

PRESSEMITTEILUNG

Rosersberg, Schweden, 07. April 2025

Steelwrist ist bereit, auf der Bauma vom 7. bis 13. April 2025 neue Produkte vorzustellen und zu präsentieren

Mit Beginn der Bauma-Woche in München ist Steelwrist bereit, die neuesten Produktentwicklungen des Unternehmens vorzustellen und vorzuführen. Die dritte Generation der Tiltrotatoren wird um zwei neue Modelle erweitert: den XTR15 und den XTR23. Außerdem gibt es große Neuigkeiten für Kompaktbagger in Form der automatischen Kupplungslösung SQ40. Die SQ-Technologie macht den Wechsel hydraulischer Arbeitswerkzeuge einfach und sicher und ist jetzt auch für kleinere Bagger bis 6 Tonnen verfügbar. Steelwrist begrüßt Besucher an einem interaktiven Stand auf der Bauma, wo sie die Vielseitigkeit und Effizienz der neuen Produkte sowie eine breite Palette an Baggerwerkzeugen erleben können.

Stand FN1016/2

Steelwrist nimmt zum fünften Mal in der Firmengeschichte an der Bauma teil und begrüßt Besucher auf einem 620 m² großen interaktiven Stand. Der Stand, der dreimal so groß ist wie der des Unternehmensauftritts auf der Bauma 2022, spiegelt die beeindruckende Bandbreite an Produktneuheiten wider, die das Unternehmen auf der Messe vorstellen wird. Steelwrist liegt im Außenbereich Nord-Ost und damit ideal im Herzen des riesigen Bauma-Messegeländes, umgeben von mehreren großen Bagger-Herstellern.

Am Stand können Besucher mit Steelwrist-Teammitgliedern aus aller Welt interagieren, ausgestellte Produkte besichtigen und die Live-Demo-Show erleben. Die Demo-Show zeigt die Steelwrist XTR-Tiltrotatoren der dritten Generation in Aktion sowie den neuen automatischen Wechsler SQ40, der die SQ-Technologie zu Kompaktbaggern bringt. Zusammen mit den Maschinen wird eine breite Palette an Anbauwerkzeugen vorgeführt, die die Vielseitigkeit und Effizienz des Steelwrist Produktportfolios veranschaulichen.

Es gibt zahlreiche Möglichkeiten, Tiltrotatoren und effiziente Kupplungssysteme von Steelwrist an den Ständen anderer Aussteller auf der Bauma zu sehen. Mehrere große Maschinen-Hersteller zeigen ihre Bagger, die mit verschiedenen Produkten von Steelwrist ausgestattet sind.

Täglich acht interaktive Demo-Shows zur Effizienz von Baggern

Ein Highlight am Steelwrist-Stand auf der Bauma wird die Demo-Show mit drei verschiedenen Baggern sein, die mit Lösungen ausgestattet sind, die die Effizienz und Vielseitigkeit verbessern. Zwei Kompaktbagger verfügen über die neue automatische Schnellwechslerlösung SQ40 auf einem X07-Tiltrotator und einem XR7-Rotorwechsler, die sich den gleichen Satz Arbeitswerkzeuge teilen. Dabei werden die Vorteile der Steelwrist SQ-Technologie demonstriert, die jetzt auch für Kompaktbagger bis 6 Tonnen verfügbar ist. Mit der Steelwrist SQ-Technologie



kann der Bediener in Sekundenschnelle zwischen hydraulisch betriebenen Anbauwerkzeugen wechseln – und das, ohne die Kabine verlassen zu müssen. Der dritte Bagger ist eine 15-Tonnen-Maschine mit einem Tiltrotator der dritten Generation von Steelwrist, dem XTR20, der ebenfalls über die SQ-Technologie verfügt und sowohl an der Maschinenkupplung als auch an der Schnellkupplung des Tiltrotators über die LockSense-Sicherheitslösung verfügt.

Während der 15-minütigen Demo-Show wird eine echte Arbeitssituation mit den Baggern simuliert und die erfahrenen Bediener demonstrieren die Effizienz, die mit Steelwrist-Lösungen erreicht werden kann!

„Unsere Demo-Show auf der Bauma ist wirklich ein Muss, da Sie erleben können, wie unsere von Steelwrist entwickelten Lösungen einen Mehrwert schaffen und den Bagger in einen echten Werkzeugträger verwandeln. Ich bin stolz auf die harte Arbeit unseres Teams, die es in die Vorbereitung unseres beeindruckenden Stands auf der Bauma 2025 gesteckt hat“, sagt Karl Serneberg, VP OEM Sales & Marketing bei Steelwrist.

