównych atrakcji na stoisku Steelwrist podczas targów Bauma będzie pokaz na żywo, w którym udział wezmą trzy koparki wyposażone w innowacyjne rozwiązania zwiększające ich efektywność i wszechstronność. Dwie kompaktowe koparki są wyposażone w nowy system



automatycznego szybkozłącza SQ40 – jedna z tiltrotatorem X07, a druga z szybkozłączem obrotowym XR7. Obie maszyny będą korzystać z tego samego zestawu narzędzi roboczych. To pokaże zalety technologii SQ firmy Steelwrist, która teraz jest dostępna również dla minikoparek o masie do 6 ton.

Technologia SQ pozwala operatorowi na szybką zmianę hydraulicznych narzędzi roboczych w zaledwie kilka sekund – wszystko bez wychodzenia z kabiny. Trzecia koparka to maszyna o masie 15 ton, wyposażona w tiltrotator Steelwrist trzeciej generacji, XTR20, który również obsługuje technologię SQ oraz system bezpieczeństwa LockSense, zastosowany zarówno w szybkozłączu maszyny, jak i szybkozłączu tiltrotatora.

Podczas 15-minutowego pokazu zostanie zasymulowana rzeczywista sytuacja robocza, a doświadczeni operatorzy zaprezentują efektywność, jaką można osiągnąć dzięki rozwiązaniom Steelwrist!

"Nasz pokaz na Bauma to wydarzenie, którego nie można przegapić. Będzie to niepowtarzalna okazja, by osobiście zobaczyć, jak rozwiązania opracowane przez Steelwrist dodają wartość i przekształcają koparkę w wszechstronny nośnik narzędzi" – mówi Karl Serneberg, Steelwrist VP OEM Sales & Marketing. Jestem dumny z ciężkiej pracy, jaką wykonał nasz zespół przy przygotowaniach do naszego imponującego stoiska na Bauma 2025" – mówi Karl Serneberg, VP OEM Sales & Marketing w Steelwrist.

Rozszerzenie technologii automatycznego połączenia olejowego SQ o SQ40

Steelwrist rozszerza swoją technologię SQ o automatyczne szybkozłącze SQ40 (zgłoszone do patentu) dla koparek o wadze poniżej 7 ton. SQ40 umożliwia szybkie zmiany narzędzi roboczych zasilanych dużym przepływem także w mniejszych koparkach, zapewniając tę samą efektywność, co większe szybkozłącza SQ. Dzięki temu zmiana narzędzi roboczych z napędem hydraulicznym staje się łatwiejsza i bezpieczniejsza, ponieważ może być przeprowadzona bez konieczności opuszczania kabiny.

Innowacyjne złącza o dużych możliwościach przepływu i modułowej konstrukcji

Duży wysiłek rozwojowy włożono w projektowanie nowego automatycznego szybkozłącza SQ40, a jednym z kluczowych kryteriów było zapewnienie odpowiedniego przepływu do zasilania wymagających narzędzi roboczych hydraulicznych. Szybkozłącze SQ40 zostało zoptymalizowane, aby osiągnąć przepływ 70 l/min dzięki nowemu, innowacyjnemu złączu, które zapewnia o 40 procent większą powierzchnię przepływu w porównaniu do standardowego złącza 3/8". Dzięki modułowej konstrukcji, z znacząco zmniejszoną liczbą komponentów, łatwo jest przeprowadzić modernizację szybkozłączy, tiltrotatorów i narzędzi roboczych z S do SQ. Męskie złącza SQ na narzędziu roboczym są zintegrowane w sworzniu, a wymiana sworznia umożliwia łatwą i szybką modernizację. To rozwiązanie zapewnia także dużą elastyczność w rozmieszczeniu węży, co pozwala na ich dopasowanie do szerokiej gamy hydraulicznych narzędzi roboczych.



SQ40 jest zgodne z symetrycznym standardem S40, co oznacza, że istniejące narzędzia robocze z tym interfejsem są w pełni kompatybilne, a klient może je wykorzystać bez konieczności kosztownych modyfikacji.

„Sam korzystam z modelu SQ40 od ponad roku na swojej kopalni i z niecierpliwością czekam na prezentację rozwiązania SQ40, które wyniesie efektywność na wyższy poziom również w przypadku mniejszych koparek. Zapraszam wszystkich do odwiedzenia stoiska Steelwrist na targach Bauma i zobaczenia naszej innowacyjnej technologii SQ40 w akcji” – mówi Stefan Stockhaus, CEO Steelwrist.

Szeroka gama narzędzi roboczych hydraulicznych

SQ40 jest częścią kompletnej gamy narzędzi roboczych, które zwiększają wydajność i wszechstronność, przekształcając nawet najmniejsze koparki w uniwersalne nośniki narzędzi. Dostępne dotychczas narzędzia robocze z interfejsem S40 są teraz również kompatybilne z szybkozłączem SQ. Hydrauliczne zagęszczarki Steelwrist HCX, chwytaki wielofunkcyjne MGX, chwytaki sortujące SGX oraz inne kluczowe narzędzia robocze z napędem są dostępne w wersji SQ40.