Erweiterung des SQ Portfolios mit SQ40

Steelwrist erweitert seine SQ-Technologie um die vollautomatischen Schnellwechsler SQ40 (zum Patent angemeldet) für Bagger unter 7 Tonnen. SQ40 ermöglicht den schnellen Wechsel von Anbauwerkzeugen mit hohem Durchfluss auch an kleineren Baggern und bietet die gleiche Effizienz wie größere SQ Schnellwechsler. Dies macht den Wechsel von hydraulischen Anbauwerkzeugen einfacher und sicherer, da er durchgeführt werden kann, ohne die Kabine verlassen zu müssen.

Innovative Hydraulikkupplungen mit hoher Durchflussmenge und modularem Design
In die Konstruktion des neuen vollautomatischen Schnellwechslers SQ40 sind erhebliche Entwicklungsanstrengungen eingeflossen, um die Durchflussmenge zu maximieren. Das ist wichtig für den Betrieb anspruchsvoller hydraulischer Anbauwerkzeuge. Der SQ40 Schnellwechsler ist auf 70 l/min Durchflussmenge ausgelegt. Das konnten wir durch den Einsatz neuer innovativer Hydraulikkupplungen erreichen, die eine 40 % höhere Durchflussmenge im Vergleich zu einer herkömmlichen 3/8" Kupplung bieten.

Dank eines modularen Designs mit deutlich reduzierter Anzahl von Komponenten können Schnellwechsler, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeuge problemlos von S auf SQ aufgerüstet werden. Die SQ-Kupplungsstecker am Anbauwerkzeug sind in die Welle integriert und durch den Austausch der Welle ist eine Aufrüstung ganz einfach möglich. Dies bedeutet auch, dass die Schlauchführung sehr flexibel ist und an viele hydraulische Anbauwerkzeuge angepasst werden kann.

SQ40 folgt dem symmetrischen Standard für S40, das heißt vorhandene Arbeitsgeräte mit dieser Schnittstelle sind kompatibel und können vom Kunden ohne aufwändige Anpassungen direkt genutzt werden.

„Ich selbst verwende die Größe SQ40 seit über einem Jahr auf meinem eigenen Bagger und freue mich sehr darauf, die SQ40-Lösung vorzustellen, die auch bei kleineren Baggern die Effizienz auf ein neues Niveau bringen wird. Ich heiße alle herzlich willkommen, den Steelwrist-Stand auf der Bauma zu besuchen und unsere innovative Steelwrist



SQ40-Technologie aus erster Hand in Aktion zu sehen“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist.

Umfangreiches Sortiment an hydraulischen Anbauwerkzeugen

Der SQ40 wird von einer kompletten Palette an Anbauwerkzeugen begleitet, die für mehr Effizienz und Vielseitigkeit sorgen und auch die kleinsten Bagger in echte Werkzeugträger verwandeln. Die bestehende Palette der hydraulischen Anbauwerkzeugen mit S40 ist auch mit der SQ-Schnittstelle erhältlich. Die hydraulischen Verdichter Steelwrist HCX, die Multigreifer MGX, die Sortiergreifer SGX und andere relevante hydraulische Anbauwerkzeuge sind mit SQ40 erhältlich.

Mit dem Modell MGX4 wird ein neuer Multigreifer für Bagger zwischen 2 und 4 Tonnen eingeführt. Er ist zwischen dem kleineren MGX2 und dem etwas größeren MGX6 angesiedelt, womit die Multigreifer-Reihe von Steelwrist nun aus sechs verschiedenen Modellen besteht. Der Multigreifer eignet sich hervorragend für den Einsatz im allgemeinen Bauwesen, zum Heben schwerer Lasten, zum Verlegen von Steinen, Sortieren, Verladen von Holz, zur Handhabung von Altholz und für leichte Abbrucharbeiten. Es ist leicht, aber dennoch robust und hat eine kompakte Bauweise.