Wprowadzono nowy chwytak wielofunkcyjny MGX4, przeznaczony do koparek o wadze od 2 do 4 ton. Zajmuje on pozycję pomiędzy mniejszym MGX2, a nieco większym MGX6, co sprawia, że oferta chwytaków wielofunkcyjnych Steelwrist obejmuje teraz sześć różnych modeli. Chwytak wielofunkcyjny doskonale sprawdza się w ogólnym budownictwie, przy ciężkich pracach transportowych, układaniu kamieni, sortowaniu, załadunku drewna, obsłudze drewna odpadowego oraz lekkiej rozbiórce. Jest lekki, ale jednocześnie bardzo wytrzymały, a jego konstrukcja jest kompaktowa.

Wprowadzenie nożyc do drzew TSX6 dla efektywnego i bezpiecznego cięcia

Poszerzając ofertę narzędzi roboczych z napędem hydraulicznym, Steelwrist wprowadza nową kategorię produktów – nożyce do drzew. Nożyce do drzew montowane na koparce to potężne narzędzie robocze przeznaczone do cięcia drzew, gałęzi, krzewów oraz drewna energetycznego, co znacząco skraca czas potrzebny w porównaniu do cięcia ręcznego. Mogą być wykorzystywane w takich zastosowaniach jak leśnictwo, usuwanie drzew z linii energetycznych, poboczy dróg, torów kolejowych i kanałów. Korzystanie z nożyc do drzew jest bezpieczniejsze, szybsze i często bardziej opłacalne.

Na targach Bauma Steelwrist zaprezentuje swój pierwszy model, TSX6, przeznaczony do koparek o wadze do 7 ton, dostępny zarówno z interfejsem S40, jak i SQ40. Nożyce do drzew TSX6 wyposażone są w stałe ostrze i mocny siłownik, zapewniający optymalną siłę cięcia i gwarantujący bezpieczeństwo pracy. Dwa ramiona chwytaka zostały zaprojektowane w celu zapewnienia jak najlepszego uchwytu wokół pnia drzewa. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości stali chwytaki są trwałe, a jednocześnie lekkie, co minimalizuje zużycie koparki. Ostrze znajduje się na dole nożyc, co pozwala na jak najbliższe cięcie przy pniu.



Operator koparki może bezpiecznie ciąć i trzymać drzewo za pomocą nożyc do drzew, eliminując ryzyko związane z pracą z piłą łańcuchową. Nie ma potrzeby, aby pracownicy znajdowali się w niebezpiecznych strefach cięcia. Instalacja i konserwacja nożyc są łatwe, a nauka obsługi narzędzia jest stosunkowo prosta. TSX6 ma zdolność cięcia drewna o średnicy do 180 milimetrów, w zależności od gatunku drzewa.

„Zapraszam wszystkich do zobaczenia nożyc do cięcia drzew na żywo podczas pokazu. To niesamowite narzędzie robocze o prostym, ale skutecznym projekcie, który sprawia, że cięcie drzew jest łatwe i bezwysiłkowe. Dzięki wprowadzeniu SQ40 zapewniliśmy możliwość łatwej modernizacji istniejącego narzędzia roboczego Steelwrist z interfejsem S do interfejsu SQ, bez potrzeby spawania” – mówi Stefan Stockhaus, CEO Steelwrist.

Tiltrotatory Steelwrist XTR z zaawansowaną technologią

Tiltrotatory Steelwrist trzeciej generacji są wyposażone w komponenty odlewane ze staliwa, w tym górne szybkozłączce, przekładnię oraz szybkozłączce poniżej tiltrotatora. Taka konstrukcja zapewnia maksymalną trwałość, zachowując jednocześnie kompaktową budowę i niski profil całkowity. Zaawansowana geometria przechyłu, z uchwytami siłowników przesuniętymi względem osi, redukuje ich rozsunięcie i umożliwia płynny ruch przy wysokim momencie obrotowym, zapewniając operatorom precyzję i pełną kontrolę. Wszystkie główne połączenia w serii XTR są wyposażone w łożyska z potrójnym uszczelnieniem, które nie wymagają smarowania, skutecznie chroniąc przed wnikaniem kurzu i brudu. Aby dodatkowo zwiększyć trwałość, system smarowania OptiLube zapewnia automatyczne i zoptymalizowane smarowanie, zapobiegając zużyciu spowodowanemu jego niedostatecznym lub nieregularnym stosowaniem. Zintegrowany z systemem sterowania tiltrotatorem, OptiLube monitoruje stan smarowania i informuje operatorów o konieczności wymiany wkładu smarującego, eliminując potrzebę zgadywania i manualnej konserwacji.