Einführung der Baumschere TSX6 für effizientes und sicheres Fällen

Als Ergänzung zu seinem Angebot an hydraulischen Anbauwerkzeugen führt Steelwrist eine neue Produktkategorie ein: die Baumschere. Eine Baumschere am Bagger ist ein leistungsstarkes Anbauwerkzeug zum Schneiden von Bäumen, Ästen, Gestrüpp und Energieholz und reduziert den Zeitaufwand im Vergleich zum manuellen Fällen deutlich. Es kann beispielsweise in der Forstwirtschaft und zum Entfernen von Bäumen an Stromleitungen, Straßenrändern, Eisenbahnlinien und Kanälen eingesetzt werden. Der Einsatz der Baumschere ist sicherer, schneller und häufig kostengünstiger.

Auf der Bauma präsentiert Steelwrist sein erstes Modell, den TSX6, für Bagger bis 7 Tonnen, sowohl mit S40- als auch mit SQ40-Schnittstelle. Die Baumschere Steelwrist TSX6 verfügt über ein feststehendes Messer und einen leistungsstarken Zylinder für optimale Schneidkraft und gewährleistet sicheres Schneiden. Die beiden Greifarme sind so konstruiert, dass sie optimalen Halt um den Baumstamm herum bieten. Durch die Verwendung von hochwertigem Stahl sind die Greifer langlebig und dennoch leicht, wodurch der Verschleiß des Baggers minimiert wird. Das Messer befindet sich unten an der Schere, um möglichst tief an den Stumpf heranzukommen.

Mit der Baumschere kann der Baggerfahrer den Baum sicher fällen und festhalten, im Gegensatz zu den beim Arbeiten mit einer Kettensäge auftretenden Risiken, wie beispielsweise Rückschlagreaktionen. Die Arbeiter müssen sich nicht mehr in der Nähe gefährlicher Schneidzonen aufhalten. Die Installation und Wartung sind einfach und das Erlernen der Arbeit mit der Baumschere ist relativ unkompliziert. Der TSX6 hat die Kapazität, Rundholz je nach Baumart bis zu 180 Millimeter zu schneiden.

„Ich lade alle herzlich ein, die Baumschere live auf der Demo-Show zu sehen. Sie ist ein fantastisches Arbeitsgerät mit einem einfachen, aber effektiven Design, das das Baumfällen mühelos macht. Mit der Einführung von SQ40 haben wir sichergestellt, dass ein problemloses



Aufrüsten vorhandener, mit Steelwrist betriebener Anbauwerkzeuge von der S- auf die SQ-Schnittstelle möglich ist, ohne dass Schweißarbeiten erforderlich sind“, sagt Stefan Stockhaus.

Steelwrist XTR Tiltrotatoren mit fortschrittlicher Technologie

Die Tiltrotatoren von Steelwrist der dritten Generation verfügen über Komponenten aus Stahlguss, darunter die obere Aufnahme, das Rotationsgehäuse und der Schnellwechsler unterhalb des Tiltrotators. Diese Konstruktion gewährleistet maximale Haltbarkeit bei gleichzeitig kompakter Bauweise und geringer Bauhöhe. Die moderne Neigungsgeometrie mit optimierten, außermittigen Zylinderhalterungen verringert die Zylinderstreuung und ermöglicht eine flüssige Bewegung mit hohem Drehmoment, was dem Bediener Präzision und Kontrolle bietet.

Alle Hauptgelenke der XTR-Serie verfügen über dreifach gedichtete, schmiermittelfreie Lager und sind somit vor dem Eindringen von Staub und Schmutz geschützt. Um die Haltbarkeit noch weiter zu verbessern, gewährleistet das integrierte OptiLube-Schmiersystem eine automatische und optimierte Schmierung des Schneckenantriebs und verhindert so Verschleiß durch unzureichende oder ungleichmäßige Schmierung. OptiLube ist in das Tiltrotator-Steuerungssystem integriert, sorgt für kontinuierliche Überwachung und informiert den Fahrer über den Füllstand. Dadurch entfallen manuelle Wartungsarbeiten.

Mit LockSense, einem patentierten Sensorsystem der nächsten Generation zur Anzeige der sicheren Verriegelung von Anbauwerkzeugen, bleibt Steelwrist weiterhin führend beim Thema Sicherheit bei Schnellwechslern. LockSense entspricht den kommenden Sicherheitsvorschriften. Aufgrund der kabellosen Verbindung zwischen Schnellwechsler und Display entfallen empfindliche freiliegende Kabel. Die Bediener erhalten sowohl visuelle als auch akustische Bestätigungen, wodurch ein sicherer Werkzeugwechsel gewährleistet und die Sicherheit auf der Baustelle erhöht wird.

Der optionale Dreifingergreifer wurde neu gestaltet und hat eine nach unten abgewinkelte Position, um die Reichweite und Präzision des Baggers zu erweitern. Durch die weite Öffnung und den nahezu vollständigen Verschluss ist eine sichere Handhabung von Objekten in verschiedenen Anwendungen gewährleistet. Das robuste Design, einschließlich starker Zylinderabdeckungen, garantiert hohe Leistung in anspruchsvollen Umgebungen.

Die XTR-Tiltrotatoren sind außerdem serienmäßig mit hochauflösenden Neigungs- und Rotationssensoren ausgestattet, die den Maschinensteuerungssystemen (MCS) präzise Positionsdaten übermitteln und so für mehr Genauigkeit und Produktivität sorgen.

Modulares Design für Upgrade auf Open-S-kompatiblen SQ

Die neuen Tiltrotatoren sowie alle anderen Produkte von Steelwrist sind mit Schnittstellen nach dem symmetrischen Standard (S-Standard)/Open S erhältlich, dem international am schnellsten wachsenden Standard. Dank des modularen Aufbaus ist es möglich, den Tiltrotator vom S-Typ auf den SQ-Typ aufzurüsten. Mit der Steelwrist SQ-Technologie kann der Bediener in Sekundenschnelle zwischen hydraulisch betriebenen Anbauwerkzeugen wechseln – und das, ohne die Kabine verlassen zu müssen.



Bei der neuen XTR-Serie ist das Upgrade von S auf SQ sowohl an der oberen Aufnahme als auch am Tiltrotator-Schnellwechsler möglich, ohne dass, wie bei den Vorgängermodellen, Strukturteile ausgetauscht werden müssen. Durch einen einfachen Komponentenwechsel ist das Upgrade von S auf SQ möglich. Dies ist sowohl zeitsparender als auch wirtschaftlicher für den Kunden.

Alle Steelwrist SQ-Produkte entsprechen dem globalen Open-S-Industriestandard für vollautomatische Schnellwechsler für Bagger. Das Ziel des globalen Industriestandards Open-S besteht darin, Maschinenbedienern und Bauunternehmern die Freiheit zu geben, Schnellwechsler, Tiltrotatoren und Anbauwerkzeuge verschiedener Hersteller, die dem Standard entsprechen, zu kombinieren.

„Unsere Tiltrotator-Generation XTR stellt einen großen Fortschritt in puncto Leistung und Zuverlässigkeit dar und mit Funktionen wie LockSense, OptiLube, mehr Neigungs- und Rotationsdrehmoment und einfacher Aufrüstbarkeit zeigen wir unser anhaltendes Engagement für die Verbesserung der Baggereffizienz. „Die gesamte Erfahrung, die wir in unseren ersten 20 Geschäftsjahren gesammelt haben, ist in die Entwicklung unserer XTR-Tiltrotatoren eingeflossen und ich bin äußerst stolz auf die Leistung des Teams“, sagt Markus Nilsson, CTO von Steelwrist.

Open-S – jetzt eine eingetragene Marke, OS®

Als Gründungsmitglied der Open-S Alliance-Organisation präsentiert Steelwrist auf seinem Stand auf der Bauma auch mehrere Open-S-kompatible Produktkombinationen. Die Open-S Alliance ist eine unabhängige Organisation, die den globalen Open-S-Industriestandard für automatische Kupplungen für Bagger entwickelt und fördert. Der Open-S-Standard ist jetzt eine eingetragene Marke (OS®). Dies bedeutet, dass Sie von nun an in den Produktnamen von Steelwrist das Warenzeichen im Modellnamen sehen werden, zum Beispiel ein SQ-Koppler: SQ60-5 (OS®60-5) für Produkte, die dem Open-S-Standard entsprechen.

Bei weiteren Fragen kontaktieren sie bitte:

Stefan Stockhaus
CEO
Steelwrist AB
stefan.stockhaus@steelwrist.com
Tel +46 709981321

Karl Serneberg
VP OEM Sales & Marketing
Steelwrist AB
karl.serneberg@steelwrist.com
Tel +46 702619811

Über Steelwrist:

Steelwrist ist ein globaler Hersteller von Tiltrotatoren, Schnellwechslern und Anbaugeräten für Bagger mit Hauptsitz in Schweden. Der konsequente Fokus auf robuste und moderne Produkte, verbunden mit einem schnellen Service, wird von immer mehr Kunden geschätzt. Weitere Informationen zu Steelwrist finden Sie unter steelwrist.com.