Steelwrist kontynuuje wprowadzanie innowacji w zakresie bezpieczeństwa, prezentując LockSense – opatentowany system czujników nowej generacji, który wskazuje bezpieczne zablokowanie narzędzia roboczego. LockSense spełnia wymagania nadchodzących regulacji bezpieczeństwa i oferuje bezprzewodowy design, eliminując w ten sposób wrażliwe, wystawione na uszkodzenia kable. Operatorzy otrzymują zarówno wizualne, jak i dźwiękowe potwierdzenie, co zapewnia bezpieczną wymianę narzędzi roboczych i podnosi poziom bezpieczeństwa na placu budowy.

Opcjonalny chwytak trójpalczasty, przeprojektowany z pozycją skierowaną w dół, wydłuża zasięg koparki i zwiększa jej precyzję. Dzięki szerokiemu otwarciu i niemal pełnemu zamknięciu, zapewnia bezpieczne chwytanie obiektów w różnych zastosowaniach. Solidna konstrukcja, w tym trwałe osłony siłowników, gwarantuje długotrwałą wydajność w wymagających warunkach.

Tiltrotatory XTR są standardowo wyposażone w czujniki przechyłu i obrotu o wysokiej rozdzielczości, które dostarczają precyzyjne dane o pozycjonowaniu do systemów sterowania maszyną (MCS), zwiększając dokładność i produktywność.



Modułowa konstrukcja umożliwiająca modernizację do wersji SQ zgodnej z Open-S

Nowe tiltrotatory oraz wszystkie inne produkty Steelwrist, dostępne są z interfejsami zgodnymi z symetrycznym standardem (standard S)/Open-S standard, który jest najszybciej rozwijającym się standardem na świecie. Dzięki modułowej konstrukcji możliwa jest modernizacja tiltrotatora z wersji S do wersji SQ. Technologia SQ Steelwrist umożliwia operatorowi szybkie, beznarzędziowe przełączanie narzędzi roboczych z napędem hydraulicznym – wszystko to bez potrzeby opuszczania kabiny.

W nowej serii XTR upgrade z S do SQ jest możliwy zarówno na górnym złączu, jak i na szybkozłączu tiltrotatora, bez konieczności zmiany części konstrukcyjnych, jak miało to miejsce w poprzednich modelach. Prosta wymiana komponentów pozwala na przejście z S do SQ, co jest zarówno mniej czasochłonne, jak i bardziej ekonomiczne dla klienta.

Wszystkie produkty Steelwrist SQ są zgodne z globalnym standardem Open-S dla automatycznych złączy do koparek. Celem globalnego standardu Open-S jest umożliwienie operatorom maszyn i wykonawcom swobodnego łączenia szybkozłączy, tiltrotatorów i narzędzi roboczych różnych producentów, którzy stosują ten standard.

„Nasza generacja tiltrotatorów XTR to ogromny krok naprzód pod względem wydajności i niezawodności, a dzięki funkcjom takim jak LockSense, OptiLube, większy moment przechyłu i obrotu oraz łatwa możliwość modernizacji, pokazujemy nasze nieustające zaangażowanie w poprawę efektywności koparek. Wszystkie doświadczenia, które zdobyliśmy przez pierwsze 20 lat działalności, zostały wykorzystane przy opracowywaniu tiltrotatorów XTR, i jestem niezwykle dumny z tego, co nasz zespół osiągnął” – mówi Markus Nilsson, CTO Steelwrist.

Open-S – teraz zarejestrowany znak towarowy, OS®

Jako członek-założyciel organizacji Open-S Alliance, Steelwrist prezentuje również kilka zestawów produktów zgodnych z Open-S na stoisku podczas targów Bauma. Open-S Alliance to niezależna organizacja, która opracowuje i promuje globalny standard przemysłowy Open-S dla automatycznych szybkozłączy do koparek. Standard Open-S jest teraz zarejestrowanym znakiem towarowym (OS®). Oznacza to, że od teraz w nazwach produktów Steelwrist pojawi się ten znak towarowy w nazwie modelu, na przykład szybkozłącze SQ: SQ60-5 (OS®60-5), dla produktów, które są zgodne ze standardem Open-S.

Aby uzyskać więcej informacji prosimy o kontakt:

Stefan Stockhaus
CEO
Steelwrist AB
stefan.stockhaus@steelwrist.com
Tel +46 709981321

Karl Serneberg
VP OEM Sales & Marketing
Steelwrist AB
karl.serneberg@steelwrist.com
Tel +46 702619811

O Steelwrist

Steelwrist to światowy producent tiltrotatorów, szybkozłączy i narzędzi roboczych do koparek z siedzibą w Szwecji. Zdecydowany nacisk na solidne i nowoczesne produkty, w połączeniu z szybką obsługą, został doceniony przez coraz większą liczbę klientów na całym świecie. Więcej informacji o Steelwrist można znaleźć na stronie steelwrist.com.